

LOCTITE® AA 330

Nota come LOCTITE® 330™
Giugno 2022

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

LOCTITE® AA 330 ha le seguenti caratteristiche:

Tecnologia	Acrilica
Natura chimica	Estere metacrilato uretanico
Aspetto	Liquido color trasparente / giallo chiaro ^{LMS}
Componenti	Monocomponente - non richiede miscelazione
Viscosità	Alta
Reticolazione	Con attivatore
Applicazione	Incollaggio

LOCTITE® AA 330 è un adesivo generico per l'incollaggio di metallo, legno, ferrite, ceramica e materie plastiche. I campi applicativi comprendono la decorazione, il settore delle attrezzature sportive, i dispositivi meccanici.

NSF International

Registrato alla categoria P1 della NSF per utilizzo come sigillante dove non vi è possibilità di contatto col cibo dentro e intorno al processo. **Nota:** Contattare il servizio tecnico locale per maggiori informazioni e chiarificazioni

PROPRIETA' TIPICHE DEL PRODOTTO NON POLIMERIZZATO

Peso Specifico @ 25 °C 1,05

Viscosità, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP):

Girante 7 velocità 20 rpm 45 000 a 90 000^{LMS}

Viscosità, EN 12092 - SV, 25 °C, dopo 180 s, mPa·s (cP):

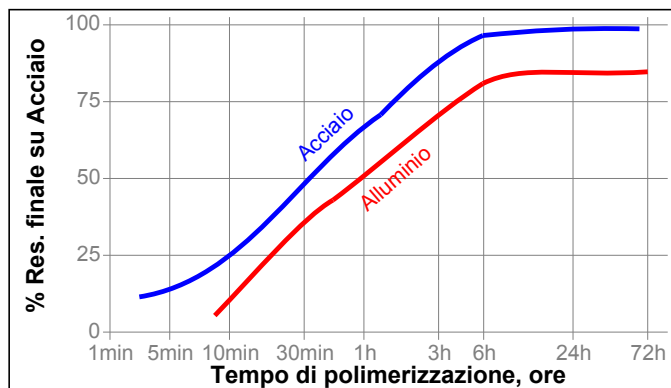
Velocità di deformazione 20 s⁻¹ 30 000 a 70 000

Punto di infiammabilità - Vedere MSDS

PROPRIETA' TIPICHE DEL PRODOTTO: POLIMERIZZAZIONE

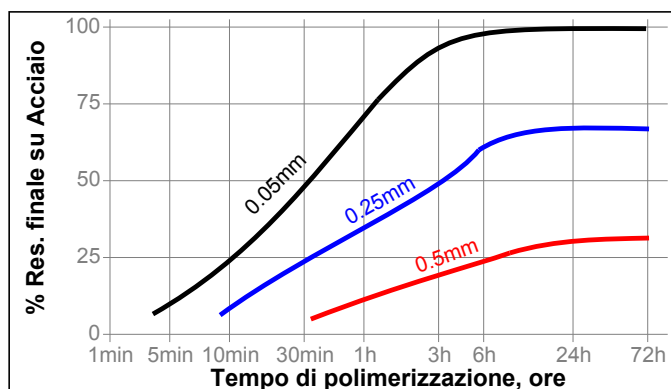
Velocità di polimerizzazione e substrato

La velocità di polimerizzazione dipende dal substrato. Il grafico sottostante evidenzia la resistenza a taglio sviluppata nel tempo su lamierini in acciaio sabbiato e verificata in accordo alla ISO 4587. (L'attivatore 7387™ applicato su una superficie)



Velocità di polimerizzazione e gioco

La velocità di polimerizzazione dipende dal gioco. Il grafico sottostante evidenzia la resistenza a taglio sviluppata nel tempo su lamierini in acciaio sabbiato con differenti giochi e verificata in accordo alla ISO 4587. (L'attivatore 7387™ applicato su una superficie).



PROPRIETA' TIPICHE DEL PRODOTTO POLIMERIZZATO

Proprietà Fisiche:

Coefficient of Thermal Expansion, ISO 11359-2, K ⁻¹	151×10 ⁻⁶
Temperature Range: -25°C to 25°C	
Coefficiente di conducibilità termica, ISO 8302, 0,1 W/(m·K)	
Calore specifico, kJ/(kg·K)	0,3

PRESTAZIONI TIPICHE DEL MATERIALE POLIMERIZZATO

Proprietà Adesive

Dopo 24 ore a 22 °C Attivatore 7387™ su 1 lato

Resistenza a taglio, ISO 4587 ISO 4587:

Acciaio dolce (sabbiato) N/mm² 15 a 30

(psi) (2 175 a 4 350)

Resistenza a trazione, ISO 6922:

Acciaio dolce (sabbato)

N/mm² 12 a 22

(psi) (1 740 a 3 190)

Dopo 24 ore a 22 °C, Attivatore 7387™ o 7386™ su 2 lati

Resistenza a taglio, ISO 4587 ISO 4587:

Acciaio dolce (sabbato)

N/mm² ≥16,5^{LMS}

(psi) (≥2 390)

RESISTENZA TIPICA AI FATTORI AMBIENTALI

Polimerizzato per 1 settimana a 22 °C Attivatore 7387™ su 1 lato

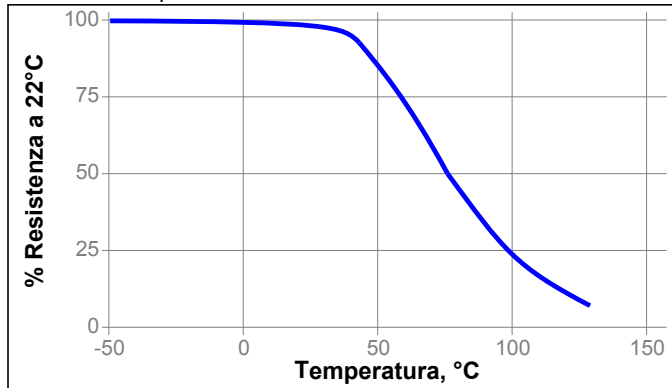
Resistenza a taglio, ISO 4587 ISO 4587:

Acciaio dolce (sabbato):

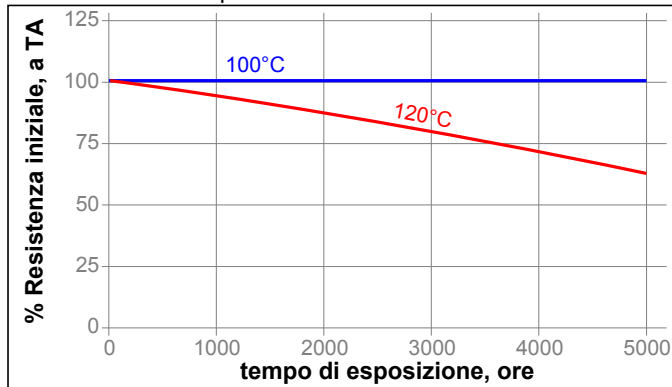
0.25 mm gioco

Resistenza a caldo

Testato in temperatura

**Invecchiamento a caldo**

Invecchiato alla temperatura indicata e testato a 22°C

**Resistenza a sostanze chimiche e a solventi**

Invecchiato alle condizioni indicate e verificato a 22 °C.

Ambiente	°C	% di resistenza iniziale	
		350 h	720 h
Acetone	22	10	10
Olio motore	87	90	66
Benzina senza Pb	22	20	20
Estere fosfato	87	93	75
Acqua/Glicole 50%	87	60	60

INFORMAZIONI GENERALI

Questo prodotto non è consigliato per l'uso con ossigeno puro e/o su sistemi ricchi di ossigeno e non deve essere utilizzato come sigillante per cloro o altri materiali fortemente ossidanti.

Per le informazioni relative all'impiego in sicurezza di questo prodotto consultate la Scheda Informativa in Materia di Sicurezza (MSDS).

Dove si impieghino soluzioni di lavaggio a base acquosa per pulire le superfici prima dell'incollaggio è importante verificare la compatibilità della soluzione di lavaggio con l'adesivo. In taluni casi queste soluzioni di lavaggio a base acquosa possono influenzare negativamente le prestazioni dell'adesivo.

Istruzioni per l'uso

1. Per ottenere le migliori prestazioni le superfici da trattare devono essere pulite e sgrassate.
2. Per assicurare una polimerizzazione veloce ed efficace, gli Attivatori 7387™ o 7386™ devono essere applicati su una sola delle due superfici, mentre l'adesivo deve essere deposto sull'altra. Le parti devono essere assemblate entro 15 minuti..
3. Il gioco raccomandato è di 0.1mm. Per giochi superiori (fino ad un massimo di 0,5 mm), o per velocizzare la polimerizzazione, gli Attivatori 7387™ o 7386™ devono essere applicati su entrambe le superfici. Le parti devono essere assemblate immediatamente (entro 1 minuto).
4. L'adesivo in eccesso può essere rimosso con un solvente organico.
5. Le parti devono essere pressate tra loro fino al raggiungimento del fissaggio dell'adesivo.
6. Il prodotto deve essere perfettamente polimerizzato prima di essere sottoposto a sollecitazione (da 24 a 72 ore dopo l'assemblaggio, indipendentemente dal gioco, dal materiale e dalle condizioni ambientali).

Loctite Material Specification^{LMS}

LMS in data Marzo 11, 1996. Per le proprietà ivi riportate sono disponibili test report per ciascun lotto. I test report secondo LMS includono parametri di Controllo Qualità considerati appropriati alle specifiche per l'utilizzo da parte dei clienti. Controlli addizionali e completi sono effettuati per assicurare la qualità e la ripetitività del prodotto. Richieste specifiche del Cliente possono essere coordinate tramite l'apposito Ente "Henkel Loctite Quality".

Immagazzinamento

Conservare il prodotto nel contenitore chiuso in luogo asciutto. Le informazioni sullo stoccaggio potrebbero essere riportate anche sull'etichettatura del prodotto.

Stoccaggio ottimale: da 8 °C a 21 °C. Lo stoccaggio a temperature inferiori a 8 °C o superiori a 28 °C, può inficiare le performances del prodotto.

I materiali una volta prelevati dai loro contenitori possono essere contaminati durante l'utilizzo. Non re-immettere il prodotto nel contenitore originale. Loctite non si assume alcuna responsabilità per prodotti che siano stati contaminati o stoccati in condizioni diverse da quelle qui sopra specificate. Per ulteriori informazioni contattate il Servizio Tecnico locale.

Conversioni $(°C \times 1.8) + 32 = °F$ $kV/mm \times 25.4 = V/millesimo \text{ di pollice (mill)}$ $mm \times 0.039 = \text{pollici}$ $\mu m \times 0.039 = \text{millesimo (mill)}$ $N \times 0.225 = \text{libbre}$ 

N/mm x 5.71 = lb/in

N/mm² x 145 = libbre su pollice quadrato (psi)

MPa x 145 = libbre su pollice quadrato (psi)

N·m x 8.851 = lb·in

N·mm x 0.142 = oz·in

mPa·s = cP

Nota:

Le informazioni fornite in questa Scheda Tecnica riportante raccomandazioni per l'uso e l'applicazione del prodotto, sono basate sulla nostra conoscenza e sulle prove effettuate sul prodotto alla data del presente documento.

Il prodotto può avere diverse applicazioni e l'applicazione e le condizioni di funzionamento possono variare a seconda delle vostre condizioni ambientali di cui non siamo a conoscenza.

Henkel pertanto non può essere responsabile dell'idoneità del prodotto per i Vostri processi e condizioni di produzione nell'ambito dei quali viene usato il prodotto, così come le applicazioni e i risultati previsti. Vi raccomandiamo vivamente di effettuare vostre prove per confermare l'idoneità del prodotto.

Qualunque responsabilità per quanto riguarda le informazioni della Scheda Tecnica o qualunque altra raccomandazione verbale o scritta relativa al prodotto in questione è esclusa, salvo se non altrimenti esplicitamente concordato o se relativa a morte o lesione personale causata da nostra negligenza o per responsabilità prodotto obbligatoriamente applicabile per legge.

In caso di prodotti consegnati da Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA notare quanto segue:

Nel caso in cui Henkel venga ugualmente considerata responsabile, a qualunque livello legale, la responsabilità di Henkel non eccederà in alcun caso l'ammontare della consegna coinvolta.

In caso di prodotti consegnati da Henkel Colombiana, S.A.S. si applica il seguente disclaimer:

Le informazioni fornite in questa scheda tecnica riportante raccomandazioni per l'uso e l'applicazione del prodotto, sono basate sulla nostra conoscenza e sulle prove effettuate sul prodotto alla data del presente documento.

Henkel pertanto non può essere responsabile dell'idoneità del prodotto per i Vostri processi e condizioni di produzione nell'ambito dei quali viene usato il prodotto, così come le applicazioni e i risultati previsti.

Vi raccomandiamo vivamente di effettuare vostre prove per confermare l'idoneità del prodotto.

Qualunque responsabilità per quanto riguarda le informazioni della scheda tecnica o qualunque altra raccomandazione verbale o scritta relativa al prodotto in questione è esclusa, salvo se non altrimenti esplicitamente concordato o se relativa a morte o lesione personale causata da nostra negligenza o per responsabilità prodotto obbligatoriamente applicabile per legge.

In caso di prodotti consegnati da Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or Henkel Canada Corporation, si applica il seguente disclaimer:

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono fornite solamente a titolo informativo e si ritiene siano attendibili. Henkel non si assume responsabilità alcuna per i risultati ottenuti da altri sui metodi operativi dei quali non ha alcun controllo. E' responsabilità dell'utilizzatore determinare l'idoneità all'uso per le applicazioni qui riportate e di adottare le idonee precauzioni per la salvaguardia delle cose e delle persone contro qualsivoglia pericolo sia associato all'impiego del prodotto. In base a ciò, **Henkel Corporation disconosce esplicitamente qualunque garanzia esplicita od implicita, incluse garanzie di commerciabilità od idoneità all'uso per un impiego specifico, derivante dalla vendita o dall'uso di prodotti di Henkel Corporation. Henkel Corporation disconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni conseguenti od accidentali di qualunque sorta, inclusa la perdita di profitti.**

La presente disamina di vari processi o composizioni non deve interpretarsi come indicazione che essi siano liberi da servitù di brevetti detenuti da altri o come licenza o sotto un qualunque brevetto di Henkel Corporation che possono coprire tali processi o composizioni. Si raccomanda che ciascun utilizzatore sottoponga a prove di verifica la sua applicazione potenziale prima di farne un uso ripetuto, utilizzando questi dati come guida. Questo prodotto può essere coperto da uno o più brevetti o richieste di brevetto negli Stati Uniti od in altri Paesi.

Utilizzo dei marchi:

[Salvo quando diversamente indicato] tutti i marchi utilizzati nel presente documento sono marchi di fabbrica e/o marchi registrati di Henkel e/o delle sue affiliate negli Stati Uniti, in Germania, e altrove.

Referenze 1.5

