

## LOCTITE® DSP 190024™

Původní název LOCTITE® 190024™ or LOCTITE® 3703™  
února 2015

### Popis výrobku

LOCTITE® DSP 190024™ má následující vlastnosti:

<b>Technologie</b>	Akrylát
<b>Chemický typ</b>	Akrylátový urethan
<b>Vzhled (nevytvrzený)</b>	Bílá až béžová průsvitná pasta <sup>LMS</sup>
<b>Složky</b>	Jednosložkový
<b>Viskozita</b>	Střední, tixotropní
<b>Vytvrzení</b>	Ultrafialové záření (UV)/ viditelné světlo
<b>Výhody vytvrzení</b>	Výroba - vysoká rychlost vytvrzení
<b>Aplikace</b>	Lepení

LOCTITE® DSP 190024™ je v první řadě určen pro lepení tuhých a pružných PVC na polykarbonát tam, kde je požadována schopnost vyplnění spár (0.25mm) a pružný spoj. Jeho flexibilita zvyšuje únosnost spoje a zlepšuje charakteristiku pohlcování rázů v lepené oblasti. Produkt vykazuje vynikající adhezi k širokému spektru podkladů, včetně skla, mnoha plastů a většiny kovů. Tixotropní charakter LOCTITE® DSP 190024™ zabraňuje jeho stékání z místa nanesení.

### TYPICKÉ VLASTNOSTI NEVYTVRZENÉHO MATERIÁLU

Měrná hmotnost při 25 °C 1,12  
 Viskozita, Brookfield - HBT, 25 °C, mPa·s (cP):  
 Vřeteno TB, rychlost 10 ot/min., 18 000 až 35 000<sup>LMS</sup>  
 Helipath

### PROVOZNÍ VLASTNOSTI PŘI VYTVRZOVÁNÍ

LOCTITE® DSP 190024™ může být vytvrzen osvětlen UV zářením nebo viditelným světlem dostatečné intenzity. Povrchového vytvrzení je dosaženo pomocí UV záření vlnové délky od 220 do 260 nm. Rychlost a konečná hloubka vytvrzení závisí na intenzitě záření, spektrálním rozložení zdroje UV, době osvětlení a prostupnosti podkladu, skrze který musí záření projít.

### Doba fixace

Doba fixace při vytvrzování UV je definována jako doba osvětlení nutná k získání pevnosti ve smyku 0,1 N/mm<sup>2</sup>.

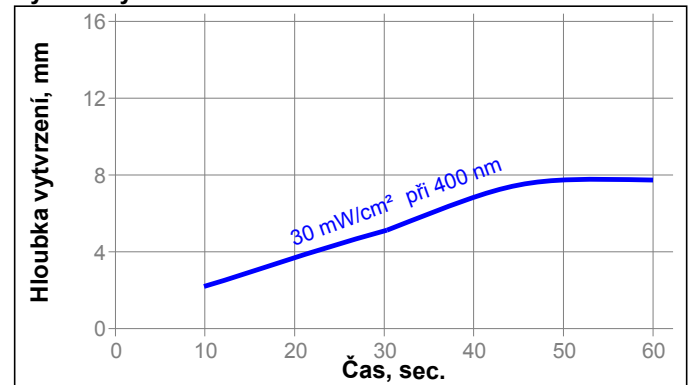
UV doba fixace, ISO 4587, skleněná destička mikroskopu, sekundy:  
 6 mW/cm<sup>2</sup>, měřeno při 365 nm  $\leq 10$ <sup>LMS</sup>

### Hloubka vytvrzení

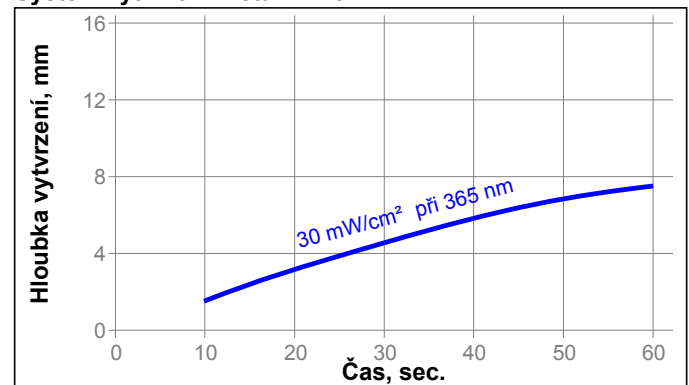
Hloubka vytvrzení závisí jak na vnějších faktorech, zahrnujících typ UV zdroje, intenzitu záření a dobu osvětlení, tak na vnitřních faktorech, tedy na složení produktu. Grafy níže ukazují nárůst

hloubky vytvrzení v čase, měřeno z tloušťky vytvrzené kuličky vytvarované v PTFE matici o průměru 15 mm.

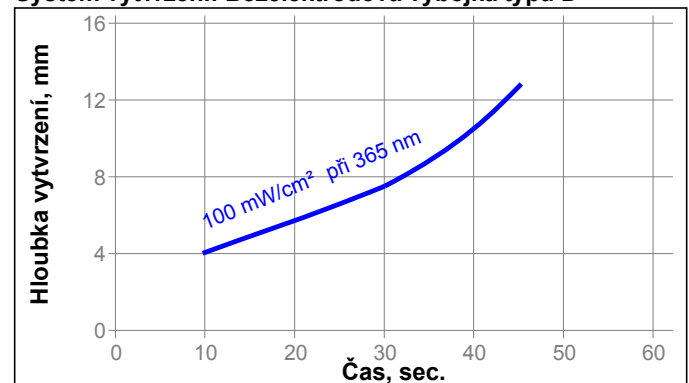
### Systém vytvrzení: Zeta® 7420



### Systém vytvrzení: Zeta® 7410



### Systém vytvrzení: Bezelektrodová výbojka typu D



**TYPICKÉ VLASTNOSTI VYTVRZENÉHO MATERIÁLU**

Vytvrzováno při 30 mW/cm<sup>2</sup>, při vlnové délce 365 nm po dobu 80 sekund při použití zdroje UV záření Zeta® 7410

**Fyzikální vlastnosti**

Prodloužení, ISO 527-3, %		85
Modul pružnosti v tahu, ISO 527-3	N/mm <sup>2</sup> (psi)	490 (71 000)
Pevnost v tahu, ISO 527-3	N/mm <sup>2</sup> (psi)	13 (1 900)

**TYPICKÉ VLASTNOSTI VYTVRZENÉHO MATERIÁLU****Adhezní vlastnosti**

Vytvrzováno při 30 mW/cm<sup>2</sup>, při vlnové délce 365 nm po dobu 80 sekund při použití zdroje UV záření Zeta® 7410

**Pevnost ve smyku**

Pevnost ve smyku, ISO 13445:

Polykarbonát na Polykarbonát	N/mm <sup>2</sup> (psi)	18 (2 600)
Polykarbonát na PVC	N/mm <sup>2</sup> (psi)	16 (2 300)
Polykarbonát na Hliník	N/mm <sup>2</sup> (psi)	7 (1 000)

**TYPICKÁ ODOLNOST VŮČI PROSTŘEDÍ**

Vytvrzováno při 30 mW/cm<sup>2</sup>, při vlnové délce 365 nm po dobu 80 sekund při použití zdroje UV záření Zeta® 7410

**Stárnutí za tepla**

Stárnutí za tepla po dobu 1 týden při 49°C / 100% RV, zkušeno při 22 °C

Pevnost ve smyku, ISO 13445, % původní pevnosti:

Polykarbonát na Polykarbonát	85
Polykarbonát na PVC	75
Polykarbonát na Hliník	80

**VŠEOBECNÉ INFORMACE**

**Tento produkt se nedoporučuje používat v čistě kyslíkových nebo na kyslík bohatých systémech a neměl by se používat k těsnění chlóru či jiných silně oxidačních materiálů.**

**Informace pro bezpečné zacházení s tímto produktem najdete v Bezpečnostním listě (BL).**

**Pokyny pro použití**

1. Tento produkt je citlivý na světlo; proto by měl být během skladování a manipulace vystaven co nejméně dennímu i umělému světlu a UV záření.
2. Produkt by měl být dávkován z aplikátoru černou hadičkou.
3. Pro co nejlepší výsledek lepení by měly být lepené povrchy čisté a odmaštěné.
4. Naneste produkt na jeden z lepených povrchů a okamžitě sestavte.
5. Rychlost vytvrzení závisí na intenzitě UV zdroje, vzdálenosti od zdroje, požadované hloubce vytvrzení

nebo velikosti spáry a na průchodu UV záření skrze materiál, kterým záření musí procházet.

6. U tepelně citlivých podkladů jako jsou termoplasty, by mělo být prováděno chlazení.
7. U krystalických a polokrystalických termoplastů je třeba ověřit použití produktu vzhledem k riziku praskání napětím při nanesení tekutého lepidla.
8. Přetok nevytvrzeného produktu může být ořten pomocí organických rozpouštědel (např. Acetonem).
9. Spoj by měl být ponechán aby vychladnul dříve, než dojde k jeho provoznímu zatížení.

**Materiálová specifikace Loctite<sup>LMS</sup>**

LMS je zavedena od 15. září 2003. Pro udávané vlastnosti produktu jsou pro každou dávku k dispozici zkušební protokoly. Protokoly LMS dále obsahují vybrané parametry řízení jakosti, které se považují za vhodné ke specifikaci pro zákazníka. V neposlední řadě funguje na místě komplexní systém kontroly, který zajišťuje kvalitu výrobku a jeho shodu. Zvláštní požadavky upřesněné zákazníkem mohou být řešeny pomocí systému "Henkel Quality".

**Skladování**

Produkt skladujte v neotevřených originálních nádobách na suchém místě. Informace o skladování produktu jsou uvedeny na etiketě nádob.

**Produkt by měl být skladován při teplotách od 8°C do 28°C pokud není na etiketě vyznačeno jinak. Skladování při teplotách nižších než 8°C, nebo vyšších než 28°C se nedoporučuje. Teploty pod 8°C a nad 28°C mohou nepříznivě ovlivnit vlastnosti produktu** Materiál odebraný z nádoby může být během používání kontaminován. Proto jej nikdy nevracejte do originálního obalu. Společnost Henkel nemůže nést odpovědnost za produkt, který byl kontaminován nebo skladován za podmínek jiných, než výše uvedených. Pokud jsou potřebné další informace, kontaktujte Vaše místní technické nebo zákaznické oddělení Henkel Loctite.

**Převody**

(°C x 1.8) + 32 = °F  
 kV/mm x 25.4 = V/mil  
 mm / 25.4 = inches  
 μm / 25.4 = mil  
 N x 0.225 = lb  
 N/mm x 5.71 = lb/in  
 N/mm<sup>2</sup> x 145 = psi  
 MPa x 145 = psi  
 N·m x 8.851 = lb·in  
 N·m x 0.738 = lb·ft  
 N·mm x 0.142 = oz·in  
 mPa·s = cP

**Poznámka:** Informace obsažené v tomto technickém listu (TL) včetně doporučení pro použití a aplikaci produktu jsou založeny na našich znalostech o produktu a zkušenostech s ním k datu tohoto TL. Produkt může mít řadu různých aplikací a ve Vašem prostředí se může jednat o aplikace a pracovní podmínky, které jsou mimo naši kontrolu. Společnost Henkel tedy neručí za vhodnost svého produktu pro výrobní procesy a podmínky, za kterých je používáte, ani negarantuje dosažení Vámi zamýšlených výsledků. Doporučujeme, abyste předem provedli zkoušky k potvrzení vhodnosti našeho produktu pro Vaši konkrétní aplikaci.

Veškerá odpovědnost za informace v technickém listu či za libovolná jiná písemná či ústní doporučení týkající se dotčeného produktu se vylučuje, s výjimkou situací, kdy byla výslovně sjednána, kdy naše nedbalost způsobila smrt či zranění, a s výjimkou odpovědnosti, která povinně vyplývá z platných zákonů o odpovědnosti za výrobky.

**V případě, že produkty dodává Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS a Henkel France SA, vezměte na vědomí také následující skutečnost:** Bude-li společnost Henkel z libovolných právních důvodů přesto pohnána k odpovědnosti, její odpovědnost v žádném případě nepřekročí hodnotu dotčené dodávky.

**Pokud produkty dodává Henkel Colombiana, S.A.S., platí toto prohlášení o vyloučení odpovědnosti:** Informace obsažené v tomto technickém listu (TL) včetně doporučení pro použití a aplikaci produktu jsou založeny na našich znalostech o produktu a zkušenostech s ním k datu tohoto TL. Společnost Henkel neručí za vhodnost svého produktu pro výrobní procesy a podmínky, za kterých je používáte, ani pro zamýšlené aplikace a výsledky. Doporučujeme, abyste předem provedli zkoušky k potvrzení vhodnosti našeho produktu.

Veškerá odpovědnost za informace v technickém listu či za libovolná jiná písemná či ústní doporučení týkající se dotčeného produktu se vylučuje, s výjimkou situací, kdy byla výslovně sjednána, kdy naše nedbalost způsobila smrt či zranění, a s výjimkou odpovědnosti, která povinně vyplývá z platných zákonů o odpovědnosti za výrobky.

**V případě, že jsou produkty dodávány Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc nebo Henkel Canada Corporation, se používá následující odmítnutí.**

Veškeré údaje zde uvedené slouží pouze pro informaci a jsou považovány za hodnověrné. Nemůžeme přebírat zodpovědnost za výsledky dosažené jinými laboratořemi, nad jejichž postupy nemáme kontrolu. Je plně na zodpovědnosti uživatele posoudit vhodnost jakéhokoli zde uvedeného postupu pro vlastní účely a je také na jeho zodpovědnosti, zda přijme vhodná preventivní opatření pro ochranu majetku a osob proti všem rizikům, která mohou být spojena s používáním produktů a manipulací s nimi.

**V tomto duchu se společnost Henkel zvláště zřiká přímých i vyplývajících záruk, včetně záruk obchodovatelnosti a vhodnosti pro daný účel, vznikajících z prodeje nebo používání jejich produktů. Společnost Henkel zvláště odmítá jakoukoli zodpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoli druhu, včetně náhrady škod.**

Tato diskuze o různých postupech a složeních neznamená, že tyto nejsou patentovány společností Henkel nebo jinými subjekty. Každému budoucímu uživateli doporučujeme, aby si před sériovým použitím otestoval, zda je pro něj navrhovaná aplikace vhodná. Tento produkt může být zahrnut v patentech USA nebo jiných zemí.

#### **Ochranná známka**

Pokud není uvedeno jinak, všechny ochranné známky v tomto dokumentu jsou ochranné známky společnosti Henkel ve Spojených státech a kdekoli jinde. © značí ochrannou známku zaregistrovanou na Úřadě obchodního vlastnictví Spojených států amerických. (U.S. Patent and Trademark Office)

#### Reference 1.3