

LOCTITE® AA 3103™

Bilinen adı ile LOCTITE® 3103™
Kasım 2014

ÜRÜN TANIMI

LOCTITE® AA 3103™ aşağıdaki ürün özelliklerini sağlamaktadır:

Teknoloji	Akrilik
Kimyasal Türü	Üretan akrilik
Görünüm (kurumamış halde)	Saydam - hafif puslu arası sıvı ^{LMS}
Bileşenler	Tek bileşenli - karıştırma gerekmez
Vizkozite	Orta, tiksotropik
Kürlenme	Ultraviyole (UV)/ görünür ışık
Kürlenme Avantajı	Üretim - yüksek hızda kuruma
Uygulama	Yapıştırma
Elastikiyet	Yapıştırılan alanın yük taşıma & şok absorbe etme karakterlerini iyileştirir.

LOCTITE® AA 3103™ Tipik kalıp stres düzeyleri altında stres çatlamaya sebep olmaksızın öncelikli olarak polikarbonatı kendisine bağlamak için dizayn edilmiştir. LOCTITE® AA 3103™ ultraviyole ışınlar yada gözle görülebilen yeterli ışığa ile esnek ve saydam yapışkanlar oluşturabilmek için hızlıca kurutur ve cam, bir çok çeşit plastik, ve çoğu metaller gibi bir çok malzeme üzerinde çok iyi yağışkanlık sağlar. LOCTITE® AA 3103™ 'ün tiksotropik yapısı yüzeye uygulandıktan sonra göç etmesini azaltır.

KURUMAMIŞ MALZEMENİN TİPİK ÖZELLİKLERİ

Özgül Ağırlık @ 25 °C	1,13
Refraktif İndeks	1,48
Parlama Noktası - MSDS'e bakınız	
Vizkozite, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP):	
Uç 5, hızı 20 rpm	8.000-14.500 ^{LMS}

TİPİK KURUMA PERFORMANSI LOCTITE® AA 3103™ yeterli yoğunlukta UV ve/veya görünür ışığa maruz kaldığında kurur. Hava ile temas halindeki yüzeylerde tam kuruma için 220 ila 260 nm arası radyasyona ihtiyaç vardır. Kuruma hızı UV yoğunluğuna, ışık kaynağının spektral dağılımına, ışığa maruz kalma süresine ve yüzeylerin ışık geçirgenliğine bağlıdır. .

Stres Çatlağı

Sıvı yapıştırıcı bir polikarbonat bar üzerine 6.4 cm x 13 mm x 3 mm ölçülerinde uygulanır ve bilinen stres seviyesine kadar esnetilir.

Stres Çatlağı, ASTM D 3929, dakika:

17 N/mm² stres, bar üzerinde >15

İlk Tutuş Süresi

İlk tutuş süresi kesme mukavemetinin 0.1 N/mm² 'ye ulaştığı süredir.

UV İlk Tutuş Süresi, Cam mikroskop lamelleri, saniye:

Siyah ışık, Zeta® 7500 ışık kaynağı:
6 mW/cm² , ölçülen @ 365 nm ≤18^{LMS}

UV İlk Tutuş Süresi, Polikarbonat, saniye:

Metal halide bulb (doped), Zeta® 7400:
30 mW/cm² , ölçülen @ 365 nm, 5-10

Electrodeless, H & V bulbs:

50 mW/cm² , ölçülen @ 365 nm, <5

Electrodeless, D bulb:

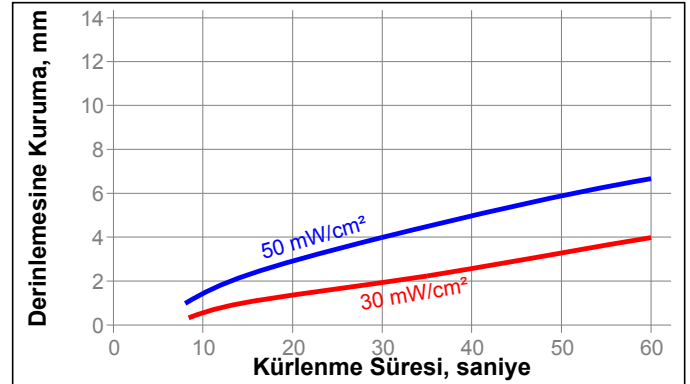
50 mW/cm² , ölçülen @ 365 nm, <5

Derinlemesine Kuruma - Işık (365 nm)

Aşağıdaki grafik 15mm çapındaki PTFE hazne içerisine konmuş yapıştırıcının zamana ve 50mW/cm² - 100mW/cm² arasında değişen ışık kaynağına maruz kaldığında derinlemesine kurumasındaki artışı göstermektedir.

Not: V Ampul altında 50 ve 100 mW/cm² dalga boyundaki ışığa 30-60 saniye boyunca maruz kalındığında, ulaşılan derinlemesine kuruma 13mm.den fazladır. Medium pressure Hg lambanın performansı Electrodeless system, H bulb'a benzerdir.

Kuruma Sistemi: Metal Halide (Doped)



Kuruma Sistemi: Elektropsuz, D bulb**Kuruma Sistemi: Elektropsuz, H bulb****KURUMUŞ ÜRÜNÜN TİPİK ÖZELLİKLERİ**

Kürlenmiş @ 30 mW/cm², ölçülen @ 365 nm, 80 saniye cam filtreli metal halide ışık kaynağı kullanılarak

Fiziksel Özellikler:

Shore Sertliği, ISO 868, Durometer D	51
Refraktif İndeks	1,5
Su absorpsiyonu, ISO 62, %:	
2 saat kaynayan suda	2,72
Uzama, kopma noktasında, ISO 527-3, %	260
Gerilme Modülü, ISO 527-3	N/mm ² 207 (psi) (30.000)
Gerilme Mukavemeti, kopma noktasında, ISO 527-3	N/mm ² 17 (psi) (2.500)

Elektriksel Özellikler:

Yüzey Direnci, IEC 60093, Ω·cm	8,7×10 ¹⁴
Hacimsel Direnç, IEC 60093, Ω·cm	8,9×10 ¹⁴
Dielektrik Bozunma Mukavemeti, IEC 60243-1, 24 kV/mm	
Dielektrik Sabiti / Dağıtma Faktörü, IEC 60250:	
100 Hz	5,69 / 0,04
1 kHz	5,61 / 0,02
1 MHz	5,13 / 0,04

KURUMUŞ ÜRÜNÜN TİPİK ÖZELLİKLERİ**Yapıştırıcı Özellikleri**

Kürlenmiş @ 30 mW/cm², ölçülen @ 365 nm, 80 saniyemetal halide ışık kaynağı kullanarak, (örneklerdeki yapışma boşluğu 0,5 mm).

Bindirme Kesme Mukavemeti, ISO 4587:

Polikarbonat	N/mm ² 11
	(psi) (1.600)

TİPİK ÇEVRESEL DİRENÇ

Kürlenmiş @ 30 mW/cm², ölçülen @ 365 nm, 80 saniyemetal halide ışık kaynağı kullanarak, (örneklerdeki yapışma boşluğu 0,5 mm).

Bindirme Kesme Mukavemeti, ISO 4587:

Polikarbonat

Isıl Yaşlandırma

Belirtilen sıcaklıklarda yaşlandırılmış ve 22 °C'de test edilmiştir

Bindirme Kesme Mukavemeti, ISO 4587, % başlangıç mukavemeti:

Polikarbonat:

Yaşlandırma @ 71 °C 170 saat süresince	100
Yaşlandırma @ 71 °C 340 saat süresince	100
Yaşlandırma @ 93 °C 170 saat süresince	100
Yaşlandırma @ 93 °C 340 saat süresince	100
Yaşlandırma @ 121 °C 170 saat 75 süresince	
Yaşlandırma @ 121 °C 340 saat 60 süresince	

Kimyasal/Solvent Direnci

Belirtilen koşullarda yaşlandırılmış ve 22 °C'de test edilmiştir.

Çevre	°C	Başlangıç mukavemetine göre %		
		2 h	24 h	170 h
Kaynayan su	100	70	-----	-----
Su içerisinde	49	-----	-----	60
Isopropanol içerisinde	22	-----	95	-----
Islı/nem	38	-----	-----	75

GENEL BİLGİ

Bu ürünün saf oksijen ile ve/veya oksijen açısından zengin sistemlerde kullanımı tavsiye edilmez. Klor veya kuvvetli okside edici materyallerde sızdırmazlık amacı ile kullanılmamalıdır.

Bu ürünün güvenli kullanım bilgileri için, Malzeme Güvenlik Bilgi Formu'na başvurunuz (MSDS).

Kullanım talimatı:

1. Bu ürünün ışığa karşı hassasiyeti vardır; depolama ve kullanım esnasında gün ışığına, UV ışığına ve yapay aydınlatma kaynaklarına minimum düzeyde maruz kalmalıdır.
2. Ürün bir aplikatör ile kullanılıyor ise besleme hortumları siyah renkli olmalıdır.
3. En iyi performans için yapıştırılacak yüzeyler temiz ve gresden arındırılmış olmalıdır..
4. Kuruma hızı lambanın yoğunluğuna, ışık kaynağına olan uzaklığa, ihtiyaç duyulan derinlemesine kuruma değerine veya yapışma boşluğuna ve ışığın geçmek zorunda olduğu yüzeyin ışık geçirgenliğine bağlıdır .

5. Yapışma hattında tavsiye edilen yoğunluk minimum 5 mW/cm² olmalıdır (yapışma hattında ölçülen) ve maruz kalma süresi aynı yoğunlukta ilk tutuş süresinin 4-5 katı kadar bir süre olmalıdır.
6. Işığa maruz kalan yüzeylerde tam kuruma için, daha yüksek yoğunlukta UV gerekir (100 mW/cm²).
7. Termoplastikler gibi ısıya hassas yüzeylerde soğutma yapılmalıdır.
8. Plastik yüzeyler sıvı yapıştırıcıya maruz kaldıklarında stres çatlağı oluşumu riskine karşılık kontrol edilmelidir.
9. Taşan yapıştırıcı fazlası kurumamış halde bir organik solvent yardımı ile silinerek temizlenebilir (ör. Aseton).
10. Yapıştırma hattı herhangi bir servis yüküne maruz bırakılmadan önce tamamen soğumuş olmalıdır.

Loctite Material Specification^{LMS}

LMS tarihi Kasım 30, 2001. Belirtilen özellikler için her batch (şarj) e ait test raporları mevcuttur. LMS test raporları müşteri kullanım spesifikasyonlarına uygun olduğu düşünülerek seçilmiş kalite kontrol test parametrelerini içermektedir. Ayrıca ürün kalitesi ve tutarlılığı yerinde kapsamlı kontroller yapılarak görülebilir. Özel müşteri spesifikasyon ihtiyaçları Henkel Kalite Departmanı tarafından koordine edilebilir.

Depolama

Ürünü ambalajı açılmamış halde kuru ortamda depolayınız.. Depolama bilgisi ürün ambalajı üzerindeki etikette belirtilmiş olabilir.

Uygun Depolama Şartları: 8 °C ila 21 °C. 8 °C'nin altında veya 28 °C'nin üzerindeki depolama sıcaklıkları ürün özelliklerini geri dönüşü olmayan şekilde etkileyebilir. Ambalajından dışarı çıkarılan ürün kullanım süresince kirlenebilir. Kullanım fazlası ürünü orijinal ambalaja geri koymayınız. Henkel Anonim Şirketi bu şekilde kirlenmiş veya belirtilen şartlar dışında depolanmış ürün için sorumluluk kabul etmez. İlave bilgi ihtiyacı için lütfen lokal Teknik Servis Merkezi veya Müşteri Hizmet Temsilcisi ile temasa geçiniz.

Çevirim Bilgileri

(°C x 1.8) + 32 = °F
kV/mm x 25.4 = V/mil
mm / 25.4 = inches
µm / 25.4 = mil
N x 0.225 = lb
N/mm x 5.71 = lb/in
N/mm² x 145 = psi
MPa x 145 = psi
N·m x 8.851 = lb·in
N·m x 0.738 = lb·ft
N·mm x 0.142 = oz·in
mPa·s = cP

Disclaimer

Not: Ürünün kullanımı ve uygulanmasına ilişkin tavsiyeler dâhil olmak üzere işbu Teknik Veri Föyünde (TVF) yer alan bilgiler işbu TVF'nin düzenlendiği tarih itibarıyla ürün hakkında sahip olduğumuz bilgi ve deneyime dayanmaktadır. Ürün çok çeşitli farklı uygulamalara ve bulunduğunuz ortamda kontrolümüz dışında ayrı uygulama ve çalışma koşullarına sahip olabilir. Bu nedenle, Henkel ürünümüzün kullandığınız üretim süreçleri ve koşulları ile, amaçlanan uygulama ve sonuçlara uygunluğundan sorumlu değildir. Ürünümüzün bu yöndeki uygunluğunu onaylamadan önce kendi denemelerinizi yapmanızı kesinlikle tavsiye ediyoruz.

Teknik Veri Föyünde veya ilgili ürün hakkındaki diğer yazılı ya da sözlü tavsiye(ler)de yer alan bilgilere ilişkin herhangi bir yükümlülük hariç tutulmuştur, bunun istisnasını aksinin açıkça kararlaştırılmış olduğu

durumlar ve ihmalimizden kaynaklanan ölüm veya bedeni yaralanmalar ve herhangi bir geçerli zorunlu ürün sorumluluğu yasası tahtındaki herhangi bir yükümlülük teşkil eder.

Ürünlerin Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ve Henkel France SA tarafından teslim edilmesi halinde lütfen ayrıca aşağıdaki hususa da dikkat ediniz: Henkel kanuni gerekçesi ne olursa olsun yine de sorumlu tutulacak olursa, Henkel'in sorumluluğu hiçbir zaman ilgili teslimatın tutarını aşmayacaktır.

Ürünlerin Henkel Colombiana, S.A.S. tarafından teslim edilmesi durumunda, aşağıdaki feragatname geçerlidir: Ürünün kullanımı ve uygulanmasına ilişkin tavsiyeler dâhil olmak üzere işbu Teknik Veri Föyünde (TVF) yer alan bilgiler işbu TVF'nin düzenlendiği tarih itibarıyla ürün hakkında sahip olduğumuz bilgi ve deneyime dayanmaktadır. Ürün çok çeşitli farklı uygulamalara ve bulunduğunuz ortamda kontrolümüz dışında ayrı uygulama ve çalışma koşullarına sahip olabilir. Bu nedenle, Henkel ürünümüzün kullandığınız üretim süreçleri ve koşulları ile, amaçlanan uygulama ve sonuçlara uygunluğundan sorumlu değildir. Ürünümüzün bu yöndeki uygunluğunu onaylamadan önce kendi denemelerinizi yapmanızı kesinlikle tavsiye ediyoruz.

Teknik Veri Föyünde veya ilgili ürün hakkındaki diğer yazılı ya da sözlü tavsiye(ler)de yer alan bilgilere ilişkin herhangi bir yükümlülük hariç tutulmuştur, bunun istisnasını aksinin açıkça kararlaştırılmış olduğu durumlar ve ihmalimizden kaynaklanan ölüm veya bedeni yaralanmalar ve herhangi bir geçerli zorunlu ürün sorumluluğu yasası tahtındaki herhangi bir yükümlülük teşkil eder.

Ürünlerin Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., veya Henkel Canada Corporation, tarafından teslim edilmesi durumunda, aşağıdaki feragatname geçerlidir:

Bu belgede yer alan bilgiler, sadece bilgilendirme amaçlı olup şirketimizce doğru olduğuna inanılan verilere dayanmaktadır. Yöntemleri üzerinde herhangi bir kontrolümüz olmayan kişilerce elde edilmiş sonuçlar ile ilgili olarak herhangi bir sorumluluk kabul edemeyiz. Ürünün kullanım amacının, bu belgede belirtilen üretim yöntemlerinden herhangi biriyle uyumlu olup olmadığını belirlemek ve ürünü kullanan kişiler ile ürünün tatbik edildiği makina ve cihazları olası tehlikelere karşı korumak amacıyla burada tavsiye edilen önlemleri almak, kullanıcının sorumluluğundadır.

Bu durum ışığında Henkel Şirketi, Henkel Şirketi'ne ait ürünlerin kullanımı veya satışından doğan, ürünlerin pazarlanması veya belirli bir amaç için kullanılmasına yönelik garantiler de dahil olmak üzere, açıkça veya üstü kapalı bir şekilde belirtilmiş herhangi bir garanti vermediğini veya taahhütte bulunmadığını özellikle belirtir.

Bu belgede yer alan farklı işlem veya içeriklere ilişkin bilgiler, ne üçüncü kişilere ait patentlerden bağımsız bilgiler olarak ne de söz konusu işlem veya içerikleri kapsayan, Henkel & Şirketi'ne ait patentler çerçevesinde lisanslanmış bilgiler olarak değerlendirilmelidir. Tüm kullanıcılara, bu belgede yer alan bilgileri bir kılavuz olarak kullanarak, ürünü ardı ardına kullanmadan önce ürünün, amaçladıkları uygulama için uygun olup olmadığını test etmelerini öneririz. Bu ürün, Amerika Birleşik Devletleri'nde veya başka ülkelerde bir veya birden fazla patent veya patent başvurusuna tabi olabilir.

Ticari Markalar

Aksi belirtilmedikçe bu belgede yer alan tüm ticari markalar, ABD ve başka ülkelerde faaliyet gösteren tüm Henkel şirketlerine aittir. © işareti, bir ticari markanın ABD Patent ve Ticari Marka Bürosu'na tescillenmiş olduğunu gösterir.

Reference 1.4