

## LOCTITE® AA 363™

Conocido como LOCTITE® 363™  
Septiembre 2014

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

LOCTITE® AA 363™ presenta las siguientes características:

<b>Tecnología</b>	Acrílico
Tipo de química	Uretano metacrilato
Aspecto (sin curar)	Líquido transparente, amarillo <sup>LMS</sup>
Componentes	Monocomponente - Sin mezclado
Viscosidad	Baja
<b>Curado</b>	Luz Ultravioleta (UV)
Beneficios	Alta velocidad de curado en producción
<b>Campo de aplicación</b>	Encapsulado

LOCTITE® AA 363™ está diseñado para los encapsulados superficial y de película fina, en montajes electrónicos.

### PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL SIN CURAR

Peso específico @ 25 °C	1,1
Punto de inflamabilidad- Consultar la HS	
Viscosidad, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP): Husillo 1, velocidad 20 rpm	100 y 400 <sup>LMS</sup>

### CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DE CURADO

This product is cured when exposed to UV radiation of 365nm. To obtain a full cure on surfaces exposed to air, radiation at 250nm is also required. The speed of cure will depend on the UV intensity as measured at the product surface. Typical cure condition is 20-30 seconds at 100mW/cm<sup>2</sup> using a medium pressure, quartz envelope, mercury vapor lamp.

### Tiempo de Superficie Seca al Tacto

Es tiempo de tacto seco es el tiempo necesario para alcanzar dicho cometido

Tiempo Superficie Seca al Tacto, segundos: 100 mW/cm <sup>2</sup> @ 365nm	25
--	----

### Tiempo de Fijación

Se define como el tiempo hasta desarrollar una resistencia a cortadura de 0,1 N/mm<sup>2</sup>

Tiempo de Fijación UV, portaobjetos de vidrio, segundos: 6 mW/cm <sup>2</sup> @ 365nm	≤15 <sup>LMS</sup>
100 mW/cm <sup>2</sup> @ 365nm	5

### Profundidad de curado

El siguiente gráfico muestra el aumento de la profundidad de curado con el tiempo, a 100mW/cm<sup>2</sup>, medido en una muestra curada dentro de una boquilla de PTFE de 15mm de diámetro.



### PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL CURADO

#### Propiedades Físicas

Coefficiente de Dilatación Térmica ISO 11359-2, K <sup>-1</sup>	100×10 <sup>-6</sup>
Coefficiente de Conductividad Térmica, ISO 8302, W/(m·K)	0,1
Dureza Shore, ISO 868 Durómetro D	50
Profundidad de curado UV, mm: 100 mW/cm <sup>2</sup> medido @ 365 nm, durante 20 ≥1,8 <sup>LMS</sup> segundos	

#### Propiedades Eléctricas

Resistencia Dieléctrica, IEC 60243-1, kV/mm	34
Resistividad Volumétrica, IEC 60093, Ω·cm	2×10 <sup>15</sup>
Constante Dieléctrica / Factor de Disipación, IEC 60250: 1 kHz	4 / 0,03

### COMPORTAMIENTO DEL MATERIAL CURADO

#### Propiedades del adhesivo

Curado @ 100 mW/cm <sup>2</sup> medido @ 365 nm, durante 20 segundos	
Resistencia a la tracción, ISO 6922:	
Pasador de Acero a Vidrio	N/mm <sup>2</sup> 3 y 12 (psi) (435 y 1.740)

**RESISTENCIA TÍPICA MEDIOAMBIENTAL**

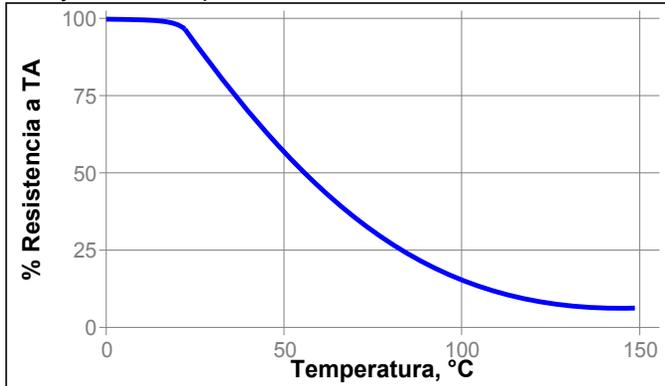
Curado @ 100 mW/cm<sup>2</sup> medido @ 365 nm, durante 20 segundos más 1 semana @ 22 °C

Resistencia a la tracción, ISO 6922:

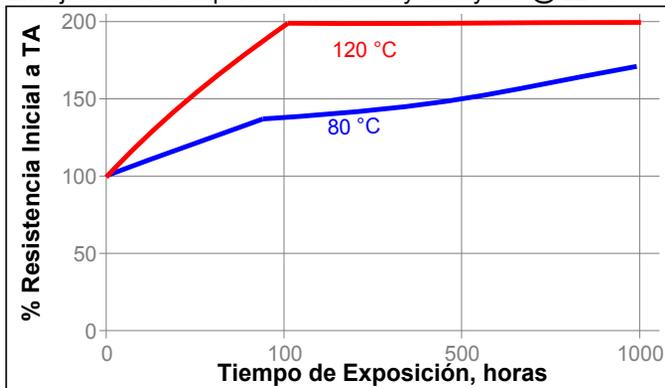
Pasador de Acero (granallado) a Vidrio

**Resistencia térmica**

Ensayada a la temperatura indicada

**Envejecimiento Térmico**

Envejecido a la temperatura indicada y ensayado @ 22 °C

**Resistencia a Productos Químicos/Disolventes**

Envejecido en las condiciones indicadas y ensayado a 22 °C.

Medio Operativo	°C	% de resistencia inicial		
		100 h	500 h	1000 h
Gasolina	22	100	100	100
1,1,1 Tricloroetano	22	90	90	45
Freon TA	22	80	80	0
Alcohol metílico industrial	22	100	100	100
Calor/Humedad HR	90%	40	75	20
				15

**INFORMACIÓN GENERAL**

Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y/o sistemas ricos en oxígeno, y no se debe elegir como sellador de cloro u otros oxidantes fuertes.

Para información sobre seguridad en la manipulación de este producto, consultar la Ficha de Datos de Seguridad.

**Modo de empleo**

1. Este producto es sensible a la luz; la exposición a la luz solar, luz UV e iluminación artificial, debe minimizarse

durante el almacenamiento y la manipulación.

2. El producto debe aplicarse mediante dosificadores con tubos de alimentación negros.
3. Para un mejor comportamiento, las superficies a unir deben estar limpias y sin grasa.
4. La velocidad de curado depende de la intensidad de la lámpara, distancia desde la fuente de luz, profundidad de curado necesaria u holgura de la unión y transmisión luminosa del sustrato a través del cual debe pasar la radiación.
5. La intensidad recomendada para curar en la línea de unión es 40 5 mW/cm<sup>2</sup> mínimo, (medido en la línea de unión) con un tiempo de exposición de 4-5 veces el tiempo de fijación, en la misma intensidad.
6. Para conseguir tacto seco de las superficies expuestas, es necesaria una mayor intensidad UV (100 mW/cm<sup>2</sup>).
7. Se deberá proveer de refrigeración a los sustratos sensibles a la temperatura, tales como los termoplásticos.
8. Se recomienda realizar tests previos de compatibilidad en termoplásticos para descartar la posibilidad de que el adhesivo líquido genere stresscracking o agrietamiento por tensión en el sustrato.
9. Los excesos de adhesivo sin curar se pueden eliminar con disolventes orgánicos (ej. Acetona).
10. Permitir el enfriamiento de las uniones antes de someterlas a cargas operativas.

**Especificaciones de los productos Loctite<sup>LMS</sup>**

LMS de fecha Diciembre 3, 2001. Se dispone de informes de ensayo para cada lote en particular, que incluyen las propiedades indicadas. A fin de ser usados por el cliente, los informes de ensayo LMS incluyen los parámetros de ensayo de control de calidad seleccionados, adecuados a las especificaciones. Asimismo, se realizan controles completos que aseguran la calidad y consistencia del producto. Determinados requisitos de especificaciones del cliente pueden coordinarse a través del Dpto. de Calidad Henkel Loctite.

**Almacenamiento**

Almacenar el producto en sus envases, cerrados y en lugar seco. La información sobre el almacenamiento puede estar indicada en el etiquetado del envase del producto.

**Almacenamiento óptimo: 8°C a 21°C. El almacenamiento a temperatura inferior a 8°C o superior a 28°C puede afectar negativamente a las propiedades del producto.** El material que se extraiga del envase puede resultar contaminado durante su uso. No retornar el producto sobrante al envase original. Henkel Corporation no puede asumir ninguna responsabilidad por el producto que haya sido contaminado o almacenado en otras condiciones distintas a las previamente indicadas. Si se necesita información adicional, por favor contactar con el Departamento Técnico o su Representante local.

**Conversiones**

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$   
 $\text{kV/mm} \times 25,4 = \text{V/mil}$   
 $\text{mm} / 25,4 = \text{"}$   
 $\mu\text{m} / 25,4 = \text{mil}$   
 $\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$   
 $\text{N/mm} \times 5,71 = \text{lb/"}$   
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{"}$   
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0,142 = \text{oz}\cdot\text{"}$   
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

**Uso de la Marca Registrada**

A no ser que se indique lo contrario, todas las marcas registradas de este documento son marcas de Henkel Corporation en EE.UU. y en cualquier otro lugar. ® indica una marca registrada en la Oficina de Patentes y Marcas de EE.UU.

## Referencia 1.3

**Exoneración de responsabilidad****Nota:**

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. El producto puede tener una gran variedad de aplicaciones y diferentes condiciones de trabajo y aplicación de acuerdo al medio en que se encuentre, las cuales se encuentran fuera de nuestro control. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto.

Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

**En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS y Henkel France SA tengan en cuenta también lo siguiente:**

En el caso de que a pesar de ello Henkel fuera considerada responsable en virtud de cualquier fundamento jurídico, la responsabilidad de Henkel en ningún caso superará el importe de la entrega correspondiente.

**En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Colombiana, S.A.S., será de aplicación el siguiente descargo de responsabilidad:**

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto. Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

**En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., o Henkel Canada Corporation, será de aplicación el siguiente descargo de responsabilidad:**

Los datos aquí contenidos se facilitan sólo para información, y se consideran fiables. No se pueden asumir responsabilidades de los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no se tiene control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar la manipulación y utilización de los productos. A la vista de lo anterior, Henkel Corporation declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de Henkel Corporation. Henkel Corporation declina específicamente cualquier responsabilidad por daños de cualquier tipo, incidentales o derivados como consecuencia del uso de los productos, incluyendo la pérdida de ganancias. La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones, no debe interpretarse como una afirmación de que estos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de Henkel Corporation, que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Se recomienda a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes.