

## LOCTITE® AA 317™

známy ako LOCTITE® 317™  
December 2014

### POPIS PRODUKTU

LOCTITE® AA 317™ má nasledujúce vlastnosti:

<b>Technológia</b>	Akrylát
Chemický typ	Uretán metakrylát
Vzhľad (nevytvrdený)	Číra svetlo jantárová kvapalina, bez viditeľných častíc <sup>LMS</sup>
Zložky	Jednozložkový
Viskozita	Stredná
<b>Vytvrzovanie</b>	Anaeróbne s aktivátorom
Výhody vytvrdenia	Vytvrdenie pri izbovej teplote
<b>Aplikácie</b>	Lepenie

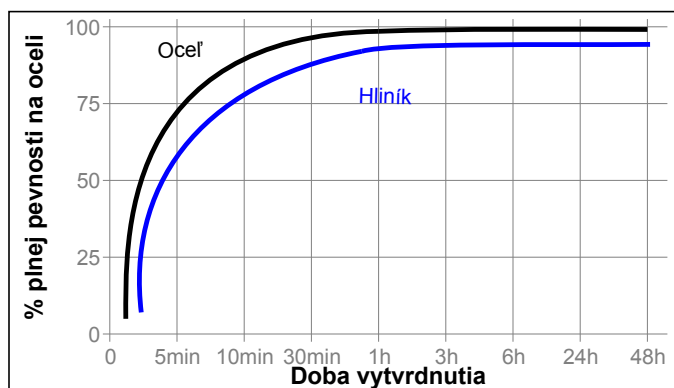
LOCTITE® AA 317™ typické aplikácie zahŕňajú lepenie tesne lícovaných pevných súčastí z kovu alebo keramiky. Produkt vytvrzuje v špáre medzi lepenými povrchmi s pomocou produktu Aktivátor 734™.

### TYPICKÉ VLASTNOSTI NEVYTVRDENÉHO MATERIÁLU

Merná hmotnosť pri 25°C	1,1
Bod vzplanutia - viď Karta bezpečnostných údajov	
Viskozita, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP):	
Vretno 3, rýchlosť 20 ot/min	2 800 - 4 200 <sup>LMS</sup>

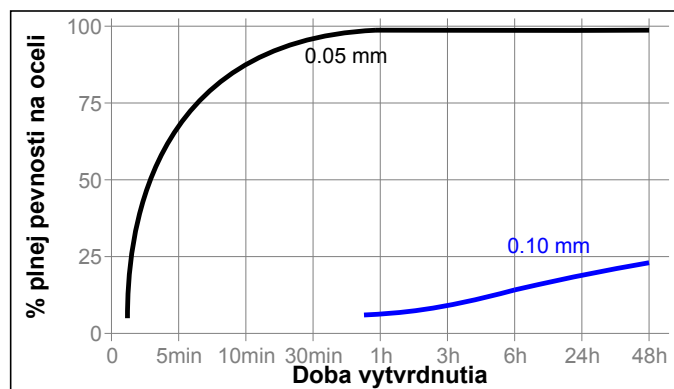
### TYPICKÉ VLASTNOSTI PRI VYTVRDZOVANÍ

#### Rýchlosť vytvrdenia v závislosti od materiálu



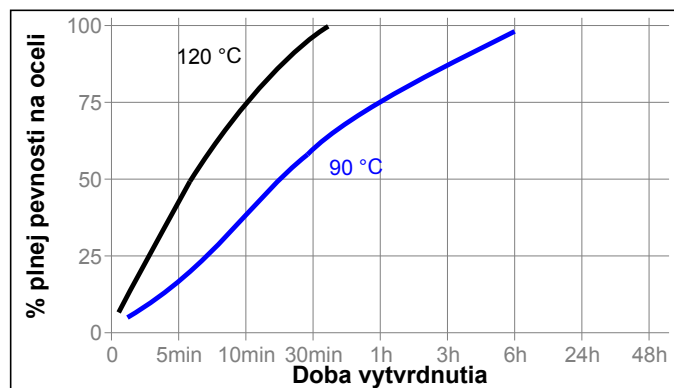
#### Rýchlosť vytvrdenia podľa špáry

Rýchlosť vytvrdenia závisí na veľkosti špáry. Nasledujúci graf ukazuje závislosť pevnosti v šmyku na čase na skúšobných vzorkách pri rôznych veľkostiach špárach, skúšané v súlade ISO 4587. (Aktivátor 734™ nanosený na jednu stranu).



#### Rýchlosť vytvrdenia podľa teploty

Graf nižšie ukazuje závislosť pevnosti v šmyku na čase pri rôznych teplotách na skúšobných vzorkách, skúšané v súlade s ISO 4587.



### TYPICKÉ VLASTNOSTI VYTVRDNUTÉHO MATERIÁLU

#### Fyzikálne vlastnosti:

Koeficient teplotnej rozťažnosti, ASTM D 3386, K <sup>-1</sup>	100×10 <sup>-6</sup>
Koeficient tepelnej vodivosti, ISO 8302, W/(m·K)	0,1
Merné teplo, kJ/(kg·K)	0,3

### TYPICKÉ VLASTNOSTI VYTVRDNUTÉHO MATERIÁLU

Vytvrdené v priebehu 24 hodín pri 22°C, Aktivátor 734™ na oboch stranách.

Pevnosť v šmyku, ISO 4587:

Oceľ (otryskaná)	N/mm <sup>2</sup> ≥14 <sup>LMS</sup>
	(psi) (≥2 030)

Pevnosť v ťahu, ISO 6922:

Oceľ (otryskaná)

N/mm<sup>2</sup> 20 -35  
(psi) (2 900 -5 075)**Odolnosť proti chemikáliám/rozpúšťadlám**

Vytvrdnuté v priebehu 30 minút pri 22°C, testované pri 22 °C

Pevnosť v šmyku, ISO 4587:

Oceľ (otryskaná)

**TYPICKÁ ODOLNOSŤ VOČI PROSTREDIU**

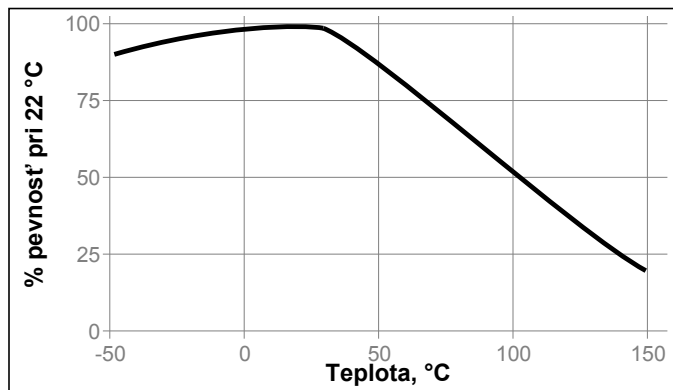
Vytvrdnuté po dobu 1 týždňa pri 22 °C, Aktivátor 734™ na oboch stranách

Pevnosť v šmyku, ISO 4587:

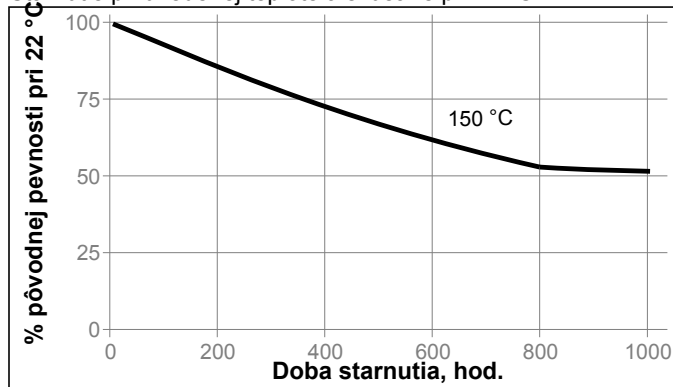
Oceľ (otryskaná)

**Pevnosť za tepla**

Testované pri teplote

**Starnutie za tepla**

Starnutie pri uvedenej teplote a skúšané pri 22 °C



Prostredie	°C	% pôvodnej pevnosti	
		720 h	
Acetón	22	100	
Trichlóretylén	22	95	
Letecké palivo (JP-4)	93	95	
Voda	93	70	
Voda/glykol 1:1	93	70	
100% RH	82	70	

**VŠEOBECNÉ INFORMÁCIE**

Tento produkt sa nedoporučuje používať v čisto kyslíkových alebo na kyslík bohatých systémoch a nemal by sa používať k utesneniu chlóru či iných silno oxidačných materiálov

Viac informácií nájdete v Karte bezpečnostných údajov (Material Safety Data Sheet / MSDS).

Tam kde sa používajú vodné roztoky pre čistenie povrchov pred lepením je dôležité skontrolovať kompatibilitu mycieho roztoku a produktu. V niektorých prípadoch môžu vodné roztoky nepriaznivo ovplyvniť vytvrdzovanie a vlastnosti produktu

Tento produkt sa bežne nedoporučuje pre použitie na plastoch (zvlášť nie na termoplastoch), kde môže vplyvom napätia dôjsť k praskaniu. Užívateľom sa doporučuje, aby si overili vhodnosť použitia produktu na takéto materiály

**Pokyny pre použitie:**

1. Pre čo najlepšie výsledky lepenia by mali byť lepené povrchy čisté a odmastené.
2. Pre zabezpečenie rýchleho a spoľahlivého vytvrdnutia by mal byť Aktivátor 734™ nanosený na jeden z lepených povrchov a produkt na druhý. Súčasti by mali byť zmontované v priebehu 15 minút.
3. Doporučená veľkosť špáry je 0,05 mm. Ak je špára väčšia (maximálne do 0,1 mm), alebo je žiaduca väčšia rýchlosť vytvrdnutia, Aktivátor 734™ naneste na oba lepené povrchy. Súčasti by mali byť okamžite zostavené (v priebehu 1 minúty).
4. Pretečený produkt môže byť utretý pomocou organického rozpúšťadla.
5. Spoj by mal byť pevne zovretý, pokiaľ produkt nezačne sám fixovať.
6. Pred uvedením zlepenej zostavy do prevádzkového zaťaženia je potrebné nechať produkt riadne vytvrdnúť pre získanie plnej pevnosti (obvykle 24 až 72 hodín po zostavení v závislosti na veľkosti špáry, materiálu a podmienok prostredia).

**Materiálová špecifikácia Loctite<sup>LMS</sup>**

LMS je zavedená od December 07, 2001. Pre udávané vlastnosti produktu sú pre každú dávku k dispozícii skúšobné protokoly. Protokoly LMS ďalej obsahujú vybrané parametre riadenia kvality, ktoré sa považujú za vhodné k špecifikácii pre zákazníka. V neposlednom rade funguje na mieste komplexný systém kontroly, ktorý zabezpečuje kvalitu výrobku a jeho zhodu. Zvlášťne požiadavky upresnené zákazníkom môžu byť riešené pomocou systému „Henkel Quality“.

**Skladovanie**

Produkt skladujte len v uzavretých originálnych nádobách na suchom mieste. Informácie o skladovaní produktu sú uvedené na etikete nádoby.

**Optimálne podmienky skladovania: 8 °C až 21 °C. Skladovanie pod 8 °C alebo nad 28 °C môže nepriaznivo ovplyvniť vlastnosti produktu.** Materiál odobraný z nádoby môže byť v priebehu používania kontaminovaný. Preto ho nikdy nevracajte do originálneho obalu. Spoločnosť Henkel nemôže niesť zodpovednosť za produkt, ktorý bol kontaminovaný alebo skladovaný za podmienok iných, než vyššie uvedených. Pokiaľ sú potrebné ďalšie informácie, kontaktujte prosím obchodno-technického zástupcu firmy.

**Prevody**

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$   
 kV/mm x 25.4 = V/mil  
 mm / 25.4 = palcov  
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$   
 N x 0.225 = lb  
 N/mm x 5.71 = lb/in  
 $\text{N}/\text{mm}^2 \times 145 = \text{psi}$   
 MPa x 145 = psi  
 N·m x 8.851 = lb·in  
 N·m x 0.738 = lb·ft  
 N·mm x 0.142 = oz·in  
 mPa·s = cP

**Disclaimer****Poznámka:**

Všetky údaje tu uvedené slúžia len pre informáciu a sú považované za hodnoverné. Spoločnosť Henkel nemôžeme preberať zodpovednosť za výsledky dosiahnuté inými laboratóriami, nad postupmi ktorých nemáme kontrolu. Je plne na zodpovednosť užívateľa posúdiť vhodnosť akéhokoľvek tu uvedeného postupu pre vlastné účely a je tiež na jeho zodpovednosť, či prijme vhodné preventívne opatrenia pre ochranu majetku a osôb proti všetkým rizikám, ktoré môžu byť spojené s používaním produktov a manipuláciou s nimi. V tomto duchu sa spoločnosť Henkel osobitne zrieka priamych i vyplývajúcich záruk, vrátane záruk obchodovateľnosti a vhodnosti pre daný účel, vznikajúcich z predaja alebo používania ich produktov. Spoločnosť Henkel obzvlášť odmieta akúkoľvek zodpovednosť za následné alebo náhodné škody akéhokoľvek druhu, vrátane náhrady škôd. Táto diskusia o rôznych postupoch a zloženiach neznamená, že tieto nie sú patentované spoločnosťou Henkel alebo inými subjektmi. Každému budúcemu užívateľovi doporučujeme, aby si pred sériovým použitím otestoval, či je pre neho navrhovaná aplikácia vhodná. Tento produkt môže byť zahrnutý v patentoch USA alebo iných krajinách.

**Ochranná známka**

Ak nie je uvedené inak, všetky ochranné známky v tomto dokumente sú ochranné známky spoločnosti Henkel v Spojených štátoch a kdekoľvek inde. © značí ochrannú známku zaregistrovanú na Úrade obchodného vlastníctva Spojených štátov amerických. (U.S. Patent and Trademark Office).

## Reference 1.2