

LOCTITE® DSP 190024™

又称为LOCTITE® 190024™ or LOCTITE® 3703™
2. 2015

产品描述:

LOCTITE® DSP 190024™具有以下产品特性:

技术	丙烯酸
化学类型	聚氨酯丙烯酸酯
外观 (未固化)	骨白色到米色透明膏状 ^{LMS}
组成	单组 - 不需混合
粘度	中等粘度, 触变性
固化方式	紫外线/可见光
固化优点	生产-快速固化
应用	粘接

乐泰产品190024主要适用在要求有大的间隙填充能力 (0.25mm) 和结合点柔韧的场合, 用于将坚硬和柔韧的PVC粘接到聚碳酸酯上。它的柔韧特性提高了粘接面承受载荷的能力, 改善了减震特性。本产品对大多数基材包括玻璃、多种塑料和大多数金属表现出优秀的粘接能力。

LOCTITE®5182®的触变特性降低了液态产品在施胶到基材上后未固化前的流动性。

固化前的材料特性

比重 @ 25 °C 1, 12
布氏粘度, - HBT, 25 °C, mPa.s (cp):
转子 TB, 转速 10 rpm 18 000至35 000^{LMS}

典型固化特性 乐泰3103暴露在足够强的紫外线和/或可见光下可快速固化。使用220 -260 nm 的紫外光有利于表面固化。固化速度和最终固化深度受光源的强度、波谱、照射时间和基材透光率(必须透光)的影响。

初固时间

UV胶的初固时间定义为达到0.1N/mm²的剪切强度所需要的光照时间。

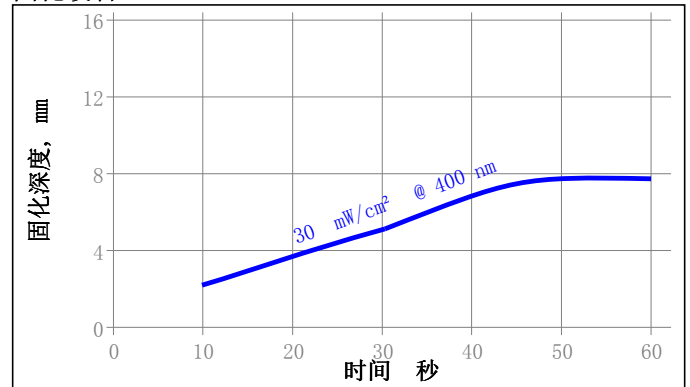
UV 固定时间, 显微镜玻璃片, 秒:
6 mW/cm², 标准@ 365 nm ≤10^{LMS}

固化深度

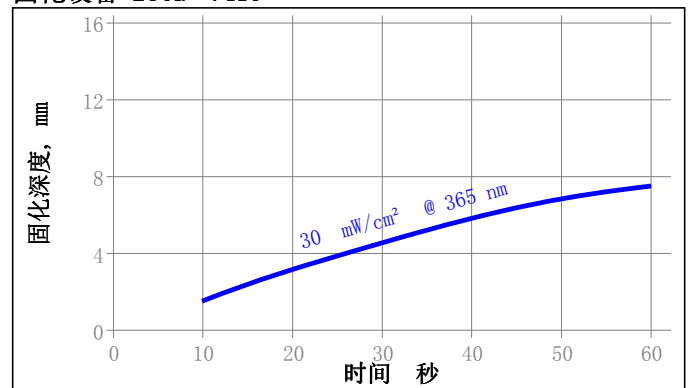
固化深度取决于外部因素(包括灯的类型、光强和照射时间)和内部因素(包括胶的组成)。下图表示了固化深度随时间的增长关系(在15mm直径的PEFE模具中根据固化后所形成小球的厚度测得)。

曲线图

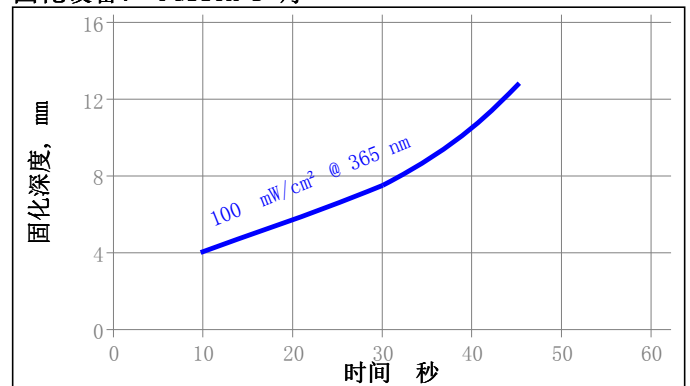
固化设备: Zeta® 7420



固化设备 Zeta® 7410



固化设备: Fusion D 灯



固化后材料典型性能

光强70mW/cm² 的条件下固化60秒 每面

物理特性

断裂时延伸率 ISO37, %	85
拉伸模量, ISO 527-3	N/mm ² 490 (psi) (71 000)
拉伸强度, ISO 527-3	N/mm ² 900 (psi) (13 000)

固化后材料特性

胶粘剂性能

光强70mW/cm² 的条件下固化60秒 每面

聚碳酸酯 粘聚碳酸酯	N/mm ² 600 (psi)	18 (2)
聚碳酸酯 粘PVC	N/mm ² 300 (psi)	16 (2)
聚碳酸酯 粘铝	N/mm ² 000 (psi)	7 (1)

典型耐环境抗性

光强70mW/cm² 的条件下固化60秒 每面

热老化

老化 1 周 @ 49° C / 100% RH, 测试温度 @ 22° C

聚碳酸酯 粘聚碳酸酯	85
聚碳酸酯 粘PVC	75
聚碳酸酯 粘铝	80

注意事项

本产品不宜在纯氧/或富氧环境中使用 不能作为氯气或其它强氧化性物质的密封材料使用

有关本产品的安全注意事项 请查阅乐泰的材料安全数据资料 (MSDS).

使用指南

1. 该产品具有光敏性。在储存和操作时应尽量远离日光 紫外光和人造光源。
2. 该产品应使用有黑色进料管的点胶设备点胶。
3. 要想获得最佳效果 被粘接的材料表面应当清洁 无油脂。
4. 将胶粘剂涂在一个粘接面并且立即组装。
5. 固化速度取决于光源强度 距光源的距离 固化深度 粘接间隙以及材料的透光率。
6. 对于温度敏感的基材 例如热塑性塑料 需要进行冷却。
7. 结晶和半结晶热塑性塑料接触液态胶时需要检查应力开裂的可能性。
8. 过多未固化的胶粘剂能够被有机溶剂擦去 (如:丙酮)。

9. 粘接件在承受任何载荷前 应当先冷却。

乐泰材料规格^{LMS}

2013年7月11日。每一批号产品的测试报告都标明产品的特性。LMS测试报告中含有一些供客户使用参考的质检测试参数。此外 我们也通过多种质量控制 确保产品质量的一致性。特殊客户的要求可以由汉高乐泰质量中心负责协调。

贮存

产品贮存于未开封的原包装内存放在阴凉干燥处。贮存方法在产品外包装上有所标注。
如没有其他说明 产品储存温度在8° C to 28° C 或者指定的储存地点 不建议储存温度低于8° C或者高于28° C 如储存温度低于8° C或者高于28° C会降低到产品性能。 被取出包装盒外使用的产品有可能在使用中受到污染。为避免污染未用产品 不要将任何胶液倒回原包装内。本公司将不会对已受到污染的或上面已提及的贮存方法不恰当的产品负责。如需更多信息 请与当地的乐泰公司技术服务部或客户服务部联系

单位换算

(° C x 1.8) + 32 = ° F
kV/mm x 25.4 = V/mil
mm / 25.4 = inches
µm / 25.4 = mil
N x 0.225 = lb
N/mm x 5.71 = lb/in
N/mm² x 145 = psi
MPa x 145 = psi
N·m x 8.851 = lb·in
N·m x 0.738 = lb·ft
N·mm x 0.142 = oz·in
mPa·s = cP

免责声明

注:
本技术数据表 (本表) 所示之信息 包括对产品使用及应用的建议 均基于我在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。产品可能有多种用途、并因用途变化及不受我掌控的贵司操作条件的变化而变化。因此 汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担任何责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定 我对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任 因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的产品责任法中强制性规则所规定的责任不在此列。

若该产品由Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA 提供 则请另行注意如下事项:
若汉高被裁定应承担责任 无论基于何种法律依据 汉高承担的责任均不超过该批交付产品本身的价值。

若该产品由Henkel Colombiana, S.A.S提供 以下免责应予适用:
本技术数据表 (本表) 所示之信息 包括对产品使用及应用的建议 均基于我在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担任何责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。
非经另行明示约定 我对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任 但因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的强制性产品责任法所规定的责任不在此列。

若该产品由Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or Henkel Canada, Inc. 提供 以下免责声明予适用:

本文中所含的各种数据仅供参考 并不被认为是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果 我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的生产方法上 及采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。鉴于汉高公司明确声明对所有因销售汉高产品或特定场合下使用汉高产品而出现的所有问题 包括针对某一特殊用途的可商品化和适用性的问题 不承担责任。汉高公司明确声明对任何必然的或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任。本文中所论述的各种生产工艺或化学成 都不能被理解为这些专利可以被其他人随便使用和拥有或被理解为得到了包括这些生产工艺和化学成 的汉高公司的专利许可证。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。本产品受美国、外国专利或专利应用的保护。

商标使用

除非另外说明 本文件中所有的商标均为汉高公司在美国或其它地方专利和商标管理部门的注册商标。

参考 1.3