

LOCTITE® AA 326™

Known as LOCTITE® 326

Aralık 2013

ÜRÜN TANIMI

LOCTITE® AA 326™ aşağıdaki ürün özelliklerini sağlamaktadır:

Teknoloji	Akrilik
Kimyasal Türü	Poliüretan metakrilat
Görünüm (kurumamış halde)	Saydam, sarı-açık amber arası renkte sıvı ^{LMS}
Bileşenler	Tek bileşenli - karıştırma gerekmez
Vizkozite	Yüksek
Kürlenme	Aktivatör ile birlikte kullanılan anaerobik
Kürlenme Avantajı	Oda sıcaklığında kürlenme
Uygulama	Yapıştırma

LOCTITE® AA 326™ birleştirme işleminin hızlı yapılması gereken zamanlarda, ferritleri plakalaştırılmış elektrik motoru, hoparlör, donanım ve mücevher gibi materyellere yapıştırmakta kullanılır.

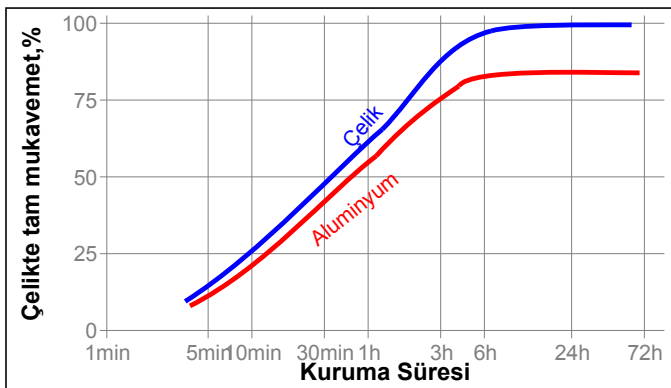
KURUMAMIŞ MALZEMENİN TİPİK ÖZELLİKLERİ

Özgül Ağırlık @ 25 °C	1,1
Parlama Noktası - MSDS'e bakınız	
Vizkozite, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP):	
Uç 6, hızı 20 rpm	14.000-22.000 ^{LMS}
Vizkozite, EN 12092 - MV, 25 °C, 180 s sonra, mPa·s (cP):	
Kesme oranı 36 s ⁻¹	10.000-20.000

TİPİK KURUMA PERFORMANSI

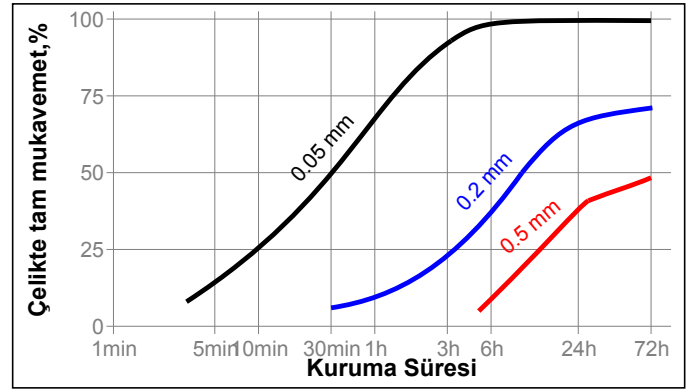
Kuruma Hızı - Yüzey Cinsi

Kuruma hızı yapıştırılan yüzeyin cinsine bağlıdır. Aşağıdaki grafik yüzeyleri grit ile kumlanmış ve üstüste bindirme yapılarak yapıştırılmış çelik plakalarda zamana bağlı gelişen kesme mukavemetini farklı yüzeylerdeki sonuçlara göre kıyaslamaktadır, test ISO 4587'ye göre yapılmıştır. (Aktivatör 7649 tek yüzeye uygulanmıştır)



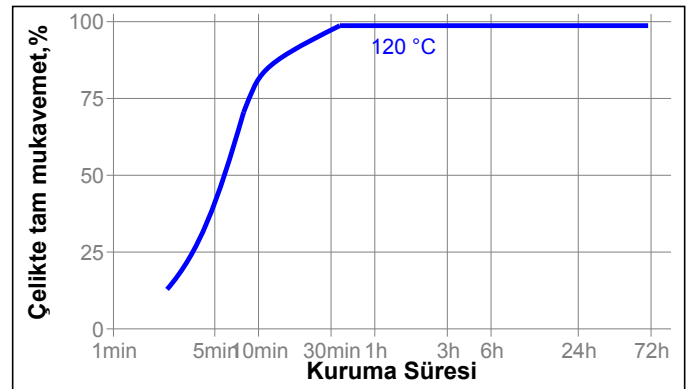
Kuruma Hızı - Yapışma Boşluğu

Kuruma hızı yapışma boşluğuna bağlıdır. Aşağıdaki grafik grit ile kumlanmış üstüste bindirilmiş çelik plakaların farklı yapışma boşluklarında zamana bağlı gelişen kesme mukavemetlerini göstermektedir, ISO 4587'ye göre. (Aktivatör 7649™ tek yüzeye uygulanmıştır)



Kuruma Hızı - Zaman, Sıcaklık

Kuruma hızı çevrenin sıcaklığına bağlıdır. Aşağıdaki grafik grit ile kumlanmış ve üstüste bindirilmiş çelik plakalarda 120 °C'de oluşan kesme mukavemetini göstermektedir, ISO 4587'ye göre.



KURUMUŞ ÜRÜNÜN TİPİK ÖZELLİKLERİ

Fiziksel Özellikler:

Termal Genleşme Katsayısı, ISO 11359-2, K ⁻¹	80×10 ⁻⁶
Termal İletkenlik Katsayısı, ISO 8302, W/(m·K)	0,1
Özgül Sıcaklık, kJ/(kg·K)	0,3
Gerilme Mukavemeti	N/mm ² 34 (psi) (4.900)

Gerilme Modülü, ISO 527-2	N/mm ²	300
	(psi)	(44.000)
Uzama, kopma noktasında, ISO 37, %		135

Elektriki Özellikler:

Dielektrik Sabiti / Dağıtma Faktörü, IEC 60250:		
100 Hz		5,6 / 0,03
1 kHz		5,3 / 0,03
1 MHz		4,6 / 0,04
Hacimsel Direnç, IEC 60093, Ω·cm		2×10 ¹³
Yüzey Direnci, IEC 60093, Ω		2×10 ¹⁷
Dielektrik Bozulma Mukavemeti, IEC 60243-1, kV/mm		30

KURUMUŞ ÜRÜNÜN TİPİK ÖZELLİKLERİ**Yapıştırıcı Özellikleri**

24saat sonra@ 22 °C'de , Aktivator 7649™ tek yüzeyde

Bindirme Kesme Mukavemeti, ISO 4587:

Çelik (grit ile kumlanmış)	N/mm ²	≥15,2 ^{LMS}
	(psi)	(2.200)

Gerilme Mukavemeti, ISO 6922:

Çelik (grit ile kumlanmış)	N/mm ²	24
	(psi)	(3.500)

24saat sonra@ 22 °C'de , Aktivator 7649™ her iki yüzeyde

Bindirme Kesme Mukavemeti, ISO 4587:

Çelik (grit ile kumlanmış) :		
0.25 mm boşluk	N/mm ²	≥13,8 ^{LMS}
	(psi)	(2.000)

TİPİK ÇEVRESEL DİRENÇ

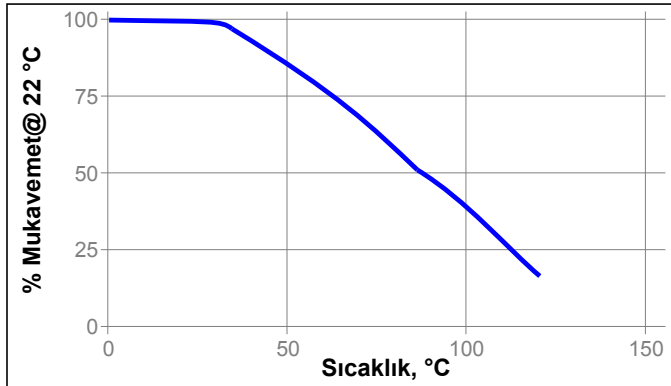
Kurumuş ürün,1 hafta@ 22 °C'de , Aktivator 7649™ tek yüzeyde

Bindirme Kesme Mukavemeti, ISO 4587:

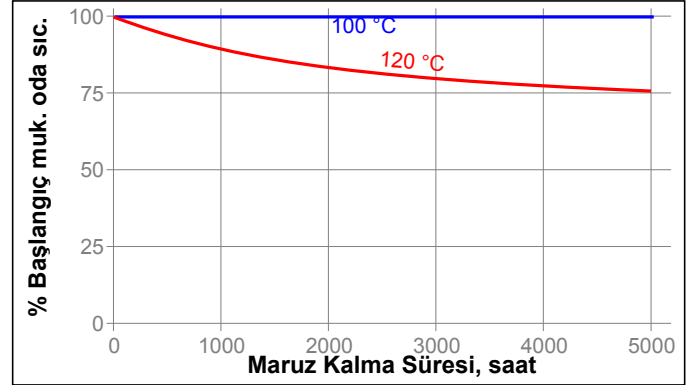
Çelik (grit ile kumlanmış)

Sıcaklık Mukavemeti

Test edilen sıcaklık

**Isıl Yaşlandırma**

Belirtilen sıcaklıkta yaşlandırılmış ve 22 °C'de test edilmiştir

**Kimyasal/Solvent Direnci**

Belirtilen koşullarda yaşlandırılmış ve 22 °C'de test edilmiştir.

Çevre	°C	Başlangıç mukavemetine göre %			
		100 h	500 h	1000 h	5000 h
Motor yağı(MIL-L-46152)	87	100	100	100	100
Benzin	22	100	60	60	60
ATF (Dextron II yağı)	87	100	100	-	-
Fosfat ester	87	100	100	-	-
Nem, %98 RH	40	85	50	45	45
Su/glikol 50/50	87	100	40	40	40

GENEL BİLGİ

Bu ürünün saf oksijen ile ve/veya oksijen açısından zengin sistemlerde kullanımı tavsiye edilmez. Klor veya kuvvetli okside edici materyallerde sızdırmazlık amacı ile kullanılmamalıdır.

Bu ürünün güvenli kullanım bilgileri için, Malzeme Güvenlik Bilgi Formu'na başvurunuz (MSDS).

Yapışma öncesi yüzey temizliği için su bazlı yıkama sistemlerinin kullanıldığı durumlarda, yıkama solüsyonunun yapıştırıcı ile uyumunu kontrol etmek önemlidir. Bazı durumlarda su bazlı ürünler kurumayı ve yapıştırıcının performansını etkileyebilir.

Bu ürünün normal şartlarda plastikler üzerinde kullanımı tavsiye edilmez (özellikle plastikler üzerinde stres çatlağı oluşabilecek termoplastik materyallerde). Bu tür yüzeylerde kullanıcıya ürünü yüzey üzerinde test ederek onaylaması tavsiye edilir.

Kullanım talimatı:

1. En iyi performans için yapıştırılacak yüzeyler temiz ve gresden arındırılmış olmalıdır..
2. Hızlı ve güvenilir bir kuruma için, Aktivator 7649™ aktivatör yapışma yüzeylerinden birine yapıştırıcı diğer yüzeye uygulanmalıdır. Parçalar 15 dakika içinde birleştirilmelidir.
3. Tavsiye edilen yapıştırma boşluğu 0.1 mm'dir. Yapıştırma boşluğu geniş ise (maksimum 0,5mm), veya daha hızlı kuruma isteniyorsa, Aktivator 7649™ her iki yüzeye de uygulanmalıdır. Bu durumda parçalar derhal birleştirilmelidir (1 dakika içerisinde).
4. Taşan yapıştırıcı organik bir solvent ve bez yardımı ile silinebilir.
5. Yapıştırılan parça, yapıştırıcı ilk tutuşunu sağlayana kadar sıkıştırılmış halde tutulabilir .
6. Ürünün tam mukavemetini geliştirebilmesi için herhangi bir servis yüküne maruz kalmadan önce (tipik olarak montaj sonrası 24-72 saat, yapışma boşluğu, malzeme cinsi ve dış koşullara dayanarak) beklemek gerekmektedir .

Çevirim Bilgileri

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

Loctite Material Specification^{LMS}

LMS tarihi Mart 24, 1997. Belirtilen özellikler için her batch (şarj) e ait test raporları mevcuttur. LMS test raporları müşteri kullanım spesifikasyonlarına uygun olduğu düşünülerek seçilmiş kalite kontrol test parametrelerini içermektedir. Ayrıca ürün kalitesi ve tutarlılığı yerinde kapsamlı kontroller yapılarak görülebilir. Özel müşteri spesifikasyon ihtiyaçları Henkel Kalite Departmanı tarafından koordine edilebilir.

Depolama

Ürünü ambalajı açılmamış halde kuru ortamda depolayınız.. Depolama bilgisi ürün ambalajı üzerindeki etikette belirtilmiş olabilir.

Uygun Depolama Şartları: 8 °C ila 21 °C. 8 °C'nin altında veya 28 °C'nin üzerindeki depolama sıcaklıkları ürün özelliklerini geri dönüşü olmayan şekilde etkileyebilir. Ambalajından dışarı çıkarılan ürün kullanım süresince kirlenebilir. Kullanım fazlası ürünü orijinal ambalaja geri koymayınız. Henkel Anonim Şirketi bu şekilde kirlenmiş veya belirtilen şartlar dışında depolanmış ürün için sorumluluk kabul etmez. İlave bilgi ihtiyacı için lütfen lokal Teknik Servis Merkezi veya Müşteri Hizmet Temsilcisi ile temasa geçiniz.

Disclaimer

Not: Ürünün kullanımı ve uygulanmasına ilişkin tavsiyeler dâhil olmak üzere işbu Teknik Veri Föyünde (TVF) yer alan bilgiler işbu TVF'nin düzenlendiği tarih itibarıyla ürün hakkında sahip olduğumuz bilgi ve deneyime dayanmaktadır. Ürün çok çeşitli farklı uygulamalara ve bulunduğunuz ortamda kontrolümüz dışında ayrı uygulama ve çalışma koşullarına sahip olabilir. Bu nedenle, Henkel ürünümüzün kullandığınız üretim süreçleri ve koşulları ile, amaçlanan uygulama ve sonuçlara uygunluğundan sorumlu değildir. Ürünümüzün bu yöndeki uygunluğunu onaylamadan önce kendi denemelerinizi yapmanızı kesinlikle tavsiye ediyoruz.

Teknik Veri Föyünde veya ilgili ürün hakkındaki diğer yazılı ya da sözlü tavsiye(ler)de yer alan bilgilere ilişkin herhangi bir yükümlülük hariç tutulmuştur, bunun istisnasını aksinin açıkça kararlaştırılmış olduğu durumlar ve ihmalmizden kaynaklanan ölüm veya bedeni yaralanmalar ve herhangi bir geçerli zorunlu ürün sorumluluğu yasası tahtındaki herhangi bir yükümlülük teşkil eder.

Ürünlerin Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ve Henkel France SA tarafından teslim edilmesi halinde ayrıca aşağıdaki hususa da dikkat ediniz: Henkel kanuni gereği ne olursa olsun yine de sorumlu tutulacak olursa, Henkel'in sorumluluğu hiçbir zaman ilgili teslimatın tutarını aşmayacaktır.

Ürünlerin Henkel Colombiana, S.A.S. tarafından teslim edilmesi durumunda, aşağıdaki feragatname geçerlidir: Ürünün kullanımı ve uygulanmasına ilişkin tavsiyeler dâhil olmak üzere işbu Teknik Veri Föyünde (TVF) yer alan bilgiler işbu TVF'nin düzenlendiği tarih itibarıyla ürün hakkında sahip olduğumuz bilgi ve deneyime dayanmaktadır. Ürün çok çeşitli farklı uygulamalara ve bulunduğunuz ortamda kontrolümüz dışında ayrı uygulama ve çalışma koşullarına sahip olabilir. Bu nedenle, Henkel ürünümüzün kullandığınız üretim süreçleri ve koşulları ile, amaçlanan uygulama ve sonuçlara uygunluğundan sorumlu değildir. Ürünümüzün bu yöndeki uygunluğunu onaylamadan önce kendi denemelerinizi yapmanızı kesinlikle tavsiye ediyoruz. Teknik Veri Föyünde veya ilgili ürün hakkındaki diğer yazılı ya da sözlü tavsiye(ler)de yer alan bilgilere ilişkin herhangi bir yükümlülük hariç tutulmuştur, bunun istisnasını aksinin açıkça kararlaştırılmış olduğu durumlar ve ihmalmizden kaynaklanan ölüm veya bedeni yaralanmalar ve herhangi bir geçerli zorunlu ürün sorumluluğu yasası tahtındaki herhangi bir yükümlülük teşkil eder.

Ürünlerin Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., veya Henkel Canada Corporation, tarafından teslim edilmesi durumunda, aşağıdaki feragatname geçerlidir:

Bu belgede yer alan bilgiler, sadece bilgilendirme amaçlı olup şirketimizce doğru olduğuna inanılan verilere dayanmaktadır. Yöntemleri üzerinde herhangi bir kontrolümüz olmayan kişilerce elde edilmiş sonuçlar ile ilgili olarak herhangi bir sorumluluk kabul edemeyiz. Ürünün kullanım amacının, bu belgede belirtilen üretim yöntemlerinden herhangi biriyle uyumlu olup olmadığını belirlemek ve ürünü kullanan kişiler ile ürünün tatbik edildiği makina ve cihazları olası tehlikelere karşı korumak amacıyla burada tavsiye edilen önlemleri almak, kullanıcının sorumluluğundadır.

Bu durum ışığında Henkel Şirketi, Henkel Şirketi'ne ait ürünlerin kullanımı veya satışından doğan, ürünlerin pazarlanması veya belirli bir amaç için kullanılmasına yönelik garantiler de dahil olmak üzere, açıkça veya üstü kapalı bir şekilde belirtilmiş herhangi bir garanti vermediğini veya taahhütte bulunmadığını özellikle belirtir.

Bu belgede yer alan farklı işlem veya içeriklere ilişkin bilgiler, ne üçüncü kişilere ait patentlerden bağımsız bilgiler olarak ne de söz konusu işlem veya içerikleri kapsayan, Henkel & Şirketi'ne ait patentler çerçevesinde lisanslanmış bilgiler olarak değerlendirilmelidir. Tüm kullanıcılara, bu belgede yer alan bilgileri bir kılavuz olarak kullanarak, ürünü ardı ardına kullanmadan önce ürünün, amaçladıkları uygulama için uygun olup olmadığını test etmelerini öneririz. Bu ürün, Amerika Birleşik Devletleri'nde veya başka ülkelerde bir veya birden fazla patent veya patent başvurusuna tabi olabilir.

Ticari Markalar

Aksi belirtilmedikçe bu belgede yer alan tüm ticari markalar, ABD ve başka ülkelerde faaliyet gösteren tüm Henkel şirketlerine aittir. ® işareti, bir ticari markanın ABD Patent ve Ticari Marka Bürosu'nca tescillenmiş olduğunu gösterir.

Reference 1.1