

LOCTITE® AA 330

 známy ako LOCTITE® 330™
 Jún 2022

POPIS PRODUKTU

LOCTITE® AA 330 má nasledujúce vlastnosti:

Technológia	Akrylát
Chemický typ	Uretán metakrylátester
Vzhľad (nevytvrdnutý)	Jemne zakalená bezfarebná až slabozitá kvapalina ^{LMS}
Zložky	Jednozložkový
Viskozita	Vysoká
Vytvrzovanie	s aktivátorom
Použitie	Lepenie

LOCTITE® AA 330 je produkt pre bežné lepenie, používaný na lepenie kovov, dreva, feritu, keramiky a plastov. Aplikácie zahŕňujú držiaky nástrojov, prístroje, športový tovar a dekoratívne predmety.

NSF International

Registrované podľa NSF Kategórie P1 pre použitie ako tesniaci prostriedok v potravinárskych prevádzkach tam, kde je vylúčený priamy styk s potravinami. Poznámka: Toto je iba regionálne schválenie. Pre ujasnenie a viac informácií kontaktujte Vaše miestne technické zastúpenie.

TYPICKÉ VLASTNOSTI NEVYTVRDENÉHO MATERIÁLU

Merná hmotnosť pri 25°C 1,05

Viskozita, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP):

 Vretno 7, rýchlosť 20 ot/min 45 000 až 90 000^{LMS}

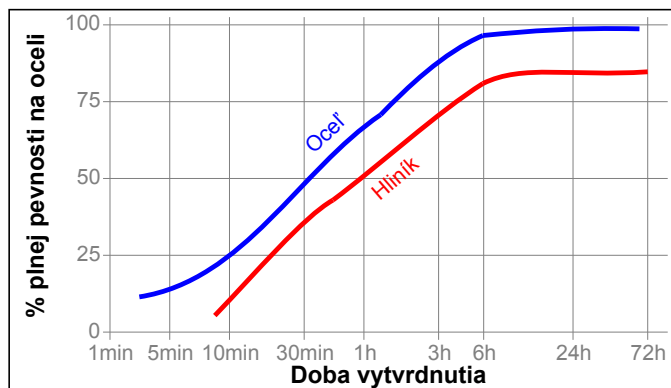
Viskozita, EN 12092 - SV, 25 °C, po 180 s, mPa·s (cP):

 Šmyková rýchlosť 20 s⁻¹ 30 000 až 70 000

Bod vzplanutia - viď Karta bezpečnostných údajov

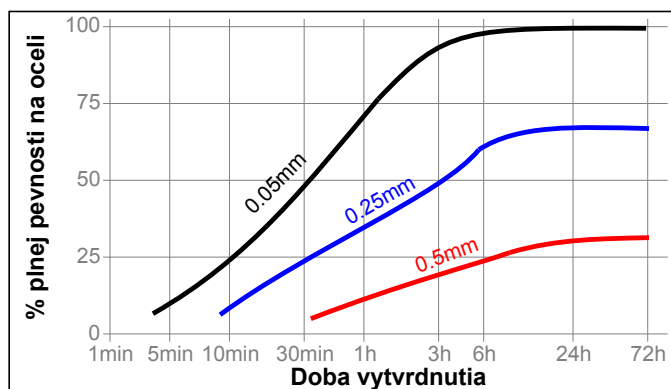
TYPICKÉ VLASTNOSTI PRI VYTVRDZOVANÍ

Rýchlosť vytvrdenia v závislosti od materiálu



Rýchlosť vytvrdenia podľa špáry

Rýchlosť vytvrdenia závisí na veľkosti špáry. Nasledujúci graf ukazuje závislosť pevnosti v šmyku na čase na skúšobných vzorkách pri rôznych veľkostiach špárach, skúšané v súlade ISO 4587. (Aktivátor 7387™ nanosený na jednu stranu).



TYPICKÉ VLASTNOSTI VYTVRDNUTÉHO MATERIÁLU

Fyzikálne vlastnosti:

Coefficient of Thermal Expansion, ISO 11359-2, K ⁻¹	151×10 ⁻⁶
Temperature Range: -25°C to 25°C	
Koeficient tepelnej vodivosti, ISO 8302, W/(m·K)	0,1
Merné teplo, kJ/(kg·K)	0,3

TYPICKÉ VLASTNOSTI VYTVRDNUTÉHO MATERIÁLU

Adhézne vlastnosti

Vytvrzované po dobu 24hod. pri 22°C, Aktivátor 7387™ na 1 strane
 Pevnosť v šmyku, ISO 4587 ISO 4587:



Nízkouhlíkatá oceľ (otryskaná) N/mm² 15 až 30
(psi) (2 175 až 4 350)

Pevnosť v ťahu, ISO 6922:

Nízkouhlíkatá oceľ (otryskaná) N/mm² 12 až 22
(psi) (1 740 až 3 190)

Vytvrdzované po dobu 24hod. pri 22°C, Aktivátor 7387™ or 7386™ na 2 stranách

Pevnosť v šmyku, ISO 4587 ISO 4587:

Mäkká oceľ (otryskaná) N/mm² ≥16,5^{LMS}
(psi) (≥ 390)

TYPICKÁ ODOLNOSŤ VOČI PROSTREDIU

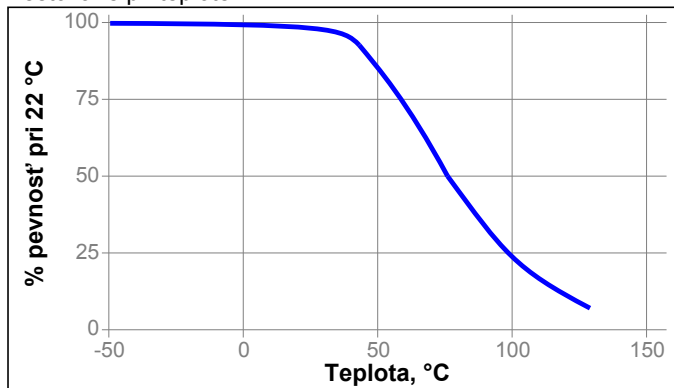
Vytvrdnuté v priebehu 1 týždňa pri 22°C, Aktivátor 7387™ na 1 strane

Pevnosť v šmyku, ISO 4587 ISO 4587:

Nízkouhlíkatá oceľ (otryskaná):
0.25 mm špára

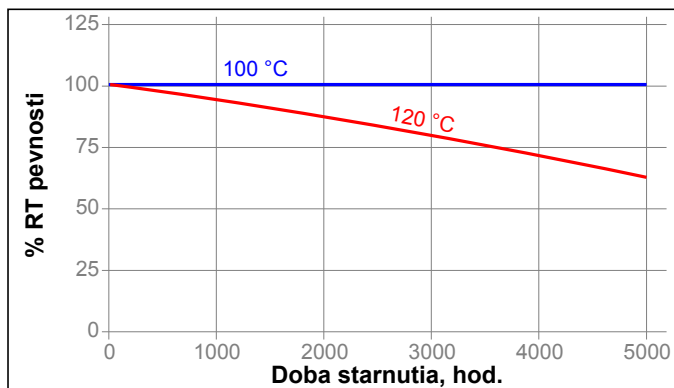
Pevnosť za tepla

Testované pri teplote



Starnutie za tepla

Starnutie pri uvedenej teplote a skúšané pri 22 °C



Odolnosť voči chemikáliám a rozpúšťadlám

Starnutie za uvedených podmienok a skúšané pri 22 °C.

Prostredie	°C	% pôvodnej pevnosti	
		350 h	720 h
Acetón	22	10	10
Motorový olej (MIL-L-46152)	87	90	66
Bezolovnatý benzín	22	20	20
Fosfát ester	87	93	75
Voda/glykol 50/50	87	60	60

VŠEOBECNÉ INFORMÁCIE

Tento produkt sa nedoporučuje používať v čisto kyslíkových alebo na kyslík bohatých systémoch a nemal by sa používať k utesneniu chlóru či iných silno oxidačných materiálov

Viac informácií nájdete v Karte bezpečnostných údajov (Material Safety Data Sheet / MSDS).

Tam kde sa používajú vodné roztoky pre čistenie povrchov pred lepením je dôležité skontrolovať kompatibilitu mycieho roztoku a produktu. V niektorých prípadoch môžu vodné roztoky nepriaznivo ovplyvniť vytvrdzovanie a vlastnosti produktu

Pokyny pre použitie:

1. Pre čo najlepšie výsledky lepenia by mali byť lepené povrchy čisté a odmastené.
2. Pre zabezpečenie rýchleho a spoľahlivého vytvrdnutia by mal byť Aktivátor 7387™ alebo 7386™ nanosený na jeden z lepených povrchov a produkt na druhý. Súčasti by mali byť zmontované v priebehu 15 minút.
3. Doporučená veľkosť špáry je 0,1 mm. Ak je špára väčšia (maximálne do 0,5 mm), alebo je žiaduca väčšia rýchlosť vytvrdnutia, mal by byť Aktivátor 7387™ alebo 7386™ nanosený na oba povrchy. Súčasti je potom nutné zostaviť bezodkladne (behom 1 minúty).
4. Pretečený produkt môže byť utretý pomocou organického rozpúšťadla.
5. Spoj by mal byť pevne zovretý, pokiaľ produkt nezačne sám fixovať.
6. Pred uvedením zlepenej zostavy do prevádzkového zaťaženia je potrebné nechať produkt riadne vytvrdnúť pre získanie plnej pevnosti (obvykle 24 až 72 hodín po zostavení v závislosti na veľkosti špáry, materiálu a podmienok prostredia).

Materiálová špecifikácia Loctite^{LMS}

LMS je zavedená od Marec 11, 1996. Pre udávané vlastnosti produktu sú pre každú dávku k dispozícii skúšobné protokoly. Protokoly LMS ďalej obsahujú vybrané parametre riadenia kvality, ktoré sa považujú za vhodné k špecifikácii pre zákazníka. V neposlednom rade funguje na mieste komplexný systém kontroly, ktorý zabezpečuje kvalitu výrobu a jeho zhodu. Zvláštne požiadavky upresnené zákazníkom môžu byť riešené pomocou systému „Henkel Quality“.

Skladovanie

Produkt skladujte len v uzavretých originálnych nádobách na suchom mieste. Informácie o skladovaní produktu sú uvedené na etikete nádoby.

Optimálne podmienky skladovania: 8 °C až 21 °C. Skladovanie pod 8 °C alebo nad 28 °C môže nepriaznivo ovplyvniť vlastnosti produktu Materiál odobraný z nádoby môže byť v priebehu používania kontaminovaný. Preto ho nikdy nevracajte do originálneho obalu. Spoločnosť Henkel



nemôže niesť zodpovednosť za produkt, ktorý bol kontaminovaný alebo skladovaný za podmienok iných, než vyššie uvedených. Pokiaľ sú potrebné ďalšie informácie, kontaktujte prosím obchodno-technického zástupcu firmy.

Prevody

$$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$$

$$\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$$

$$\text{mm} / 25.4 = \text{palcov}$$

$$\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$$

$$\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$$

$$\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$$

$$\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$$

$$\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$$

$$\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$$

$$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$$

Poznámka:

Všetky údaje tu uvedené slúžia len pre informáciu a sú považované za hodnoverné. Spoločnosť Henkel nemôžeme preberať zodpovednosť za výsledky dosiahnuté inými laboratóriami, nad postupmi ktorých nemáme kontrolu. Je plne na zodpovednosti užívateľa posúdiť vhodnosť akéhokoľvek tu uvedeného postupu pre vlastné účely a je tiež na jeho zodpovednosti, či prijme vhodné preventívne opatrenia pre ochranu majetku a osôb proti všetkým rizikám, ktoré môžu byť spojené s používaním produktov a manipuláciou s nimi. V tomto duchu sa spoločnosť Henkel osobitne zrieka priamych i vyplývajúcich záruk, vrátane záruk obchodovateľnosti a vhodnosti pre daný účel, vznikajúcich z predaja alebo používania ich produktov. Spoločnosť Henkel obzvlášť odmieta akúkoľvek zodpovednosť za následné alebo náhodné škody akéhokoľvek druhu, vrátane náhrady škôd. Táto diskusia o rôznych postupoch a zloženiach neznamena, že tieto nie sú patentované spoločnosťou Henkel alebo inými subjektmi. Každému budúcemu užívateľovi doporučujeme, aby si pred sériovým použitím otestoval, či je pre neho navrhovaná aplikácia vhodná. Tento produkt môže byť zahrnutý v patentoch USA alebo iných krajinách.

Ochranná známka

Ak nie je uvedené inak, všetky ochranné známky v tomto dokumente sú ochranné známky spoločnosti Henkel v Spojených štátoch a kdekoľvek inde. ® značí ochrannú známku zaregistrovanú na Úrade obchodného vlastníctva Spojených štátov amerických. (U.S. Patent and Trademark Office).

Reference 1.5

