

## LOCTITE® AA 319™

Prehodni naziv LOCTITE® 319™  
Decembar 2013

### OPIS PROIZVODA

LOCTITE® AA 319™ poseduje sledeće karakteristike:

<b>Tehnologija</b>	Akrilat
Hemijska baza	Modifikovani akrilni estar
Izgled (neočvrstnut)	Čista svetla tečnost boje čilbara <sup>LMS</sup>
Komponente	Jednokomponentni - bez mešanja
Viskozitet	Srednji
<b>Očvršćavanje</b>	Anaerobno sa aktivatorom
Prednosti očvršćavanja	Očvršćavanje na sobnoj temperaturi
<b>Primena</b>	Lepljenje

Tipične aplikacije LOCTITE® AA 319™ uključuju lepljenje materijala kao što su metali, staklo, keramike ili plastike. Proizvod očvršćava kada se nađe između pritisnutih delova uz pomoć Aktivator 7649™.

### TIPIČNA SVOJSTVA NEOČVRSTNUTOG PROIZVODA

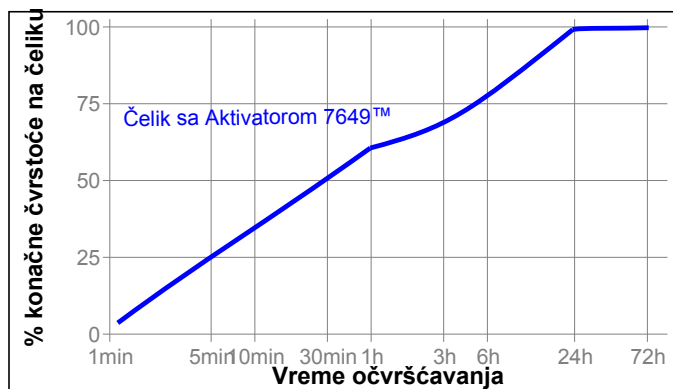
Specifična težina na 25 °C 1,1  
Tačka paljenja - videti MSDS  
Viskozitet, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP):  
Vretno 3, brzina 20 rpm 1 500 do 4 000<sup>LMS</sup>

### TIPIČNA SVOJSTVA OČVRŠĆAVANJA

Kada se proizvod nanese, razvija se u fleksibilnu zaptivku, usled isparavanja rastvarača. Brzina sušenja će zavisiti od temperature, vlažnosti i zazora.

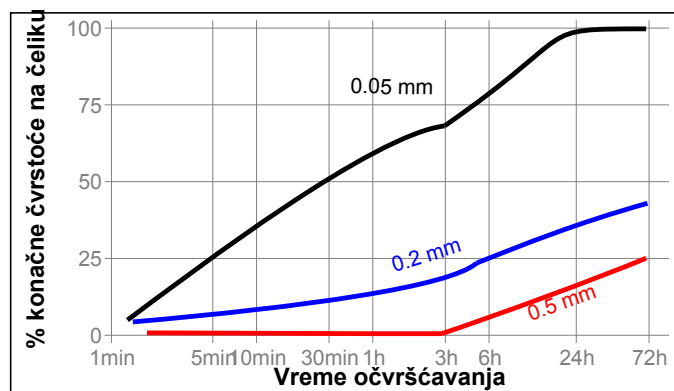
### Brzina očvršćavanja u zavisnosti od vrste materijala

Brzina očvršćavanja će zavisiti od korišćenog supstrata. Grafik ispod prikazuje otpornost na smicanje razvijenu sa vremenom na peskiranim epruvetama od čelika i testiranu prema ISO 4587. (Aktivator 7649™ nanešen na jednu površinu).



### Očvršćavanje u zavisnosti od zazora

Brzina očvršćavanja će zavisiti od zazora. Sledeći grafik prikazuje otpornost na smicanje razvijenu sa vremenom na na peskiranim epruvetama od čelika sa različitim kontrolisanim zazorima i testirani prema ISO 4587. ( nanešen na jednu površinu)



### TIPIČNA SVOJSTVA OČVRSTNUTOG MATERIJALA

#### Fizičke karakteristike:

Koeficijent toplotnog širenja, ISO 11359-2, K <sup>-1</sup>	100×10 <sup>-6</sup>
Koeficijent toplotne provodljivosti, prema ISO 8302, W/(m·K)	0,1
Specifična toplota, kJ/(kg·K)	0,3

### FUNKCIONALNA SVOJSTVA U OČVRSTNUTOM STANJU

Nakon 1 h na 22 °C, Aktivator 7649™ na 2 strane

Otpornost na smicanje, ISO 4587:

Čelik (peskareno)	N/mm <sup>2</sup>	≥10,3 <sup>LMS</sup>
	(psi)	(≥1 493)

Nakon 24h na 22 °C, Aktivator 7649™ na 2 strane

Otpornost na smicanje, ISO 4587:

Čelik (peskareno):	N/mm <sup>2</sup>	≥4,5 <sup>LMS</sup>
0.25 mm zazor	(psi)	(≥652)

**TIPIČNA OTPORNOST NA POJEDINE MEDIJE**

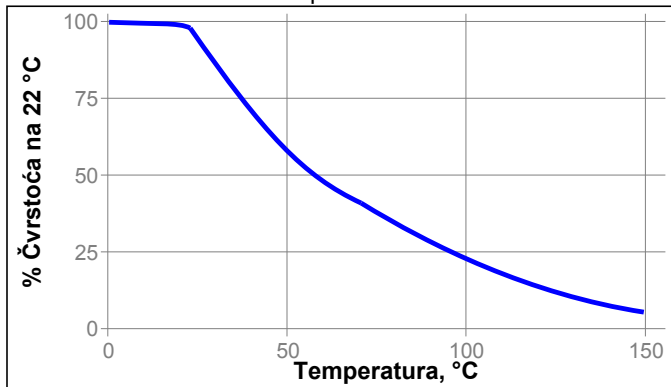
Vreme očvršćavanja 1 nedelju na 22 °C, Aktivator 7649™ na 1 strani

Otpornost na smicanje, ISO 4587:

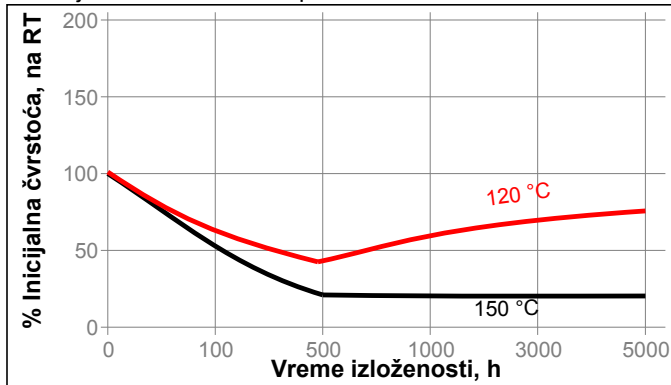
Čelik (peskareno)

**Čvrstoća pri povišenoj temperaturi**

Testirano na navedenim temperaturama

**Temperaturno starenje**

Starenje na navedenim temperaturama i testirano na 22°C

**Otpornost na medije**

Starenje pod navedenim uslovima i testirano na 22 °C.

Medij	°C	% inicijalna čvrstoća	
			720 h
Benzin	87		80
Motorno ulje (MIL-L-46152)	87		30
Ulje za menjače	87		30
Fosfat estar	87		35
Voda/glikol 50/50	150		20
Vlažnost, 100% RH	50		35

**OPŠTE INFORMACIJE**

Ovaj proizvod se ne preporučuje za korišćenje u sistemima sa čistim kiseonikom ili bogatim kiseonikom i ne bi ga trebalo koristiti kao zaptivnu masu uz hlor ili druge izuzetno oksidirajuće materijale.

Za informacije o bezbednom rukovanju ovim proizvodom konsultovati bezbednosni list proizvoda (MSDS).

Ukoliko se koriste vodeni sistemi pranja površina pre lepljenja potrebno je proveriti kompatibilnost tečnosti za pranje sa lepkom. U nekim slučajevima takvi načini pranja mogu uticati na stvrdnjavanje i performanse lepka.

Ovaj proizvod se ne preporučuje za korišćenje na plastici (posebno na termoplastičnim materijalima gde može doći do pucanja plastike pod opterećenjem). Korisnicima se preporučuje da provere kompatibilnost proizvoda sa tim materijalima.

**Uputstvo za upotrebu:**

1. Površine koje se lepe treba da budu čiste i bez masnoće.
2. Da bi se osiguralo brzo i pouzdano očvršćavanje, Aktivator 7649™ treba naneti na jednu od površina koje se lepe a lepak na drugu površinu. Delove treba spojiti u roku od 15 minuta.
3. Preporučeni zazor linije lepljenja je 0.1 mm. Kada su zazori veći (do maksimum 0.5 mm), ili se zahteva brže očvršćavanje, Aktivator 7649™ treba naneti na obe površine. Delove treba odmah spojiti (u roku od 1 minuta).
4. Višak lepka se može ukloniti organskim rastvaračem.
5. Lepljene delove treba držati spojene dok lepak ne očvrstne.
6. Proizvod treba ostaviti da razvije potpunu čvrstoću pre izlaganja bilo kakvom opterećenju (obično 24 do 72 sata nakon spajanja, u zavisnosti od zazora, materijala i uslova okoline).

**Loctite specifikacija materijala<sup>LMS</sup>**

LMS datum Septembar 15, 1995. Izveštaji sa testiranja svake pojedine šarže mogu se dobiti na zahtev. LMS izveštaji sa testiranja uključuju odabrane QC test parametre koji se smatraju prikladnim za stavljanje na raspolaganje samom kupcu. Dodatno, sprovode se i iscrpne kontrole kako bi se osigurao kvalitet i postojanost proizvoda. Posebni zahtevi od strane kupca mogu se koordinirati kroz Henkel odeljenje kontrole.

**Čuvanje**

Proizvod čuvati u zatvorenoj ambalaži na suvom mestu. Informacije o čuvanju mogu biti naznačene na etiketi ambalaže proizvoda.

**Optimalno skladištenje: 8 °C do 21 °C. Skladištenje pri temperaturi nižoj od 8 °C ili višoj od 28 °C može uticati na karakteristike proizvoda.** Proizvod istisnut iz ambalaže može biti kontaminiran tokom upotrebe. Proizvod ne vraćati u originalnu ambalažu. Henkel korporacija ne može preuzeti odgovornost za proizvod koji je zaprljan ili je čuvan u uslovima drugačijim od onih koji su prethodno naznačeni. Ukoliko su potrebne dodatne informacije, molimo kontaktirajte vaš lokalni Tehnički servis.

**Konverzije**

$(°C \times 1.8) + 32 = °F$   
 $kV/mm \times 25.4 = V/mil$   
 $mm / 25.4 = inches$   
 $\mu m / 25.4 = mil$   
 $N \times 0.225 = lb$   
 $N/mm \times 5.71 = lb/in$   
 $N/mm^2 \times 145 = psi$   
 $MPa \times 145 = psi$   
 $N \cdot m \times 8.851 = lb \cdot in$   
 $N \cdot m \times 0.738 = lb \cdot ft$   
 $N \cdot mm \times 0.142 = oz \cdot in$   
 $mPa \cdot s = cP$

**Napomena**

Informacije navedene u ovom Tehničkom listu (TDS), uključujući preporuke za korišćenje i primenu proizvoda, zasnivaju se na našem znanju i iskustvu o proizvodu na datum ovog TDS-a. Proizvod može da ima niz različitih primena,

kao i da se koristi u različitim uslovima primene i rada u vašem okruženju koji su van naše kontrole. Henkel stoga nije odgovoran za podesnost našeg proizvoda za proizvodne procese i uslove u kojima ga koristite, kao ni za nameravane primene i rezultate. Svesrdno preporučujemo da sprovedete sopstvene prethodne probe da biste potvrdili podesnost našeg proizvoda.

Isključena je svaka odgovornost u pogledu informacija u Tehničkom listu ili bilo koje druge pisane ili usmene preporuke o proizvodu o kom je reč, osim u slučaju da je izričito dogovoreno drugačije i osim u pogledu smrti ili povrede lica uzrokovane našim nemarom i osim odgovornosti u skladu sa važećim zakonom o obaveznoj odgovornosti za proizvode, ako takva odgovornost postoji.

**U slučaju da proizvode isporučuju Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS i Henkel France SA, molimo da uzmete u obzir i sledeće:** U slučaju da bi Henkel ipak bio odgovoran, po bilo kom pravnom osnovu, odgovornost Henkela ni u kom slučaju ne premašuje iznos vrednosti isporuke o kojoj je reč.

**U slučaju da proizvode isporučuje Henkel Colombiana, S.A.S., važi sledeća izjava o ograničenju odgovornosti:** Informacije navedene u ovom tehničkom listu (TDS), uključujući preporuke za korišćenje i primenu proizvoda, zasnivaju se na našem znanju i iskustvu o proizvodu na datum ovog tehničkog lista. Henkel nije odgovoran za podesnost našeg proizvoda za proizvodne procese i uslove u kojima ga koristite, kao ni za nameravane primene i rezultate. Svesrdno preporučujemo da sprovedete sopstvene prethodne probe da biste potvrdili podesnost našeg proizvoda. Isključena je svaka odgovornost u pogledu informacija u Tehničkom listu ili bilo koje druge pisane ili usmene preporuke o proizvodu o kom je reč, osim u slučaju da je izričito dogovoreno drugačije i osim u pogledu smrti ili povrede lica uzrokovane našim nemarom i osim odgovornosti u skladu sa važećim zakonom o obaveznoj odgovornosti za proizvode, ako takva odgovornost postoji.

**U slučaju da proizvode isporučuje Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. ili Henkel Canada Corporation, važi sledeća izjava o ograničenju odgovornosti:**

Podaci sadržani ovde su dati samo kao informacija i veruje se da su pouzdani. Ne možemo preuzeti odgovornost za rezultate dobijene od strane drugih nad čijim metodama nemamo kontrolu. Odgovornost je korisnika da odredi prikladnost proizvoda i metode za svrhu koju želi da ostvari, kao i da primeni sve potrebne mere opreza i zaštite ljudi i sredstava od rizičnih događaja koji bi mogli uslediti kao posledica rukovanja proizvodom. Sa stanovišta gore navedenog, Henkel korporacija se izričito odriče svih garancija izraženih ili iskazanih, uključujući garancije za prodaju ili pogodnost za određenu namenu, koje proizilaze iz prodaje ili upotrebe proizvoda Henkel korporacije. Henkel korporacija se posebno odriče bilo kakve odgovornosti za slučajne ili posledične štete bilo koje vrste, uključujući i gubitak profita. Diskusije o raznim procesima ili sastavima ne treba tumačiti kao predstavljanje da su slobodni od dominacije patenata u vlasništvu drugih ili kao licencu pod kojom patenti Henkel korporacije mogu pokriti takve procese ili sastave. Preporučujemo da svaki potencijalni korisnik testira svoju predloženu primenu pre ponovljene upotrebe, koristeći ove podatke kao vodič. Ovaj proizvod može biti pokriven od strane jednog ili više SAD ili stranih patenata ili primene patenata.

#### **Korišćenje zaštitnog znaka**

Osim ako nije naznačeno drugačije, svi zaštitni znaci u ovom dokumentu su zaštitni znaci Henkel korporacije u SAD i drugim zemljama.

® označava zaštitni znak registrovan u SAD odjeljenju za patente i zaštitne znakove.