

LOCTITE® AA 3494™

Også kendt som LOCTITE® 3494™
Januar 2015

PRODUKT BESKRIVELSE

LOCTITE® AA 3494™ har følgende karakteristiske egenskaber:

Teknologi	Akryl
Kemisk Type	Modificeret akryl
Udseende (Uhærdet)	Gennemsigtig væske ^{LMS}
Komponenter	En komponent - kræver ingen blanding
Viskositet	Medium
Hærdning	Ultraviolet (UV)/ synligt lys
Hærde fordel	Produktion - hurtig hærdning
Anvendelse	Limning, Opfyldning eller Tætning

LOCTITE® AA 3494™ hærdes i løbet af sekunder når det udsættes for ultraviolet lys ved 365nm og giver en slagstærk limning der giver fremragende holdbarhed overfor langtidspåvirkning fra fugt eller ved neddykning i vand. Typiske anvendelsesområder er limning og forsegling eller udfyldningsopgaver på glas mod glas og andre materialer, såsom ru overflader på dekorative glas, støbte glasvarer eller automotive lys komponenter.

TYPISKE EGENSKABER FOR DET UHÆRDEDE PRODUKT

Vægtfylde ved @ 25 °C	1,02
Brydningsforhold	1,48
Flammepunkt - se sikkerhedsdatablad	
Viskositet, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP):	
Spindel 4, hastighed 20 O/min	5.000 til 7.000 ^{LMS}

TYPISKE HÆRDE EGENSKABER

LOCTITE® AA 3494™ kan hærdes ved belysning med ultraviolet og/eller synligt lys af passende intensitet. Overflade hærdning opnåes med belysning med UV lys i området fra 220 til 260 nm. Hærdehastigheden og den endelige hærde dybde afhænger af lysintensiteten, lysspektra fordelingen for den aktuelle lyskilde, belysningstiden og lysgennemtrængeligheden for det materiale som lyset skal gå igennem.

Fikseringstid

Fikseringstiden er defineret som den tid det tager at opnå en forskydningsstyrke på 0.1 N/mm².

UV Fikseringstid, Glas mikroskop plader, sekunder:

Black light, Zeta® 7500 lyskilde:	
6 mW/cm², målt ved 365 nm	≤10 ^{LMS}

Elektrodeløs, D rør:	
50 mW/cm², målt ved 365 nm	<5

Elektrodeløs, D rør:

30 mW/cm², målt ved 365 nm:	
0.05 mm limfuge	<5
0.5 mm limfuge	<5

100 mW/cm², målt ved 365 nm:

0 limfuge	<5
0.5 mm limfuge	<5

Overflade hærdning

Klæbefri tid er den tid der kræves for at opnå en klæbefri overflade.

Klæbefri tid, sekunder:

Medium tryk kviksølv lampe:

50 mW/cm², målt ved 365 nm	75 til 90
100 mW/cm², målt ved 365 nm	45 til 60

Elektrodeløs, D rør:

50 mW/cm², målt ved 365 nm	210 til 240
100 mW/cm², målt ved 365 nm	150 til 180

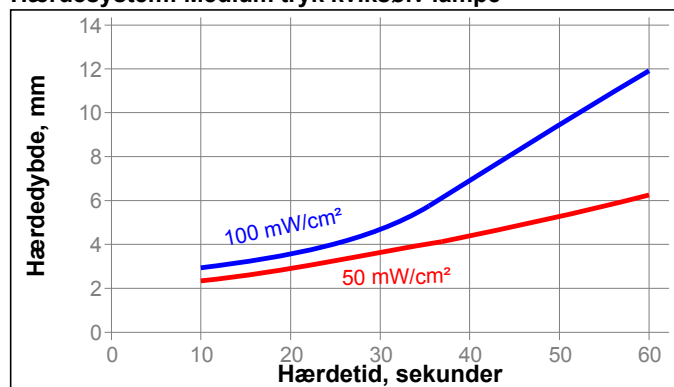
Elektrodeløst, V rør:

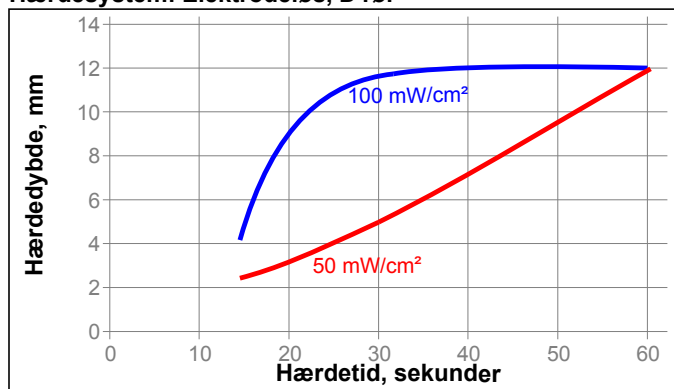
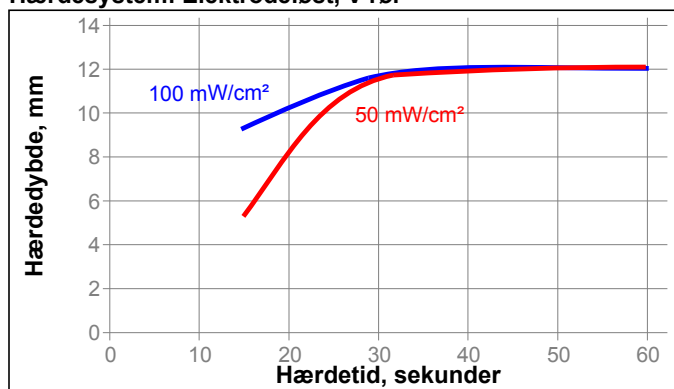
50 mW/cm², målt ved 365 nm	>300
100 mW/cm², målt ved 365 nm	210 til 240

Hærde dybde i forhold til bestråling (365 nm)

De følgende kurver viser effekten af lyskilden, lys intensiteten og belysningstiden på hærde dybden for LOCTITE® AA 3494™

Hærdesystem: Medium tryk kviksølv lampe



Hærdesystem: Elektrodeløs, D rør**Hærdesystem: Elektrodeløst, V rør****TYPISKE EGENSKABER FOR HÆRDET MATERIALE**

Hærdet ved 100 mW/cm², målt ved 365 nm i 30 sekunder per side med et elektrodeløst system, D rør plus 24 timer ved 22 °C

Fysiske egenskaber:

Varmeudvidelses koefficient, ISO 11359-2, K⁻¹:

Før Tg 87×10⁻⁶

Efter Tg 250×10⁻⁶

Glasovergangstemperatur, ASTM D 3418, °C

31

Shore Hårdhed, ISO 868, Durometer D

65

Brydningsforhold 1,5

Vand optagelse, ISO 62, %:

2 timer i kogende vand 4,08

Forlængelse, ved brud, ISO 527-3, %

190

Trækstyrke, ved brud, ISO 527-3

N/mm² 22,5

(psi) (3.270)

Trækstyrke modul, ISO 527-3

N/mm² 520

(psi) (75.400)

Elektriske egenskaber:

dielektricitetskonstant/ dissipationsfaktor, IEC 60250:

1 kHz 3,99 / 0,02

10 kHz 3,88 / 0,02

100 kHz 3,76 / 0,02

volumenresistivitet, IEC 60093, Ω·cm

3,3×10¹⁵

overflade specifik modstand, IEC 60093, Ω

3,0×10¹⁵

elektrisk gennemslags styrke, kV/mm

32,3

TYPISKE EGENSKABER FOR DET HÆRDEDE MATERIALE**Lim egenskaber**

Hærdet ved 100 mW/cm², målt ved 365 nm i 30 sekunder per side med et elektrodeløst system, D rør plus 24 timer ved 22 °C

Blok forskydningsstyrke, ISO 13445:

Stål til Glas	N/mm ²	16,8
	(psi)	(2.440)
Aluminum til Glas	N/mm ²	13,8
	(psi)	(2.000)
G-10 Epoxyglas til Glas	N/mm ²	7,4
	(psi)	(1.080)
Polycarbonat til Glas	N/mm ²	4,7
	(psi)	(680)
PVC til Glas	N/mm ²	6,5
	(psi)	(940)
ABS til Glas	N/mm ²	5,3
	(psi)	(770)

Hærdet ved 50 mW/cm², målt ved 365 nm i 30 sekunder med et elektrodeløst system, D rør

Moment forskydningsstyrke, ASTM D 3658:

Aluminum sekskant knap til Glas	N·m	≥67,8 ^{LMS}
	(lb·ft)	(≥50)

TYPISK MILJØMÆSSIG RESISTENS

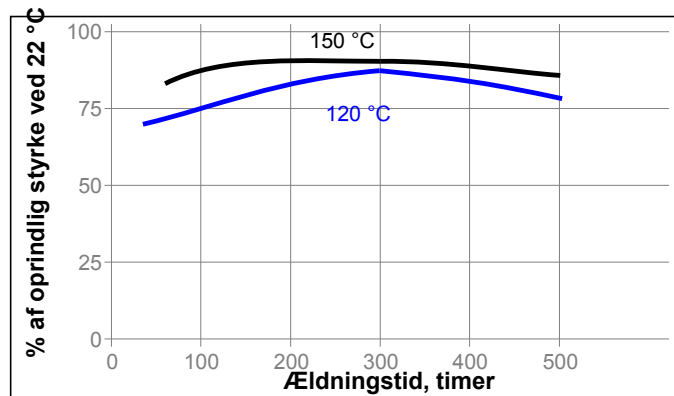
Hærdet ved 100 mW/cm², målt ved 365 nm i 30 sekunder per side med et elektrodeløst system, D rør plus 24 timer ved 22 °C

Blok forskydningsstyrke, ISO 13445:

Stål til Glas

Varme ældning

Ældet ved den angivne temperatur og testet ved 22 °C

**Kemikalie/opløsningsmiddel resistens**

Ældet som angivet og testet ved 22 °C.

Miljø påvirkning	°C	% af oprindelig styrke		
		300 h	500 h	1000 h
Kondenserende fugt	49	75	75	60
Motor olie(10W-30)	22	75	60	90
Blyfri benzin	22	70	65	55
Salt tåge	22	90	80	75

Miljø påvirkning	°C	% af oprindelig styrke		
		2 h	24 h	170 h
Kogende vand	100	85	-----	-----
Nedsækning i vand	49	-----	-----	70
IPA neddyppet	25	-----	85	-----

GENEREL INFORMATION

Dette produkt er ikke anbefalet til brug i rene oxygen og/eller oxygenrige systemer og bør ikke vælges som tætningsprodukt til klorin eller andre stærkt oxiderende materialer.

For sikker håndteringsinformation, se sikkerhedsdatablad (MSDS).

Brugsanvisning

1. Dette produkt er lysfølsomt, udsættelse for dagslys, UV lys og kunstigt lys bør minimere mest muligt ved opbevaring og håndtering.
2. Dette produkt bør doseres fra doseringssystemer med sorte fødeslanger.
3. For at opnå bedst resultat bør limfladerne være rene og fri for fedt.
4. Hærdehastigheden er afhængig af lampens intensitet, afstanden fra lyskilden, hærdeedybden der behøves eller limfugens størrelse og lysgennemtrængeligheden for de emner som lyset skal trænge igennem for at nå limen.
5. Anbefalet intensitet for hærkning i en lim opgave (mellem to materialer) er 100mW/cm² minimum (målt i limfugen) med en belysningstid på 5-6 gange fikseringstiden ved samme intensitet.
6. For at opnå en tør overflade på de behandlede flader, er højere intensitet UV lys krævet (100 mW/cm²).
7. Man bør nedkøle temperaturfølsomme materialer såsom termoplast.
8. Plasttyper bør checkes for risiko for spændingsudløsning når de udsættes for flydende lim.
9. Overskydende uhærdet lim kan tørres væk med et organisk opløsningsmiddel (f.eks. acetone).
10. Limfugen bør altid køle ned før den bliver udsat for last.

Loctite Materiale Specification^{LMS}

LMS er dateret Marts 4, 1998. Test rapporter er tilgængelige for hvert batch for de angivne egenskaber. LMS test rapporter indeholder udvalgte kvalitetskontrol test parametre, som er anset for passende til specifikation for kundens anvendelse. Yderligere, foretages der grundig kontrol for at sikre produktets kvalitet og ensartethed. Specielle kunde specifikke krav kan koordineres gennem Henkel kvalitets afdeling.

Opbevaring

Opbevar produktet i den uåbende emballage på et tørt sted. Opbevarings information kan være angivet på etiketten på emballagen.

Optimal opbevaring: 8 °C til 21 °C. Opbevaring under 8 °C eller over 28 °C kan påvirke produktets egenskaber. Når produktet først har været ude af original emballagen, bør det ikke hældes tilbage, da det kan være blevet forurenet. Henkel Corporation kan ikke påtage sig ansvar for produkt der er blevet forurenet eller opbevaret under andre forhold end de tidligere angivne. Hvis der ønskes yderligere information, kontakt Deres lokale tekniske Service Center eller kundeservice.

Omsætning af enheder

(°C x 1.8) + 32 = °F
 kV/mm x 25.4 = V/mil
 mm / 25.4 = inches
 µm / 25.4 = mil
 N x 0.225 = lb
 N/mm x 5.71 = lb/in
 N/mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi
 N·m x 8.851 = lb·in
 N·m x 0.738 = lb·ft
 N·mm x 0.142 = oz·in
 mPa·s = cP

NB:

Oplysningerne i dette Tekniske Datablad (TDB), herunder oplysningerne om den anbefalede brug og anvendelse af produktet, er baseret på vores kendskab til og erfaringer med produktet pr. datoen for dette TDB's udfærdigelse. Produktet kan have en lang række forskellige anvendelsesmuligheder, der ligger uden for Henkels indflydelse og kontrol, ligesom forskellig anvendelse og driftsforhold i Deres virksomhed ligger uden for vor indflydelse og kontrol. Henkel er derfor ikke ansvarlig for produktets egnethed til de produktionsprocesser og -vilkår, som De anvender produktet i forbindelse med, eller den påtænkte anvendelse og resultatet deraf. Vi anbefaler kraftigt, at De udfører egne, forudgående tests for at få bekræftet produktets egnethed.

Ethvert ansvar fraskrives for så vidt angår oplysningerne i det Tekniske Datablad, eller en-hver anden skriftlig eller mundtlig anbefaling i relation til det pågældende produkt, medmindre andet udtrykkeligt er aftalt, og medmindre der er tale om dødsfald eller personskade forårsaget af vor uagtsomhed, samt ethvert ansvar i henhold til gældende præceptiv lovgivning om produktansvar.

Hvis produkter leveres af Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS og Henkel France SA, bedes følgende endvidere bemærkes:

I tilfælde af at Henkel desuagtet skulle blive draget til ansvar på hvilket som helst juridisk grundlag, vil Henkels ansvar på intet tidspunkt kunne overstige værdien af den pågældende levering.

Hvis produkter leveres af Henkel Colombiana, S.A.S. gælder følgende ansvarsfraskrivelses-klausul:

Oplysningerne i dette tekniske datablad (TDB), herunder oplysningerne om den anbefalede brug og anvendelse af produktet, er baseret på vores kendskab til og erfaringer med produktet pr. datoen for dette TDB's udfærdigelse. Henkel er ikke ansvarlig for produktets egnethed til de produktionsprocesser og -vilkår, som De anvender produktet i forbindelse med, eller for den påtænkte anvendelse og resultatet deraf. Vi anbefaler kraftigt, at De udfører egne, for-udgående tests for at få bekræftet produktets egnethed.

Ethvert ansvar fraskrives for så vidt angår oplysningerne i det Tekniske Datablad, eller en-hver anden skriftlig eller mundtlig anbefaling i relation til det pågældende produkt, medmindre andet udtrykkeligt er aftalt, og medmindre der er tale om dødsfald eller personskade forårsaget af vor uagtsomhed, samt ethvert ansvar i henhold til gældende præceptiv lovgivning om produktansvar.

Hvis produkter leveres af Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., eller Henkel Ca-nada, Inc., gælder følgende ansvarsfraskrivelses-klausul:

De data, der er indeholdt heri, er kun til information og anses for at være pålidelige. Vi kan ikke påtage os ansvar for resultater opnået af tredjemand, hvis arbejdsprocedurer ligger uden for vor kontrol. Det er brugerens ansvar at vurdere produktets egnethed til brugerens formål med produktionsmetoder nævnt heri samt at tage passende forholdsregler for at beskytte aktiver og personer mod farer og risici, som måtte opstå i forbindelse med håndtering og brug deraf. I lyset af ovenstående **fralægger Henkel Corporation sig specifikt ansvar for alle garantier, udtrykkelige såvel som underforståede, herunder garantier for salg-barhed eller egnethed til et bestemt formål, som måtte opstå som følge af salg eller brug af Henkel Corporations produkter. Henkel Corporation fralægger sig specifikt ethvert ansvar for følgeskader eller tilfældige skader af enhver art, herunder tabt fortjeneste.** Omtale af forskellige processer og sammensætninger i dette dokument, skal ikke fortolkes som erklæringer om, at disse ikke er underlagt patent ejet af tredjemand, eller som en licens under et af Henkel Corporation ejet patent, som måtte omfatte sådanne pro-cesser eller sammensætninger. Vi anbefaler, at enhver fremtidig bruger afprøver den påtænkte anvendelse af produktet, før gentagen brug iværksættes, ved at anvende disse data som vejledning. Dette produkt kan være underlagt et eller flere patenter eller patentansøgninger i USA eller andre lande.

Brug af varemærke

Medmindre andet er angivet, tilhører alle varemærker i dette dokument Henkel Corporation i USA og i resten af verden. © angiver et varemærke registreret hos U.S. Patent- and Trade-mark Office.

Reference 2.1

Henkel Americas
 +860.571.5100

Henkel Europe
 +49.89.9268.0

Henkel Asia Pacific
 +81.45.758.1810

For den mest direkte adgang til lokale salgsafdelinger og teknisk support se: www.henkel.com/industrial