

LOCTITE® AA 3342™

Noto come LOCTITE® 3342™
 Novembre 2015

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

LOCTITE® AA 3342™ ha le seguenti caratteristiche:

Tecnologia	Acrilica
Natura chimica	Acrilica modificata
Aspetto	Liquido giallo scuro/marrone ^{LMS}
Componenti	Monocomponente - non richiede miscelazione
Viscosità	Medio - alta
Reticolazione	Attivatore
polimerizzazione secondaria	Calore
Applicazione	Incollaggio
Substrati tipici	Magneti permanenti

LOCTITE® AA 3342™ è indicato principalmente per offrire una alta velocità di fissaggio su superfici attivate. Il prodotto ha la capacità di fornire una elevata resistenza alla trazione mantenendo un incollaggio forte con eccellente resistenza all'impatto ad alte temperature. Le applicazioni tipiche includono incollaggi strutturali di piccole parti rigide o materiali dissimili. Particolarmente indicato per applicazioni dove sono richieste eccellenti resistenze agli impatti e alle temperature, es. incollaggi di ferrite nei motori. Linee di assemblaggio automatizzate con cicli di breve durata beneficeranno della alta velocità di polimerizzazione del LOCTITE® AA 3342™.

PROPRIETA' TIPICHE DEL PRODOTTO NON POLIMERIZZATO

Peso Specifico @ 25 °C	1,085
Punto di infiammabilità - Vedere MSDS	
Viscosità, Brookfield - HBT, 25 °C, mPa·s (cP):	
Girante TB, velocità 2,5 rpm	80 000-230 000 ^{LMS}
Girante TB velocità 20 rpm	50 000-130 000 ^{LMS}
Viscosità, EN 12092 - SV, 25 °C, dopo 180 s, mPa·s (cP):	
Velocità di deformazione 20 s ⁻¹	55 000-95 000
Dimensione delle particelle, µm:	
Massimo	≤254

PROPRIETA' TIPICHE DEL PRODOTTO: POLIMERIZZAZIONE

Tempo di fissaggio

Il tempo di fissaggio è il tempo utile all'adesivo per sviluppare resistenza a taglio di 0.1 N/mm².

Tempo di fissaggio, ISO 4587, secondi:

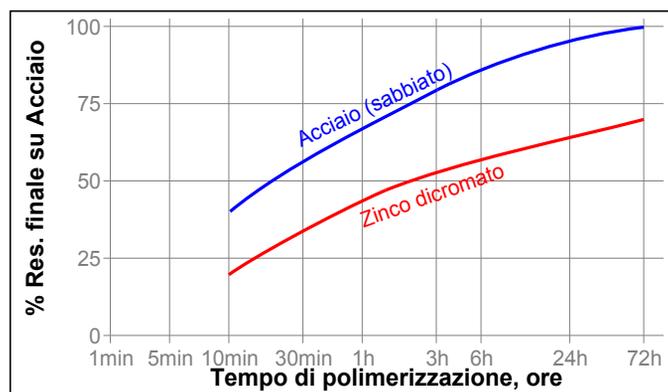
Acciaio dolce sabbaiato (sgrassato) con Attivatore 7380™ su un lato	≤200 ^{LMS}
---	---------------------

Tempo di fissaggio, ISO 4587, minuti:

Acciaio:	≤3,5
0 gioco	
gioco 0.5 mm	10-15

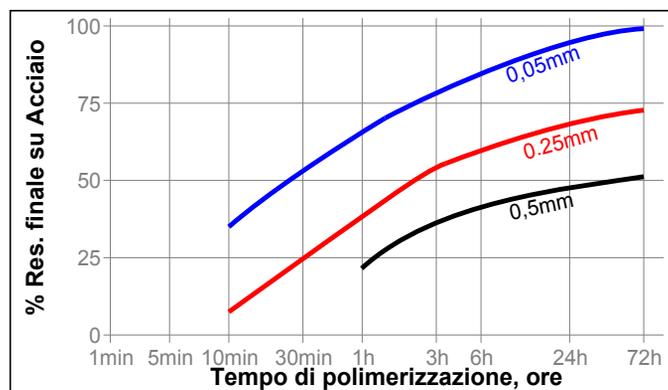
Velocità di polimerizzazione e substrato

Il tempo di polimerizzazione dipenderà dai substrati. Il grafico dimostra la resistenza al taglio sviluppata nel tempo su con un gioco di 0,05 mm, comparati ai diversi materiali e testati in accordi alla norma ISO 4587. (Attivatore 7380™ applicato su una superficie)



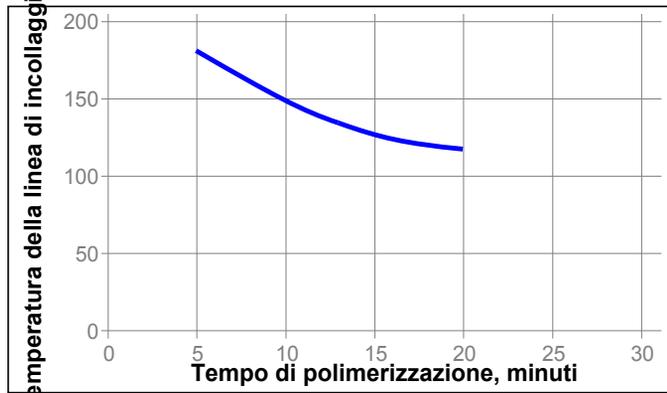
Velocità di polimerizzazione e gioco

La velocità di polimerizzazione dipende dal gioco. Il grafico sottostante evidenzia la resistenza a taglio sviluppata nel tempo su lamierini in acciaio sabbaiato con differenti giochi e verificata in accordo alla norma ISO 4587. (Attivatore 7380™ applicato su una superficie)



Velocità di polimerizzazione e temperatura

Nel caso in cui il pre-trattamento con attivatore sia indesiderato, è possibile innescare la polimerizzazione mediante il calore. La temperatura tipica da applicare e mantenere nel tempo è indicata nel grafico sottostante. Le condizioni ottimali dovrebbero essere determinate sull'assemblato effettivo.

**PROPRIETA' TIPICHE DEL MATERIALE POLIMERIZZATO**

Polimerizzato per 30 minuti a 120 °C, Attivatore 7380™ su due parti, spessore film 0,5 mm

Proprietà Fisiche:

Coefficiente di dilatazione termica, ISO 11359-2, K ⁻¹	70×10 ⁻⁶
Coefficiente di conducibilità termica, ISO 8302, W/(m·K)	0,3
Temperatura di transizione vetrosa, ASTM D 4065, °C	80
Calore specifico, kJ/(kg·K)	0,3
Durezza Shore ASTM D 2240, Durometro D	71
Allungamento, a rottura, ASTM D 882, %	2,8
Resistenza a trazione, ASTM D 882	N/mm ² 9,9 (psi) (1 435)
Modulo elastico, ASTM D 882	N/mm ² 478 (psi) (69 000)

Polimerizzazione 24 ore a 22 °C

Proprietà Elettriche:

Resistività, IEC 60093, Ω·cm	18×10 ¹⁴
Resistività superficiale, IEC 60093, Ω	62×10 ¹⁵
Costante dielettrica / Fattore di dissipazione, IEC 60250:	
1 kHz	2,44 / 0,001
1 MHz	2,43 / 0,003
10 MHz	2,46 / 0,004

PRESTAZIONI DEL MATERIALE POLIMERIZZATO**Proprietà Adesive**

Dopo 24ora a 25 °C

Resistenza a taglio, ISO 4587:

Acciaio dolce sabbiato (GBMS), tal quale, con Attivatore 7380™ su 1 lato, senza gioco	N/mm ² ≥12 ^{LMS} (psi) (≥1 740)
Acciaio dolce sabbiato (GBMS), tal quale, con Attivatore 7380™ su 1 lato, gioco da 0,5 mm	N/mm ² ≥10 ^{LMS} (psi) (≥1 450)

Dopo 72ore a 22 °C

Resistenza a taglio, ISO 4587:

Acciaio dolce (sabbiato), con Attivatore 7380™ su 1 lato	N/mm ² 15-29 (psi) (2 180-4 200)
Zinco dicromato	N/mm ² 10-18 (psi) (1 450-2 610)
Alluminio	N/mm ² 7-21 (psi) (1 020-3 050)
Acciaio inox	N/mm ² 10-18 (psi) (1 450-2 610)

Resistenza a Taglio (spiantaggio), ISO 10123:

Pins e collars in acciaio	N/mm ² 5,5-10 (psi) (800-1 450)
---------------------------	---

Resistenza a trazione, ISO 6922:

Pin in acciaio	N/mm ² 4-12 (psi) (580-1 740)
----------------	---

"T" Resistenza a pelatura, ISO 11339:

Alluminio (sabbiato)	N/mm 0,7-2,5 (lb/in) (4-14)
----------------------	--------------------------------

RESISTENZA TIPICA AI FATTORI AMBIENTALI

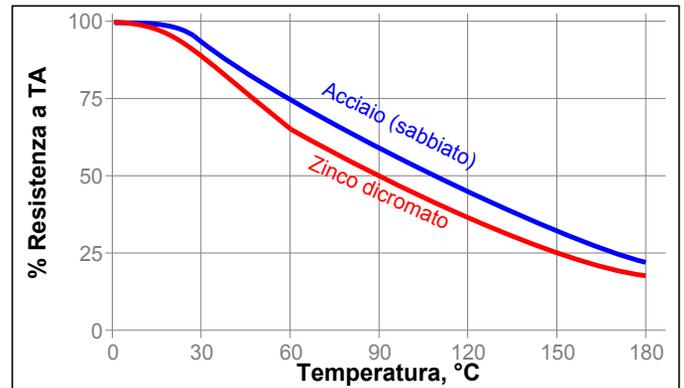
Polimerizzato per 72 ore a 22 °C, seguita da 1ora @ 180 °C

Resistenza a taglio, ISO 4587:

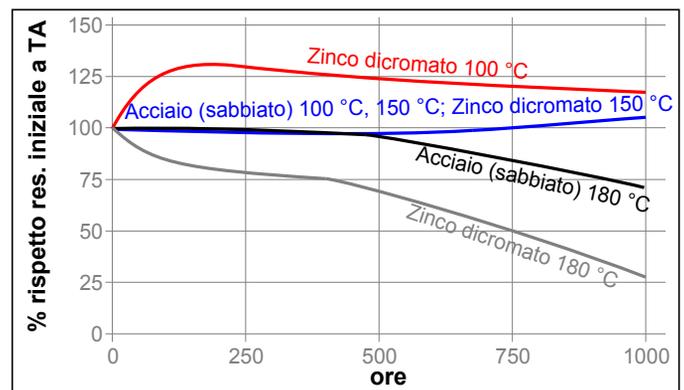
Acciaio (sabbiato)	
Zinco dicromato	

Resistenza al calore

Testato in temperatura

**Invecchiamento a caldo**

Invecchiato alla temperatura indicata e testato @ 22 °C



Resistenza a sostanze chimiche e a solventi

Invecchiato alle condizioni indicate e verificato a 22 °C.

Ambiente	°C	% di resistenza iniziale		
		100 h	500 h	1000 h
Calore / umidità 98% RH	40	90	90	85
Acqua/Glicole 50%	87	110	105	90
Olio motore	87	90	95	95

INFORMAZIONI GENERALI

Questo prodotto non è raccomandato per l'impiego con ossigeno puro e/o su sistemi ricchi di ossigeno e non deve essere utilizzato come sigillante per cloro od altri materiali fortemente ossidanti.

Per le informazioni relative all'impiego in sicurezza di questo prodotto consultate la Scheda Informativa in Materia di Sicurezza (MSDS).

Dove si impieghino soluzioni di lavaggio a base acquosa per pulire le superfici prima dell'incollaggio è importante verificare la compatibilità della soluzione di lavaggio con l'adesivo. In taluni casi queste soluzioni di lavaggio a base acquosa possono influenzare negativamente le prestazioni dell'adesivo.

Di norma questo prodotto non è raccomandato per l'impiego su materiali plastici (e particolarmente sui termoplastici, dove si potrebbe avere una rottura per "stress cracking"). Si raccomanda agli utilizzatori di accertare la compatibilità del prodotto con i substrati.

Istruzioni per l'uso

1. Per ottenere le migliori prestazioni le superfici da trattare devono essere pulite e sgrassate.
2. Per assicurare una veloce ed affidabile polimerizzazione, l'attivatore deve essere applicato su una delle superfici da incollare e l'adesivo sulla seconda superficie.
3. Il gioco sulla linea di incollaggio raccomandato è 0.1 mm. Laddove vi siano giochi più grandi (fino ad un massimo di 0.5 mm), o se richiesta una velocità di polimerizzazione, l'attivatore deve essere applicato su entrambe le superfici.
4. Le parti devono essere assemblate immediatamente (entro 15 minuti).
5. L'adesivo in eccesso può essere rimosso con un solvente organico.
6. Le parti devono essere pressate tra loro fino al raggiungimento del fissaggio dell'adesivo.
7. Il prodotto deve essere perfettamente polimerizzato prima di essere sottoposto a sollecitazione (da 24 a 72 ore dopo l'assemblaggio, indipendentemente dal gioco, dal materiale e dalle condizioni ambientali).

Loctite Material Specification^{LMS}

LMS in data Novembre 10, 2010. Per le proprietà ivi riportate sono disponibili test report per ciascun lotto. I test report secondo LMS includono parametri di Controllo Qualità considerati appropriati alle specifiche per l'utilizzo da parte dei clienti. Controlli addizionali e completi sono effettuati per assicurare la qualità e la ripetitività del prodotto. Richieste specifiche del Cliente possono essere coordinate tramite l'apposito Ente "Henkel Loctite Quality".

Immagazzinamento

Conservare il prodotto nel contenitore chiuso in luogo asciutto. Le informazioni sullo stoccaggio potrebbero essere riportate anche sull'etichettatura del prodotto.

Stoccaggio ottimale: da 2 °C a 8 °C. Temperature inferiori di 2 °C o superiori a 8 °C possono influenzare negativamente le caratteristiche del prodotto.

I materiali una volta prelevati dai loro contenitori possono essere contaminati durante l'utilizzo. Non re-immettere il prodotto nel contenitore originale. Loctite non si assume alcuna responsabilità per prodotti che siano stati contaminati o stoccati in condizioni diverse da quelle qui sopra specificate. Per ulteriori informazioni contattate il Servizio Tecnico locale.

Conversioni

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$

$\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/millesimo di pollice (mill)}$

$\text{mm} \times 0.039 = \text{pollici}$

$\mu\text{m} \times 0.039 = \text{millesimo (mill)}$

$\text{N} \times 0.225 = \text{libbre}$

$\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$

$\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{libbre su pollice quadrato (psi)}$

$\text{MPa} \times 145 = \text{libbre su pollice quadrato (psi)}$

$\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$

$\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$

$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

Nota:

Le informazioni fornite in questa Scheda Tecnica riportante raccomandazioni per l'uso e l'applicazione del prodotto, sono basate sulla nostra conoscenza e sulle prove effettuate sul prodotto alla data del presente documento.

Il prodotto può avere diverse applicazioni e l'applicazione e le condizioni di funzionamento possono variare a seconda delle vostre condizioni ambientali di cui non siamo a conoscenza.

Henkel pertanto non può essere responsabile dell'idoneità del prodotto per i Vostri processi e condizioni di produzione nell'ambito dei quali viene usato il prodotto, così come le applicazioni e i risultati previsti. Vi raccomandiamo vivamente di effettuare vostre prove per confermare l'idoneità del prodotto.

Qualunque responsabilità per quanto riguarda le informazioni della Scheda Tecnica o qualunque altra raccomandazione verbale o scritta relativa al prodotto in questione è esclusa, salvo se non altrimenti esplicitamente concordato o se relativa a morte o lesione personale causata da nostra negligenza o per responsabilità prodotto obbligatoriamente applicabile per legge.

In caso di prodotti consegnati da Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA notare quanto segue:

Nel caso in cui Henkel venga ugualmente considerata responsabile, a qualunque livello legale, la responsabilità di Henkel non eccederà in alcun caso l'ammontare della consegna coinvolta.

In caso di prodotti consegnati da Henkel Colombiana, S.A.S. si applica il seguente disclaimer:

Le informazioni fornite in questa scheda tecnica riportante raccomandazioni per l'uso e l'applicazione del prodotto, sono basate sulla nostra conoscenza e sulle prove effettuate sul prodotto alla data del presente documento.

Henkel pertanto non può essere responsabile dell'idoneità del prodotto per i Vostri processi e condizioni di produzione nell'ambito dei quali viene usato il prodotto, così come le applicazioni e i risultati previsti.

Vi raccomandiamo vivamente di effettuare vostre prove per confermare l'idoneità del prodotto.

Qualunque responsabilità per quanto riguarda le informazioni della scheda tecnica o qualunque altra raccomandazione verbale o scritta relativa al prodotto in questione è esclusa, salvo se non altrimenti esplicitamente concordato o se relativa a morte o lesione personale causata da nostra negligenza o per responsabilità prodotto obbligatoriamente applicabile per legge.

In caso di prodotti consegnati da Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or Henkel Canada Corporation, si applica il seguente disclaimer:

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono fornite solamente a titolo informativo e si ritiene siano attendibili. Henkel non si assume responsabilità alcuna per i risultati ottenuti da altri sui metodi operativi dei quali non ha alcun controllo. E' responsabilità dell'utilizzatore determinare l'idoneità all'uso per le applicazioni qui riportate e di adottare le idonee precauzioni per la salvaguardia delle cose e delle persone contro qualsivoglia pericolo sia associato all'impiego del prodotto. In base a ciò, **Henkel Corporation disconosce esplicitamente qualunque garanzia esplicita od implicita, incluse garanzie di commerciabilità od idoneità all'uso per un impiego specifico, derivante dalla vendita o dall'uso di prodotti di Henkel Corporation. Henkel Corporation disconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni conseguenti od accidentali di qualunque sorta, inclusa la perdita di profitti.**

La presente disamina di vari processi o composizioni non deve interpretarsi come indicazione che essi siano liberi da servitù di brevetti detenuti da altri o come licenza o sotto un qualunque brevetto di Henkel Corporation che possono coprire tali processi o composizioni. Si raccomanda che ciascun utilizzatore sottoponga a prove di verifica la sua applicazione potenziale prima di farne un uso ripetuto, utilizzando questi dati come guida. Questo prodotto può essere coperto da uno o più brevetti o richieste di brevetto negli Stati Uniti od in altri Paesi.

Utilizzo dei marchi:

Se non diversamente specificato, tutti i marchi di cui al presente documento sono marchi di proprietà di Henkel Corporation negli Stati Uniti e altrove.® indica un marchio registrato presso l'ufficio Marchi e Brevetti degli Stati Uniti.

Referenze 1.6