

LOCTITE®

LOCTITE® 648™ (OLD)

(TDS for old formulation of LOCTITE® 648™ (OLD)) Ekim 2005

ÜRÜN TANIMI

LOCTITE® 648™ (OLD) aşağıdaki ürün özelliklerini sağlamaktadır:

Teknoloji	Akrilik
Kimyasal Türü	Üretan metakrilat
Görünüm (kurumamış halde)	Yeşil sıvı ^{LMS}
Floresan ışımaya	UV ışık altında pozitif ^{LMS}
Bileşenler	Tek bileşenli - karıştırma gerekmez
Vizkozite	Düşük
Kürlenme	Anaerobik
İkincil kürlenme	Aktivator
Uygulama	Sıkı geçme
Mukavemet	Yüksek

This Technical Data Sheet is valid for LOCTITE® 648™ (OLD) manufactured prior to the dates outlined in the "Manufacturing Date Reference" section.

LOCTITE® 648™ (OLD) silindirik bağlantı parçalarının yapıştırılması için geliştirilmiştir. Ürün iki metal yüzey arasında ve havasız ortamda kurur, şok ve titreşim altında gevşemeyi önler ve sızdırmazlık sağlar. Tipik uygulama alanları dişli kutusu şaftları üzerindeki donanımların ve zincir dişlilerinin bağlantıları ve elektrik motor şaftlarının rotor bağlantılarıdır.

KURUMAMIŞ MALZEMENİN TİPİK ÖZELLİKLERİ

Özgül Ağırlık @ 25 °C 1,13

Parlama Noktası - MSDS'e bakınız

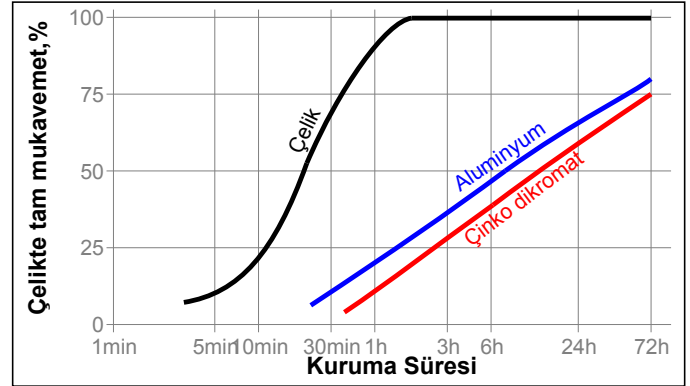
Vizkozite, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP):
Uç 2, hızı 20 rpm 400-600^{LMS}

Vizkozite, EN 12092 - MV, 25 °C, 180 s sonra, mPa·s (cP):
Kesme oranı 129 s⁻¹ 300-600

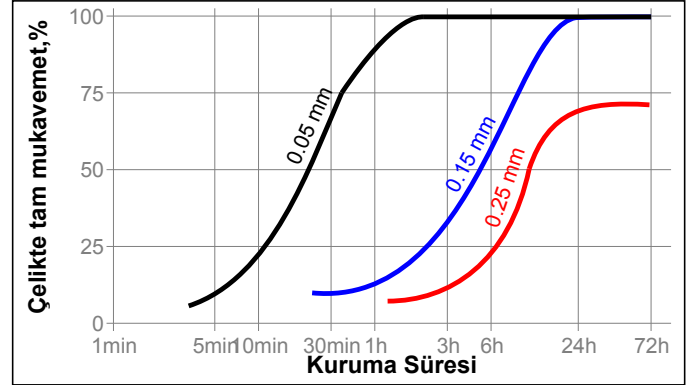
TİPİK KURUMA PERFORMANSI

Kuruma Hızı - Yüzey Cinsi

Kuruma hızı ürünün kullanıldığı yüzey cinsine bağlıdır. Aşağıdaki grafik çelik pin ve bilezik üzerinde zamana bağlı gelişen kesme mukavemetinin ISO 10123' göre test edilerek farklı materyaller ile kıyaslanmasını göstermektedir.

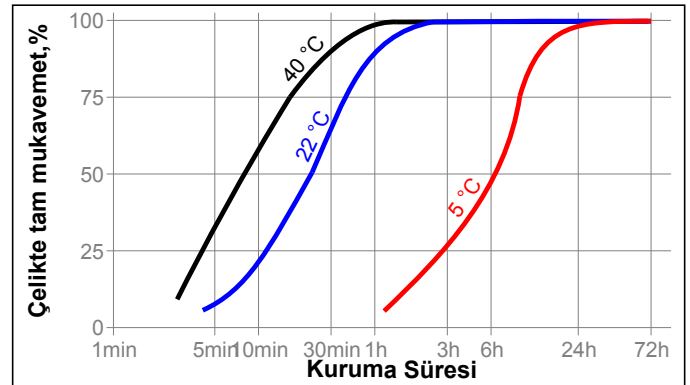


Kuruma Hızı - Yapışma Boşluğu Kuruma hızı yapışma boşluğuna bağlıdır. Aşağıdaki grafik kesme mukavemetinin zamana bağlı değişimini göstermektedir: çelik pin ve bilezik arasındaki farklı kontrollü boşluklar üzerinden ölçüm yapılmıştır, ISO 10123' göre.



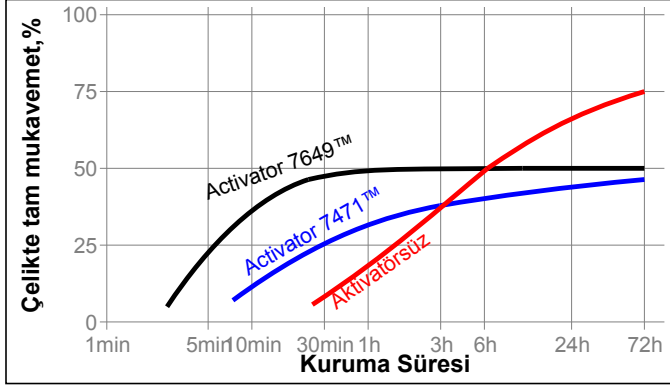
Kuruma Hızı - Sıcaklık

Kuruma hızı sıcaklığa bağlıdır. Aşağıdaki grafik farklı sıcaklıklarda zamanla oluşan kesme mukavemetini göstermektedir: çelik pin ve bilezik ISO 10123' göre.



Kuruma Hızı - Aktivatör

Kuruma hızı kabul edilemez oranda uzun ise veya büyük boşluklar mevcutsa, yüzeye aktivatör uygulaması kuruma hızını iyileştirecektir. Aşağıdaki grafik çinko dikromatlı çelik pin ve bilezik üzerinde Activator 7471™ veya 7649™ kullanılarak ve ISO 10123' göre'e göre zamana bağlı gelişen kesme mukavemetlerini göstermektedir.

**KURUMUŞ ÜRÜNÜN TİPİK ÖZELLİKLERİ****Fiziksel Özellikler:**

Termal Genleşme Katsayısı, ISO 11359-2, K ⁻¹	80×10 ⁻⁶
Termal İletkenlik Katsayısı, ISO 8302, W/(m·K)	0,1
Özgül Sıcaklık, kJ/(kg·K)	0,3

KURUMUŞ ÜRÜNÜN TİPİK ÖZELLİKLERİ**Yapıştırıcı Özellikleri**

15 dakikadır @ 22 °C' de kuruduktan sonra

Sıkıştırma Kesme Mukavemeti, ISO 10123:	
Çelik pin ve bilezik	N/mm ² ≥13,5 ^{LMS} (psi) (≥1.957)

24 saat kuruduktan sonra @ 22 °C' de kuruduktan sonra

Sıkıştırma Kesme Mukavemeti, ISO 10123:	
Çelik pin ve bilezik	N/mm ² ≥25 ^{LMS} (psi) (≥3.625)

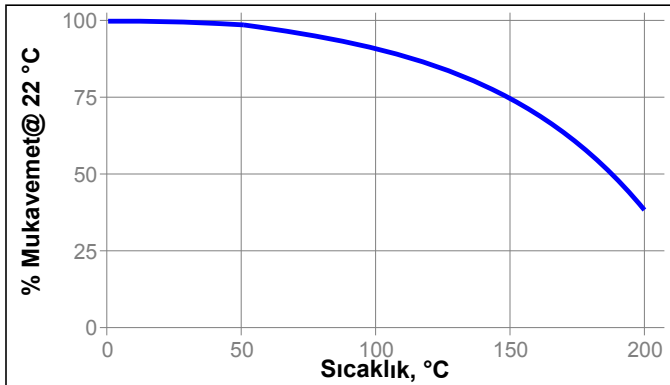
TİPİK ÇEVRESEL DİRENÇ

Kurumuş ürün, 1 hafta @ 22 °C'de

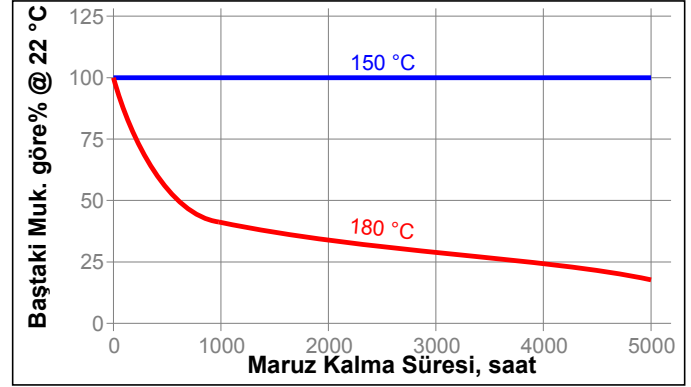
Sıkıştırma Kesme Mukavemeti, ISO 10123:	
Çelik pin ve bilezik	

Sıcaklık Mukavemeti

Test edilen sıcaklık

**Isıl Yaşlandırma**

Belirtilen sıcaklıkta yaşlandırılmış ve 22 °C'de test edilmiştir

**Kimyasal/Solvent Direnci**

Belirtilen koşullarda yaşlandırılmış ve 22 °C'de test edilmiştir.

Çevre	°C	Başlangıç mukavemetine göre %		
		100 h	500 h	1000 h
Motor yağı(MIL-L-46152)	125	100	100	100
Kurşunsuz Petrol	22	100	100	100
Fren yağı	22	100	100	100
Su/glikol 50/50	87	100	90	75
Etanol	22	100	100	100
Aseton	22	100	100	100

GENEL BİLGİ

Bu ürünün saf oksijen ile ve/veya oksijen açısından zengin sistemlerde kullanımı tavsiye edilmez. Klor veya kuvvetli okside edici materyallerde sızdırmazlık amacı ile kullanılmamalıdır.

Bu ürünün güvenli kullanım bilgileri için, Malzeme Güvenlik Bilgi Formu'na başvurunuz (MSDS).

Yapışma öncesi yüzey temizliği için su bazlı yıkama sistemlerinin kullanıldığı durumlarda, yıkama solüsyonunun yapıştırıcı ile uyumunu kontrol etmek önemlidir. Bazı durumlarda su bazlı ürünler kurumayı ve yapıştırıcının performansını etkileyebilir.

Bu ürünün normal şartlarda plastikler üzerinde kullanımı tavsiye edilmez (özellikle plastikler üzerinde stres çatlağı oluşabilecek termoplastik materyallerde). Bu tür yüzeylerde kullanıcıya ürünü yüzey üzerinde test ederek onaylaması tavsiye edilir.

Kullanım talimatı:**Montaj için**

- En iyi sonuçlar için, tüm yüzeyleri (iç ve dış) bir LOCTITE® temizleme solüsyonu ile temizleyiniz ve kurumasını bekleyiniz..
- Eğer malzeme inaktif bir metal ise veya kuruma hızı çok yavaş ise, Activator 7471™ veya 7649™ püskürtünüz ve kurumasını bekleyiniz.

3. **Kaygan Geçme İçin**, iyi bir kaplama yapıldığından emin olmak için, pinin ön kenarı boyunca ve bileziğin iç kısmına yapıştırıcıyı dairesel şekilde uygulayınız .
4. **Presli Geçme İçin**, yapıştırıcıyı her iki yapışma yüzeyine tamamen uygulayınız ve yüksek hızda presleyerek monte ediniz.
5. **Sıcak Geçme İçin**, pinin üzeri yapıştırıcı ile kaplanmalı, sonra bilezik serbest montaj için gerekli açıklık oluşana kadar ısıtılmalıdır.
6. Parçalar yeterli mukavemet oluşuncaya kadar zorlanmamalıdır.

Demontaj için

1. Lokal olarak lokal olarak yaklaşık 250 °C'ye ısıtınız. Parça sıcak ilen sökünüz.

Temizlik için

1. Kurumuş ürün uygun bir Loctite solventi ve tel fırça gibi mekanik aşındırma yöntemi birlikte kullanılarak uzaklaştırılabilir. .

Loctite Material Specification^{LMS}

LMS tarihi Temmuz 16, 2000. Belirtilen özellikler için her batch (şarj) e ait test raporları mevcuttur. LMS test raporları müşteri kullanım spesifikasyonlarına uygun olduğu düşünülerek seçilmiş kalite kontrol test parametrelerini içermektedir. Ayrıca ürün kalitesi ve tutarlılığı yerinde kapsamlı kontroller yapılarak görülebilir. Özel müşteri spesifikasyon ihtiyaçları Henkel Kalite Departmanı tarafından koordine edilebilir.

Depolama

Ürünü ambalajı açılmamış halde kuru ortamda depolayınız.. Depolama bilgisi ürün ambalajı üzerindeki etikette belirtilmiş olabilir.

Uygun Depolama Şartları: 8 °C ila 21 °C. 8 °C'nin altında veya 28 °C'nin üzerindeki depolama sıcaklıkları ürün özelliklerini geri dönüşü olmayan şekilde etkileyebilir. Ambalajından dışarı çıkarılan ürün kullanım süresince kirlenebilir. Kullanım fazlası ürünü orijinal ambalaja geri koymayınız. Henkel Anonim Şirketi bu şekilde kirlenmiş veya belirtilen şartlar dışında depolanmış ürün için sorumluluk kabul etmez. İlave bilgi ihtiyacı için lütfen lokal Teknik Servis Merkezi veya Müşteri Hizmet Temsilcisi ile temasa geçiniz.

Çevirim Bilgileri

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

Üretim Tarih Referansı

This Technical Data Sheet is valid for LOCTITE® 648™ (OLD) manufactured prior to the dates below:

Made in:	Last manufacturing date:
U.S.A.	August 2013
EU	Beklemede
Çin	Temmuz 2009
Brezilya	Beklemede
Hindistan	Beklemede

Not

Bu belgede yer alan bilgiler, sadece bilgilendirme amaçlı olup şirketimizce doğru olduğuna inanılan verilere dayanmaktadır. Yöntemleri üzerinde herhangi bir kontrolümüz olmayan kişilerce elde edilmiş sonuçlar ile ilgili olarak herhangi bir sorumluluk kabul edemeyiz. Ürünün kullanım amacının, bu belgede belirtilen üretim yöntemlerinden herhangi biriyle uyumlu olup olmadığını belirlemek ve ürünü kullanan kişiler ile ürünün tatbik edildiği makina ve cihazları olası tehlikelere karşı korumak amacıyla burada tavsiye edilen önlemleri almak, kullanıcının sorumluluğundadır. **Bu durum ışığında Henkel Şirketi, Henkel Şirketi'ne ait ürünlerin kullanımı veya satışından doğan, ürünlerin pazarlanması veya belirli bir amaç için kullanılmasına yönelik garantiler de dahil olmak üzere, açıkça veya üstü kapalı bir şekilde belirtilmiş herhangi bir garanti vermediğini veya taahhütte bulunmadığını özellikle belirtir.** Bu belgede yer alan farklı işlem veya içeriklere ilişkin bilgiler, ne üçüncü kişilere ait patentlerden bağımsız bilgiler olarak ne de söz konusu işlem veya içerikleri kapsayan, Henkel Şirketi'ne ait patentler çerçevesinde lisanslanmış bilgiler olarak değerlendirilmelidir. Tüm kullanıcılara, bu belgede yer alan bilgileri bir kılavuz olarak kullanarak, ürünü ardı ardına kullanmadan önce ürünün, amaçladıkları uygulama için uygun olup olmadığını test etmelerini öneririz. Bu ürün, Amerika Birleşik Devletleri'nde veya başka ülkelerde bir veya birden fazla patent veya patent başvurusuna tabi olabilir.

Ticari Markalar

Aksi belirtilmedikçe bu belgede yer alan tüm ticari markalar, ABD ve başka ülkelerde faaliyet gösteren tüm Henkel şirketlerine aittir. ® işareti, bir ticari markanın ABD Patent ve Ticari Marka Bürosu'nca tescillenmiş olduğunu gösterir.

Reference 2.1