

LOCTITE® EA 9514

Noto come Hysol 9514
 Ottobre 2014

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

LOCTITE® EA 9514 ha le seguenti caratteristiche:

Tecnologia	Epossidica
Natura chimica	Epossidica
Reticolazione	Polimerizzazione a caldo
Aspetto	Pasta grigio opaco ^{LMS}
Componenti	Mono-componente
Applicazione	Incollaggio
Gioco massimo	3.0 mm

LOCTITE® EA 9514 è una epossidica monocomponente rinforzata con polimerizzazione a caldo. Resiste ad elevati carichi a pelatura e taglio inoltre ha un'eccellente resistenza all'impatto. LOCTITE® EA 9514 garantisce una elevata affidabilità in condizioni ambientali critiche per temperatura. La sua viscosità assicura un buon riempimento ai giochi, non cola ed è ideale per una ampia gamma di substrati. Il prodotto inoltre può anche polimerizzare per induzione.

PROPRIETA' TIPICHE DEL PRODOTTO NON POLIMERIZZATO

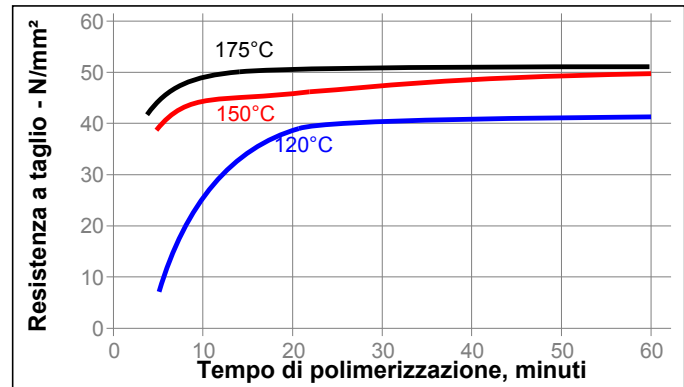
Peso specifico @ 25 °C	1,42-1,48 ^{LMS}
Yield Point @ 25 °C, Pa·s:	
Haake PK 100, M10/PK 1 2° cono	272
Casson Viscosity @ 25 °C, mPa·s (cP)	
Cone & Plate Rheometer	30 000-60 000 ^{LMS}
Casson Base Viscosity, mPa·s (cP):	
Haake PK 100, M10/PK 1 2° cono	42 000
Punto di infiammabilità - Vedere MSDS	

PROPRIETA' TIPICHE DURANTE LA POLIMERIZZAZIONE

LOCTITE® EA 9514 polimerizza quando eposto alle temperature indicate. I cicli raccomandati sono di esporre l'incollaggio a partire da 120 °C, (typically 60 minuti a 120 °C). Il tempo di polimerizzazione e la resistenza dipenderanno dal ciclo scelto in produzione.

Velocità di polimerizzazione vs. Temperatura

Il grafico seguente dimostra la resistenza a taglio sviluppata nel tempo con diverse temperature. La resistenza a taglio è misurata su provini in acciaio dolce sabbiato (GBMS) di 25,4 mm sovrapposti e 0,05 mm gioco testati a 22 °C in accordi alla ISO 4587.



Differential Scanning Calimetry

Delta H, J/g

≤300^{LMS}

PROPRIETA' TIPICHE DEL PRODOTTO POLIMERIZZATO

campioni con spessore 1,2 mm polimerizzati per 30minuti a 150 °C

Proprietà fisiche:

Resistenza a trazione, ASTM D 882	N/mm²	44
	(psi)	(6 380)
Modulo a trazione, ASTM D 882	N/mm²	1 460
	(psi)	(211 700)
Forza a compressione, ISO 604	N/mm²	62
	(psi)	(900)
Elongazione, ASTM D 882,%		5,8
Temperatura di transizione vetrosa ASTM E 1640, °C		133
Coefficiente di conducibilità termica, ISO 8302,		0,3
W/(m·K)		

PERFORMANCE DEL PRODOTTO POLIMERIZZATO

Polimerizzato per 30 minuti a 150 °C, testato a 22 °C. (0.05 mm gap)

Forza a taglio , ISO 4587:

Acciaio dolce (sabbiato)	N/mm ²	45
	(psi)	(6 530)
Acciaio inox	N/mm ²	32
	(psi)	(4 640)
Zinco dicromato	N/mm ²	28
	(psi)	(4 060)
Alluminio (abraso) (Carta in Carburo di Silicio, grit A166, grana P400A)	N/mm ²	40
	(psi)	(5 800)
Alluminio (galvanizzato in solfato acido di ferro)	N/mm ²	40
	(psi)	(5 800)
Ottone	N/mm ²	25
	(psi)	(3 630)
Acciaio galvanizzato (immersione a caldo)	N/mm ²	20
	(psi)	(2 900)

Prova d'urto di IZOD , ISO 9653, J/m² :

Acciaio dolce (sabbiato) 10

180° Rigid Peel Strength ISO 11339:

Acciaio dolce (sabbiato) N/mm 9,5
(lb/in) (54)

Polimerizzato per 60minuti a 120 °C.

Forza a taglio ISO 4587:

Vetroresina (Matrice in resina di poliestere)	N/mm ²	6
	(psi)	(870)
Epossidica rinforzata con fibra di vetro	N/mm ²	24
	(psi)	(3 480)

TIPICA RESISTENZA CHIMICA

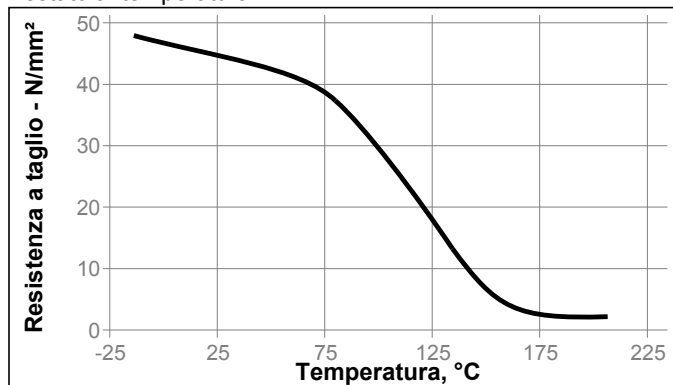
Polimerizzato per 30 minuti a 150 °C (0.05 mm gap).

Forza a taglio , ISO 4587:

Acciaio dolce (sabbiato)

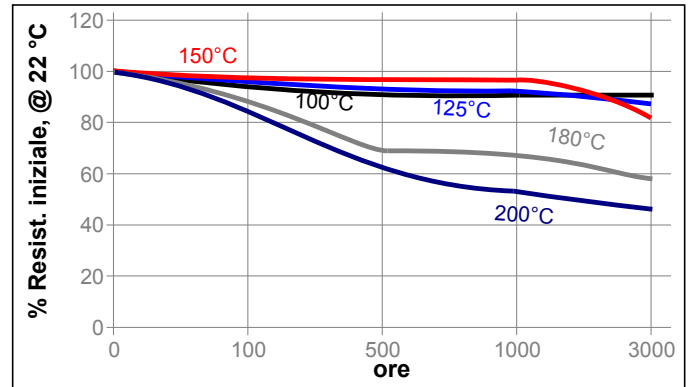
Resistenza a caldo

Testato a temperatura



Invecchiamento a caldo

Conservato a all'aria alle temperature indicate e testati a 22°C.



Resistenza chimica/solventi

Immersione alle condizioni indicate e testato a 22 °C.

Ambiente	°C	% di resistenza iniziale			
		100 h	500 h	1000 h	3000 h
Olio Motore	22	100	95	95	91
Benzina senza Pb	22	98	97	90	85
50 % Acqua e glicole	87	64	63	49	30
4% Idrossido di sodio / Acqua	22	90	88	76	65
98% RH	40	90	71	63	45
Acqua	60	72	56	44	44
Acqua	90	67	63	51	60
Acetone	22	89	86	86	76
Acido acetico, 10%	22	81	85	71	51
<Soluzione acqua e sale, 7.5%	22	93	76	84	73

INFORMAZIONI GENERALI

Questo prodotto non è raccomandato per l'impiego con l'ossigeno puro e/o su sistemi ricchi di ossigeno e non deve essere usato come sigillante per cloro od altri materiali fortemente ossidanti

Per le informazioni relative all'impiego in sicurezza di questo prodotto consultate la scheda informativa in materia di sicurezza (MSDS).

Istruzioni per l'uso

1. Per ottenere un risultato migliore pulire e sgrassare le superfici con un pulitore Loctite e lasciare asciugare. Per gli incollaggi strutturali dei trattamenti superficiali possono incrementare la resistenza dell'incollaggio e la sua durata nel tempo.
2. Il prodotto può essere applicato direttamente dalla cartuccia.
3. Si raccomanda di non utilizzare grandi quantità di questo adesivo poiché sviluppa notevole calore creando una reazione esotermica. Polimerizzare piccole quantità minimizza l'impatto.
4. Per ottenere la massima forza adesiva applicare l'adesivo su entrambe le parti. Le parti devono essere assemblate immediatamente dopo la deposizione.
5. L'eccesso di adesivo liquido può essere rimosso con solventi organici (es. Acetone).
6. Polimerizzare l'adesivo come raccomandato nella sezione 'Typical Cure Performance'. Si possono creare alcuni

filamenti di adesivo durante la polimerizzazione a causa del momentaneo 'abbassamento di viscosità alle temperature.

7. Durante la polimerizzazione evitare di movimentare le parti. Le parti incollate devono avere il tempo di sviluppare la totale resistenza meccanica prima di essere sottoposte ai carichi.
8. Dopo l'utilizzo e prima che l'adesivo indurisca, i sistemi di dosaggio devono essere puliti.

Loctite Material Specification^{LMS}

LMS datate Dicembre 04, 2008. Per le proprietà ivi riportate sono disponibili test report per ciascun lotto. I test report secondo LMS includono parametri di controllo qualità considerati appropriati alle specifiche per l'utilizzo da parte dei clienti. Controlli addizionali e completi sono effettuati per assicurare la qualità e la ripetitività del prodotto. Richieste specifiche del cliente possono essere coordinate tramite l'apposito ente "Henkl Loctite Quality"

Immagazzinamento

Conservare il prodotto nel contenitore chiuso in un luogo asciutto. Le informazioni sullo stoccaggio potrebbero essere riportate anche sull'etichettatura del prodotto.

Stoccaggio ottimale: 2 °C to 8 °C. Lo stoccaggio al di sotto Storage dei 2 °C o più alto di 8 °C può modificare la natura chimica dell'adesivo.

Il prodotto estratto dal contenitore può essere contaminato durante l'utilizzo. Non rimettere il prodotto nel contenitore originale. Henkel Corporation non si assume nessuna responsabilità per il prodotto che è stato contaminato o conservato in condizioni diverse da quelle precedentemente indicate. Per ulteriori informazioni contattate il Servizio Tecnico Locale.

Conversioni

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

Avvertenze

Nota:

Le informazioni fornite in questa Scheda Tecnica riportante raccomandazioni per l'uso e l'applicazione del prodotto, sono basate sulla nostra conoscenza e sulle prove effettuate sul prodotto alla data del presente documento.

Il prodotto può avere diverse applicazioni e le condizioni di funzionamento possono variare a seconda delle vostre condizioni ambientali di cui non siamo a conoscenza.

Henkel pertanto non può essere responsabile dell'idoneità del prodotto per i Vostri processi e condizioni di produzione nell'ambito dei quali viene usato il prodotto, così come le applicazioni e i risultati previsti. Vi raccomandiamo vivamente di effettuare vostre prove per confermare l'idoneità del prodotto.

Qualunque responsabilità per quanto riguarda le informazioni della Scheda Tecnica o qualunque altra raccomandazione verbale o scritta relativa al prodotto in questione è esclusa, salvo se non altrimenti esplicitamente concordato o se relativa a morte o lesione personale causata da nostra negligenza o per responsabilità prodotto obbligatoriamente applicabile per legge.

In caso di prodotti consegnati da Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA notare quanto segue:

Nel caso in cui Henkel venga ugualmente considerata responsabile, a qualunque livello legale, la responsabilità di Henkel non eccederà in alcun caso l'ammontare della consegna coinvolta.

In caso di prodotti consegnati da Henkel Colombiana, S.A.S. si applica il seguente disclaimer:

Le informazioni fornite in questa scheda tecnica riportante raccomandazioni per l'uso e l'applicazione del prodotto, sono basate sulla nostra conoscenza e sulle prove effettuate sul prodotto alla data del presente documento.

Henkel pertanto non può essere responsabile dell'idoneità del prodotto per i Vostri processi e condizioni di produzione nell'ambito dei quali viene usato il prodotto, così come le applicazioni e i risultati previsti.

Vi raccomandiamo vivamente di effettuare vostre prove per confermare l'idoneità del prodotto.

Qualunque responsabilità per quanto riguarda le informazioni della scheda tecnica o qualunque altra raccomandazione verbale o scritta relativa al prodotto in questione è esclusa, salvo se non altrimenti esplicitamente concordato o se relativa a morte o lesione personale causata da nostra negligenza o per responsabilità prodotto obbligatoriamente applicabile per legge.

In caso di prodotti consegnati da Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or Henkel Canada Corporation, si applica il seguente disclaimer:

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono fornite solamente a titolo informativo e si ritiene siano attendibili. Henkel non si assume responsabilità alcuna per i risultati ottenuti da altri sui metodi operativi dei quali non ha alcun controllo. È responsabilità dell'utilizzatore determinare l'idoneità all'uso per le applicazioni qui riportate e di adottare le idonee precauzioni per la salvaguardia delle cose e delle persone contro qualsivoglia pericolo sia associato all'impiego del prodotto. In base a ciò, **Henkel Corporation disconosce esplicitamente qualunque garanzia esplicita od implicita, incluse garanzie di commerciabilità od idoneità all'uso per un impiego specifico, derivante dalla vendita o dall'uso di prodotti di Henkel Corporation. Henkel Corporation disconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni conseguenti od accidentali di qualunque sorta, inclusa la perdita di profitti.**

La presente disamina di vari processi o composizioni non deve interpretarsi come indicazione che essi siano liberi da servitù di brevetti detenuti da altri o come licenza o sotto un qualunque brevetto di Henkel Corporation che possono coprire tali processi o composizioni. Si raccomanda che ciascun utilizzatore sottoponga a prove di verifica la sua applicazione potenziale prima di farne un uso ripetuto, utilizzando questi dati come guida. Questo prodotto può essere coperto da uno o più brevetti o richieste di brevetto negli Stati Uniti od in altri Paesi.

Utilizzo dei marchi:

Se non diversamente specificato, tutti i marchi di cui al presente documento sono marchi di proprietà di Henkel Corporation negli Stati Uniti e altrove. ® indica un marchio registrato presso l'ufficio Marchi e Brevetti degli Stati Uniti.

Reference 0.2