

## LOCTITE® AA 326

8. 2020

### 产品描述:

LOCTITE® AA 326具有以下产品特性:

<b>技术</b>	丙烯酸
<b>化学类型</b>	聚氨酯甲基丙烯酸酯
<b>外观 (未固化)</b>	透明黄色至淡琥珀色液体
<b>组成</b>	单组分-不需混合
<b>粘度</b>	高
<b>固化方式</b>	厌氧
<b>二次固化</b>	促进剂
<b>应用</b>	粘接
<b>主要优点</b>	室温固化

LOCTITE® AA 326是一种能快速固化且具有高剪切强度的通用型结构粘接粘合剂。典型应用包括将铁氧体粘接到要求快速固定的电动机的电镀金属件, 扬声器零件和珠宝上。

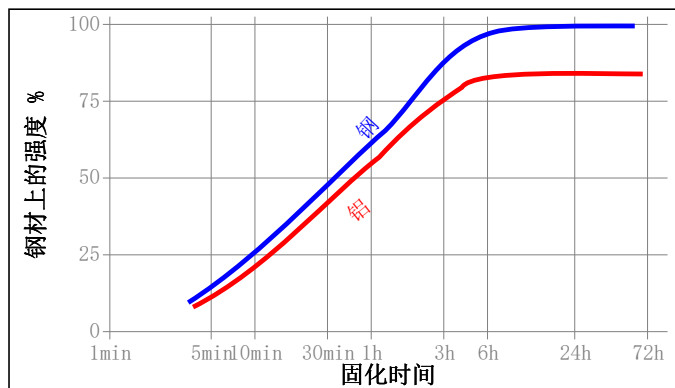
### 固化前的材料特性

比重@ 23° C	1.05
粘度 25° C, mPa.s (cP)	18,000
Brookfield - RVT 转子 6, 转速 20rpm	
粘度 25° C, 180s后, mPa.s (cP)	15,000
EN 12092- MV 剪切速度 36 s <sup>-1</sup>	

### 典型固化特性

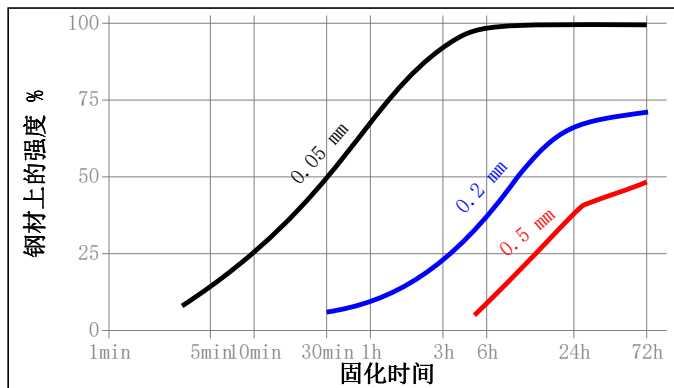
#### 固化速度与基材的关系

固化速度取决于所使用的基材。下图显示了在喷砂钢搭接剪试样和其他材料上, 固化时间与剪切强度的关系。测试标准为ISO 4587。(在其中一个被粘材料表面上涂促进剂7649)



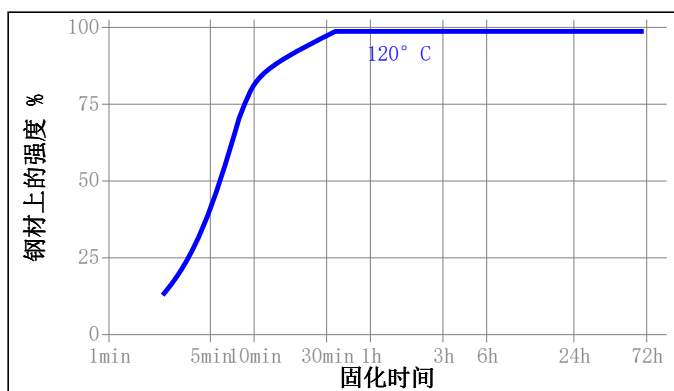
#### 固化速度与粘接间隙的关系

固化速度取决于粘接间隙的大小。下图显示了在不同间隙下的喷砂钢搭接剪试样上, 固化时间与剪切强度的关系。测试标准为ISO 4587。(在其中一个被粘材料表面上涂促进剂7649)



#### 固化速度与温度关系

固化速度取决于环境温度。下图显示了在120° C条件下, 喷砂钢上固化时间和剪切强度的关系。测试标准为ISO 4587。



#### 固化后材料典型特性

在23° C条件下固化7天

#### 物理特性:

断裂时伸长率, ISO 527-3, %

135

拉伸强度 ISO 527-2

N/mm<sup>2</sup> 34  
(lb/in) (4,900)

拉伸模量,  
ISO 527-2

N/mm<sup>2</sup> 300  
(lb/in) (44,000)

热膨胀系数,  
ISO 11359-2, K-1

 $80 \times 10^{-6}$ 

导热系数,  
ISO 8302, W/(m.K)

0.1

比热, kJ/(kg·K)

0.3

#### 电气特性:

介电常数/ 损耗因子, IEC 60250  
100-Hz

5.6 / 0.03

1-kHz	5.3 / 0.03
1-MHz	4.6 / 0.04
介电击穿强度, IEC 60243-1, kV/mm	30
体积电阻, IEC 60093, $\cdot \text{cm}$	$2 \times 10^{13}$
表面电阻, IEC 60093,	$2 \times 10^{17}$

**胶粘剂性能**

在23° C条件下固化24小时, 促进剂 7649™ 涂在一面

剪切强度, ISO 4587:

钢 (喷砂)	N/mm <sup>2</sup>	15.2
	(psi)	(2, 200)

拉伸强度, ISO 6922:

钢 (喷砂)	N/mm <sup>2</sup>	24
	(psi)	(3, 500)

在23° C条件下固化24小时, 在两面涂促进剂7649™

剪切强度, ISO 4587:

钢 (喷砂) :	N/mm <sup>2</sup>	13.8
0.25 mm 的间隙	(psi)	(2, 000)

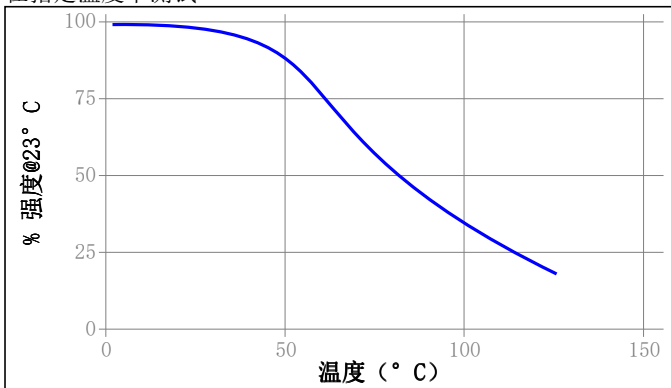
**典型耐环境抗性**

23° C条件下固化1周, 在一面涂促进剂7649™

剪切强度

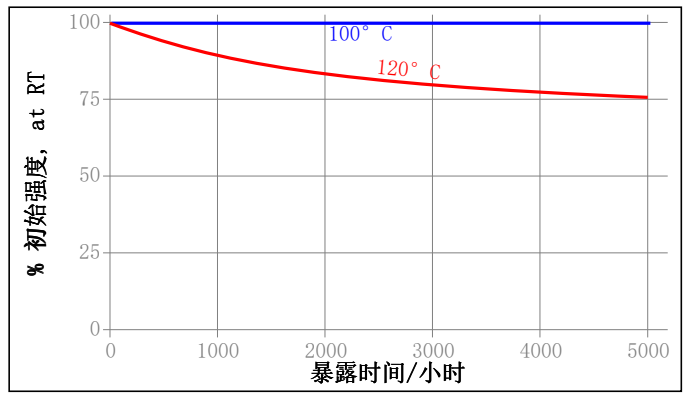
钢件 (喷过砂)

**热强度**  
在指定温度下测试



**热老化**

在所示温度下老化, 测试温度为23° C



**耐化学品/溶剂性能**

在下列条件下进行老化, 然后在° C下测试

环境	° C	初始强度的保持率%			
		100 h	500 h	1000 h	5000 h
机油 (MIL-L-46152)	87	100	100	100	100
含铅 油	22	100	60	60	60
ATF (Dextron II 油剂)	87	100	100	-	-
磷酸酯	87	100	100	-	-
湿度, 98% RH	40	85	50	45	45
乙二醇/水 (50/50)	87	100	40	40	40

**注意事项**

本产品不宜在纯氧/或富氧环境中使用, 不能作为氯气或其它强氧化性物质的密封材料使用。

有关本产品的安全注意事项, 请查阅乐泰的材料安全数据资料 (MSDS)。

使用前用水性清洗剂清洗材料表面时, 应检查该清洗剂与本产品的兼容性。在某些情况下, 使用的清洗剂可能会影响本产品的固化和性能。

该产品不推荐使用在塑料上 (尤其是热塑性塑料, 可能会引起应力开裂), 在应用之前建议首先测试产品与材质的相容性。

**使用指南**

1. 要想获得最佳效果, 被粘接的材料表面应当清洁, 无油脂。
2. 为了确保快速可靠的固化, 将促进剂7649™涂在其中一个表面, 而在另一个表面上涂上胶粘剂。 部件应当立即装配 (15分钟内)。
3. 建议胶层间隙为0.1mm。当胶层间隙过大 (最大可为0.5mm) 或者要求较快的固化速度时, 则应当在两个表面上均使用促进剂7649™, 部件必须快速装配 (1分钟内)。
4. 过量的粘胶剂可以用有机溶剂除去。
5. 粘接部件应当固定直到胶粘剂初固。
6. 粘接件达到完全强度后, 方可承受载荷 (由于胶层间隙和被粘材料的不同, 因此该胶粘剂典型的完全固化时间处于24-72小时之间)。

**储存**

产品储存于未开封的原包装内存放在阴凉干燥处。储存方法在产品外包装上有所标注。

理想贮存条件: 8° C 到21° C。如将该产品贮存在低于8° C 或高于28° C情况下, 产品性质会受到不良影响。

从容器中取 的材料在使用过程中可能受到污染。不要将产品退回原始容器。汉高公司不承担产品受到污染或储存条件不同于先前规定的产品的责任。如果需要更多信息, 请联系您当地的汉高代表。

**产品规格**

此处所包含的技术数据仅供参考，不作为产品的规格。产品规格请见分析报名单或与汉高公司代表联系。

**批准和证书**

请与汉高公司代表联系，以获得该产品的相关认证或证书。

**数据范围**

这里包含的数据可以作为一个典型值报告。数值以实际测试数据为基础，并定期进行验证。

温度/湿度范围: 23 ° C / 50% RH = 23±2 ° C / 50±5% RH.

**单位换算**

(° C x 1.8) + 32 = ° F

kV/mm x 25.4 = V/mil

mm / 25.4 = inches

µm / 25.4 = mil

N x 0.225 = lb

N/mm x 5.71 = lb/in

N/mm<sup>2</sup> x 145 = psi

MPa x 145 = psi

N·m x 8.851 = lb·in

N·m x 0.738 = lb·ft

N·mm x 0.142 = oz·in

mPa·s = cP

**免责声明**

本技术数据表（本表）所示之信息，包括对产品使用及应用的建议，均基于我司在作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。产品可能有多种用途、并因用途变化及不受我司掌控的贵司操作条件的变化而变化。因此，汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定，我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任，因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的产品责任法中强制性规则所规定的责任不在此列。

若该产品由Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA 提供，则提请另行注意如下事项：

若汉高被裁定应承担任何责任，无论基于何种法律依据，汉高承担的责任均不超过该批交付产品本身的价值。

若该产品由Henkel Colombiana, S. A. S提供，以下免责声明予以适用：

本技术数据表（本表）所示之信息，包括对产品使用及应用的建议，均基于我司在作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定，我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任，但因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的强制性产品责任法所规定的责任不在此列。

若该产品由Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or HenkelCanada, Inc. 提供，以下免责声明予以适用：

本文中所含的各种数据仅供参考，并被认为是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的生产方法上，及采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。鉴于汉高公司明确声明对所有因销售汉高产品或特定场合下使用汉高产品而 现的所有问题，包括针对某一特殊用途的可商品化和适用性的问题，不承担责任。汉高公司明确声明对任何必然的或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任。本文中所论述的各种生产工艺或化学成分都不能被理解为这些专利可以被其他人随便使用和拥有或

被理解为得到了包括这些生产工艺和化学成分的汉高公司的专利许可证。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。本产品受美国、外国专利或专利应用的保护。

**商标使用**

除非另外说明，本文件中所有的商标均为汉高公司在美国或其它地方专利和商标管理部门的注册商标。

参考 0.0