

LOCTITE® 675

2022年10月

产品描述

LOCTITE® 675具有以下产品特性：

技术	丙烯酸
化学类型	二甲基丙烯酸酯
外观 (未固化)	绿色液体
荧光性	紫外线线下具有荧光性
组成	单组份 - 无需混合
粘度	低
固化方式	厌氧固化
双重固化	促进剂
应用	固持
强度	高

LOCTITE® 675专为圆柱形配合部件的粘接而设计。该产品在紧密配合的金属表面间，与空气隔绝时固化，并可防止由于受到冲击和振动导致的松动和泄露。典型应用包括填充紧密压配件、键槽和花键的内部空隙；安装轴承和衬套；增强压配强度。

Mil-R-46082B

LOCTITE® 675已通过军用规范Mil-R-46082B的批次要求测试。
注意:这是一个地区性批准。请联系您当地的技术服务中心以获取更多信息和说明。

ASTM D5363

北美生产的每批次胶粘剂均按章节 5.1.1 和 5.1.2 的通用要求及 5.2 章节的详细要求进行测试。

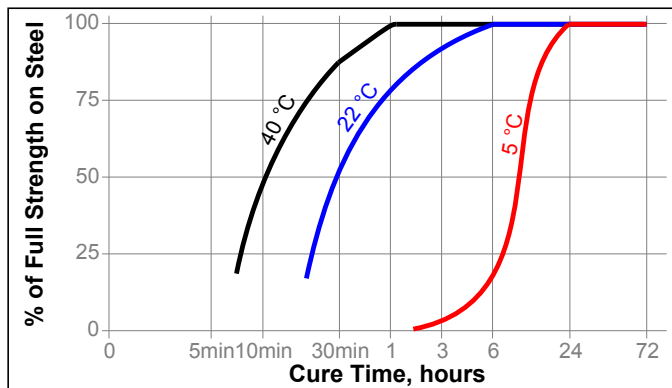
未固化材料典型特性

闪点 - 参考 SDS	>93
粘度 @ 25°C, mPa·s (cP): Brookfield RVT: 转子 1, 转速 50 rpm	100 至 150
毒性	低

典型的固化特性

固化速度 vs. 温度

固化速度取决于温度。下图显示了在不同温度下，钢制轴与套上形成的破坏扭矩随时间变化的关系。测试标准为 ISO 10123。



固化后材料典型特性

物理特性:

热膨胀系数, ISO 11359-2, K ⁻¹	75×10 ⁻⁶
--	---------------------

固化后材料典型特性

在 22°C 条件下固化 24 小时

胶粘剂性能:

剪切强度, DIN 54452, N/mm ² :	≥15.8
钢制轴和轴套	
压缩剪切强度, N/mm ² :	≥15.8 ^{LMS}
钢制轴和轴套	

典型的耐环境特性

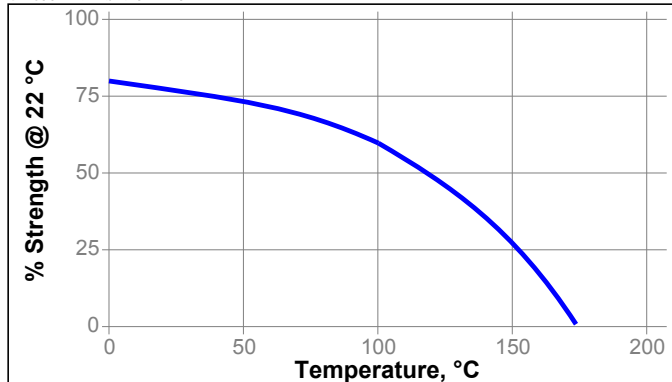
在 22°C 条件下固化 1 周。

胶粘剂性能:

剪切强度, ASTM D 4562, N/mm ² :	
钢制轴和轴套	

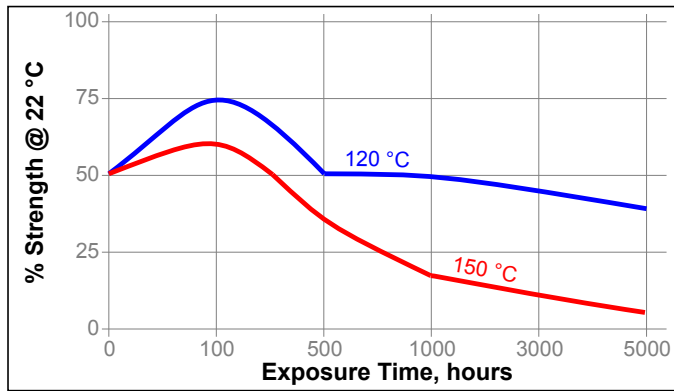
热强度

在指定温度下老化



热老化

在指定温度下老化，然后在 23 °C 条件下测试

**耐化学品/溶剂性能**

在指定条件下老化，然后在23°C条件下测试

环境	°C	初始强度的保持率%
		720 h
水	22	56
甲苯	22	83
SAE 10W 机油	22	100
军用6号油	22	100
航空燃料 (JP-4)	22	100
航空燃料 (JP-5)	22	100
空气对照	22	100

一般信息

本产品不宜在纯氧/或富氧环境中使用，不能作为氯气或其它强氧化性物质的密封材料使用。

关于本产品的安全操作信息，请参阅安全数据表 (SDS)。

在粘接前，使用水性清洗剂对粘接表面进行清洁时，请务必检查清洗剂与胶粘剂的兼容性。在某些情况下，这些水性清洗剂可能会影响胶粘剂的固化效果和性能。

本产品通常不建议用于塑料（尤其是热塑性材料，因为可能会导致应力开裂）。建议用户在使用前确认本产品与此类基材的兼容性。

使用指南

确定待粘接基材为活性金属或惰性金属，LOCTITE® 675与活性金属反应更快。惰性金属需使用促进剂以获得室温下的最大强度和固化速度。若金属类型未知，建议使用促进剂7471™。

活性金属

刚
铜
黄铜
锰
青铜

惰性金属

不锈钢
镍
锌
镉
纯铝

钛合金
铝合金

亮面电镀
阳极氧化表面

组装

1. 为了获得最佳性能，请使用 LOCTITE® 清洗剂清洁所有表面（外部和内部）并晾干。
2. 对于滑动配合组件，应在轴的前端边缘以及轴套的内侧涂抹胶粘剂，并在装配过程中旋转以确保充分覆盖。
3. 对于压配合组件，应在两个粘接表面充分地涂覆胶粘剂，并以较高的压装速度进行组装。
4. 对于收缩配合组件，胶粘剂应涂抹在轴上，然后加热轴套以产生足够的间隙，实现顺利装配。
5. 达到足够的操作强度之前，不应移动零件。

拆卸

1. 对组件局部加热至约250 °C。趁热拆卸。

清洁

1. 对于已固化的产品，可通过浸泡于LOCTITE®溶剂，并结合如钢丝刷等机械摩擦方式进行去除。

乐泰材料规范^{LMS}

LMS日期，每一批号产品的测试报告都标明产品的特性。LMS测试报告中含有一些供客户使用参考的质检测试参数。此外，公司已建立完善的质量控制体系，确保产品质量的一致性。如有特殊的客户规范要求，可通过汉高质量部门进行协调

储存

将产品存放在未开封的容器中，并置于干燥环境。储存信息可能标注于产品标签上。

建议储存温度为8°C至28°C。储存温度低于8°C或高于28°C可能影响产品性能。使用过程中从容器中取出的材料可能会受到污染，请勿将其倒回原容器。汉高公司不对因污染或未按上述条件储存的产品承担任何责任。如需更多信息，请联系您当地的汉高代表。

单位换算

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

注意

本技术数据表（本表）所示之信息，包括对产品使用及应用的建议，均基于我司在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。产品可能有多种用途、并因用途变化及不受我司掌控的贵司操作条件的变化而变化。因此，汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定，我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任，因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的产品责任法中强制性规则所规定的责任不在此列。

商标使用

除非另外说明，本文件中所有的商标均为汉高公司在美国或其它地方专利和商标管理部门的注册商标。

参考 0.4

如需更多技术支持，请致电亚太乐泰技术支持热线电话：400-821-2567

