

LOCTITE® AA 330

Poznat kao LOCTITE® 330™
Lipanj 2022

OPIS PROIZVODA

LOCTITE® AA 330 ima sljedeće karakteristike:

Tehnologija	Akril
Kemijski tip	Uretan metakrilat ester
Izgled (nestvrđnuto)	Blago mutna, bezbojna do blijedožuta tekućina ^{LMS}
Komponente	Jednokomponentno - nije potrebno miješanje
Viskozitet	Visok
Stvrđnjavanje	Uz aktivator
Primjena	Lijepljenje

LOCTITE® AA 330 je općenamjenski proizvod za lijepljenje metala, drva, ferita, keramike i plastičnih materijala. Namijenjen je za primjenu na ručkama alata, kućanskim aparatima, sportskoj opremi, dekorativnim elementima.

NSF International

Registrirano pri NSF-u, kategorija P1 za aplikacije brtvljenja unutar postrojenja za obradu hrane gdje nije moguć kontakt s hranom. **Napomena:** Ovo odobrenje je regionalnog karaktera. Molimo, kontaktirajte lokalnu tehničku službu za više informacija.

TIPIČNE KARAKTERISTIKE NESTVRĐNUTOG PROIZVODA

Specifična težina @ 25 °C 1,05

Viskozitet, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP):

Brzina 7, vrtnje 20 1/s 45.000 do 90.000^{LMS}

Viskozitet, EN 12092 - SV, 25 °C, nakon 180 s, mPa·s (cP):

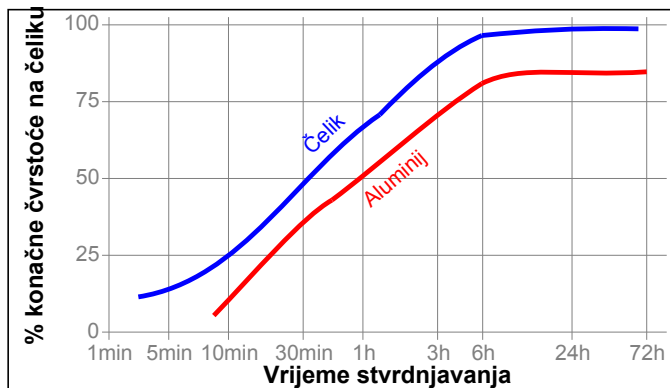
Brzina smicanja 20 s⁻¹ 30.000 do 70.000

Točka zapaljenja - pogledati MSDS

TIPIČAN NAČIN STVRĐNJAVANJA

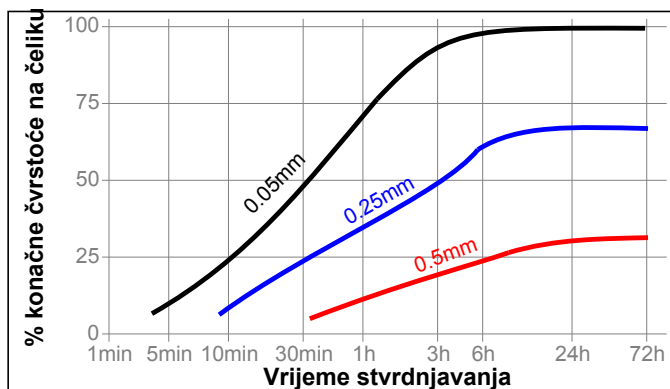
Brzina stvrđnjavanja ovisno o lijepljenom materijalu

Brzina stvrđnjavanja ovisi o materijalu koji se lijepi. Graf ispod prikazuje razvoj smične čvrstoće tijekom vremena kod pjeskarenih čeličnih limića, ispitano u skladu s ISO 4587. (Aktivator 7387™ nanesen na jednu površinu).



Brzina stvrđnjavanja ovisno o zazoru

Brzina stvrđnjavanja ovisi i o zazoru. Graf ispod prikazuje razvoj smične čvrstoće tijekom vremena kod pjeskarenih čeličnih limića pri kontroliranoj veličini zazora, testirano u skladu s ISO 4587. (Aktivator nanesen na jednu površinu).



TIPIČNE KARAKTERISTIKE STVRĐNUTOG PROIZVODA

Fizičke karakteristike:

Coefficient of Thermal Expansion, ISO 11359-2, K ⁻¹	151×10 ⁻⁶
Temperature Range: -25°C to 25°C	
Koeficijent toplinske provodljivosti, ASTM C177, W/(m·K)	0,1
Specifična toplina, kJ/(kg·K)	0,3

TIPIČNE KARAKTERISTIKE STVRĐNUTOG PROIZVODA

Karakteristike ljepljivosti

Nakon 24 h @ 22 °C, Aktivator 7387™ na jednoj strani

Smična čvrstoća, ISO 4587 ISO 4587:

Meki čelik (pjeskareno)	N/mm ² 15 do 30
	(psi) (2.175 do 4.350)

Vlačna čvrstoća, ISO 6922:

Meki čelik (pjeskareno) N/mm² 12 do 22
(psi) (1.740 do 3.190)

Nakon 24 h @ 22 °C, Aktivator 7387™ or 7386™ on 2 sides

Smična čvrstoća, ISO 4587 ISO 4587:

Meki čelik (pjeskareno) N/mm² ≥16,5^{LMS}
(psi) (≥2.390)**TIPIČNA OTPORNOST NA UTJECAJE IZ OKOLIŠA**

Stvrdnjavano 1 tjedan @ 22 °C, Aktivator 7387™ na jednoj strani

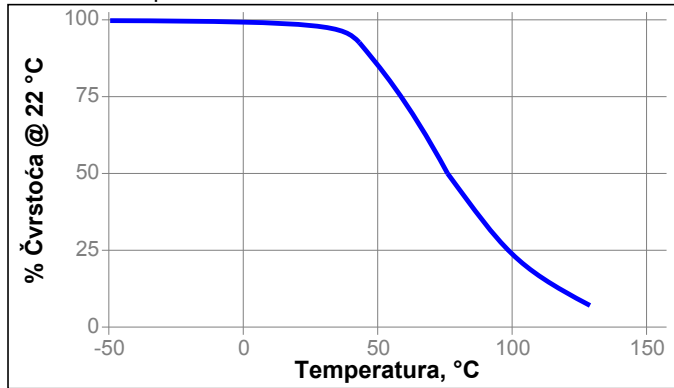
Smična čvrstoća, ISO 4587 ISO 4587:

Meki čelik (pjeskareno):

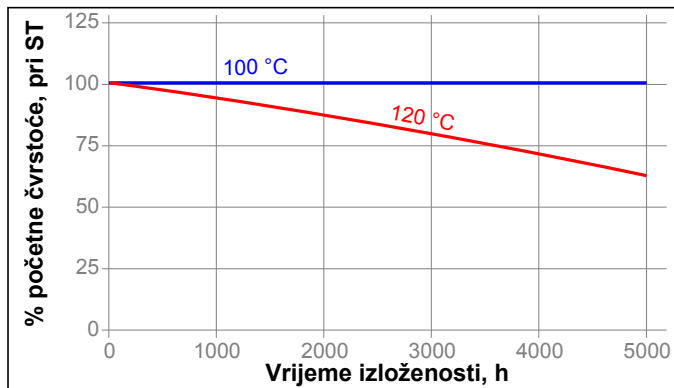
0.25 mm zazor

Hot Strength

Tested at temperature

**Starenje uslijed topline**

Starenje uslijed topline navedeno i testirano @ 22 °C

**Kemijska/Otpornost na otapala**

Stareno pod navedenim i testiranim uvjetima @ 22 °C.

Medij	°C	% inicijalne čvrstoće	
		350 h	720 h
Aceton	22	10	10
Motorno ulje (MIL-L-46152)	87	90	66
Bezolovni benzin	22	20	20
Fosfat ester	87	93	75
Voda/glikol 50/50	87	60	60

OPĆE INFORMACIJE

Proizvod se ne preporuča koristiti u sistemima s čistim kisikom ili bogatim kisikom i ne bi ga trebalo koristiti kao brtvilo uz klor ili druge izuzetno oksidirajuće materijale.

Sigurnosne podatke potražite u Sigurnosno-tehničkom listu (STL-u).

Ukoliko se koriste vodeni sustavi pranja površina prije lijepljenja, potrebno je provjeriti kompatibilnost otopine za pranje s ljepljivom. U nekim slučajevima takvi načini pranja mogu utjecati na stvrdnjavanje i performanse ljepljiva.

Upute za upotrebu

1. Za najbolji učinak, površine koje se lijepe trebaju biti očišćene i odmašćene.
2. Da bi se osiguralo brzo i pouzdano stvrdnjavanje, Aktivator 7387™ ili 7386™ treba nanijeti na jednu od lijepljenih površina, a ljepljivo na drugu. Dijelove treba spojiti u roku od 15 minuta.
3. Preporučeni zazor iznosi 0.1 mm. Kada je zazor velik (maksimalno 0.5 mm), ili kada je potrebno brže stvrdnjavanje, Aktivator 7387™ ili 7386™ treba nanijeti na obje površine. Dijelove treba odmah sastaviti (kroz 1 minutu).
4. Višak ljepljiva može se odstraniti pomoću organskog otapala.
5. Spoj treba držati učvršćen za vrijeme fiksiranja ljepljiva.
6. Prije izlaganja bilo kakvom radnom opterećenju treba pričekati da proizvod postigne konačnu čvrstoću (obično 24 do 72 sata nakon spajanja, ovisno o zazoru, materijalu i uvjetima okoline).

Loctite specifikacija materijala^{LMS}

LMS datum Ožujak 11, 1996. Izveštaji s testiranja navedenih karakteristika svake pojedine šarže mogu se dobiti na zahtjev. LMS izveštaji s testiranja uključuju odabrane QC test parametre koji se smatraju prikladnim za staviti na raspolaganje samom kupcu. Provede se i dodatne kontrole kako bi se osigurala dosljedna kvaliteta proizvoda. Posebni zahtjevi od strane kupca, mogu se koordinirati kroz Henkelov odjel kontrole kvalitete.

Skладиštenje

Proizvod skladištiti u zatvorenoj ambalaži na suhom mjestu. Informacija o skladištenju može biti otisnuta na ambalaži. **Optimalno skladištenje: 8 °C do 21 °C. Skladištenje pri temp. nižoj od 8 °C ili višoj od 28 °C može utjecati na karakteristike proizvoda.** Proizvod koji se istisne iz ambalaže može se kontaminirati tijekom upotrebe. Proizvod ne vraćati u originalnu ambalažu. Henkel Corporation ne preuzima odgovornost za proizvod koji je kontaminiran nakon otvaranja ambalaže ili skladišten pod uvjetima koji ne odgovaraju gore navedenim. Ukoliko su vam potrebne dodatne informacije, molimo kontaktirajte lokalnu tehničku službu Henkela.



Preračunavanje

$$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$$

$$\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$$

$$\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$$

$$\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$$

$$\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$$

$$\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$$

$$\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$$

$$\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$$

$$\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$$

$$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$$

Napomena:

Informacije iznesene u ovom Tehničkom listu (Technical Data Sheet -TDS), uključujući preporuke za korištenje i primjenu proizvoda temelje se na našem znanju i iskustvu vezanom uz ovaj proizvod na datum ovog TDS-a. Ovaj proizvod može imati brojne raznolike primjene, kao i različite primjene i uvjete rada u vašoj okolini koji su izvan naše kontrole. Zbog toga, Henkel ne preuzima odgovornost za prikladnost našeg proizvoda za proizvodne procese i uvjete u kojima proizvod koristite, niti za primjene ni rezultate. Preporučamo prethodno testiranje proizvoda radi provjere prikladnosti našeg proizvoda za vašu primjenu.

Isključena je svaka odgovornost u odnosu na informacije sadržane u Tehničkom listu ili bilo kakvim pisanim ili usmenim preporukama vezanim za proizvod, osim ukoliko je drugačije eksplicitno dogovoreno i u slučaju smrti, tjelesne ozljede ili oštećenja zdravlja uzrokovanih našim nemarom i bilo kakve odgovornosti prema obvezujućim propisima o odgovornosti za neispravan proizvod.

U slučaju da proizvode isporučuje Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS i Henkel France SA primjenjuje se sljedeća izjava:

Ukoliko bi se ipak Henkel smatrao odgovornim, po bilo kakvom pravnom osnovu Henkelova odgovornost ni u kojem slučaju neće premašiti vrijednost isporuke koja je u pitanju.

U slučaju da proizvode isporučuje Henkel Colombiana, S.A.S. primjenjuje se sljedeća izjava:

Informacije iznesene u ovom Tehničkom listu (Technical Data Sheet -TDS), uključujući preporuke za korištenje i primjenu proizvoda temelje se na našem znanju i iskustvu vezanom uz ovaj proizvod na datum ovog TDS-a. Henkel ne preuzima odgovornost za prikladnost našeg proizvoda za proizvodne procese i uvjete u kojima proizvod koristite, niti za primjene ni rezultate. Preporučamo prethodno testiranje proizvoda radi provjere prikladnosti našeg proizvoda za vašu primjenu. Isključena je svaka odgovornost u odnosu na informacije sadržane u Tehničkom listu ili bilo kakvim pisanim ili usmenim preporukama vezanim za proizvod, osim ukoliko je drugačije eksplicitno dogovoreno i u slučaju smrti, tjelesne ozljede ili oštećenja zdravlja uzrokovanih našim nemarom i bilo kakve odgovornosti prema obvezujućim propisima o odgovornosti za neispravan proizvod.

U slučaju da proizvode isporučuje Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., ili Henkel Canada Corporation. primjenjuje se sljedeća izjava:

Ovdje navedeni podaci dani su za okvirnu informaciju. Ne možemo preuzeti odgovornost za posljedice koje nastanu pod uvjetima nad kojima nemamo kontrole. Korisnikova je odgovornost odrediti prikladnost proizvoda i metode za svrhu koju želi ostvariti te da primjeni sve potrebne mjere opreza i zaštite ljudi i sredstava od rizičnih događaja koji bi mogli uslijediti kao posljedica rukovanja proizvodima. U svjetlu gore navedenog, **Henkel Corporation se specificirano odriče svake odgovornosti, specificirane ili pretpostavljene za posljedice odabira pogrešnog proizvoda**; Henkel Korporacije za pogrešnu namjenu te odgovornosti za svaku štetu nastalu na taj način, uključujući i izgublenu zaradu.

Ovdje navedeni podaci ne smiju se interpretirati kao reprezentacija. Preporučamo testiranje svakog pojedinog proizvoda za specifičnu aplikaciju prije ponavljane upotrebe, uz korištenje ovih podataka kao vodiča. Ovaj proizvod mogao bi biti pokriven jednim ili više patenata unutar ili izvan SAD-a.

Upotreba zaštitnog znaka

Ukoliko nije drugačije naznačeno, svi zaštitni znakovi su registrirani zaštitni znakovi Henkel Korporacije u SAD-u ili drugdje ® označava zaštitni znak registriran u uredu za patente i zaštitne znakove SAD-a.

Referenca 1.5

