

# LOCTITE<sup>®</sup> DSP 190024™

Conocido como LOCTITE<sup>®</sup> 190024™ or LOCTITE<sup>®</sup> 3703™  
 Febrero 2015

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

LOCTITE<sup>®</sup> DSP 190024™ presenta las siguientes características:

<b>Tecnología</b>	Acrílico
Tipo de química	Acrilato de Uretano
Aspecto (sin curar)	Pasta translúcida de color hueso a beige <sup>LMS</sup>
Componentes	Monocomponente - Sin mezclado
Viscosidad	Media, tixotrópico
<b>Curado</b>	Ultravioleta (UV)/ Luz Visible
Beneficios	Alta velocidad de curado en producción
<b>Campo de aplicación</b>	Unión

LOCTITE<sup>®</sup> DSP 190024™ ha sido diseñado, principalmente, para la unión de PVC rígido y flexible a policarbonato, cuando se deseen capacidad de relleno de grandes holguras (0,25mm) y juntas flexibles. Su flexibilidad aumenta las características de soporte de cargas y absorción de impactos de la zona de unión. El producto ha mostrado una adhesión excelente en una amplia variedad de sustratos incluyendo, vidrio, muchos plásticos y la mayoría de los metales. La naturaleza tixotrópica del LOCTITE<sup>®</sup> DSP 190024™ reduce la migración del producto líquido tras su aplicación sobre el sustrato.

## PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL SIN CURAR

Peso específico @ 25°C 1,12  
 Viscosidad, Brookfield - HBT, 25 °C, mPa·s (cP):  
 Husillo TB, velocidad 10 rpm, Helipath 18.000 y 35.000<sup>LMS</sup>

## CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DE CURADO

LOCTITE<sup>®</sup> DSP 190024™ puede curar al exponerlo a radiación UV y/o luz visible de suficiente intensidad. El curado superficial se mejora mediante la exposición a luz UV en el rango de 220 a 260 nm. La velocidad de curado y la profundidad dependen de la intensidad de la luz, de la distribución del espectro de la fuente de luz, del tiempo de exposición, y de la transmisión del sustrato a través de la cual debe pasar la luz.

## Tiempo de Fijación

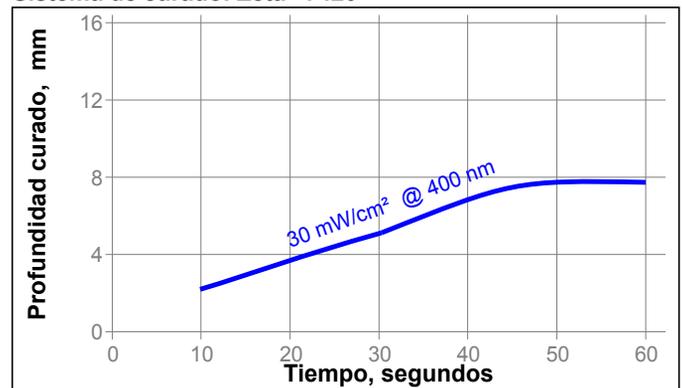
El tiempo de fijación UV es definido como el tiempo de exposición a la luz necesario para desarrollar resistencia a cortadura de 0,1 N/mm<sup>2</sup>.

Tiempo de Fijación UV, portaobjetos de vidrio, segundos:  
 6 mW/cm<sup>2</sup> @ 365nm ≤10<sup>LMS</sup>

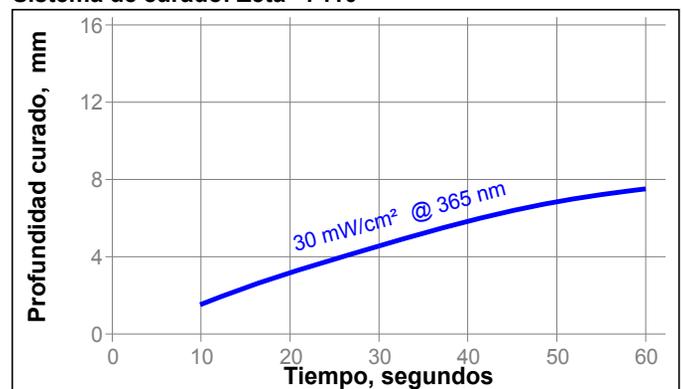
## Profundidad de curado

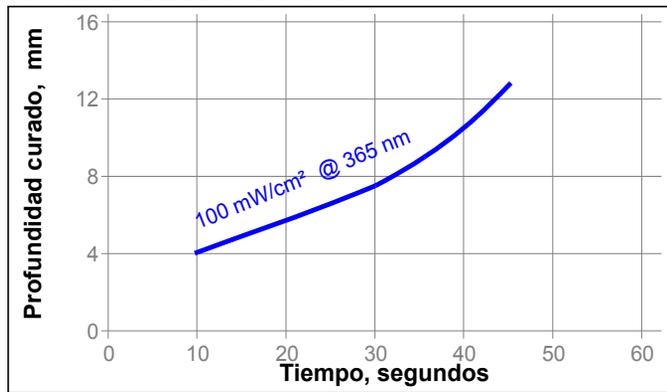
La profundidad de curado depende tanto de factores externos, incluyendo el tipo de fuente de luz, la intensidad luminosa y el tiempo de exposición, como de factores internos, incluyendo la composición del adhesivo. Los gráficos siguientes muestran el aumento de la profundidad de curado en función del tiempo, medido en el espesor de una bolita curada, realizada con una boquilla de PTFE de 15mm de diámetro.

### Sistema de curado: Zeta<sup>®</sup> 7420



### Sistema de curado: Zeta<sup>®</sup> 7410



**Sistema de Curado: Fusion® D****PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL CURADO**

Curado @ 30 mW/cm<sup>2</sup> medido @ 365 nm, durante 80 segundos utilizando una fuente de luz Zeta® 7410

**Propiedades Físicas**

Alargamiento, ISO 527-3, %		85
Módulo a tracción, ISO 527-3	N/mm <sup>2</sup>	490
	(psi)	(71.000)
Resistencia a tracción, ISO 527-3	N/mm <sup>2</sup>	13
	(psi)	(1.900)

**COMPORTAMIENTO DEL MATERIAL CURADO****Propiedades del adhesivo**

Curado @ 30 mW/cm<sup>2</sup> medido @ 365 nm, durante 80 segundos utilizando una fuente de luz Zeta® 7410

**Resistencia a Cortadura**

Resistencia a cortadura en bloque, ISO 13445:

Policarbonato a Policarbonato	N/mm <sup>2</sup>	18
	(psi)	(2.600)
Policarbonato a PVC	N/mm <sup>2</sup>	16
	(psi)	(2.300)
Policarbonato a Aluminio	N/mm <sup>2</sup>	7
	(psi)	(1.000)

**RESISTENCIA TÍPICA MEDIOAMBIENTAL**

Curado @ 30 mW/cm<sup>2</sup> medido @ 365 nm, durante 80 segundos utilizando una fuente de luz Zeta® 7410

**Envejecimiento Térmico**

Envejecimiento térmico durante 1 semana @ 49°C / 100 % HR, ensayado @ 22 °C

Resistencia a cortadura en bloque, ISO 13445:

Policarbonato a Policarbonato	85
Policarbonato a PVC	75
Policarbonato a Aluminio	80

**INFORMACIÓN GENERAL**

Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y/o sistemas ricos en oxígeno, y no se debe elegir como sellador de cloro u otros oxidantes fuertes.

Para información sobre seguridad en la manipulación de este producto, consultar la Ficha de Datos de Seguridad.

1. Este producto es sensible a la luz; la exposición a la luz solar, luz UV e iluminación artificial, debe minimizarse durante el almacenamiento y la manipulación.
2. El producto debe aplicarse mediante dosificadores con tubos de alimentación negros.
3. Para un mejor comportamiento, las superficies a unir deben estar limpias y sin grasa.
4. Aplicar el adhesivo a una de las superficies a unir y ensamblar inmediatamente.
5. La velocidad de curado depende de la intensidad de la lámpara, distancia desde la fuente de luz, profundidad de curado necesaria u holgura de la unión y transmisión luminosa del sustrato a través del cual debe pasar la radiación.
6. Se deberá proveer de refrigeración a los sustratos sensibles a la temperatura, tales como los termoplásticos.
7. Deberán chequearse los termoplásticos cristalinos y semi-cristalinos dado su riesgo de agrietamiento por tensión, al exponerlo al adhesivo líquido.
8. Los excesos de adhesivo sin curar se pueden eliminar con disolventes orgánicos (ej. Acetona).
9. Permitir el enfriamiento de las uniones antes de someterlas a cargas operativas.

**Especificaciones de los productos Loctite<sup>LMS</sup>**

LMS de fecha Septiembre 15, 2003. Se dispone de informes de ensayo para cada lote en particular, que incluyen las propiedades indicadas. A fin de ser usados por el cliente, los informes de ensayo LMS incluyen los parámetros de ensayo de control de calidad seleccionados, adecuados a las especificaciones. Asimismo, se realizan controles completos que aseguran la calidad y consistencia del producto. Determinados requisitos de especificaciones del cliente pueden coordinarse a través del Dpto. de Calidad Henkel Loctite.

**Almacenamiento**

Almacenar el producto en sus envases, cerrados y en lugar seco. La información sobre el almacenamiento puede estar indicada en el etiquetado del envase del producto.

**Los productos deben mantenerse a temperaturas entre 8°C a 28°C a menos que en el etiquetado se indique o especifique lo contrario. No se recomienda almacenar a temperaturas inferiores a 8°C o superiores a 28°C. Las temperaturas inferiores a 8°C y superiores a 28°C, pueden afectar de forma adversa a las propiedades del producto.** El material que se extraiga del envase puede resultar contaminado durante su uso. No retornar el producto sobrante al envase original. Henkel Corporation no puede asumir ninguna responsabilidad por el producto que haya sido contaminado o almacenado en otras condiciones distintas a las previamente indicadas. Si se necesita información adicional, por favor contactar con el Departamento Técnico o su Representante local.

**Conversiones**

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$   
 $\text{kV/mm} \times 25,4 = \text{V/mil}$   
 $\text{mm} / 25,4 = \text{"}$   
 $\mu\text{m} / 25,4 = \text{mil}$   
 $\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$   
 $\text{N/mm} \times 5,71 = \text{lb/"}$   
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{"}$   
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0,142 = \text{oz}\cdot\text{"}$   
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

**Exoneración de responsabilidad****Nota:**

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. El producto puede tener una gran variedad de aplicaciones y diferentes condiciones de trabajo y aplicación de acuerdo al medio en que se encuentre, las cuales se encuentran fuera de nuestro control. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto.

Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

**En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS y Henkel France SA tengan en cuenta también lo siguiente:**

En el caso de que a pesar de ello Henkel fuera considerada responsable en virtud de cualquier fundamento jurídico, la responsabilidad de Henkel en ningún caso superará el importe de la entrega correspondiente.

**En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Colombiana, S.A.S., será de aplicación el siguiente descargo de responsabilidad:**

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto. Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

**En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., o Henkel Canada Corporation, será de aplicación el siguiente descargo de responsabilidad:**

Los datos aquí contenidos se facilitan sólo para información, y se consideran fiables. No se pueden asumir responsabilidades de los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no se tiene control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar la manipulación y utilización de los productos. A la vista de lo anterior, Henkel Corporation declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de Henkel Corporation. Henkel Corporation declina específicamente cualquier responsabilidad por daños de cualquier tipo, incidentales o derivados como consecuencia del uso de los productos, incluyendo la pérdida de ganancias. La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones, no debe interpretarse como una afirmación de que estos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de Henkel Corporation, que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Se recomienda a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes.

**Uso de la Marca Registrada**

A no ser que se indique lo contrario, todas las marcas registradas de este documento son marcas de Henkel Corporation en EE.UU. y en cualquier otro lugar. ® indica una marca registrada en la Oficina de Patentes y Marcas de EE.UU.

**Referencia 1.3**