

DESCRIPTION DU PRODUIT

LOCTITE® 7228™ présente les caractéristiques suivantes:

Technologie	Epoxy
Nature chimique	Epoxy
Aspect (Résine)	Blanc ^{LMS}
Aspect (Durcisseur)	Ambre ^{LMS}
Aspect (Mélange)	Liquide blanc
Composants	2 composants - à mélanger avant application
Ratio en volume Résine : Durcisseur	2,8 : 1
Ratio en poids Résine : Durcisseur	4,5 : 1
Polymérisation	Polymérisation à l'ambiante
Application	Revêtement
Avantages	<ul style="list-style-type: none"> • Chargé céramique • Facilement mélangeable / facile à distribuer • Réduit les temps d'arrêt • Facilement lissable à la brosse • Finition lisse • Adhésion supérieure

LOCTITE® 7228™ est une résine époxy renforcée céramique qui donne un revêtement brillant très lisse, assurant la protection contre les frottements et les turbulences en milieu sec à des températures de services de -29°C à 93°C. Appliqué seul, LOCTITE® 7228™ est recommandé pour l'étanchéité et la protection des équipements contre l'usure et la corrosion. Il peut être également utilisé comme couche finale de protection sur les produits Loctite® Nordbak® de Rechargement Anti-usure pour des applications de reconstruction et de finition. Les applications types sont la formation de revêtement lisse de protection résistant à l'abrasion, la réparation de condensateurs et d'échangeurs thermiques, le rechargement de réservoirs et de glissières, le rechargement et réparation de gouvernails et boîtes de pivot, et la réparation de turbine de pompe de refroidissement et de vannes papillon.

PROPRIETES DU PRODUIT LIQUIDE

Résine:

Viscosité, Brookfield - RV, 25 °C, mPa.s (cP):
 Mobile 7, vitesse 20 tr/min 120 000 à 180 000^{LMS}
 Masse sur volume kg/L 1,8 à 1,9
 (lbs/gal) (14,8 à 15,6^{LMS})

Durcisseur:

Viscosité, Brookfield - RV, 25 °C, mPa.s (cP):
 Mobile 2, vitesse 20 tr/min 500 à 900^{LMS}
 Masse sur volume kg/L 1,0 à 1,1
 (lbs/gal) (8,6 à 8,6^{LMS})

Mélange:

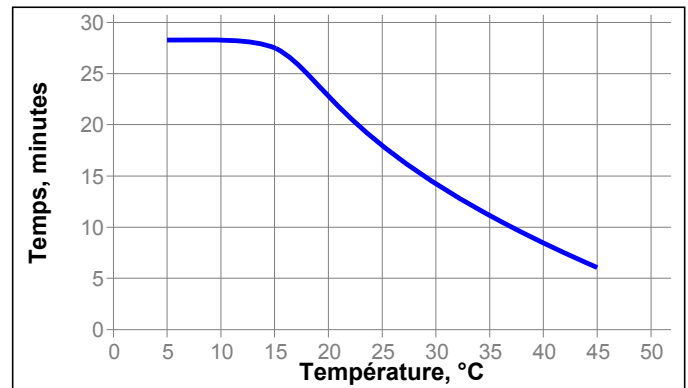
Viscosité, Cône & Plan, 25 °C, mPa.s (cP):
 Taux de cisaillement 10 s⁻¹ 17 000
 Pouvoir couvrant 1,1 m² pour 0,5 mm (épais) / 1 kg

DONNEES TYPQUES SUR LA POLYMERISATION

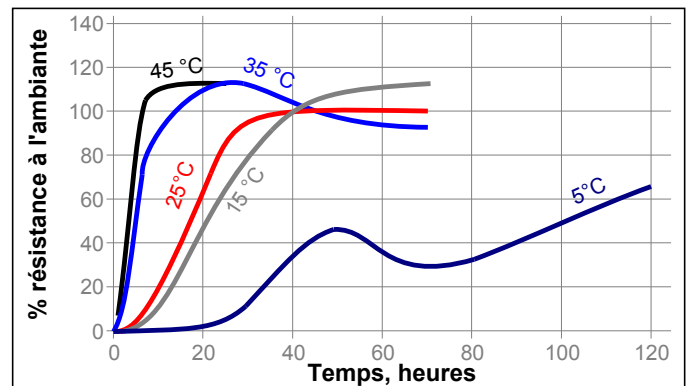
Propriétés de polymérisation

Temps de gel à 25°C, min: 34 à 48^{LMS}
 400 g en poids
 Temps de polymérisation à 25 °C, h 5
 Délai de recouvrement à 25 °C, h 1 à 3

Durée de vie du mélange



Temps de polymérisation



PROPRIETES TYPIQUES DU PRODUIT POLYMERISE

Polymérisation à 25 °C

Propriétés physiques:

Résistance à la compression, ISO 604	N/mm ²	86
	(psi)	(13 000)
Dureté Shore, ISO 868, Duromètre D		85

PERFORMANCES DU PRODUIT POLYMERISE**Propriétés de l'adhésif**

Polymérisation 24 h à 25°C,

Eprouvette de cisaillement, ISO 4587:

Acier sablé	N/mm ²	24
	(psi)	(3 500)

Résistance température sèche de service, °C 110

(CSA-Z245.20-06/CSA-Z245.21-06 Niveau 2)

Résistance température "humide" de service, °C 70

(CSA-Z245.20-06/CSA-Z245.21-06 Niveau 2)

INFORMATIONS GENERALES

L'utilisation de ce produit n'est pas recommandé dans des installations véhiculant de l'oxygène pur ou des mélanges riches en oxygène, et il ne doit pas être utilisé comme produit d'étanchéité vis à vis du chlore ou pour d'autres corps fortement oxydants.

Pour obtenir les informations relatives à la sécurité de mise en oeuvre de ce produit, consultez obligatoirement la Fiche de Données de Sécurité (FDS).

Recommandations de mise en oeuvre**Préparation de surface**

Les performances à longue durée de ce produit dépendent directement du soin apporté à la préparation de surface. Les propriétés varient en fonction de la sévérité de l'application, de la durée de vie escomptée en service, et de l'état des substrats.

1. Abraser, nettoyer puis sécher les surfaces. Plus la préparation de surface sera minutieuse, meilleures seront les performances. Il est recommandé, si possible de sabler les surfaces au plus proche de la norme (SSPC-SP10/NACE No. 2). Pour des applications moins exigeantes utiliser des outils à main.
2. Un nettoyage au solvant sec (sans résidu) est recommandé comme dernière étape pour favoriser l'adhésion.

Mélange :

1. La température des matériaux doit être comprise entre 20 °C à 30°C.
2. Ajouter le durcisseur dans la résine. Mélanger intimement et vigoureusement jusqu'à obtention d'une couleur uniforme pendant trois à cinq minutes.

Méthode d'application :

1. Appliquer le produit parfaitement mélangé sur la surface préparée.

Attention : Utiliser un système respiratoire homologué, en surpression, lorsqu'il est nécessaire de souder ou de découper au chalumeau près du produit polymérisé. **Ne pas** utiliser de flamme nue sur le produit.

Loctite Material Specification^{LMS}

LMS en date du Juillet-3, 2001 (Résine) et LMS en date du Mai -22, 2001 (Durcisseur). Les résultats de contrôle de chaque lot de fabrication sont disponibles pour les caractéristiques identifiées. Les rapports de contrôle LMS incluent aussi les contrôles qualité QC considérés appropriés aux spécifications clients. Toute demande spécifique liée à des exigences particulières sera transmise et gérée par le service Qualité Henkel Loctite.

Stockage

Conserver le produit dans son emballage d'origine fermé dans un local sec. Ne jamais remettre dans son contenant d'origine un produit sorti de son emballage afin d'éviter toute contamination. Les informations de stockage sont mentionnées sur l'étiquette de l'emballage. **Température de stockage : 8 °C à 21 °C. Une température de stockage inférieure à 8 °C ou supérieure à 28 °C peut affecter les propriétés du produit.**

Henkel n'assume aucune responsabilité pour les produits stockés dans d'autres conditions que celles indiquées ou pour des produits contaminés par une mauvaise utilisation. Pour de plus amples informations, contacter votre service technique ou représentant local.

Conversions

$$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$$

$$\text{kV/mm} \times 25,4 = \text{V/mil}$$

$$\text{mm} / 25,4 = \text{inches}$$

$$\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$$

$$\text{N/mm} \times 5,71 = \text{lb/in}$$

$$\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{N}\cdot\text{m} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$$

$$\text{N}\cdot\text{mm} \times 0,142 = \text{oz}\cdot\text{in}$$

$$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$$
Clause de non-responsabilité**Note:**

L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. Le produit est susceptible de présenter différentes variétés d'application ainsi que des modalités différentes d'application et de fonctionnement dans votre environnement qui échappent à notre contrôle. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommages corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ou Henkel France SA, veuillez noter, en complément, que : Dans le cas où la responsabilité de Henkel serait néanmoins engagée sur quelque fondement juridique que ce soit, cette responsabilité ne pourra en aucun cas être supérieure au montant de la livraison concernée.

Pour des produits livrés par Henkel Colombiana, S.A.S. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable:L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommage corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., ou Henkel Canada Corporation. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable:

Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en oeuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en oeuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, **Henkel dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel. Henkel dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.**

La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

Utilisation des marques

Sauf indications contraires, toutes les marques citées dans ce documents sont des marques déposées par Henkel Corporation aux Etats Unis et ailleurs. ® indique une marque déposée auprès de U.S. Patent and Trademark Office.

Référence 1.2