

# LOCTITE<sup>®</sup> AA 3035<sup>™</sup>

 Alias Loctite 3035  
Août 2022

## DESCRIPTION DU PRODUIT

 LOCTITE<sup>®</sup> AA 3035<sup>™</sup> présente les caractéristiques suivantes:

<b>Technologie</b>	Acrylique
Nature chimique	Méthacrylate
Aspect (Partie A)	Gel transparent à ambré <sup>LMS</sup>
Aspect (Partie B)	Gel transparent à ambré <sup>LMS</sup>
Aspect (Mélange)	Jaune pâle
<b>Polymérisation</b>	Polymérisation à l'ambiante
Composants	2 composants - à mélanger avant application
Ratio de mélange en volume - A : B	1 : 1
Avantages du produit	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Colle les plastiques à faible énergie de surface</li> <li>• Temps de prise rapide</li> </ul>
<b>Domaine d'application</b>	Collage

LOCTITE<sup>®</sup> AA 3035<sup>™</sup> est un système adhésif acrylique à bi-composant à haute résistance et à fixation rapide conçu pour coller des plastiques à faible énergie sans prétraitement de surface. Ce produit facile à utiliser avec un ratio de mélange de 1:1 polymérise très rapidement, formant des liaisons résistantes et durables. LOCTITE<sup>®</sup> AA 3035<sup>™</sup> est à faible odeur, ininflammable, sans halogène ni solvant et collera également le métal, le verre et une multitude d'autres plastiques. Ce produit ne nécessite aucune réfrigération.

## PROPRIETES DU PRODUIT LIQUIDE

### Partie A:

Densité à 25 °C 0,99

Viscosité, Cône &amp; Plan, 25 °C, mPa.s (cP):

 Cone CP50-1 @ taux de cisaillement 20 s<sup>-1</sup> 4 000 à 11 000<sup>LMS</sup>

Point éclair - se reporter à la FDS

### Partie B:

Densité à 25 °C 0,99

Viscosité, Cône &amp; Plan, 25 °C, mPa.s (cP):

 Cone CP50-1 @ taux de cisaillement 20 s<sup>-1</sup> 40 000 à 80 000

Point éclair - se reporter à la FDS

## Mélange:

Densité à 25 °C 0,99

 Temps ouvert @ 25 °C, min  
(temps maximum avant assemblage):

Acier 7

Aluminium 7

Polyéthylène 7

Point éclair - se reporter à la FDS

## DONNEES TYPQUES SUR LA POLYMERISATION

### Temps de prise

 Le temps de prise est défini comme le temps nécessaire pour obtenir une résistance au cisaillement de 0,1 N/mm<sup>2</sup>.

Temps de prise, ISO 4587, min:

 PE HD <20<sup>LMS</sup>

PE HD sur Acier 10 à 15

### Pic Exothermique de Température

Pic exothermique de température, masse 10 grammes:

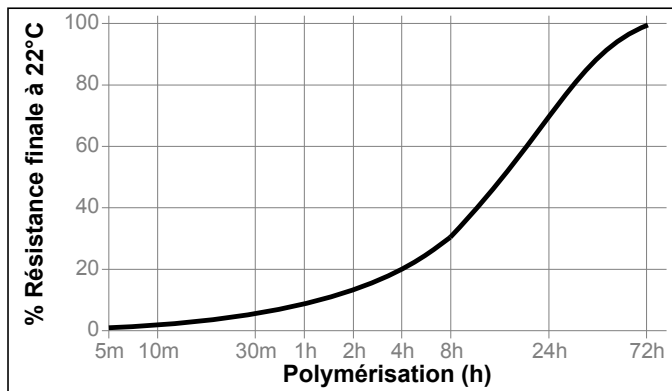
Temps pour pic de température, minutes &gt;60

Temperature du pic, °C 31

 Pour l'accès le plus direct aux ventes locales et au support technique, visitez: [www.henkel.com/industrial](http://www.henkel.com/industrial)


**Vitesse de polymérisation en fonction du temps**

Le graphe ci-dessous montre l'évolution de la résistance au cisaillement développée en fonction du temps à 22°C et 50 % HR sur des éprouvettes de traction-cisaillement en PE HD, tests effectués selon ISO 4587.

**PERFORMANCES DU PRODUIT POLYMERISE****Propriétés de l'adhésif**

Polymérisation 72 h à 21 °C.

**Divers**

Résistance aux chocs, ASTM D en J :

PE HD à 21 °C	5,8
PE HD à 100 °C	3,2
PE HD à -40 °C	6,1

**Résistance au pelage**

Résistance au pelage "T" suivant ISO 11339:

Acier	N/mm	8
	(lb/in)	(45)
Aluminium	N/mm	2
	(lb/in)	(12)

**Résistance au cisaillement**

Résistance au cisaillement entre blocs massifs, ISO 13445:

PE HD	N/mm <sup>2</sup>	≥6,9 <sup>LMS</sup>
	(psi)	(1 000)
Polypropylène	N/mm <sup>2</sup>	4,5
	(psi)	(670)
Epoxy	N/mm <sup>2</sup>	14
	(psi)	(2 060)
ABS	N/mm <sup>2</sup>	3
	(psi)	(480)
PVC	N/mm <sup>2</sup>	8
	(psi)	(1 140)
Polycarbonate	N/mm <sup>2</sup>	4,5
	(psi)	(660)
Verre	* N/mm <sup>2</sup>	5,8
	* (psi)	(840)
PE HD sur Verre	* N/mm <sup>2</sup>	5,2
	* (psi)	(760)
Acier sur Verre	* N/mm <sup>2</sup>	5,8
	* (psi)	(845)

\* rupture du substrat

Eprouvette de cisaillement, :

Acier doux sablé	N/mm <sup>2</sup>	2,5
	(psi)	(365)
Aluminium	N/mm <sup>2</sup>	2,5
	(psi)	(365)

**PERFORMANCES DE TENUE A L'ENVIRONNEMENT**

Polymérisation 72 h à 22 °C

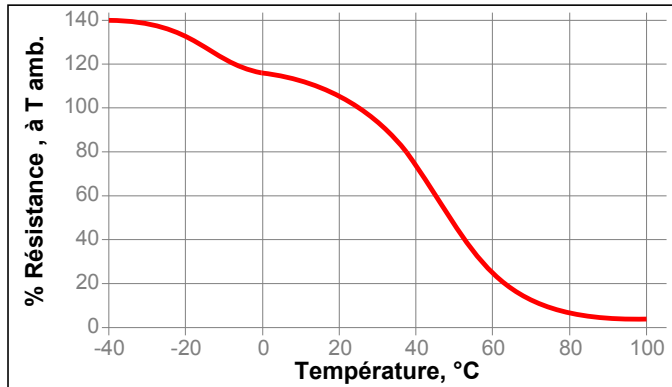
Résistance au cisaillement entre blocs massifs, ISO 13445:

**PE HD**

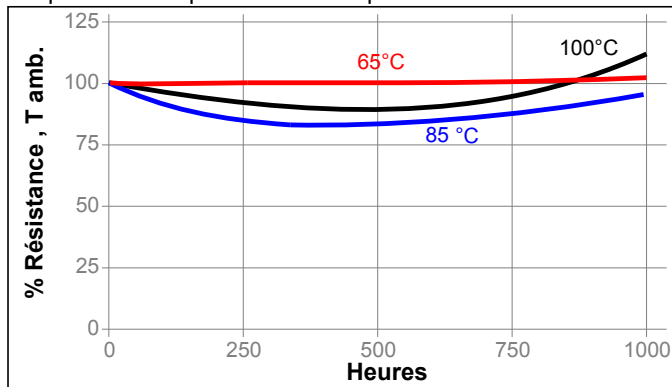
Pour l'accès le plus direct aux ventes locales et au support technique, visitez : [www.henkel.com/industrial](http://www.henkel.com/industrial)



## Résistance à chaud



**Résistance au vieillissement à chaud :** Vieillissement à la température indiquée et mesure après retour à 22 °C



## Résistance aux produits chimiques

Vieillissement dans les conditions indiquées et mesure après retour à 23 °C.

Agent chimique	°C	% de la résistance initiale conservée après	
		500 h	1000 h
100% humidité relative	49	130	120
Brouillard salin, 95% HR	35	115	130
Eau	22	120	105
Essence sans plomb	22	not recommended	not recommended
Huile moteur (10W-30)	22	100	90
Eau/Glycol 50/50	22	120	115
FED (Fluide Echappement Diesel AdBlue®)	22	125	145
Acide sulfurique, 10 %	22	100	105
Ammoniaque	22	120	110

## INFORMATIONS GENERALES

L'utilisation de ce produit n'est pas recommandée dans des installations véhiculant de l'oxygène pur ou des mélanges riches en oxygène, et il ne doit pas être utilisé comme produit d'étanchéité vis à vis du chlore ou pour d'autres corps fortement oxydants.

Pour obtenir les informations relatives à la sécurité de mise en oeuvre de ce produit, consultez obligatoirement la Fiche de Données de Sécurité (FDS).

## Recommandations de mise en oeuvre

1. Pour obtenir les meilleures performances, les surfaces doivent être exemptes de toute pollution telle que peinture, film d'oxyde, huile, poussière, agent démoulant et autres contaminants .
2. Il est recommandé d'utiliser des gants pour minimiser le contact avec la peau. NE PAS utiliser de solvant pour se laver les mains .
3. **Double cartouches:** Pour utiliser une nouvelle cartouche, retirer le bouchon de celle-ci et extruder une faible quantité d'adhésif pour s'assurer que les 2 parties A&B sortent simultanément. Fixer la buse et extruder environ 25 à 50mm, avant de l'appliquer sur les pièces à coller. Les cartouches partiellement utilisées peuvent être conservées avec leur mélangeurs statiques. A la réutilisation, retirer et jeter l'ancienne buse, attacher une nouvelle buse et extruder environ 25 à 50mm, avant utilisation.
- Conditionnements en vrac:** Utiliser un système de dépose volumétrique et une buse de mélange.
4. Pour obtenir les performances optimales du collage, déposer régulièrement l'adhésif sur les deux faces à assembler.
5. L'application sur pièces doit être faite le plus rapidement possible. De grandes quantités et /ou des températures élevées réduisent le temps de travail .
6. Assembler les pièces revêtues d'adhésif . Des températures plus élevées augmenteront la vitesse de polymérisation .
7. Eviter tout mouvement des pièces pendant la polymérisation. Attendre la polymérisation totale avant de solliciter le collage .
8. L'excès d'adhésif non polymérisé peut être nettoyé avec des solvants du type cétone.

## Loctite Material Specification<sup>LMS</sup>

LMS en date du Août-13, 2012 (Partie A) et LMS en date du Mars-30, 2016 (Partie B). Les résultats de contrôle de chaque lot de fabrication sont disponibles pour les caractéristiques identifiées. Les rapports de contrôle LMS incluent aussi les contrôles qualité QC considérés appropriés aux spécifications clients. Toute demande spécifique liée à des exigences particulières sera transmise et gérée par le service Qualité Henkel Loctite.

## Stockage

Ce produit est classé inflammable et doit être conservé et stocké selon la réglementation en vigueur relative à ce type de produit. Ne pas stocker près de produits combustibles ou d'agents oxydants. Conserver dans un container fermé stocké

Pour l'accès le plus direct aux ventes locales et au support technique, visitez : [www.henkel.com/industrial](http://www.henkel.com/industrial)



dans un endroit sec. Des informations relatives au stockage sont aussi indiquées sur l'emballage du produit.

**Température de stockage : 8°C à 21°C. Une température de stockage inférieure à 8°C ou supérieure à 28°C peut affecter les propriétés du produit.**

Pour éviter de contaminer le produit, ne jamais remettre dans son contenant d'origine un produit sorti de son emballage. Henkel n'assume aucune responsabilité pour les produits stockés dans d'autres conditions que celles indiquées, ou pour des produits contaminés par une mauvaise utilisation. Pour obtenir des informations supplémentaires, contacter votre Service Technique Local ou votre représentant local

#### Conversions

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$

$\text{kV/mm} \times 25,4 = \text{V/mil}$

$\text{mm} / 25,4 = \text{inches}$

$\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$

$\text{N/mm} \times 5,71 = \text{lb/in}$

$\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$

$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$

$\text{N}\cdot\text{m} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$

$\text{N}\cdot\text{mm} \times 0,142 = \text{oz}\cdot\text{in}$

$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

#### Clause de non-responsabilité

Les informations fournies dans cette fiche technique (TDS), y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit, sont basées sur nos connaissances et notre expérience du produit à la date de cette TDS. Le produit peut avoir une variété d'applications différentes ainsi que des conditions d'application et de travail différentes dans votre environnement qui échappent à notre contrôle. Henkel n'est donc pas responsable de l'adéquation de nos produits aux processus et conditions de production dans lesquels vous les utilisez, ainsi qu'aux applications et résultats prévus. Nous vous recommandons fortement d'effectuer vos propres essais préalables pour confirmer l'adéquation de notre produit.

Toute responsabilité concernant les informations contenues dans la fiche technique ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit concerné est exclue, sauf accord contraire explicite et sauf en cas de décès ou de blessures causées par notre négligence et toute responsabilité en vertu de toute loi obligatoire sur la responsabilité du fait des produits.

**Pour des produits livrés par Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ou Henkel France SA, veuillez noter, en complément, que :**

Dans le cas où la responsabilité de Henkel serait néanmoins engagée sur quelque fondement juridique que ce soit, cette responsabilité ne pourra en aucun cas être supérieure au montant de la livraison concernée

**Si les produits sont livrés par Henkel Colombiana, S.A.S. la clause de non-responsabilité suivante s'applique :**

Les informations fournies dans cette fiche technique (TDS), y compris les recommandations d'utilisation et d'application du

produit, sont basées sur nos connaissances et notre expérience du produit à la date de cette TDS. Henkel n'est pas responsable de l'adéquation de nos produits aux processus et conditions de production dans lesquels vous les utilisez, ainsi qu'aux applications et résultats prévus. Nous vous recommandons fortement d'effectuer vos propres essais préalables pour confirmer l'adéquation de notre produit.

Toute responsabilité concernant les informations contenues dans la fiche technique ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit concerné est exclue, sauf accord contraire explicite et sauf en cas de décès ou de blessures causées par notre négligence et toute responsabilité en vertu de toute loi obligatoire sur la responsabilité du fait des produits.

**Pour des produits livrés par Henkel Corporation ou Henkel Canada, Inc., l'exclusion de responsabilité suivante est applicable :**

Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en œuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en œuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, **Henkel Corporation dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel Corporation. Henkel Corporation dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.** La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

#### Utilisation des marques

Sauf indications contraires, toutes les marques citées dans ce document sont des marques déposées par Henkel Corporation aux Etats Unis et ailleurs. ® indique une marque déposée auprès de U.S. Patent and Trademark Office.

Référence 0.3

Pour l'accès le plus direct aux ventes locales et au support technique, visitez : [www.henkel.com/industrial](http://www.henkel.com/industrial)

