

LOCTITE® AA 326™

Noto come LOCTITE® 326
Dicembre 2013

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

LOCTITE® AA 326™ ha le seguenti caratteristiche:

Tecnologia	Acrylica
Natura chimica	Metacrilato poliuretano
Aspetto	Liquido trasparente/ambra chiaro ^{LMS}
Componenti	Monocomponente - non richiede miscelazione
Viscosità	Alta
Reticolazione	Anaerobico con attivatore
Vantaggi polimerizzazione	Polimerizzazione a temperatura ambiente
Applicazione	Incollaggio

LOCTITE® AA 326™ è indicato per l'incollaggio di ferriti e magneti nei motori elettrici, componenti di altoparlanti e gioielleria; il fissaggio delle parti è molto veloce.

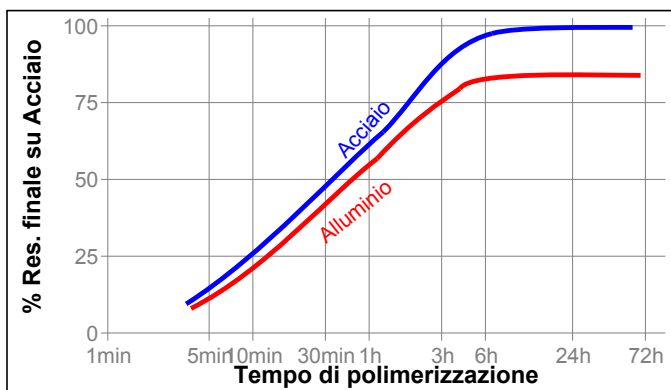
PROPRIETA' TIPICHE DEL PRODOTTO NON POLIMERIZZATO

Peso Specifico @ 25 °C	1,1
Punto di infiammabilità - Vedere MSDS	
Viscosità, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP):	
Girante 6 velocità 20 rpm	14 000-22 000 ^{LMS}
Viscosità, EN 12092 - MV, 25 °C, dopo 180 s, mPa·s (cP):	
Velocità di deformazione 36 s ⁻¹	10 000-20 000

PROPRIETA' TIPICHE DEL PRODOTTO: POLIMERIZZAZIONE

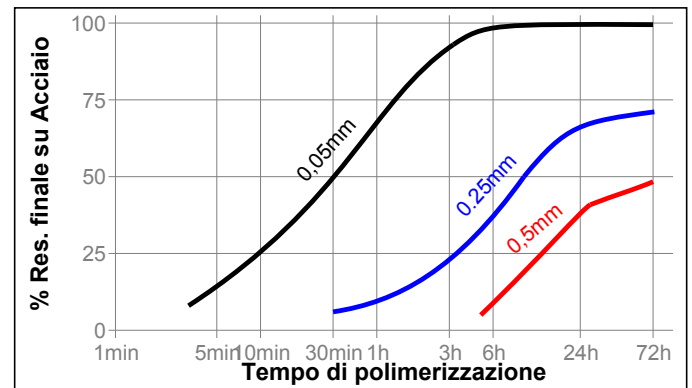
Velocità di polimerizzazione e substrato

La velocità di polimerizzazione dipende dal substrato da incollare. Il grafico sottostante mostra la resistenza a taglio sviluppata nel tempo su lamierini in acciaio sabbato comparata con materiali diversi testata in accordo alla ISO 4587. (Attivatore 7649 applicato su una superficie)



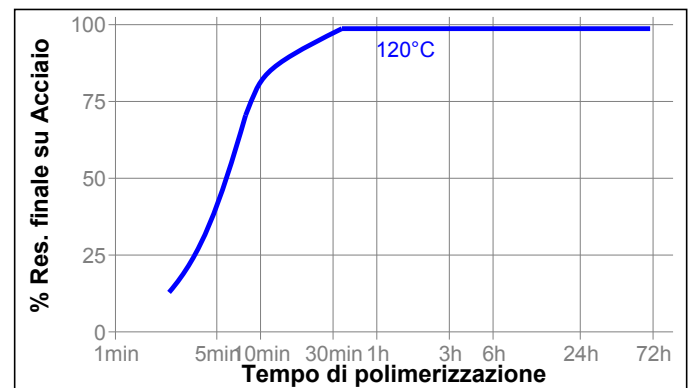
Velocità di polimerizzazione e gioco

La velocità di polimerizzazione dipende dal gioco tra le parti da incollare. Il grafico sottostante mostra la resistenza a taglio sviluppata nel tempo su lamierini in acciaio sabbato assemblati con giochi diversi testata in accordo alla ISO 4587. (Attivatore 7649 applicato su una superficie)



Velocità di polimerizzazione e temperatura

La velocità di polimerizzazione dipende dalla temperatura dell'ambiente. Il grafico sottostante mostra la resistenza a taglio sviluppata nel tempo su lamierini in acciaio sabbato a 120 °C e testato in accordo alla ISO 4587.



PROPRIETA' TIPICHE DEL MATERIALE POLIMERIZZATO

Proprietà Fisiche:

Coefficiente di dilatazione termica, ISO 11359-2, K ⁻¹	80×10 ⁻⁶
Coefficiente di conducibilità termica, ISO 8302, W/(m·K)	0,1
Calore specifico, kJ/(kg·K)	0,3
Resistenza a trazione	N/mm ² 34 (psi) (4 900)

Modulo elastico, ASTM D 638	N/mm ²	300
	(psi)	(44 000)
Allungamento , a rottura, ASTM D 412, %		135

Proprietà Elettriche:

Costante dielettrica / Fattore di dissipazione , IEC 60250:		
100 Hz		5,6 / 0,03
1 kHz		5,3 / 0,03
1 MHz		4,6 / 0,04
Resistività volumetrica, IEC 60093, Ω·cm		2×10 ¹³
Resistività superficiale, IEC 60093, Ω		2×10 ¹⁷
Resistenza rottura dielettrica, IEC 60243-1, kV/mm		30

PRESTAZIONI DEL MATERIALE POLIMERIZZATO**Proprietà Adesive**

Dopo 24ore @ 22 °C, Attivatore 7649™ su 1 lato

Resistenza a taglio, ISO 4587:

Acciaio (sabbaiato)	N/mm ²	≥15,2 ^{LMS}
	(psi)	(2 200)

Resistenza a trazione, ISO 6922:

Acciaio (sabbaiato)	N/mm ²	24
	(psi)	(3 500)

Dopo 24ore @ 22 °C, Attivatore 7649™ su 2 lati

Resistenza a taglio, ISO 4587:

Acciaio (sabbaiato) :		
0.25 mm di gioco	N/mm ²	≥13,8 ^{LMS}
	(psi)	(2 000)

RESISTENZA TIPICA AI FATTORI AMBIENTALI

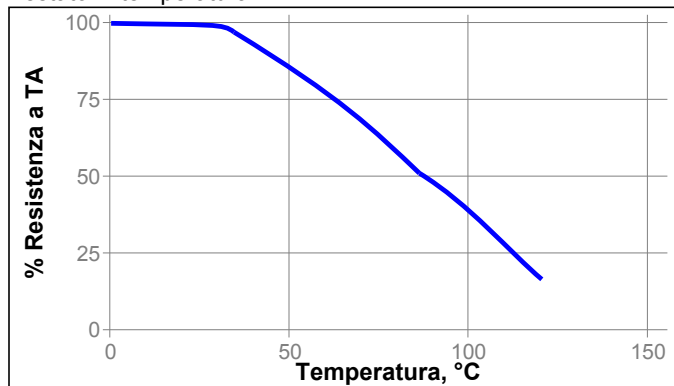
Polimerizzato per 1 settimana @ 22 °C, Attivatore 7649™ su 1 lato

Resistenza a taglio, ISO 4587:

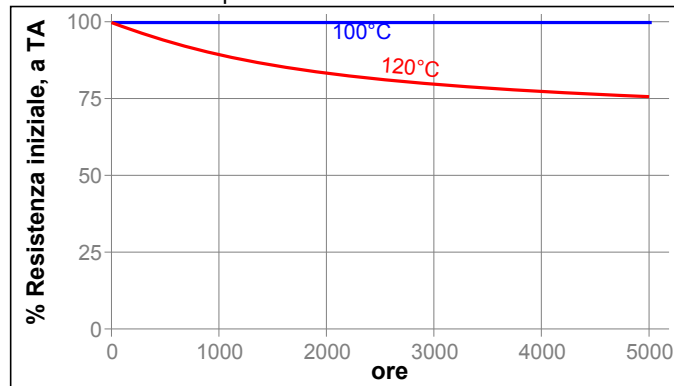
Acciaio (sabbaiato)

Resistenza a caldo

Testato in temperatura

**Invecchiamento a caldo**

Invecchiato alla temperatura indicata e testato a 22°C

**Resistenza a sostanze chimiche e a solventi**

Invecchiato alle condizioni indicate e verificato a 22 °C.

Ambiente	°C	% di resistenza iniziale			
		100 h	500 h	1000 h	5000 h
Olio motore	87	100	100	100	100
Benzina con piombo	22	100	60	60	60
ATF (Dextron II oil)	87	100	100	-	-
Estere fosfato	87	100	100	-	-
Umidità (98 % RH)	40	85	50	45	45
Acqua/Glicole 50%	87	100	40	40	40

INFORMAZIONI GENERALI

Questo prodotto non è raccomandato per l'impiego con ossigeno puro e/o su sistemi ricchi di ossigeno e non deve essere utilizzato come sigillante per cloro od altri materiali fortemente ossidanti.

Per le informazioni relative all'impiego in sicurezza di questo prodotto consultate la Scheda Informativa in Materia di Sicurezza (MSDS).

Dove si impieghino soluzioni di lavaggio a base acquosa per pulire le superfici prima dell'incollaggio è importante verificare la compatibilità della soluzione di lavaggio con l'adesivo. In taluni casi queste soluzioni di lavaggio a base acquosa possono influenzare negativamente le prestazioni dell'adesivo.

Di norma questo prodotto non è raccomandato per l'impiego su materiali plastici (e particolarmente sui termoplastici, dove si potrebbe avere una rottura per "stress cracking"). Si raccomanda agli utilizzatori di accertare la compatibilità del prodotto con i substrati.

Istruzioni per l'uso

1. Per ottenere le migliori prestazioni le superfici da trattare devono essere pulite e sgrassate.
2. Per assicurare una polimerizzazione veloce ed efficace, l'attivatore 7649™ devono essere applicati su una sola delle due superfici, mentre l'adesivo deve essere deposto sull'altra. Le parti devono essere assemblate entro 15 minuti..
3. Il gioco raccomandato è di 0.1mm. Per giochi superiori (fino ad un massimo di 0,5 mm), o per velocizzare la polimerizzazione, l'attivatore 7649™ devono essere applicati su entrambe le superfici. Le parti devono essere assemblate immediatamente (entro 1 minuto).
4. L'adesivo in eccesso può essere rimosso con un solvente organico.
5. Le parti devono essere pressate tra loro fino al raggiungimento del fissaggio dell'adesivo.
6. Il prodotto deve essere perfettamente polimerizzato prima di essere sottoposto a sollecitazione (da 24 a 72 ore dopo l'assemblaggio, indipendentemente dal gioco, dal materiale e dalle condizioni ambientali).

Conversioni

$$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$$

$$\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/millesimo di pollice (mill)}$$

$$\text{mm} \times 0.039 = \text{pollici}$$

$$\mu\text{m} \times 0.039 = \text{millesimo (mill)}$$

$$\text{N} \times 0.225 = \text{libbre}$$

$$\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$$

$$\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{libbre su pollice quadrato (psi)}$$

$$\text{MPa} \times 145 = \text{libbre su pollice quadrato (psi)}$$

$$\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$$

$$\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$$

$$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$$

Loctite Material Specification^{LMS}

LMS in data Marzo 24, 1997. Per le proprietà ivi riportate sono disponibili test report per ciascun lotto. I test report secondo LMS includono parametri di Controllo Qualità considerati appropriati alle specifiche per l'utilizzo da parte dei clienti. Controlli addizionali e completi sono effettuati per assicurare la qualità e la ripetitività del prodotto. Richieste specifiche del Cliente possono essere coordinate tramite l'apposito Ente "Henkel Loctite Quality".

Immazzinamento

Conservare il prodotto nel contenitore chiuso in luogo asciutto. Le informazioni sullo stoccaggio potrebbero essere riportate anche sull'etichettatura del prodotto.

Stoccaggio a lungo termine

Stoccaggio ottimale: da 8 °C a 21 °C. Lo stoccaggio a temperature inferiori a 8 °C o superiori a 28 °C, può inficiare le performances del prodotto.

I materiali una volta prelevati dai loro contenitori possono essere contaminati durante l'utilizzo. Non re-immettere il prodotto nel contenitore originale. Loctite non si assume alcuna responsabilità per prodotti che siano stati contaminati o stoccati in condizioni diverse da quelle qui sopra specificate. Per ulteriori informazioni contattate il Servizio Tecnico locale.

Nota:

Le informazioni fornite in questa Scheda Tecnica riportante raccomandazioni per l'uso e l'applicazione del prodotto, sono basate sulla nostra conoscenza e sulle prove effettuate sul prodotto alla data del presente documento.

Il prodotto può avere diverse applicazioni e l'applicazione e le condizioni di funzionamento possono variare a seconda delle vostre condizioni ambientali di cui non siamo a conoscenza.

Henkel pertanto non può essere responsabile dell'idoneità del prodotto per i Vostri processi e condizioni di produzione nell'ambito dei quali viene usato il prodotto, così come le applicazioni e i risultati previsti. Vi raccomandiamo vivamente di effettuare vostre prove per confermare l'idoneità del prodotto.

Qualunque responsabilità per quanto riguarda le informazioni della Scheda Tecnica o qualunque altra raccomandazione verbale o scritta relativa al prodotto in questione è esclusa, salvo se non altrimenti esplicitamente concordato o se relativa a morte o lesione personale causata da nostra negligenza o per responsabilità prodotto obbligatoriamente applicabile per legge.

In caso di prodotti consegnati da Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA notare quanto segue:

Nel caso in cui Henkel venga ugualmente considerata responsabile, a qualunque livello legale, la responsabilità di Henkel non eccederà in alcun caso l'ammontare della consegna coinvolta.

In caso di prodotti consegnati da Henkel Colombiana, S.A.S. si applica il seguente disclaimer:

Le informazioni fornite in questa scheda tecnica riportante raccomandazioni per l'uso e l'applicazione del prodotto, sono basate sulla nostra conoscenza e sulle prove effettuate sul prodotto alla data del presente documento.

Henkel pertanto non può essere responsabile dell'idoneità del prodotto per i Vostri processi e condizioni di produzione nell'ambito dei quali viene usato il prodotto, così come le applicazioni e i risultati previsti.

Vi raccomandiamo vivamente di effettuare vostre prove per confermare l'idoneità del prodotto.

Qualunque responsabilità per quanto riguarda le informazioni della scheda tecnica o qualunque altra raccomandazione verbale o scritta relativa al prodotto in questione è esclusa, salvo se non altrimenti esplicitamente concordato o se relativa a morte o lesione personale causata da nostra negligenza o per responsabilità prodotto obbligatoriamente applicabile per legge.

In caso di prodotti consegnati da Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or Henkel Canada Corporation, si applica il seguente disclaimer:

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono fornite solamente a titolo informativo e si ritiene siano attendibili. Henkel non si assume responsabilità alcuna per i risultati ottenuti da altri sui metodi operativi dei quali non ha alcun controllo. E' responsabilità dell'utilizzatore determinare l'idoneità all'uso per le applicazioni qui riportate e di adottare le idonee precauzioni per la salvaguardia delle cose e delle persone contro qualsivoglia pericolo sia associato all'impiego del prodotto. In base a ciò, **Henkel Corporation disconosce esplicitamente qualunque garanzia esplicita od implicita, incluse garanzie di commerciabilità od idoneità all'uso per un impiego specifico, derivante dalla vendita o dall'uso di prodotti di Henkel Corporation. Henkel Corporation disconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni conseguenti od accidentali di qualunque sorta, inclusa la perdita di profitti.** La presente disamina di vari processi o composizioni non deve interpretarsi come indicazione che essi siano liberi da servitù di brevetti detenuti da altri o come licenza o sotto un qualunque brevetto di Henkel Corporation che possono coprire tali processi o composizioni. Si raccomanda che ciascun utilizzatore sottoponga a prove di verifica la sua applicazione potenziale prima di farne un uso ripetuto, utilizzando questi dati come guida. Questo prodotto può essere coperto da uno o più brevetti o richieste di brevetto negli Stati Uniti od in altri Paesi.

Utilizzo dei marchi:

Se non diversamente specificato, tutti i marchi di cui al presente documento sono marchi di proprietà di Henkel Corporation negli Stati Uniti e altrove. ® indica un marchio registrato presso l'ufficio Marchi e Brevetti degli Stati Uniti.

Referenze 1.1