

LOCTITE[®] AA 3381™

Conocido como LOCTITE[®] 3381™
Enero 2015

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

LOCTITE[®] AA 3381™ presenta las siguientes características:

Tecnología	Acrílico
Tipo de química	Acrilato de Uretano
Aspecto (sin curar)	Líquido incoloro translúcido ^{LMS}
Componentes	Monocomponente - Sin mezclado
Viscosidad	Media
Curado	Luz Ultravioleta (UV)
Beneficios	Alta velocidad de curado en producción
Campo de aplicación	Unión
Flexibilidad	Mejora la resistencia y la capacidad de sellado instantáneo.

LOCTITE[®] AA 3381™ está diseñado principalmente para encapsular y sellar vidrio a juntas de metal que deban soportar ciclos térmicos y exposición medioambiental. El producto ha mostrado una capacidad excelente en la unión de sustratos rígidos distintos. Adecuado para uso en el montaje de **instrumentos médicos desechables**.

ISO-10993

El Protocolo de Ensayo ISO 10993 forma parte integral del Programa de Calidad para LOCTITE[®] AA 3381™. LOCTITE[®] AA 3381™ ha sido certificado bajo norma ISO 10993, como medio de ayuda en la selección de productos para uso en la industria de instrumentación médica. Los Certificados están disponibles en www.loctite.com o a través del Departamento de Calidad de Henkel Loctite.

PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL SIN CURAR

Peso específico @ 25 °C 1,08
 Punto de inflamabilidad- Consultar la HS
 Viscosidad, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP):
 Husillo 4, velocidad 20 rpm 3.600 y 6.600^{LMS}

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DE CURADO

LOCTITE[®] AA 3381™ puede curar tras la exposición a luz UV a 365 nm. El curado superficial mejora con la exposición a luz UV en el rango de 220 a 260 nm. La velocidad y profundidad de curado final dependen de la intensidad y distribución del espectro de la fuente de luz, tiempo de exposición y transmisión de luz del sustrato a través del cual debe pasar la misma.

Tiempo de Fijación

Tiempo de fijación se define como el tiempo hasta desarrollar una resistencia a cortadura de 0,1 N/mm².

Tiempo de Fijación UV, Vidrio, segundos:

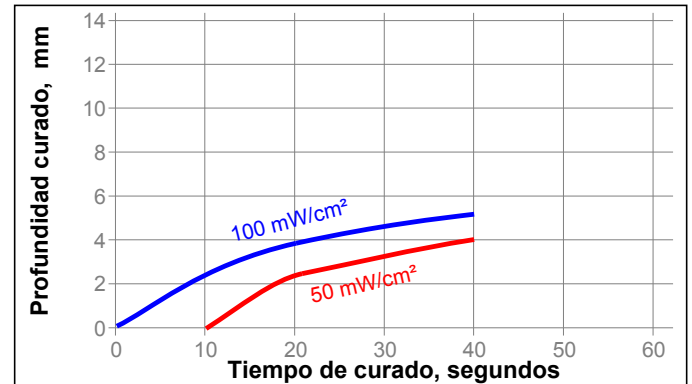
Bulbo Arco Hg Presión Media, fuente de luz Zeta[®] 7200:
 50 mW/cm² @ 365nm ≤15^{LMS}

Fuente de luz Electrodeless D:
 100 mW/cm² @ 365nm 7

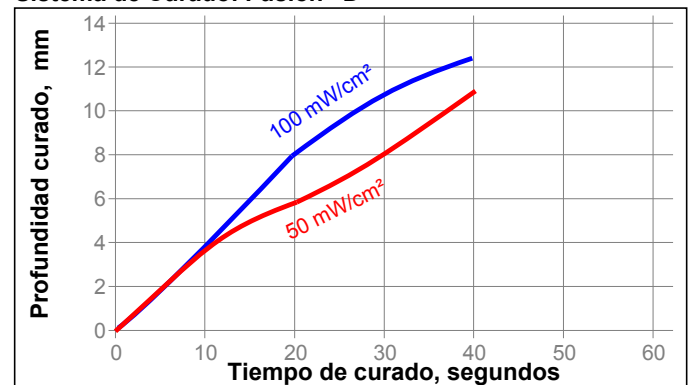
Profundidad de curado según la radiación (365nm)

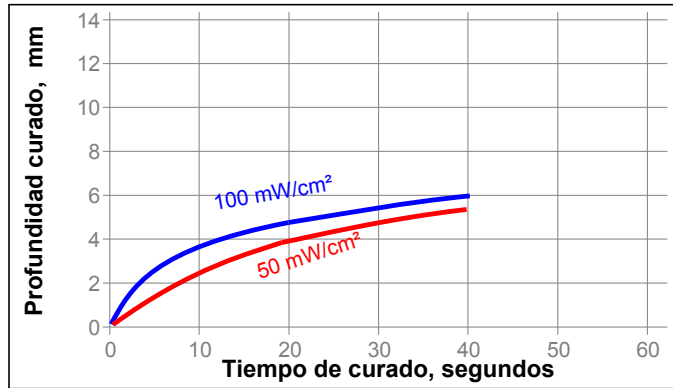
Los siguientes gráficos muestran el aumento de la profundidad de curado con el tiempo a 50 mW/cm² y 100 mW/cm² medido en el espesor de una bolita curada.

Sistema de curado: Zeta[®] 7200



Sistema de Curado: Fusión[®] D



Sistema de Curado: Fusion® H**PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL CURADO**

Curado @ 100 mW/cm² durante 30 segundos utilizando una fuente de luz Electrodeless D

Propiedades Físicas:

Dureza Shore, ISO 868 Durómetro A	≥72 ^{LMS}
Absorción de agua, ISO 62, %:	
2 horas en agua hirviendo	4,9
Alargamiento, a rotura, ISO 527-3, %	330
Módulo a tracción, ISO 527-3	N/mm ² 18,6 (psi) (2.670)
Resistencia a la Tracción, a rotura, ISO 527-3	N/mm ² 7,91 (psi) (1.135)

Profundidad de curado UV, mm:

100 mW/cm² medido @ 365 nm, durante 15 ≥1,6^{LMS} segundos

Propiedades Eléctricas:

Resistividad Superficial, IEC 60093, Ω·cm	7,84×10 ¹⁴
Resistividad Volumétrica, IEC 60093, Ω·cm	1,06×10 ¹⁴
Resistencia Dieléctrica, IEC 60243-1, kV/mm	37
Constante Dieléctrica / Factor de Disipación, IEC 60250:	
100 Hz	7,47 / 0,19
1 kHz	6,8 / 0,07
1 MHz	5,59 / 0,05

COMPORTAMIENTO DEL MATERIAL CURADO**Propiedades del adhesivo**

Curado @ 100 mW/cm² medido @ 365 nm, durante 30 segundos utilizando una fuente de luz Electrodeless D, (muestras con 0,127 mm de holgura)

Resistencia a cortadura en bloque, ISO 13445:

Vidrio a Vidrio	N/mm ² 4,2 (psi) (610)
Vidrio a Acero	N/mm ² 3,5 (psi) (510)
Vidrio a Aluminio	N/mm ² 3,1 (psi) (445)

Curado @ 100 mW/cm² medido @ 365 nm, durante 30 segundos utilizando un bulbo Arco Hg de presión media, fuente de luz Zeta® 7200

Resistencia a cortadura en bloque, ISO 13445:

Policarbonato a Policarbonato	N/mm ² ≥5,5 ^{LMS} (psi) (≥797)
-------------------------------	---

RESISTENCIA TÍPICA MEDIOAMBIENTAL

Curado @ 100 mW/cm² medido @ 365 nm, durante 30 segundos utilizando una fuente de luz Electrodeless D

Resistencia a cortadura en bloque, ISO 13445:

Policarbonato:
holgura 0,127 mm

Resistencia a Productos Químicos/Disolventes

Envejecido en las condiciones indicadas y ensayado a 22 °C.

Medio Operativo	°C	% de resistencia inicial		
		100 h	500 h	1000 h
Inmersión en agua	22	75	40	45
Calor/Humedad HR	95%	38	80	100
Niebla salina	35	65	55	60

Efectos de la Esterilización

En general, productos similares en composición al LOCTITE® AA 3381™ sometidos a los métodos de esterilización estándar de EtO y Radiación Gamma (25 a 50 kiloGrays acumulativo) mostraron una excelente retención de resistencia en la unión. LOCTITE® AA 3381™ mantiene la resistencia de la unión tras 1 ciclo de autoclave de vapor. Se recomienda a los clientes que ensayen las piezas específicas, después de haberlas sometido al método de esterilización seleccionado. Consultar con Loctite para recomendación de producto, si los instrumentos van a soportar más de 3 ciclos de esterilización.

INFORMACIÓN GENERAL

Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y/o sistemas ricos en oxígeno, y no se debe elegir como sellador de cloro u otros oxidantes fuertes.

Para información sobre seguridad en la manipulación de este producto, consultar la Ficha de Datos de Seguridad.

Modo de empleo

1. Este producto es sensible a la luz; la exposición a la luz solar, luz UV e iluminación artificial, debe minimizarse durante el almacenamiento y la manipulación.
2. El producto debe aplicarse mediante dosificadores con tubos de alimentación negros.
3. Para un mejor comportamiento, las superficies a unir deben estar limpias y sin grasa.
4. La velocidad de curado depende de la intensidad de la lámpara, distancia desde la fuente de luz, profundidad de curado necesaria u holgura de la unión y transmisión luminosa del sustrato a través del cual debe pasar la radiación.
5. Se deberá proveer de refrigeración a los sustratos sensibles a la temperatura, tales como los termoplásticos.
6. Se recomienda realizar tests previos de compatibilidad en termoplásticos para descartar la posibilidad de que el adhesivo líquido genere stresscracking o agrietamiento por tensión en el sustrato.
7. Los excesos de adhesivo sin curar se pueden eliminar con disolventes orgánicos (ej. Acetona).
8. Permitir el enfriamiento de las uniones antes de someterlas a cargas operativas.

Especificaciones de los productos Loctite^{LMS}

LMS de fecha Julio 3, 2003. Se dispone de informes de ensayo para cada lote en particular, que incluyen las propiedades indicadas. A fin de ser usados por el cliente, los informes de ensayo LMS incluyen los parámetros de ensayo de control de calidad seleccionados, adecuados a las especificaciones. Asimismo, se realizan controles completos que aseguran la calidad y consistencia del producto. Determinados requisitos de especificaciones del cliente pueden coordinarse a través del Dpto. de Calidad Henkel Loctite.

Almacenamiento

Almacenar el producto en sus envases, cerrados y en lugar seco. La información sobre el almacenamiento puede estar indicada en el etiquetado del envase del producto.

Almacenamiento óptimo: 2 °C a 8 °C. El almacenamiento a temperatura inferior a 2 °C o superior a 8 °C puede afectar de forma adversa a las propiedades del producto. El material que se extraiga del envase puede resultar contaminado durante su uso. No retornar el producto sobrante al envase original. Henkel Corporation no puede asumir ninguna responsabilidad por el producto que haya sido contaminado o almacenado en otras condiciones distintas a las previamente indicadas. Si se necesita información adicional, por favor contactar con el Departamento Técnico o su Representante local.

Conversiones

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25,4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25,4 = \text{"}$
 $\mu\text{m} / 25,4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5,71 = \text{lb/"}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{"}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0,142 = \text{oz}\cdot\text{"}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

Exoneración de responsabilidad**Nota:**

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. El producto puede tener una gran variedad de aplicaciones y diferentes condiciones de trabajo y aplicación de acuerdo al medio en que se encuentre, las cuales se encuentran fuera de nuestro control. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto.

Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS y Henkel France SA tengan en cuenta también lo siguiente:

En el caso de que a pesar de ello Henkel fuera considerada responsable en virtud de cualquier fundamento jurídico, la responsabilidad de Henkel en ningún caso superará el importe de la entrega correspondiente.

En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Colombiana, S.A.S., será de aplicación el siguiente descargo de responsabilidad:

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto. Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., o Henkel Canada Corporation, será de aplicación el siguiente descargo de responsabilidad:

Los datos aquí contenidos se facilitan sólo para información, y se consideran fiables. No se pueden asumir responsabilidades de los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no se tiene control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar la manipulación y utilización de los productos. A la vista de lo anterior, Henkel Corporation declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de Henkel Corporation. Henkel Corporation declina específicamente cualquier responsabilidad por daños de cualquier tipo, incidentales o derivados como consecuencia del uso de los productos, incluyendo la pérdida de ganancias. La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones, no debe interpretarse como una afirmación de que estos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de Henkel Corporation, que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Se recomienda a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes.

Uso de la Marca Registrada

A no ser que se indique lo contrario, todas las marcas registradas de este documento son marcas de Henkel Corporation en EE.UU. y en cualquier otro lugar. © indica una marca registrada en la Oficina de Patentes y Marcas de EE.UU.

Referencia 1.3