

## LOCTITE® EA 3475

又称为Hysol 3475  
5月 2015

### 产品说明

LOCTITE® EA 3475 具有以下性能:

<b>技术</b>	环氧 脂
化学类型	环氧 脂
外观 (未固化)	灰色, 腻子
组成	双组分- 脂与固化剂
混合比例, 按重量 脂:固化剂	1 : 1
混合比例, 按体积 脂:固化剂	1 : 1
<b>固化方式</b>	混合后室温固化
<b>应用</b>	工业维修
最大缝隙	1.0 mm
主要优点	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 低收缩性能</li> <li>● 不生锈</li> </ul>

LOCTITE® EA 3475是一种双组分铝填充环氧修补剂, 适用于修复磨损和损坏的机械。它的开发目的是为了在车间和现场维护中方便轻松的使用。典型应用包括维修磨损的零件, 例如轴、外壳、键槽和法兰以及损坏的零件。本产品可用于各种工作中, 例如填充空腔, 矫平机械, 修复铸钢板, 制作芯模, 施加涂层或密封泄露管道。该产品通常应用工作温度范围为-20° C到+120° C。

### 典型固化特性

#### 固化速度

LOCTITE® EA 3475在20° C条件下固化12小时可达到功能性强度。若在10° C条件下, 则需要24小时才能获得功能性强度。

#### 开放时间

开放时间 (混合), 分钟:

@ 10 ° C	180
@ 20 ° C	60
@ 30° C	40

### 固化后材料典型性能

在22° C下固化7天,

#### 物理特性:

邵氏硬度, ISO 868, 硬度 D	85
线性收缩率, ASTM D792, %	0.1
拉伸强度, ISO 527-2	N/mm <sup>2</sup> 50 (psi) (7,300)
拉伸模量, ISO 527	N/mm <sup>2</sup> 7,000 (psi) (1,000,000)

### 固化后材料典型性能

#### 胶粘剂性能

1.2mm厚度样品在22° C下固化7天

剪切强度, ISO 4587:

钢件	N/mm <sup>2</sup> 20 (psi) (2,900)
铝件	N/mm <sup>2</sup> 15 (psi) (2,200)

压剪切强度, ISO 10123:

钢制轴和套	N/mm <sup>2</sup> 70 (psi) (10,000)
-------	----------------------------------------

### 典型耐环境性能

典型性能

**耐溶剂性能**像大多数环氧基材料一样, 本产品具有出色的耐多种液体和溶剂性能。以下信息可用作指南:

液体/溶剂类型	产品性能
水, 稀酸, 盐溶液	优秀. 可能表面会出现一些变色.
10% 烧碱	优秀.
汽油, 碳氢燃料和润滑剂	优秀.
氯化溶剂	良好的耐受性, 但是不推荐用于连续长期接触.
甲醇, 丙酮, MEK溶剂	耐受性差.

**Note:** 此信息是指完全固化的材料。不完全固化或不充分混合将会对耐溶剂性产生不利影响。

For the most direct access to local sales and technical support visit: [www.henkel.com/industrial](http://www.henkel.com/industrial)



**基本信息**

本产品不建议在纯氧和/或富氧系统中使用该产品,不可将其选择为氯或其他强氧化材料的密封剂。

参见材料安全数据表 (MSDS), 获取产品安全处理信息。

**使用说明**

1. 为了获得最佳性能,粘界面必须清洁、干燥、无油脂。对于高强度粘接作业,特殊的表面处理可以增强粘接强度与耐久性。
  2. 分别搅拌 脂和固化剂各组分,然后分别量取等量。
  3. 充分搅拌最多两分钟,可实现完全混匀。
  4. 使用提供的刮 将产品涂抹在工作区域。
  5. 对于较大的断裂或断裂,该产品可应用于玻璃纤维垫或类似的支撑物,并用作贴片或绷带。
  6. 如果用作模塑料,请使用蜡、油脂或有机硅脱模剂以防止粘附到任何其它表面。该产品通常固化10到12小时就可达到功能性强度,并可在72小时内完全固化。固化时间 着环境温度的升高而减少。
- 注意:** 由于产品在固化过程中会产生热量,较大的用量往往会加快固化。
7. 多余未固化的胶粘剂能够被有机溶剂擦去(如:丙酮)。
  8. 在固化过程中,保持装配部件处于静止状态。在承受任何载荷前,应让粘界面达到完全粘接强度。
  9. 在使用后,胶粘剂硬化前,混合与施胶设备应当使用热肥皂水进行清洗。

**本部分不作为产品规格介绍**

此处所含技术数据仅供参考。请联系当地质量部门取得关于本产品规格的协助和推荐。

**贮存条件**

产品宜贮存于未开封的容器内并存放于干燥处。贮存方法标注于产品包装的标签上。

**最佳储存: 8° C 至21° C。贮存温度低于8°C或高于28°C 对产品性能可能有影响。**

材料从容器中取出后可能在使用时受到污染。请勿将产品重新放回原容器。汉高公司将不会对已受到污染的产品或上面已提及的贮存方法不恰当的产品负责。如需了解更多信息,请联系当地汉高客户服务代表。

**单位换算**

$(^{\circ}C \times 1.8) + 32 = ^{\circ}F$   
 $kV/mm \times 25.4 = V/mil$   
 $mm / 25.4 = inches$   
 $N \times 0.225 = lb$   
 $N/mm \times 5.71 = lb/in$   
 $N/mm^2 \times 145 = psi$   
 $MPa \times 145 = psi$   
 $N \cdot m \times 8.851 = lb \cdot in$   
 $N \cdot m \times 0.738 = lb \cdot ft$   
 $N \cdot mm \times 0.142 = oz \cdot in$   
 $mPa \cdot s = cP$

**免责声明****注:**

本技术数据表(本表)所示之信息,包括对产品使用及应用的建议,均基于我司在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。产品可能有多种用途、并因用途变化及不受我司掌控的贵司操作条件的变化而变化。因此,汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定,我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任,因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的产品责任法中强制性规则所规定的责任不在此列。

**若该产品由Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA 提供,则提请另行注意如下事项:**

若汉高被裁定应承担责任,无论基于何种法律依据,汉高承担的责任均不超过该批交付产品本身的价值。

**若该产品由Henkel Colombiana, S.A.S提供,以下免责应予适用:**

本技术数据表(本表)所示之信息,包括对产品使用及应用的建议,均基于我司在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定,我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任,但因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的强制性产品责任法所规定的责任不在此列。

**若该产品由Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or Henkel Canada, Inc. 提供,以下免责应予适用:**

本文中所含的各种数据仅供参考,并不被认为是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果,我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的生产方法上,及采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。鉴于汉高公司明确声明对所有因销售汉高产品或特定场合下使用汉高产品而出现的所有问题,包括针对某一特殊用途的可商品化和适用性的问题,不承担责任。汉高公司明确声明对任何必然的或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任。本文中所论述的各种生产工艺或化学成分都不能被理解为这些专利可以被其他人 便使用和拥有或被理解为得到了包括这些生产工艺和化学成分的汉高公司的专利许可证。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。本产品受美国、外国专利或专利应用的保护。

**商标使用**

除非另外说明,本文件中所有的商标均为汉高公司在美国或其它地方专利和商标管理部门的注册商标。

参考 1.4

