

LOCTITE[®] AA 3081[™]

Noto come LOCTITE[®] 3081[™]
 Ottobre 2014

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

LOCTITE[®] AA 3081[™] ha le seguenti caratteristiche:

Tecnologia	Acrilica
Natura chimica	Acrilica modificata
Aspetto	Liquido trasparente ^{LMS}
Fluorescenza	Fluorescente alla luce UV ^{LMS}
Componenti	Monocomponente - non richiede miscelazione
Viscosità	Bassa
Reticolazione	per esposizione alla luce Ultravioletta (UV)
Vantaggi polimerizzazione	Produzione - polimerizzazione molto veloce
Applicazione	Incollaggio

LOCTITE[®] AA 3081[™] è formulato per l'incollaggio di cannule, siringhe e bisturi. LOCTITE[®] AA 3081[™] ha eccellente adesione su vetro, metallo e alcuni substrati termoplastici. Grazie alla sua capacità di fluorescere alla luce UV, questo prodotto permette una facile ispezione dell'assemblaggio incollato. La bassa viscosità di questo prodotto lo rende ideale per tutte le applicazioni dove si richieda che l'adesivo scorra tra le parti preassemblate per capillarità. Indicato per l'assemblaggio di dispositivi medicali monouso.

ISO-10993

Il protocollo di test ISO 10993 è parte integrante del Programma Qualità per LOCTITE[®] AA 3081[™]. LOCTITE[®] AA 3081[™] è stato approvato secondo la normativa ISO 10993 quale prodotto idoneo per applicazioni su dispositivi medicali. I certificati di idoneità sono disponibili sul sito web Henkel o presso la sede Henkel Loctite.

PROPRIETA' TIPICHE DEL PRODOTTO NON POLIMERIZZATO

Peso Specifico @ 25 °C	1,01
Punto di infiammabilità - Vedere MSDS	
Spettroscopia Infrarossa	Uniforme allo standard ^{LMS}
Viscosità, Cannon Fenske #300, ISO 3104, mPa·s 70-140 ^{LMS} (cP)	

PROPRIETA' TIPICHE DEL PRODOTTO:

POLIMERIZZAZIONE Si raccomanda di far polimerizzare LOCTITE[®] AA 3081[™] con una sorgente UV ad alta intensità, quale ad esempio una lampada ad arco ai vapori di mercurio a media pressione o un sistema senza elettrodi, in grado di generare un'irraggiamento di 100 mW/cm² @ 365nm sul cordolo. Il grado di polimerizzazione e la profondità finale di polimerizzazione dipendono dall'intensità luminosa, dalla distribuzione spettrale della sorgente luminosa, dal tempo di esposizione e dalla trasmittanza alla luce da parte del substrato attraverso cui deve passare la luce.

Tempo di fissaggio

Il tempo di fissaggio è il tempo utile all'adesivo per sviluppare resistenza a taglio di 0.1 N/mm².

Tempo di fissaggio UV, ISO 4587, Vetri per microscopio, secondi:
 30 mW/cm² @ 365 nm ≤5^{LMS}

PROPRIETA' TIPICHE DEL MATERIALE POLIMERIZZATO

Proprietà Fisiche

Indice di rifrazione	1,5
Durezza Shore ASTM D 2240, Durometro D	74
Allungamento , a snervamento, ASTM D 882, %	3,3
Allungamento , a rottura, ASTM D 882, %	7,6
Resistenza a trazione , a snervamento, ASTM D 882	N/mm ² 32,4 (psi) (4 700)
Resistenza a trazione , a rottura, ASTM D 882	N/mm ² 22,1 (psi) (3 200)
Modulo elastico , ASTM D 882	N/mm ² 1 875 (psi) (272 000)

RESISTENZA TIPICA AI FATTORI AMBIENTALI

Effetti della Sterilizzazione

Generalmente i prodotti che hanno formulazione simile a LOCTITE[®] AA 3081[™] soggetti ai metodi standard di sterilizzazione, quali ETO e raggi Gamma (da 25 a 50 kiloGrays cumulativi), mantengono una eccellente resistenza meccanica. LOCTITE[®] AA 3081[™] mantiene le sue proprietà dopo 1 ciclo in autoclave (vapore). E' consigliabile che il cliente effettui dei test di sterilizzazione specifici sulle parti assemblate. Consultare Loctite per individuare il prodotto adatto se le parti devono subire più di 3 cicli di sterilizzazione.

INFORMAZIONI GENERALI

Questo prodotto non è raccomandato per l'impiego con ossigeno puro e/o su sistemi ricchi di ossigeno e non deve essere utilizzato come sigillante per cloro od altri materiali fortemente ossidanti.

Per le informazioni relative all'impiego in sicurezza di questo prodotto consultate la Scheda Informativa in Materia di Sicurezza (MSDS).

Istruzioni per l'uso

1. Il prodotto è sensibile alla luce, l'esposizione alla luce solare, UV o artificiale deve essere ridotta al minimo durante lo stoccaggio e la manipolazione.
2. Il prodotto deve essere dispensato da sistemi con tubo passaggio prodotto di colore nero .
3. Per ottenere le migliori prestazioni le superfici da trattare devono essere pulite e sgrassate.
4. Il grado di polimerizzazione dipende dall'intensità della lampada, dalla distanza dalla lampada, dalla profondità di polimerizzazione voluta o dal gioco e dalla trasmissione della luce del substrato attraverso cui la luce deve passare .
5. L'intensità raccomandata per la polimerizzazione è di minimo 5mW/cm² (misurata sulla linea di giunzione) con un tempo di esposizione di 4-5 volte il tempo di fissaggio alla stessa intensità.
6. Per ottenere una superficie asciutta dell'adesivo esposto all'aria, è necessaria un'elevata intensità UV (100mW/cm²).
7. Il raffreddamento deve essere previsto per substrati sensibili alla temperatura quali le termoplastiche.
8. Le plastiche devono essere testate a causa del rischio di stress cracking a contatto con l'adesivo liquido.
9. L'eccesso di adesivo liquido può essere rimosso con solventi organici (es. Acetone).
10. Il giunto deve essere lasciato raffreddare prima di sottoporlo a qualsiasi carico di servizio.

Loctite Material Specification^{LMS}

LMS in data Luglio 30, 2004. Per le proprietà ivi riportate sono disponibili test report per ciascun lotto. I test report secondo LMS includono parametri di Controllo Qualità considerati appropriati alle specifiche per l'utilizzo da parte dei clienti. Controlli addizionali e completi sono effettuati per assicurare la qualità e la ripetitività del prodotto. Richieste specifiche del Cliente possono essere coordinate tramite l'apposito Ente "Henkel Loctite Quality".

Immagazzinamento

Conservare il prodotto nel contenitore chiuso in luogo asciutto. Le informazioni sullo stoccaggio potrebbero essere riportate anche sull'etichettatura del prodotto.

Stoccaggio a lungo termine

Stoccaggio ottimale: da 8 °C a 21 °C. Lo stoccaggio a temperature inferiori a 8 °C o superiori a 28 °C, può inficiare le performances del prodotto.

I materiali una volta prelevati dai loro contenitori possono essere contaminati durante l'utilizzo. Non re-immettere il prodotto nel contenitore originale. Loctite non si assume alcuna responsabilità per prodotti che siano stati contaminati o stoccati in condizioni diverse da quelle qui sopra specificate. Per ulteriori informazioni contattate il Servizio Tecnico locale.

Conversioni

(°C x 1.8) + 32 = °F

kV/mm x 25.4 = V/millesimo di pollice (mill)

mm x 0.039 = pollici

µm x 0.039 = millesimo (mill)

N x 0.225 = libbre

N/mm x 5.71 = lb/in

N/mm² x 145 = libbre su pollice quadrato (psi)

MPa x 145 = libbre su pollice quadrato (psi)

N·m x 8.851 = lb·in

N·mm x 0.142 = oz·in

mPa·s = cP

Nota:

Le informazioni fornite in questa Scheda Tecnica riportante raccomandazioni per l'uso e l'applicazione del prodotto, sono basate sulla nostra conoscenza e sulle prove effettuate sul prodotto alla data del presente documento.

Il prodotto può avere diverse applicazioni e l'applicazione e le condizioni di funzionamento possono variare a seconda delle vostre condizioni ambientali di cui non siamo a conoscenza.

Henkel pertanto non può essere responsabile dell'idoneità del prodotto per i Vostri processi e condizioni di produzione nell'ambito dei quali viene usato il prodotto, così come le applicazioni e i risultati previsti. Vi raccomandiamo vivamente di effettuare vostre prove per confermare l'idoneità del prodotto.

Qualunque responsabilità per quanto riguarda le informazioni della Scheda Tecnica o qualunque altra raccomandazione verbale o scritta relativa al prodotto in questione è esclusa, salvo se non altrimenti esplicitamente concordato o se relativa a morte o lesione personale causata da nostra negligenza o per responsabilità prodotto obbligatoriamente applicabile per legge.

In caso di prodotti consegnati da Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA notare quanto segue:

Nel caso in cui Henkel venga ugualmente considerata responsabile, a qualunque livello legale, la responsabilità di Henkel non eccederà in alcun caso l'ammontare della consegna coinvolta.

In caso di prodotti consegnati da Henkel Colombiana, S.A.S. si applica il seguente disclaimer:

Le informazioni fornite in questa scheda tecnica riportante raccomandazioni per l'uso e l'applicazione del prodotto, sono basate sulla nostra conoscenza e sulle prove effettuate sul prodotto alla data del presente documento.

Henkel pertanto non può essere responsabile dell'idoneità del prodotto per i Vostri processi e condizioni di produzione nell'ambito dei quali viene usato il prodotto, così come le applicazioni e i risultati previsti.

Vi raccomandiamo vivamente di effettuare vostre prove per confermare l'idoneità del prodotto.

Qualunque responsabilità per quanto riguarda le informazioni della scheda tecnica o qualunque altra raccomandazione verbale o scritta relativa al prodotto in questione è esclusa, salvo se non altrimenti esplicitamente concordato o se relativa a morte o lesione personale causata da nostra negligenza o per responsabilità prodotto obbligatoriamente applicabile per legge

In caso di prodotti consegnati da Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or Henkel Canada Corporation, si applica il seguente disclaimer:

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono fornite solamente a titolo informativo e si ritiene siano attendibili. Henkel non si assume responsabilità alcuna per i risultati ottenuti da altri sui metodi operativi dei quali non ha alcun controllo. E' responsabilità dell'utilizzatore determinare l'idoneità all'uso per le applicazioni qui riportate e di adottare le idonee precauzioni per la salvaguardia delle cose e delle persone contro qualsivoglia pericolo sia associato all'impiego del prodotto. In base a ciò, **Henkel Corporation disconosce esplicitamente qualunque garanzia esplicita od implicita, incluse garanzie di commerciabilità od idoneità all'uso per un impiego specifico, derivante dalla vendita o dall'uso di prodotti di Henkel Corporation. Henkel Corporation disconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni conseguenti od accidentali di qualunque sorta, inclusa la perdita di profitti.**

La presente disamina di vari processi o composizioni non deve interpretarsi come indicazione che essi siano liberi da servitù di brevetti detenuti da altri o come licenza o sotto un qualunque brevetto di Henkel Corporation che possono coprire tali processi o composizioni. Si raccomanda che ciascun utilizzatore sottoponga a prove di verifica la sua applicazione potenziale prima di farne un uso ripetuto, utilizzando questi dati come guida. Questo prodotto può essere coperto da uno o più brevetti o richieste di brevetto negli Stati Uniti od in altri Paesi.

Utilizzo dei marchi:

Se non diversamente specificato, tutti i marchi di cui al presente documento sono marchi di proprietà di Henkel Corporation negli Stati Uniti e altrove. ® indica un marchio registrato presso l'ufficio Marchi e Brevetti degli Stati Uniti.

Referenze 1.2