

LOCTITE® EA 9492

Bilinen adı ile Hysol 9492
Kasım 2014

ÜRÜN TANIMI

LOCTITE® EA 9492 aşağıdaki ürün özelliklerine sahiptir

Teknoloji	Epoksi
Kimyasal Tipi(Reçine)	Epoksi
Kimyasal Tipi(Sertleştirici)	Modifiye Amin
Görünüm (Reçine)	Beyaz opak pasta
Görünüm (Sertleştirici)	Gri, opak sıvı
Görünüm(Karışım)	Beyaz opak pasta
Bileşenler	İki bileşen - Reçine & Sertleştirici
Karışım Oranı, hacimce - Reçine : Sertleştirici	2 : 1
Karışım Oranı, ağırlıkça- Reçine : Sertleştirici	100 : 50
Kürlenme	Karışım sonrası oda sıcaklığı
Uygulama	Yapıştırma
Spesifik avantajlar	<ul style="list-style-type: none"> • Çok düşük gaz çıkışı • Yüksek sıcaklık mukavemeti • Mükemmel solvent direnci

LOCTITE® EA 9492 yüksek sıcaklığa dayanıklı iki bileşenli epoksi yapıştırıcıdır. Hysol 9491'e göre viskozitesi daha düşüktür ancak Hysol 9491'in yüksek performansına sahiptir. Çok çeşitli materyallerin tamir ve yapıştırılmasında kullanılan genel amaçlı bir yapıştırıcıdır. LOCTITE® EA 9492 tamamen kurduğunda üstün termal şok direnci, mekanik, elektriki ve darbe dirençlerine mukavim bir yapı geliştirir.

KURUMAMIŞ MALZEMENİN TİPİK ÖZELLİKLERİ

Reçine Özellikleri

Özgül Ağırlık@ 25 °C	1,51
Viskozite, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP):	
Uç 6, hızı5 rpm	50.000-120.000
Viskozite, DIN 54453, mPa·s (cP):	
Kesme oranı 10 s ⁻¹	45.000
Kesme oranı 100 s ⁻¹	34.000

Parlama Noktası - MSDS'e bakınız

Sertleştirici Özellikleri

Özgül Ağırlık@ 25 °C	1,52
Viskozite, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP):	
Uç 7, hızı50 rpm	20.000-50.000
Viskozite, DIN 54453, mPa·s (cP):	
Kesme oranı 10 s ⁻¹	27.000
Kesme oranı 100 s ⁻¹	20.000

Parlama Noktası - MSDS'e bakınız

Karışım Özellikleri

Çalışma Süresi @ 22 °C' de kuruduktan sonra, dakikadır:	
100 gr kütle	15

TİPİK KURUMA PERFORMANSI

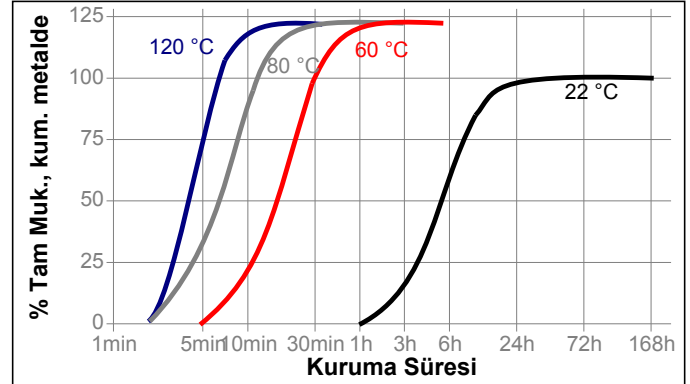
İlk Tutuş Süresi

İlk tutuş süresi kesme mukavemetinin 0.1 N/mm² 'ye ulaştığı süredir.

İlk Tutuş Süresi, karışım halinde, @ 22 °C' de 75 kuruduktan sonra, dakikadır

Kuruma Hızı - Zaman/Sıcaklık

LOCTITE® EA 9492 tam kurmasına oda sıcaklığında 3 gün içinde erişir. Sıcaklığın artırılması kurumayı hızlandırır. Aşağıdaki grafik yumuşak çelik (grit ile kumlanmış) bindirme plakalarda zaman ve sıcaklık faktörlerine göre elde edilen kesme mukavemetlerini göstermektedir, ISO 4587'ye göre.



KURUMUŞ MALZEMENİN TİPİK ÖZELLİKLERİ

(lb/in) (9,1)

7 gün @ 22 °C' de kuruduktan sonra, 1.2 mm kalınlığında örnek

Fiziksel Özellikleri:

Termal Genleşme Katsayısı ISO 11359-2, K ⁻¹ :		63×10 ⁻⁶
Sıcaklık Aralığı: -40 °C - 80 °C		
Termal İletkenlik Katsayısı, ISO 8302, W/(m·K)		0,3
Shore Sertliği, ISO 868, Durometer D		80
Uzama, ISO 527-3,%		0,8
Gerilme Mukavemeti, ISO 527-3	N/mm ²	31
	(psi)	(4.500)
Gerilme Modülü , ISO 527-3	N/mm ²	6.700
	(psi)	(970.000)
Sıkıştırma Mukavemeti, ISO 604	N/mm ²	80
	(psi)	(12.000)

Elektriki Özellikler:

Dielektrik Kırılma Mukavemeti, IEC 60243-1, 17,5 kV/mm		
Dielektrik Sabiti / Dağıtım Faktörü, IEC 60250: 1 kHz		6,1 / 0,09

KURUMUŞ MALZEMENİN TİPİK PERFORMANSI**Yapıştırıcı Özellikleri**

7 gün @ 22 °C' de kuruduktan sonra

Bindirme Kesme Mukavemeti , ISO 4587:

Yumuşak çelik (grit ile kumlanmış)	N/mm ²	20
	(psi)	(2.900)
Aluminyum (aşındırılmış)	N/mm ²	14
(Silicon Carbide Kağıt, A166 grit, P400A grade)	(psi)	(2.000)
Aluminyum (asitle pürüzlendirilmiş)	N/mm ²	15
	(psi)	(2.200)
Paslanmaz Çelik	N/mm ²	12
	(psi)	(1.700)
Pirinç	N/mm ²	1
	(psi)	(150)
Galvanizli Çelik (Sıcak Daldırma)	N/mm ²	2,2
	(psi)	(320)
Çinko dikromat	N/mm ²	6
	(psi)	(870)
Polikarbonat	N/mm ²	5,3
	(psi)	(770)
ABS	N/mm ²	3
	(psi)	(440)
GRP (Polyester reçine matris)	N/mm ²	5
	(psi)	(730)
PVC	N/mm ²	1,9
	(psi)	(280)
Cam Elyaf Takviyeli Epoksi	N/mm ²	7
	(psi)	(1.000)

180° Soyulma Mukavemeti ISO 8510-2:

Yumuşak çelik (grit ile kumlanmış) N/mm 1,6

IZOD Darbe Direnci, ISO 9653, J/m² :

Yumuşak Çelik (grit ile kumlanmış) 3,7

TİPİK ÇEVRESEL DİRENÇ

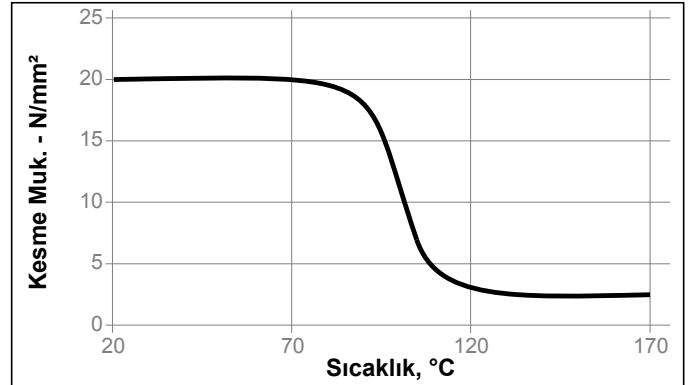
7 gün @ 22 °C' de kuruduktan sonra

Bindirme Kesme Mukavemeti, ISO 4587:

Yumuşak çelik (grit ile kumlanmış)

Sıcaklık Mukavemeti

Test edilen sıcaklık:



Isıl Yaşlandırma 5 gün @ 22 °C' de kuruduktan sonra Belirtilen sıcaklıklarda depolanmış ve 22°C'de test edilmiştir

Sıcaklık	% Başlangıç Mukavemetinden Kalan			
	100 saat	500 saat	1.000 saat	3.000 saat
100 °C	125	140	140	130
125 °C	140	135	130	135
150 °C	120	120	120	110
180 °C	130	90	65	30

Kimyasal/Solvent Direnci

5 gün @ 22 °C' de kuruduktan sonra Belirtilen şartlarda daldırılarak bekletilmiş ve 22 °C'de test edilmiştir

Çevre	°C	Başlangıç mukavemetine göre %		
		500 h	1000 h	3000 h
Motor yağı	22	115	115	115
Kurşunsuz benzin	22	115	115	115
%50 Su Glikol	87	130	110	105
%4 Sodyum Hidroksit / Su	22	125	110	115
% 98 Bağıl nem	40	105	105	105
Su	60	130	120	120
Su	90	95	85	85
Aseton	22	80	70	65
Asetik Asit, %10	22	105	95	95
% 7.5 Tuzlu su solüsyonu	22	105	100	100



GENEL BİLGİ

BU ürün saf oksijen/veya oksijen bakımından zengin sistemler için tavsiye edilmez. Klor veya kuvvetli okside edici materyaller için sızdırmazlık amaçlı kullanılmamalıdır.

BU ürünün güvenli kullanım ve depolama bilgisi için, lütfen Malzeme Güvenlik Bilgi formu'na (MSDS) bakınız.

Kullanım Talimatı

1. En iyi performans için yapıştırılacak yüzeyler temiz, kuru ve gresden arındırılmış olmalıdır. Yüksek mukavemette yapısal yapıştırma için, özel yüzey hazırlık yöntemleri yapışma mukavemetini ve sürekliliği artırır.
2. Kullanım için reçine ve sertleştirici karıştırılmalıdır. Ürün ikiz şırınganın ucuna sağlanan mikser başlık bağlanarak direkt olarak ambalajından kullanılabilir. Uçtan çıkan karışımın ilk 3-5 cm'lik kısmını kullanmayınız. Büyük ambalaj kullanırken bileşen miktarlarını ürün tanımında belirtilen ağırlıkça veya hacimce karışım oranlarına göre ayarlayınız. Elde karıştırma için, istenen miktarda karışım için reçine ve sertleştiriciyi tartınız veya ölçekleyerek iyice karıştırınız. Karışımı homojen renk aldıktan sonra yaklaşık 15saniye karıştırınız.
3. Kuruma esnasında aşırı ısı çıkışı olabileceğinden, bu yapıştırıcı ile 0,5 kg 'dan fazla miktarlarda karışım yapılması tavsiye edilmez. Küçük miktarlardaki karışımlarda ısı çıkışı minimize edilebilir.
4. Karışım sonrası yapıştırıcı birleştirilecek yüzeylerden birine mümkün olduğunca çabuk uygulanmalıdır. Maksimum yapışma mukavemeti için yapıştırıcı her iki yüzeye de uygulanmalıdır. Yapıştırıcı uygulandıktan hemen sonra parçalar derhal birleştirilmelidir.
5. Çalışma süresi için lütfen "Kurumamış Malzemenin Tipik Özellikleri" kısmına bakınız. Daha yüksek sıcaklıklar ve daha büyük miktarlar çalışma süresini kısaltır.
6. Taşan yapıştırıcı fazlası kurumamış halde bir organik solvent yardımı ile silinerek temizlenebilir (ör. Aseton).
7. Birleştirilmiş parçaları kuruma esnasında hareket ettirmeyiniz. Bağlantı herhangi bir servis yüküne maruz bırakılmadan önce tam mukavemetin kazanılması beklenmelidir.
8. Kullanım sonrası karıştırma ve uygulama ekipmanları üzerindeki yapıştırıcı artıkları kurumadan sıcak sabunlu su ile temizlenmelidir.

Not

Burada yer alan bilgiler sadece referans amaçlıdır. Ürün özellikleri hakkında tavsiye ve destek için lokal kalite departmanı ile temasa geçiniz.

Depolama

Ürünü ambalajı açılmamış halde kuru ortamda depolayınız. Depolama bilgisi ürün ambalajı üzerindeki etikette belirtilmiş olabilir.

Uygun Depolama Şartları: 8 °C ila 21 °C arası. 8 °C'nin altında veya 28 °C'nin üzerindeki depolama sıcaklıkları ürün özelliklerini geri dönüşü olmayan şekilde etkileyebilir.

Ambalajından dışarı çıkarılan ürün kullanım süresince kirlenebilir. Kullanım fazlası ürünü orijinal ambalaja geri koymayınız. Henkel bu şekilde kirlenmiş veya belirtilen şartlar dışında depolanmış ürün için sorumluluk kabul etmez. İlave bilgi ihtiyaçlarınız için lütfen lokal Teknik Servis Merkezi veya Müşteri Hizmet Temsilcisi ile temasa geçiniz.

Not

Burada yer alan teknik bilgiler sadece referans amaçlıdır. İlave bilgi ve tavsiye gereksinimleriniz için lütfen lokal Teknik Servis Merkezi ile temasa geçiniz.

Çevirim Bilgileri

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$



Disclaimer

Not: Ürünün kullanımı ve uygulanmasına ilişkin tavsiyeler dâhil olmak üzere işbu Teknik Veri Föyünde (TVF) yer alan bilgiler işbu TVF'nin düzenlendiği tarih itibarıyla ürün hakkında sahip olduğumuz bilgi ve deneyime dayanmaktadır. Ürün çok çeşitli farklı uygulamalara ve bulunduğunuz ortamda kontrolümüz dışında ayrı uygulama ve çalışma koşullarına sahip olabilir. Bu nedenle, Henkel ürünümüzün kullandığınız üretim süreçleri ve koşulları ile, amaçlanan uygulama ve sonuçlara uygunluğundan sorumlu değildir. Ürünümüzün bu yöndeki uygunluğunu onaylamadan önce kendi denemelerinizi yapmanızı kesinlikle tavsiye ediyoruz.

Teknik Veri Föyünde veya ilgili ürün hakkındaki diğer yazılı ya da sözlü tavsiye(ler)de yer alan bilgilere ilişkin herhangi bir yükümlülük hariç tutulmuştur, bunun istisnasını aksinin açıkça kararlaştırılmış olduğu durumlar ve ihmalemizden kaynaklanan ölüm veya bedeni yaralanmalar ve herhangi bir geçerli zorunlu ürün sorumluluğu yasası tahtındaki herhangi bir yükümlülük teşkil eder.

Ürünlerin Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ve Henkel France SA tarafından teslim edilmesi halinde lütfen ayrıca aşağıdaki hususa da dikkat ediniz: Henkel kanuni gereğesi ne olursa olsun yine de sorumlu tutulacak olursa, Henkel'in sorumluluğu hiçbir zaman ilgili teslimatın tutarını aşmayacaktır.

Ürünlerin Henkel Colombiana, S.A.S. tarafından teslim edilmesi durumunda, aşağıdaki feragatname geçerlidir: Ürünün kullanımı ve uygulanmasına ilişkin tavsiyeler dâhil olmak üzere işbu Teknik Veri Föyünde (TVF) yer alan bilgiler işbu TVF'nin düzenlendiği tarih itibarıyla ürün hakkında sahip olduğumuz bilgi ve deneyime dayanmaktadır. Ürün çok çeşitli farklı uygulamalara ve bulunduğunuz ortamda kontrolümüz dışında ayrı uygulama ve çalışma koşullarına sahip olabilir. Bu nedenle, Henkel ürünümüzün kullandığınız üretim süreçleri ve koşulları ile, amaçlanan uygulama ve sonuçlara uygunluğundan sorumlu değildir. Ürünümüzün bu yöndeki uygunluğunu onaylamadan önce kendi denemelerinizi yapmanızı kesinlikle tavsiye ediyoruz.

Teknik Veri Föyünde veya ilgili ürün hakkındaki diğer yazılı ya da sözlü tavsiye(ler)de yer alan bilgilere ilişkin herhangi bir yükümlülük hariç tutulmuştur, bunun istisnasını aksinin açıkça kararlaştırılmış olduğu durumlar ve ihmalemizden kaynaklanan ölüm veya bedeni yaralanmalar ve herhangi bir geçerli zorunlu ürün sorumluluğu yasası tahtındaki herhangi bir yükümlülük teşkil eder.

Ürünlerin Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., veya Henkel Canada Corporation, tarafından teslim edilmesi durumunda, aşağıdaki feragatname geçerlidir:

Bu belgede yer alan bilgiler, sadece bilgilendirme amaçlı olup şirketimizde doğru olduğuna inanılan verilere dayanmaktadır. Yöntemleri üzerinde herhangi bir kontrolümüz olmayan kişilerce elde edilmiş sonuçlar ile ilgili olarak herhangi bir sorumluluk kabul edemeyiz. Ürünün kullanım amacının, bu belgede belirtilen üretim yöntemlerinden herhangi biriyle uyumlu olup olmadığını belirlemek ve ürünü kullanan kişiler ile ürünün tatbik edildiği makina ve cihazları olası tehlikelere karşı korumak amacıyla burada tavsiye edilen önlemleri almak, kullanıcının sorumluluğundadır.

Bu durum ışığında Henkel Şirketi, Henkel Şirketi'ne ait ürünlerin kullanımı veya satışından doğan, ürünlerin pazarlanması veya belirli bir amaç için kullanılmasına yönelik garantiler de dahil olmak üzere, açıkça veya üstü kapalı bir şekilde belirtilmiş herhangi bir garanti vermediğini veya taahhütte bulunmadığını özellikle belirtir.

Bu belgede yer alan farklı işlem veya içeriklere ilişkin bilgiler, ne üçüncü kişilere ait patentlerden bağımsız bilgiler olarak ne de söz konusu işlem veya içerikleri kapsayan, Henkel & Şirketi'ne ait patentler çerçevesinde lisanslanmış bilgiler olarak değerlendirilmelidir. Tüm kullanıcılara, bu belgede yer alan bilgileri bir kılavuz olarak kullanarak, ürünü ardi ardına kullanmadan önce ürünün, amaçladıkları uygulama için uygun olup olmadığını test etmelerini öneririz. Bu ürün, Amerika Birleşik Devletleri'nde veya başka ülkelerde bir veya birden fazla patent veya patent başvurusuna tabi olabilir.

Ticari Markalar

Aksi belirtilmedikçe bu belgede yer alan tüm ticari markalar, ABD ve başka ülkelerde faaliyet gösteren tüm Henkel şirketlerine aittir. © işareti, bir ticari markanın ABD Patent ve Ticari Marka Bürosu'na tescillenmiş olduğunu gösterir.

Referans 1.2

