

LOCTITE® AA 3106™

Korábban LOCTITE® 3106™
Január 2023

TERMÉKLEÍRÁS

Technológia	Akril
Vegyí alapanyag	Acrylated urethane
Megjelenés (folyadék)	Átlátszó folyadék ^{LMS}
Komponensek száma	Egykomponensű, keverést nem igényel
Viszkozitás	Közepes, tixotróp
Kikeményedés	Ultraviolet (UV) / Visible light
Térhálósodás előnyei	Gyors kikeményedés
Alkalmazás	Ragasztás
Rugalmasság	Növeli ragasztási terület jellemző teherhordó és ütéselnyelő képességét.

LOCTITE® AA 3106™ is primarily designed for bonding rigid or flexible PVC to polycarbonate where large gap filling capabilities and flexible joints are desired. The product has shown excellent adhesion to a wide variety of substrates including glass, many plastics and most metals. A LOCTITE® AA 3106™ tixotróp tulajdonsága csökkenti az anyag lefolyását a felületekről a használat során.

KIKEMÉNYEDÉS ELŐTTI JELLEMZŐK

Fajsúly 25 °C-on	1,08
Fénytörési index	1,48
Lobbanáspont - Biztonsági adatlap	
Viszkozitás, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP):	
Órsó 4, fordulatszám 20 /perc	3 500-7 500 ^{LMS}

JELLEMZŐ KIKEMÉNYEDÉSI TULAJDONSÁGOK

LOCTITE® AA 3106™ can be cured by exposure to UV and/or visible light of sufficient intensity. To obtain full cure on surfaces exposed to air, radiation @ 220 to 260 nm is also required. The speed of cure will depend upon the UV intensity and spectral distribution of the light source, the exposure time and the light transmittance of the substrates.

Stress Cracking

Liquid adhesive is applied to a polycarbonate bar 6.4 cm by 13 mm by 3 mm which is then flexed to induce a known stress level.

Stress Cracking, ASTM D 3929, minutes:

7 N/mm ² stress on bar	>15
12 N/mm ² stress on bar	13-14

Rögzítési idő

A rögzítési idő a nyírószilárdság 0.1 N/mm² elérésekor következik be.

UV Fixture Time, Üveg mikroszkóp oldalak, seconds:

fekete fény, Zeta® 7500 fény forrás: 6 mW/cm ² , mért 365 nm-en	≤15 ^{LMS}
---	--------------------

UV rögzítési idő, Polycarbonate to PVC, másodperc:

Metal halide bulb, Zeta® 7400: 30 mW/cm ² , mért 365 nm,	<5
--	----

Electrodeless, H & V bulbs: 50 mW/cm ² , mért 365 nm,	<5
---	----

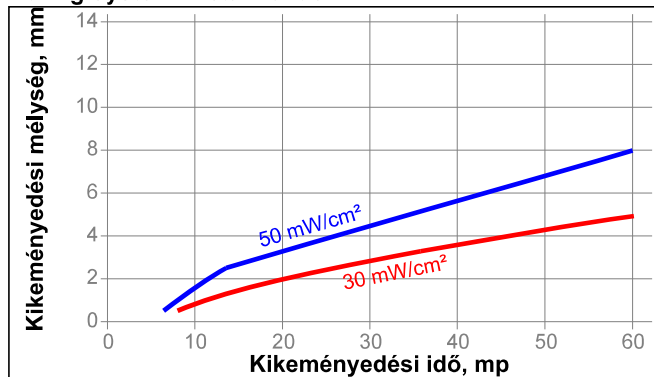
Electrodeless, D bulb: 50 mW/cm ² , mért 365 nm,	<5
--	----

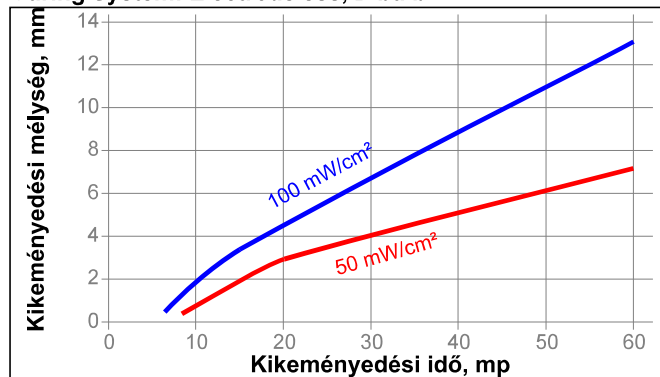
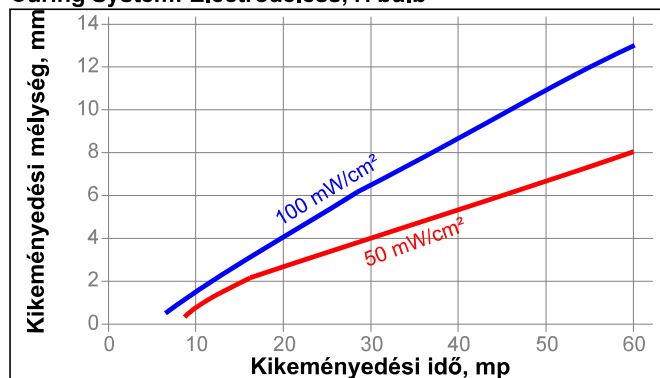
Kikeményedési mélység vs. besugárzás (365 nm)

The graph below shows the increase in depth of cure with time at 50mW/cm² - 100mW/cm² as measured from the thickness of the cured pellet formed in a 15mm diameter PTFE die.

Note: When exposed to a V Bulb at irradiances of 50 and 100 mW/cm² for 30 seconds, a depth of cure greater than 13 mm was achieved. The performance for medium pressure Hg will be similar to Electrodeless system, H bulb

Curing System: Metal Halide



Curing System: Electrodeless, D bulb**Curing System: Electrodeless, H bulb****A kikeményedett anyag jellemző tulajdonságai**

Kikeményedett 30 mW/cm², mért 365 nm, 80 másodpercen using a glass filtered metal halide light source

Fizikai tulajdonságok:

Shore keménység, ISO 868, Durometer D	53
Fénytörési index	1,5
Víz elnyelőképesség, ISO 62, %:	
2 óra in boiling water	3,18
Megnyúlás törésnél, ISO 527-3, %	250
Rugalmasági modulusz, ISO 527-3	N/mm ² 255 (psi) (37 000)
Szakítószilárdság törésnél, ISO 527-3	N/mm ² 18,6 (psi) (2 700)

Elektromos tulajdonságok:

Felületi ellenállás, IEC 60093, Ω·cm	9,2×10 ¹⁴
Fajlagos térfogati ellenállás, IEC 60093, Ω·cm	7,7×10 ¹⁴
Dielectric Breakdown Strength, kV/mm	26
Dielektromos állandó/ Disszipációs Faktor, IEC 60250:	
100 Hz	5,17 / 0,04
1 kHz	5,01 / 0,02
1 MHz	4,61 / 0,04

JELLEMZŐ TULAJDONSÁGOK A KIKEMÉNYEDÉS UTÁN**A ragasztó tulajdonságai**

Kikeményedett 30 mW/cm², mért 365 nm, 80 másodpercen using a metal halide light source, (samples with 0,5 mm gap).

Nyírószilárdság, ISO 4587:

Polikarbonát	N/mm ² *5,2 (psi) (750)
--------------	---------------------------------------

* anyagszakadás történt

JELLEMZŐ KÖRNYEZETI ELLENÁLLÓKÉPESSÉG

Kikeményedett 30 mW/cm², mért 365 nm, 80 másodpercen using a metal halide light source, (samples with 0,5 mm gap).

Nyírószilárdság, ISO 4587:

Polikarbonát:
0.5 mm rés

Vegyi ellenállóképesség

Adott körülmények között öregítve, 22 °C-on vizsgálva

Közeg	°C	A kezdeti szilárdság %-a		
		2 h	24 h	170 h
Boiling water	100	* 100	-----	-----
Water immersion	49	* 100	-----	-----
Water immersion	87	* 100	-----	-----
Isopropanol immersion	22	-----	95	-----
Heat/humidity	38	-----	-----	* 100

Hőőregítés

Nyírószilárdság, ISO 4587, % of initial strength:

Polikarbonát:	
Aged @ 71 °C for 170 óra	*100
Aged @ 71 °C for 340 óra	*100
Aged @ 93 °C for 170 óra	*100
Aged @ 93 °C for 340 óra	*100

* anyagszakadás történt

ÁLTALÁNOS INFORMÁCIÓ

A termék használata nem javasolt tiszta oxigénnel működő és/vagy oxigénben gazdag rendszerekben és nem használható tömítőanyagként klórhoz vagy más erősen oxidáló anyagokhoz.

A termék biztonságos kezelése érdekében olvassa el a biztonsági (MSDS) adatlapot.

Ahol vizes mosórendszereket használnak tisztításra ragasztás előtt, ott fontos ellenőrizni az összeférhetőséget a mosófolyadék és a ragasztó között. Néhány esetben a vizes mosófolyadékok befolyásolják a ragasztó működését és a ragasztás minőségét.

Ez a termék nem javasolt műanyagok ragasztásához (különösen nem hőre lágyuló műanyagokhoz, ahol feszültségtörést okozhatnak). Javasolt a termék összeférhetőségét megvizsgálni a ragasztandó felülettel.



Használati útmutató

1. Ez a termék enyhén érzékeny, a napfény hatására. Az UV és mesterséges fény hatását minimálisra kell csökkenteni a tárolás és a felhasználás ideje alatt.
2. A termék adagolható fekete termékcsővel.
3. A legkedvezőbb hatások elérésének érdekében a felületeknek tisztáknak és zsírmentesnek kell lenniük.
4. A kikeményedési ráta függ a lámpa intenzitásától, a termék lámpától mért távolságától, a ragasztás mélységétől vagy a ragasztási réstől és a fény anyagon keresztül hatolásától, aminek át kell engedni a sugárzást.
5. Az ajánlott intenzitás térhálósodáshoz ragasztási varratban 5 mW/cm² minimum (a ragasztási varratban mérve) expozíció idővel 4-5 alkalommal, a rögzítési idő ugyanazzal az intenzitással.
6. Száraz térhálósodásra kitett felületeknél, megkövetelt a magasabb UV intenzitás (100 mW/cm²).
7. A hűtést biztosítani kell a hőmérsékletre érzékeny anyagoknál, csak úgy mint a hőre lágyuló műanyagoknál.
8. Crystalline and semi-crystalline thermoplastics should be checked for risk of stress cracking when exposed to liquid adhesive.
9. A felesleges ragasztót szerves oldószerekkel el kell távolítani.
10. A ragasztást le kell hűteni bármilyen terhelés elkezdése előtt.

Loctite anyagspecifikáció (Loctite Material Specification-LMS)

LMS dátuma: 2002. Április 22. A feltüntetett tulajdonságokról szóló tesztleletések elérhetőek minden gyártási tételhez. Az LMS tesztleletések vevői előírásoknak megfelelőnek tekintett minőségellenőrzési tesztparamétereket tartalmaznak. Különleges felhasználói előírások a Henkelen keresztül egyeztetethetők.

Tárolás

Tárolja a terméket zárt tárolóedényben, száraz helyen. **Optimális tárolás: 8°C-21°C között. 8°C alatt vagy 28°C feletti tárolás hátrányosan befolyásolhatja a termék tulajdonságait.** A tárolóedényből kivett anyag szennyeződhet a használat során. Ne tegye vissza az anyagot az eredeti edénybe. A Henkel nem vállal felelősséget olyan termékekért, amelyek nem a fent említett módon és körülmények között lettek tárolva. További információkért keresse fel a helyi Henkel képviselőt.

Mértékegység átváltások

(°C x 1.8) + 32 = °F
 kV/mm x 25.4 = V/mil
 mm / 25.4 = inches
 µm / 25.4 = mil
 N x 0.225 = lb
 N/mm x 5.71 = lb/in
 N/mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi
 N·m x 8.851 = lb·in
 N·m x 0.738 = lb·ft
 N·mm x 0.142 = oz·in
 mPa·s = cP

Jogi nyilatkozat**Figyelmeztetés:**

A jelen Műszaki Adatlapban (továbbiakban: Adatlap), a termékkel kapcsolatban közölt információk, beleértve a termék használatával és alkalmazásával kapcsolatos ajánlásokat, az Adatlap kiadásakor a Henkel birtokában lévő tapasztalatokon és ismereteken alapulnak. A terméknek számos felhasználási módja lehet, illetve a felhasználás eltérő körülmények között történhet, melyek a gyártó/forgalmazó ellenőrzésén kívül esnek. Fentiekkel összhangban Henkel nem felel sem a termék Önök által választott termelési folyamatban és felhasználási körülményekhez, sem pedig a tervezett felhasználáshoz és az elérni kívánt eredményhez való megfeleléséért. A termék tervezett alkalmazásához való megfeleléséget előzetesen

tesztekkel ellenőrizték.

Amennyiben felek között kifejezett, erre irányuló megállapodás nem született, illetve Henkel gondatlanságára visszavezethető haláleset és személyi sérülés kivételével, valamint a kötelező, jogszabály által előírt termékfelelősségtől eltekintve, Henkel kizárja felelősségét az Adatlapban foglalt tájékoztatás és a termékkel kapcsolatos akár szóbeli, akár írásbeli ajánlások tekintetében.

Amennyiben a termék beszállítója a következő cégek valamelyike, akkor, kérjük, legyen figyelemmel az alábbiakra is: Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS vagy Henkel France SA

Amennyiben Henkel felelőssége fentiek ellenére megállapítható, akkor felelősségének mértéke semmilyen körülmények között nem haladhatja meg az érintett szállítmány értékét.

Amennyiben a termék beszállítója a Henkel Colombiana, S.A.S., akkor a következő rendelkezést kell alkalmazni:

A jelen Műszaki Adatlapban (továbbiakban: Adatlap), a termékkel kapcsolatban közölt információk, beleértve a termék használatával és alkalmazásával kapcsolatos ajánlásokat az Adatlap kiadásakor a Henkel birtokában lévő tapasztalatainak és ismereteinek alapulnak. Henkel nem felel sem a termék Önök által választott termelési folyamathoz és felhasználási körülményekhez, sem pedig a tervezett felhasználáshoz és az elérni kívánt eredményhez való alkalmasságáért. A termék tervezett alkalmazásához való megfeleléséget előzetesen tesztekkel ellenőrizték. Amennyiben felek között kifejezett, erre irányuló megállapodás nem született, illetve Henkel gondatlanságára visszavezethető haláleset és személyi sérülés kivételével, valamint a kötelező, jogszabály által előírt termékfelelősségtől eltekintve, Henkel kizárja felelősségét az Adatlapban foglalt tájékoztatásra és a termékkel kapcsolatos akár szóbeli, akár írásbeli ajánlásokra vonatkozóan.

Amennyiben a termék beszállítója a következő cégek valamelyike akkor a következő rendelkezést kell alkalmazni: Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., vagy Henkel Canada, Inc.

Az itt közölt adatok tájékoztató jellegűek. Tekintettel arra, hogy a felhasználást Henkelnek nem áll módjában ellenőrizni, a termék alkalmasságáért sem tud felelősséget vállalni. A termék felhasználójának felelőssége azt eldönteni, hogy a termék alkalmas-e a tervezett cél eléréséhez, és hogy megtegye mindazon elővigyázatossági intézkedéseket, amelyek szükségesek a vagyron és a személyek termék használatával és kezelésével járó kockázatoktól való megóvása érdekében. **Fentiekre tekintettel a Henkel Corporation kifejezetten kizárja a termék felhasználásából vagy értékesítéséből fakadó felelősségét, beleértve a termék forgalmazhatóságára vagy valamely elérni kívánt célhoz való alkalmasságra való megfeleléséget. Henkel Corporation kifejezetten kizárja a következménykárokért, és az előre nem látható károkért való felelősségét, ideértve az elmaradt haszonért való felelősséget is.** Az Adatlapban foglalt leírások (összetételre és folyamatokra vonatkozó leírások) semmilyen körülmények között nem értelmezhetők oly módon, hogy azok nem állnak iparjogvédelmi oltalom alatt, vagy ezek közlésével a Henkel Corporation licencet engedne valamely az Adatlapban foglalt leírást részben vagy egészben tartalmazó szabadalmára. A termék tervezett alkalmazásához való megfeleléséget jelen Adatlapban közölt leírások felhasználásával a gyártás előtt előzetesen tesztekkel ellenőrizték.

Védjegyhasználat

Henkel eltérő nyilatkozatának hiányában a jelen Adatlapban feltüntetett védjegyek az Amerikai Egyesült Államokban vagy



más országokban a Henkel Corporation tulajdonában álló védjegyek. Az „®” jelölés arra utal, hogy a megjelölés az Amerikai Szabadalmi és Védjegyhivatalnál (U.S. Patent and Trademark Office) bejegyzett védjegy.

Referenciák 1.2



For the most direct access to local sales and technical support visit: www.henkel.com/industrial