

LOCTITE® EA 3450™

maj 2014

PRODUKT BESKRIVELSE

LOCTITE® EA 3450™ har følgende karakteristiske egenskaber:

Teknologi	Epoxy
Kemisk type (Resin)	Epoxy
Kemisk type (Hærder)	Epoxy
Udseende (Resin)	Sort thixotropisk pasta
Udseende (Hærder)	Hvid tyk pasta
Udseende (Blandet)	Metallisk grå
Komponenter	To komponent- kræver blanding
Blandingsforhold, efter volumen - Resin : Hærder	1 : 1
Blandingsforhold efter vægt - Resin : Hærder	1 : 1
Hærdning	Hærder ved stuetemperatur efter blanding
Anvendelse	Limning

LOCTITE® EA 3450™ er en to komponent epoxy lim der hærder hurtigt ved stuetemperatur efter blanding. Det er en metallim der giver høj styrke. De spaltefyldende egenskaber gør dette limsystem velegnet til ru og dårligt tilpassede overflader af metal, keramik, stive plast eller træ. Anvendelsesopgaver inkluderer limning af aluminium vindues rammer og glasfiber paneler.

TYPISKE EGENSKABER FOR DET UHÆRDEDE MATERIALE

Resin:

Vægtfylde ved @ 25 °C	1,7
Casson Viskositet ved 25 °C, Pa·s	25
Plade-plade	
Flammepunkt - se sikkerhedsdatablad	

Hærder:

Vægtfylde ved @ 25 °C	1,8
Casson Viskositet ved 25 °C, Pa·s	40
Plade-plade	
Flammepunkt - se sikkerhedsdatablad	

Blandet:

Pot life ved 25 °C, 20 gram masse, ISO 9514, 5 minutter

TYPISKE HÆRDE EGENSKABER

Fikseringstid

Fikseringstid er defineret som den tid det tager før en forskydningsstyrke på 0.1 N/mm² opnås.

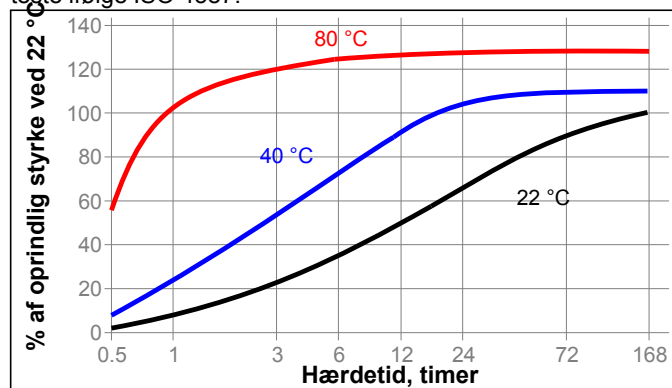
Fikseringstid, ISO 4587, minutter:

Stål (sand blæst)

15

Hærdehastighed vs. Temperatur

Hærdehastigheden vil afhænge af den omgivende temperatur. Grafen nedenfor viser forskydningsstyrken opnået over tid på sandblæst stål laske emner ved forskellige temperaturer og teste ifølge ISO 4587.



TYPISKE EGENSKABER FOR HÆRDET MATERIALE

Fysiske egenskaber

Shore Hårdhed, ISO 868	68
Glasovergangstemperatur, ISO 11359-2, °C	37
Varmeudvidelses koefficient, K ⁻¹ :	
Under Tg	53×10 ⁻⁰⁶
Over Tg	160×10 ⁻⁰⁶

TYPISKE EGENSKABER FOR DET HÆRDEDE MATERIALE**Lim egenskaber**

Efter 1 uge ved 22 °C

Forskydningsstyrke

Laskesamling forskydningsstyrke, :

Ulegeret stål	N/mm ²	21
	(psi)	(3.070)
Sandblæst blødt stål (GBMS)	N/mm ²	25
	(psi)	(3.560)
Aluminum	N/mm ²	11
	(psi)	(1.650)
Aluminum (sandblæst)	N/mm ²	21
	(psi)	(3.050)
Polycarbonat	N/mm ²	5
	(psi)	(740)
PVC	N/mm ²	2
	(psi)	(290)
Nylon	N/mm ²	3
	(psi)	(440)
ABS	N/mm ²	2
	(psi)	(280)
Træ (Bøg)	N/mm ²	11
	(psi)	(1.610)

TYPISK MILJØMÆSSIG RESISTENS

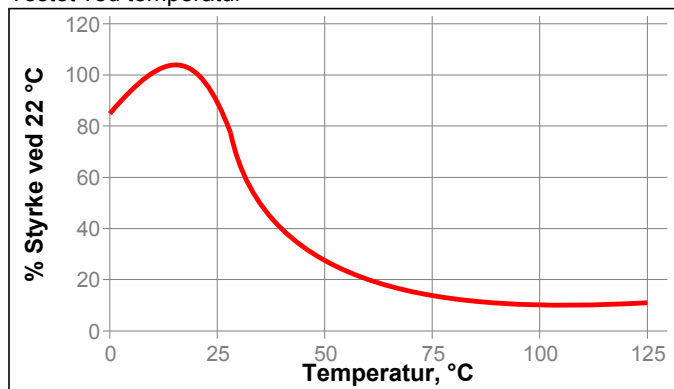
Hærdet i 1 uge ved 22 °C

Forskydningsstyrke i laskesamling, ISO 4587:

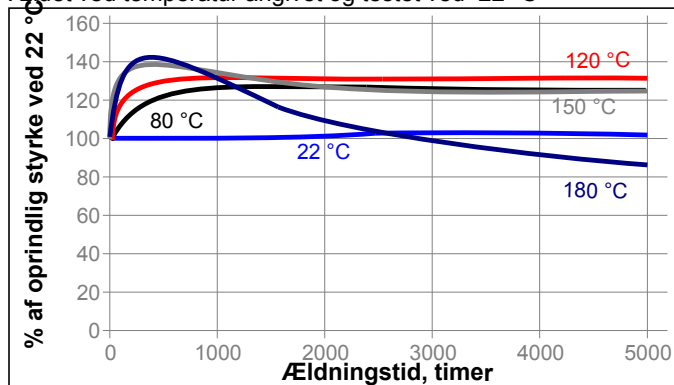
Sandblæst blødt stål (GBMS)

Varmestyrke

Testet ved temperatur

**Varmer ældning**

Ældet ved temperatur angivet og testet ved 22 °C



Hærdet i 1 uge ved 22 °C

Forskydningsstyrke i laskesamling, ISO 4587:

Sandblæst blødt stål (GBMS)

Kemikali/opløsningsmiddelresistens

Ældet under forhold som angivet og testet ved 22 °C.

Miljø påvirkning	°C	% af oprindelig styrke			
		100 h	1000 h	3000 h	5000 h
Motor olie	87	130	130	130	130
Blyfri benzin	22	110	95	95	95
Vand/glycol 50/50	87	40	25	20	15
Acetone	22	90	95	95	95
Isopropanol	22	105	95	95	95
Ethanol	22	95	90	90	90
Vand	22	110	95	85	75
Vand	60	80	40	40	40
Vand	90	35	35	35	35
98% RH, 40°C	40	110	55	45	35

GENEREL INFORMATION

For sikker håndteringsinformation, se sikkerhedsdatablad (MSDS).

Dette produkt er ikke anbefalet til brug i rene oxygen og/eller oxygenrige systemer og bør ikke vælges som tætningsprodukt til klorin eller andre stærkt oxiderende materialer.

Brugsanvisning

- For at opnå godt resultat bør overfladerne være rene og fri for fedt.
- Til høj styrke strukturelle limninger, fjern overflade forureninger såsom maling, oxid lag, olie, støv, slipmiddel, og andre overflade forureninger.
- Dobbeltspøjte:** Ved brug indsæt sprøjten i påføringspistolen og skub stemplet frem i rørene med et let tryk på grebet. Derefter fjern lukanordningen på sprøjten og doser en lille smule lim for at sikre, der kommer lim ud af begge rør jævnt og frit. Hvis man ønsker automatisk blanding af resin og hærder, sæt da den statiske mixer på sprøjten og start med at dosere lim. Ved hånd blanding, doser den ønskede mængde lim og bland grundigt. Bland i ca. 15 sekunder efter en ensartet farve er opnået.
- Bulk emballage:** Bland grundigt efter vægt eller volumen i det rette blandingsforhold som specificeret i produkt beskrivelses afsnittet. Bland kraftigt, i ca. 15 sekunder efter en ensartet farve er opnået.
- For at få maksimal lim styrke påfør limen jævnt på begge sider der skal limes.
- Påføring på materialerne bør foretages indenfor 20 minutter. Større mængder og/eller højere temperaturer vil reducere bearbejdningstiden.
- Saml de limpåførte overflader og lad hærde ved 25 °C i 24 timer for at få høj styrke. Opvarmning til 93 °C, forøge hærdehastigheden.
- Sørg for delene ikke bevæges under hærkning. Kontaktryk er nødvendigt. Maximum forskydningsstyrke opnåes med en 0,1 til 0,2 mm limfuge.

8. Overskydende uhærdet lim kan tørres væk med et organisk opløsningsmiddel (f.eks. acetone).
9. Efter brug og før limen hærder bør blande og doseringsudstyr renses med varmt sæbe vand.

Ikke til produkt specifikation

De tekniske data i dette blad er kun beregnet som reference. Kontakt venligst deres lokale kvalitetsafdeling for assistance og anbefaling i forbindelse med specifikationer for dette produkt.

Opbevaring

Opbevar produktet i den uåbende emballage på et tørt sted. Opbevarings information kan være angivet på etiketten på emballagen.

Optimal opbevaring: 8 °C til 21 °C. Opbevaring under 8 °C eller over 28 °C kan påvirke produktets egenskaber. Når produktet først har været ude af original emballagen, bør det ikke hældes tilbage, da det kan være blevet forurenet. Henkel Corporation kan ikke påtage sig ansvar for produkt der er blevet forurenet eller opbevaret under andre forhold end de tidligere angivne. Hvis der ønskes yderligere information, kontakt Deres lokale tekniske Service Center eller kundeservice.

Omsætning af enheder

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$

$\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$

$\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$

$\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$

$\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$

$\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$

$\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$

$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$

$\text{N} \cdot \text{m} \times 8.851 = \text{lb} \cdot \text{in}$

$\text{N} \cdot \text{m} \times 0.738 = \text{lb} \cdot \text{ft}$

$\text{N} \cdot \text{mm} \times 0.142 = \text{oz} \cdot \text{in}$

$\text{mPa} \cdot \text{s} = \text{cP}$

NB:

Oplysningerne i dette Tekniske Datablad (TDB), herunder oplysningerne om den anbefalede brug og anvendelse af produktet, er baseret på vores kendskab til og erfaringer med produktet pr. datoen for dette TDB's udfærdigelse. Produktet kan have en lang række forskellige anvendelsesmuligheder, der ligger uden for Henkels indflydelse og kontrol, ligesom forskellig anvendelse og driftsforhold i Deres virksomhed ligger uden for vor indflydelse og kontrol. Henkel er derfor ikke ansvarlig for produktets egnethed til de produktionsprocesser og –vilkår, som De anvender produktet i forbindelse med, eller den påtænkte anvendelse og resultatet deraf. Vi anbefaler kraftigt, at De udfører egne, forudgående tests for at få bekræftet produktets egnethed.

Ethvert ansvar fraskrives for så vidt angår oplysningerne i det Tekniske Datablad, eller en-hver anden skriftlig eller mundtlig anbefaling i relation til det pågældende produkt, medmindre andet udtrykkeligt er aftalt, og medmindre der er tale om dødsfald eller personskafe for-årsaget af vor uagtsomhed, samt ethvert ansvar i henhold til gældende præceptiv lovgivning om produktansvar.

Hvis produkter leveres af Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS og Henkel France SA, bedes følgende endvidere bemærkes:

I tilfælde af at Henkel desuagtet skulle blive draget til ansvar på hvilket som helst juridisk grundlag, vil Henkels ansvar på intet tidspunkt kunne overstige værdien af den pågældende levering.

Hvis produkter leveres af Henkel Colombiana, S.A.S. gælder følgende ansvarsfraskrivelses-klausul:

Oplysningerne i dette tekniske datablad (TDB), herunder oplysningerne om den anbefalede brug og anvendelse af produktet, er baseret på vores kendskab til og erfaringer med produktet pr. datoen for dette TDB's udfærdigelse. Henkel er ikke ansvarlig for produktets egnethed til de produktionsprocesser og –vilkår, som De anvender produktet i forbindelse med, eller for den påtænkte anvendelse og resultatet deraf. Vi anbefaler kraftigt, at De udfører egne, for-udgående tests for at få bekræftet produktets egnethed.

Ethvert ansvar fraskrives for så vidt angår oplysningerne i det Tekniske Datablad, eller en-hver anden skriftlig eller mundtlig anbefaling i relation til det pågældende produkt, medmindre andet udtrykkeligt er aftalt, og medmindre der er tale om dødsfald eller personskafe for-årsaget af vor uagtsomhed, samt ethvert ansvar i henhold til gældende præceptiv lovgivning om produktansvar.

Hvis produkter leveres af Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., eller Henkel Ca-nada, Inc., gælder følgende ansvarsfraskrivelses-klausul:

De data, der er indeholdt heri, er kun til information og anses for at være pålidelige. Vi kan ikke påtage os ansvar for resultater opnået af tredjemand, hvis arbejdsprocedurer ligger uden for vor kontrol. Det er brugerens ansvar at vurdere produktets egnethed til brugerens formål med produktionsmetoder nævnt heri samt at tage passende forholdsregler for at beskytte aktiver og personer mod farer og risici, som måtte opstå i forbindelse med håndtering og brug deraf. I lyset af ovenstående **fralægger Henkel Corporation sig specifikt ansvar for alle garantier, udtrykkelige såvel som underforståede, herunder garantier for salg-barhed eller egnethed til et bestemt formål, som måtte opstå som følge af salg eller brug af Henkel Corporations produkter. Henkel Corporation fralægger sig specifikt ethvert ansvar for følgeskader eller tilfældige skader af enhver art, herunder tabt fortjeneste.** Omtale af forskellige processer og sammensætninger i dette dokument, skal ikke fortolkes som erklæringer om, at disse ikke er underlagt patent ejet af tredjemand, eller som en licens under et af Henkel Corporation ejet patent, som måtte omfatte sådanne pro-cesser eller sammensætninger. Vi anbefaler, at enhver fremtidig bruger afprøver den påtænkte anvendelse af produktet, før gentagen brug iværksættes, ved at anvende disse data som vejledning. Dette produkt kan være underlagt et eller flere patenter eller patentansøgninger i USA eller andre lande.

Brug af varemærke

Medmindre andet er angivet, tilhører alle varemærker i dette dokument Henkel Corporation i USA og i resten af verden. ® angiver et varemærke registreret hos U.S. Patent- and Trade-mark Office.

Reference 0.0