

产品描述:

LOCTITE® EA 3463具有以下产品特性:

技术	环氧树脂
化学类型	环氧树脂
外观 (树脂)	灰色膏状
外观 (固化剂)	黑色膏状
混合之后的颜色	金属黑色
组成	双组分 - 树脂 & 固化剂
固化方式	混合后室温固化
应用	工业维修
应用温度	15至30° C (59至86° F)
主要优点	<ul style="list-style-type: none"> ● 可在水下固化, 对大部分潮湿表面有好的附着力 ● 对大部分清洁表面有很好的附着力 ● 10分钟快速修复 ● 环氧胶棒像腻子一样涂抹, 并固化后形成类金属表面

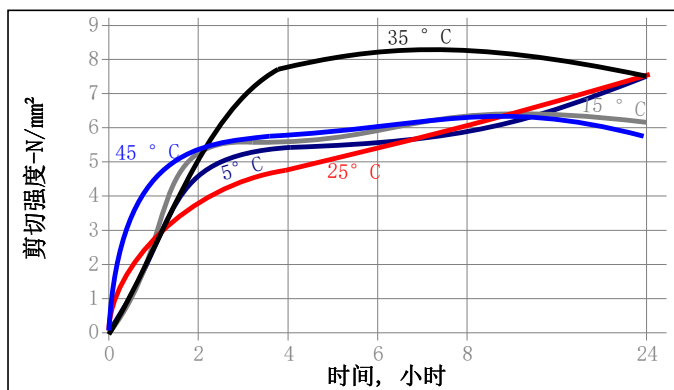
LOCTITE® EA 3463是一种双组分钢填充环氧树脂胶。它是修复因机械和/或腐蚀磨损的金属部件的理想选择。它像腻子一样使用, 固化后具有很高的抗压强度和对大多数表面的良好附着力。典型应用包括阻 管道和储罐中的泄漏、填充超大螺栓孔、平滑焊缝以及修复储罐铸件孔中的非结构缺陷。

典型固化特性

凝胶时间, ASTM D2471, 分钟	3
操作时间, @ 25° C, 分钟	4
固化时间 @ 25° C, 分钟	10

固化速度与温度的关系

以下图表显示, 对喷砂低碳钢材进行测试, 在不同温度下, 剪切强度与时间之间的关系。测试标准为ISO 4587。


固化材料的典型性能

固化1周@23° C

物理特性

玻璃化转变温度 (Tg), ° C	54
ISO 11359-2	
邵氏硬度, Durometer D	70
ISO 868	
断裂伸长率, ISO 527-5, %	0.3
拉伸强度 ISO 527-2	N/mm² 18.8 (psi) (2,700)
拉伸模量, ISO 527-2	N/mm² 105 (psi) (15,000)
抗压强度, ISO 604	N/mm² 50 (psi) (7,200)
热膨胀系数, K ⁻¹ ISO 11359-2	
Tg以下	29×10 ⁶
Tg以上	115×10 ⁶
导热系数, W/(m K) ISO 8302	1.01

电气特性

表面电阻, IEC 60093, ohms	46×10 ¹²
体积电阻, IEC 60093, ohm-cm	110×10 ¹²

胶粘剂性能

剪切强度, ISO 4587	
低碳钢 (喷砂)	N/mm² 3.8 (psi) (550)

注意事项

本产品不宜在纯氧/或富氧环境中使用, 不能作为氯气或其它强氧化性物质的密封材料使用。

有关本产品的安全注意事项, 请查阅乐泰的材料安全数据资料 (MSDS)。

使用指南
表面处理

适当的表面处理对产品的长期性能至关重要。确切的要求随着应用的严重性、预期的使用寿命和初始基材条件的不同而不同。

应用

1. 注意: 不要用于温度超过66° C (150° F) 的表面。
2. 适用于清洁和干燥的表面, 以获得最佳的强度。 LOCTITE® EA 3463 可用于潮湿表面, 但粘结强度较低。
3. 为了达到最佳粘接强度, 清洁和粗糙的表面是必要的。
4. 使用手套; 不要直接用手混合胶棒。
5. 从胶棒上切下所需的材料。从切割部分拆下透明塑料包装。
6. 要混合, 首先将材料中的树脂和固化剂扭成螺旋状。接下来, 揉捏材料2-3分钟或直到颜色均匀。
7. 牢固的用于修补、修复或粘接。
8. 为得到光滑的成形面, 用手指或布沾水抹平。



储存

产品储存于未开封的原包装内存放在阴凉干燥处。储存方法在产品外包装上有所标注。

理想贮存条件：8° C 到21° C。如将该产品贮存在低于8° C 或高于28° C情况下，产品性质会受到不良影响。

从容器中取出的材料在使用过程中可能受到污染。不要将产品退回原始容器。汉高公司不承担产品受到污染或储存条件不同于先前规定的产品的责任。如果需要更多信息，请联系您当地的汉高代表。

产品规格

此处所包含的技术数据仅供参考，不作为产品的规格。产品规格请见分析报名单或与汉高公司代表联系。

批准和证书

请与汉高公司代表联系，以获得该产品的相关认证或证书。

数据范围

这里包含的数据可以作为一个典型值报告。数值以实际测试数据为基础，并定期进行验证。

温度/湿度范围：23 ° C / 50% RH = 23±2 ° C / 50±5% RH.

单位换算

$(^{\circ} \text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ} \text{F}$

$\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$

$\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$

$\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$

$\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$

$\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$

$\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$

$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$

$\text{N} \cdot \text{m} \times 8.851 = \text{lb} \cdot \text{in}$

$\text{N} \cdot \text{m} \times 0.738 = \text{lb} \cdot \text{ft}$

$\text{N} \cdot \text{mm} \times 0.142 = \text{oz} \cdot \text{in}$

$\text{mPa} \cdot \text{s} = \text{cP}$

免责声明

本技术数据表（本表）所示之信息，包括对产品使用及应用的建议，均基于我司在作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。产品可能有多种用途、并因用途变化及不受我司掌控的贵司操作条件的变化而变化。因此，汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定，我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任，因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的产品责任法中强制性规则所规定的责任不在此列。

若该产品由Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA 提供，则提请另行注意如下事项：

若汉高被裁定应承担任何责任，无论基于何种法律依据，汉高承担的责任均不超过该批交付产品本身的价值。

若该产品由Henkel Colombiana, S. A. S提供，以下免责声明予适用：

本技术数据表（本表）所示之信息，包括对产品使用及应用的建议，均基于我司在作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定，我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任，但因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的强制性产品责任法所规定的责任不在此列。

若该产品由Henkel Corporation, Resin Technology Group,

Inc., or HenkelCanada, Inc. 提供，以下免责声明予适用：本文中所有的各种数据仅供参考，并被认为是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的生产方法上，及采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。鉴于汉高公司明确声明对所有因销售汉高产品或特定场合下使用汉高产品而出现的所有问题，包括针对某一特殊用途的可商品化和适用性的问题，不承担责任。汉高公司明确声明对任何必然的或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任。本文中所论述的各种生产工艺或化学成分都不能被理解为这些专利可以被其他人随便使用和拥有或被理解为得到了包括这些生产工艺和化学成分的汉高公司的专利许可证。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。本产品受美国、外国专利或专利应用的保护。

商标使用

除非另外说明，本文件中所有的商标均为汉高公司在美国或其它地方专利和商标管理部门的注册商标。

