

LOCTITE[®] AA 3035[™]

Conocido como Loctite 3035

 LOCTITE[®] AA 3035[™], Agosto2022

Descripción del producto

 LOCTITE[®] AA 3035[™] provee las siguientes características:

Tecnología	Acrílico
Tipo químico	Metacrilato
Aspecto, Resina (Parte A)	Transparente a amarillo ^{LMS}
Aspecto, Endurecedor (Parte B)	Transparente a amarillo ^{LMS}
Aspectos (Mezcla)	Amarillo opaco
Curado	Curado a temperatura ambiente
Componentes	Bicomponente - requiere mezclado
Relación de Mezcla, en volumen - Parte A: Parte B	1 : 1
Ventajas del producto	<ul style="list-style-type: none"> • Pega plásticos de baja energía • Tiempo de fijación rápido
Aplicación	Unión

LOCTITE[®] AA 3035[™] es un adhesivo acrílico de dos componentes, de alta fuerza y tiempo de fijación rápido, diseñado para pegar plásticos de baja energía sin un pretartamiento de la superficie. Es un producto fácil de usar, con una relación de mezcla 1:1 que cura rápidamente formando uniones tenaces y duraderas. LOCTITE[®] AA 3035[™] es un producto libre de halógenos y solventes, de bajo olor y no flamable que une además una metal, vidrio y otros plásticos. Este producto no requiere refrigeración.

PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL SIN CURAR

Parte A:

Peso específico @ 25 °C 0.99

Viscosidad, Cono y Plato, 25 °C, mPa·s (cP):

 Cono CP50-1 @ Velocidad de corte 20 s⁻¹ 4,000 a 11,000^{LMS}

Punto de inflamabilidad (Flash-point)- Consultar la Hoja de Seguridad del producto.

Parte B:

Peso específico @ 25 °C 0.99

Viscosidad, Cono y Plato, 25 °C, mPa·s (cP):

 Cono CP50-1 @ Velocidad de corte 20 s⁻¹ 40,000 a 80,000

Punto de inflamabilidad (Flash-point)- Consultar la Hoja de Seguridad del producto.

Mezcla:

Peso específico @ 25 °C 0.99

Tiempo de trabajo @ 25 °C, minutos (maximum time before assembly):

Acero	7
Aluminio	7
Polietileno	7

Punto de inflamabilidad (Flash-point)- Consultar la Hoja de Seguridad del producto.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DE CURADO

Tiempo de Fijación

 Tiempo de Fijación es definido como el tiempo desarrollado a una fuerza de corte de 0.1 N/mm².

Tiempo de fijación, ISO 4587, minutos:

HDPE	<20 ^{LMS}
HDPE oAcero	10 a 15

Temperatura Exotérmica Pico

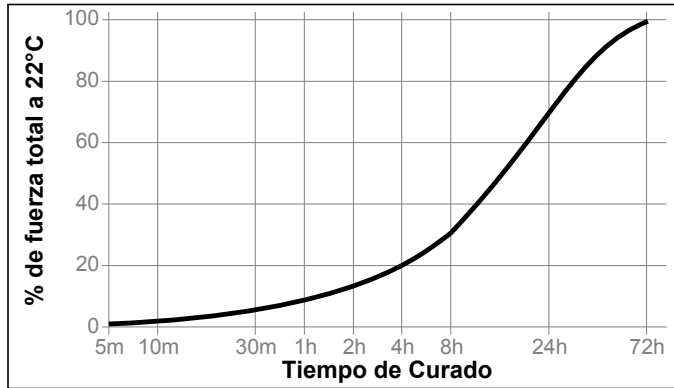
Temperatura exotérmica pico, 10 gramos masa:

Tiempo de temperatura pico, minutos	>60
Temperatura pico, °C	31

 Para un acceso directo con el departamento de ventas y a la asistencia técnica, visite: www.henkel.com/industrial


Velocidad de Curado vs. Tiempo

El siguiente gráfico muestra la resistencia al corte desarrollada con el tiempo a 22 °C / 50% HR en respecto a la norma ISO 4587.

**COMPORTAMIENTO DEL MATERIAL CURADO****Propiedades del adhesivo**

Curado durante 72 horas @ 21 °C.

Varios

Resistencia al Impacto, ISO 9653, J:

HDPE @ 21 °C	5.8
HDPE @ 100 °C	3.2
HDPE @ -40 °C	6.1

Resistencia al Despellejamiento

Resistencia la despellejamiento en "T", ISO 11339:

Acero	N/mm	8
	(lb/in)	(45)
Aluminio	N/mm	2
	(lb/in)	(12)

Resistencia al Corte

Fuerza al corte en bloque, ISO 13445:

HDPE	N/mm ²	≥6.9 ^{LMS}
	(psi)	(1,000)
Polipropileno	N/mm ²	4.5
	(psi)	(670)
Epóxico	N/mm ²	14
	(psi)	(2,060)
ABS	N/mm ²	3
	(psi)	(480)
PVC	N/mm ²	8
	(psi)	(1,140)
Policarbonato	N/mm ²	4.5
	(psi)	(660)
Vidrio	* N/mm ²	5.8
	* (psi)	(840)
HDPEoVidrio	* N/mm ²	5.2
	* (psi)	(760)
AcerooVidrio	* N/mm ²	5.8
	* (psi)	(845)

* falla de sustrato

Resistencia al corte en placas, ISO 4587::

Acero dulce granallado (GBMS)	N/mm ²	2.5
	(psi)	(365)
Aluminio	N/mm ²	2.5
	(psi)	(365)

RESISTENCIA TIPICA AL MEDIO AMBIENTE

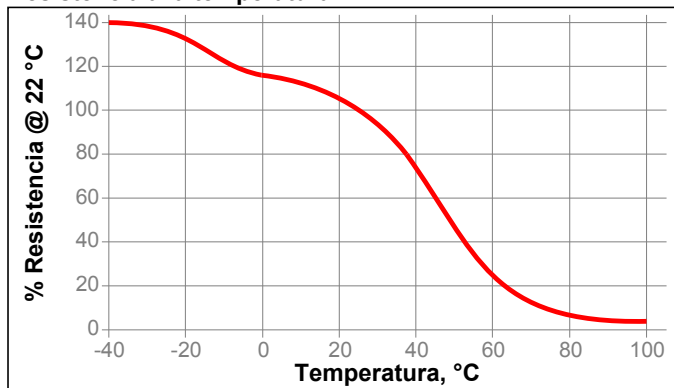
Curado durante 72 horas @ 22 °C

Fuerza al corte en bloque, ISO 13445:

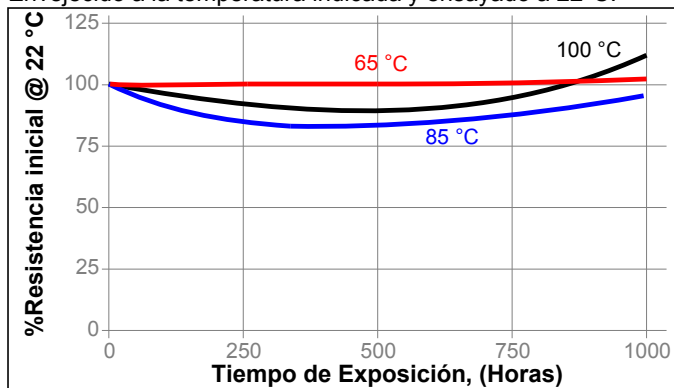
HDPE

Para un acceso directo con el departamento de ventas y a la asistencia técnica, visite: www.henkel.com/industrial



Resistencia a la temperatura**Envejecimiento a Temperatura**

Envejecido a la temperatura indicada y ensayado a 22°C.

**Resistencia Química/ Solventes**

Envejecido bajo las condiciones indicadas y ensayado a @ 22°C.

Ambiente	°C	% de Resistencia Inicial	
		500 h	1000 h
100% HR	49	130	120
Camara Salina, 95% RH	35	115	130
Agua	22	120	105
Gasolina sin plomo	22	not recommended	not recommended
Aceite de motor (10W30)	22	100	90
Agua/Glicol 50/50	22	120	115
DEF (AdBlue®)	22	125	145
Acido sulfúrico, 10%	22	100	105
Amoniaco	22	120	110

INFORMACIÓN GENERAL

Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y/o sistemas enriquecidos con oxígeno y no debe ser seleccionado como sellador para cloro u otro agente fuertemente oxidante.

Para información sobre el manejo seguro de este producto, consulte la Hoja de Seguridad del Material (MSDS).

Modo de empleo:

1. Para uniones estructurales de alta resistencia, eliminar los contaminantes superficiales tales como pintura, óxido, aceite, polvo, agentes desmoldantes y demás contaminantes superficiales.
2. Use guantes para minimizar el contacto con la piel. NO use solventes para limpiar las manos.
3. **Cartucho dual:** Para comenzar a usar un nuevo cartucho, quitar la tapa del mismo y dosificar una pequeña cantidad de adhesivo, asegurando que se extruye desde ambas cámaras A y B. Acoplar la boquilla y dosificar 25-3 a 50mm aproximadamente, antes de aplicarlo sobre la pieza a adherir. Los cartuchos parcialmente utilizados pueden almacenarse con la boquilla mezcladora acoplada. Para reutilizar, quitar y desechar la boquilla usada, acoplar una nueva boquilla, dosificar 25-3 a 50mm aproximadamente, antes de aplicar sobre la pieza a adherir.
4. **Envases a granel:** El material se dosifica normalmente mediante equipos volumétricos que se acoplan a las boquillas mezcladoras estáticas.
5. Para una resistencia máxima en la unión aplique adhesivo uniformemente a ambas superficies a unir.
6. La aplicación sobre los sustratos debe realizarse lo más rápidamente posible. Grandes cantidades y/o altas temperaturas, reducirán el tiempo de manipulación.
7. Una las superficies recubiertas con adhesivo y deje curar. Las altas temperaturas aceleran el curado.
8. Mantenga las piezas unidas sin que se muevan durante el curado. Se debe mantener unidad las piezas hasta que desarrolle la resistencia total antes de someterlo a cualquier carga de trabajo.
9. El exceso de adhesivo sin curar puede limpiarse con disolventes de tipo cetona.

Especificación de Material Loctite^{LMS}

LMS con fecha de Agosto 13, 2012 (Parte A) y LMS con fecha de Marzo 30, 2016 (Parte B). Los informes de ensayo para cada lote están disponibles para las propiedades indicadas. Informes de ensayo LMS incluyen los parámetros de ensayo de control de calidad que se consideran apropiados para las especificaciones de uso del cliente. Además, se realizan controles completos que aseguran la calidad y consistencia del producto. Los requisitos determinados de especificaciones del cliente pueden coordinarse a través de Henkel Loctite Calidad.

Almacenamiento.

El producto está clasificado como inflamable y deba almacenarse de forma adecuada, cumpliendo con la reglamentación pertinente. No almacenar cerca de agentes oxidantes o materiales combustibles. Almacenar el producto en su envase cerrado y en un lugar seco. La información de almacenamiento puede estar también indicada en el etiquetado del envase del producto.

Almacenamiento óptimo: 8 °C to 21 °C. El almacenamiento a temperatura inferior a 8 °C o superior a 28 °C puede afectar negativamente a las propiedades del producto.

El material extraído de su envase puede contaminarse durante su uso. No retornar el producto sobrante a su envase original. Henkel no puede asumir ningún tipo de responsabilidad sobre el producto, que haya sido contaminado o almacenado en condiciones distintas a las previamente indicadas. Si se precisa información adicional, se solicita contactar a I

Para un acceso directo con el departamento de ventas y a la asistencia técnica, visite: www.henkel.com/industrial



Departamento Técnico o a su Representante Comercial.

Conversiones

$$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$$

$$\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$$

$$\text{mm} / 25.4 = \text{pulgadas}$$

$$\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$$

$$\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$$

$$\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$$

$$\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$$

$$\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$$

$$\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$$

$$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$$

Exoneración de responsabilidad

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. El producto puede tener una gran variedad de aplicaciones y diferentes condiciones de trabajo y aplicación de acuerdo al medio en que se encuentre, las cuales se encuentran fuera de nuestro control. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto.

Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

En caso de los productos entregados por Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA favor de tener en cuenta lo siguiente:

No obstante, en caso de que Henkel resultase responsable, sean cualesquiera los motivos. La responsabilidad no podrá superar en ningún caso el costo de la entrega correspondiente.

En caso de los productos entregados por Henkel Colombiana, S.A.S. tomar en cuenta la siguiente información:

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto.

Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso

de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

En caso de que los productos sean entregados por Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., o Henkel Canada, Inc. tener en cuenta la siguiente información: Los datos aquí contenidos se facilitan sólo para información, y se consideran fiables. No se pueden asumir responsabilidades de los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no se tiene control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar la manipulación y utilización de los productos. A la vista de lo anterior, **Henkel Corporation declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de Henkel Corporation. Henkel Corporation declina específicamente cualquier responsabilidad por daños de cualquier tipo, incidentales o derivados como consecuencia del uso de los productos, incluyendo la pérdida de ganancias.** La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones no debe interpretarse como una afirmación de que estos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de Henkel Corporation, que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Se recomienda a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes.

Uso de la marca registrada

A no ser que se indique lo contrario, todas las marcas registradas de este documento son marcas de Henkel Corporation en EE.UU. y en cualquier otro lugar. ® Indica una marca registrada en la oficina de patentes y marcas de EE.UU.

Referencia 0.3

Para un acceso directo con el departamento de ventas y a la asistencia técnica, visite: www.henkel.com/industrial

