

LOCTITE® 638™

(TDS za novu formulaciju proizvoda LOCTITE® 638™) Avgust 2016

OPIS PROIZVODA

LOCTITE® 638™ poseduje sledeće karakteristike:

Tehnologija	Akriolat
Hemijska baza	Uretan metakrilat
Izgled (neočvrstnut)	Zelena tečnost
Fluorescentnost	Da, pod UV svetlom
Komponente	Jednokomponentni - bez mešanja
Viskozitet	Visok
Očvršćavanje	Anaerobno
Sekundarno očvršćavanje	Aktivator
Primena	Učvršćivanje spojeva osovine i cilindričnih delova
Čvrstoća	Visoka

Ovaj Tehnički list važi za proizvod LOCTITE® 638™ proizveden nakon datuma istaknutih u odeljku "Referentni datumi proizvodnje".

LOCTITE® 638™ se koristi za lepljenje cilindričnih delova, posebno gde zazor može dostići 0.25 mm i gde se zahteva maksimalna čvrstoća na sobnoj temperaturi. Proizvod očvršćava između dve metalne površine bez prisustva vazduha i sprečava samoodvijanje i curenje usled udaraca i vibracija. Tipične primene uključuju osiguranje uvodnih izolatora i rukavaca unutar kućišta i na vratilima. LOCTITE® 638™ omogućava velika opterećenja. Koristi se na aktivnim metalima (npr. meki čelik), ali i na pasivnim materijalima kao što su nerđajući čelik i platinirane površine. Proizvod pruža visoku temperaturnu otpornost i otpornost na ulje. Toleriše delimičnu površinsku zaprljanost različitim vrstama ulja, kao što su ulja za sečenje, za podmazivanje, antikoroziivna i zaštitna ulja.

NSF International

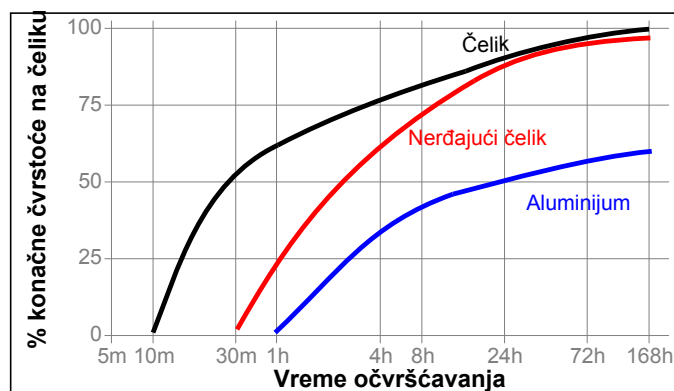
Registрован prema NSF Kategorija P1 za upotrebu kao zaptivna masa u i oko postrojenja za obradu hrane, gde ne postoji mogućnost kontakta sa hranom. **Napomena:** Ovo je regionalno odobrenje. Molimo kontaktirajte vaš Tehnički servisni cenar za više informacija i razjašnjenja.

TIPIČNA SVOJSTVA NEOČVRSTNUTOG PROIZVODA

Specifična težina na 25 °C	1,1
Tačka paljenja - videti MSDS	
Viskozitet, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP):	
Vretno 3, brzina 20 rpm	2 000 do 3 000
Viskozitet, Konus i ploča test, 25 °C, mPa·s (cP):	
Brzina smicanja 129 s ⁻¹	1 900 do 3 100

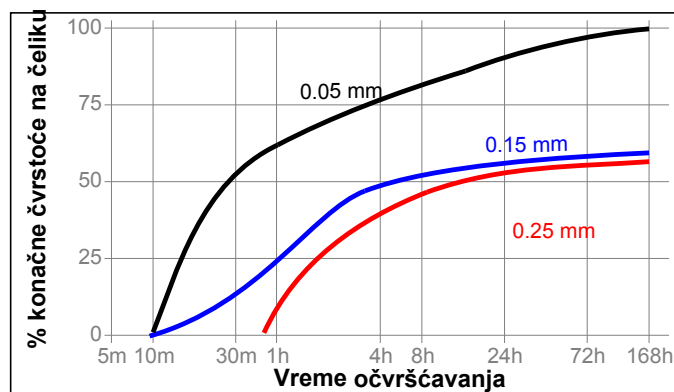
TIPIČNA SVOJSTVA OČVRŠĆAVANJA

Brzina očvršćavanja u zavisnosti od vrste materijala
Brzina očvršćavanja će zavisiti od vrste materijala na kome se proizvod koristi. Dijagram ispod prikazuje vremenski razvoj otpornosti na smicanje kod kod M10 čeličnih vijaka i navrtki u poređenju sa drugim materijalima i testirano prema ISO 10123



Očvršćavanje u zavisnosti od zazora

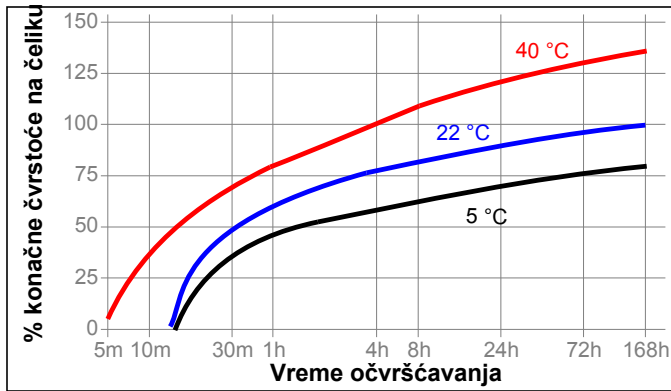
Brzina očvršćavanja zavisi od veličine zazora. Sledeći dijagram pokazuje vremenski razvoj otpornosti na smicanje na osovine i cilindričnom delu od čelika, kod različitih veličina zazora, ISO 10123



Brzina očvršćavanja u zavisnosti od temperature

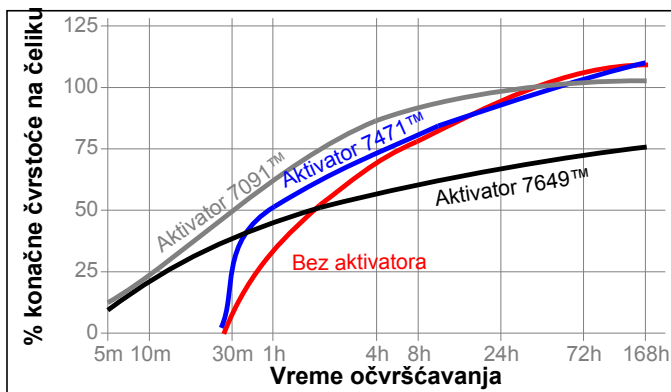
Brzina očvršćavanja zavisi od temperature okoline. Na donjem dijagramu prikazan je vremenski razvoj otpornosti na kidanje na različitim temperaturama, testirano prema ISO 10123





Brzina očvršćavanja u zavisnosti od aktivatora

Na donjem dijagramu prikazan je vremenski razvoj otpornosti na smicanje kod osovina i cilindričnih delova od nerđajućeg čelika uz korišćenje aktivatora 7471™, 7649™ i 7091™, testirano prema ISO 10123



TIPIČNA SVOJSTVA U OČVRSNUTOM STANJU

Fizičke karakteristike:

Temperatura prelaska u staklasto stanje ISO 11359-2 T_g, °C

Koeficijent toplotnog širenja, ISO 11359-2, K⁻¹:

Ispod T_g 96 × 10⁻⁶
Iznad T_g 192 × 10⁻⁶

FUNKCIONALNA SVOJSTVA U OČVRSNUTOM STANJU

Svojstva lepka

Nakon 15 minuta na 22 °C

Kompresivna otpornost na smicanje, ISO 10123:

Osovine i prirubnice od čelika N/mm² ≥13,5
(odmašćeno) (psi) (1 960)

Nakon 24h na 22 °C

Kompresivna otpornost na smicanje, ISO 10123:

Osovine i prirubnice od čelika N/mm² ≥25
(odmašćeno) (psi) (3 625)

Nakon 7 dan @ 22 °C

Kompresivna otpornost na smicanje, ISO 10123:

Osovine i prirubnice od čelika (odmašćeno)	N/mm ² 29 (psi) (4 200)
Osovine i cilindrični delovi od nerđajućeg čelika	N/mm ² 28 (psi) (3 990)
Osovine i cilindrični delovi od aluminijuma	N/mm ² 17 (psi) (2 710)

Nakon 24h na 22 °C

Moment popuštanja, ISO 10964:

M10 vijci od crnog čelika i navrtke od mekog čelika	N·m 57 (lb.in.) (505)
čelične navrtke (klasa 2) i vijci (klasa 5) (odmašćeno) 3/8 x 16	N·m 25 (lb.in.) (220)

Moment odvijanja, ISO 10964:

M10 vijci od crnog čelika i navrtke od mekog čelika	N·m 22 (lb.in.) (195)
čelične navrtke (klasa 2) i vijci (klasa 5) (odmašćeno) 3/8 x 16	N·m 9,4 (lb.in.) (85)

Moment popuštanja, ISO 10964, moment dotezanja 5 N·m:

čelične navrtke (klasa 2) i vijci (klasa 5) (odmašćeno) 3/8 x 16	N·m 23 (lb.in.) (205)
--	--------------------------

Moment odvijanja, ISO 10964, moment dotezanja 5 N·m:

čelične navrtke (klasa 2) i vijci (klasa 5) (odmašćeno) 3/8 x 16	N·m 12 (lb.in.) (105)
--	--------------------------

TIPIČNA OTPORNOST NA POJEDINE MEDIJE

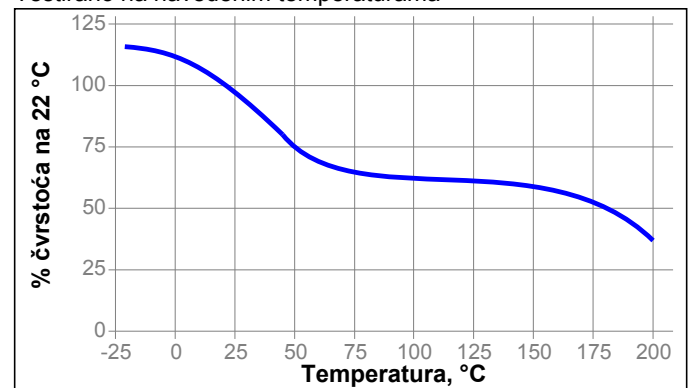
Vreme očvršćavanja 1nedejla na 22 °C

Kompresivna otpornost na smicanje, ISO 10123:

Osovine i prirubnice od čelika (odmašćeno)

Čvrstoća pri povišenoj temperaturi

Testirano na navedenim temperaturama



Čvrstoća na niskim temperaturama

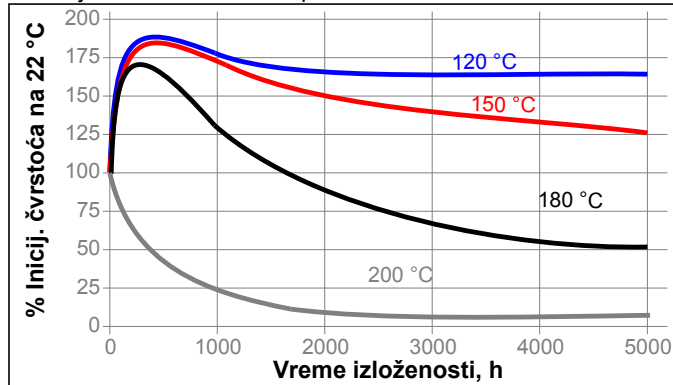
Proizvod je ispitan na temperaturi od -75 °C (-100 F). Moguće je



da proizvod deluje i na nižim temperaturama, ali ovo nije ispitano.

Temperaturno starenje

Starenje na navedenim temperaturama i testirano na 22°C



Osovine i cilindrični delovi od nerđajućeg čelika

Medij	°C	% inicijalna čvrstoća			
		500 h	1000 h	3000 h	5000 h
Natrijum hidroksid, 20%	22	100	85	60	55
Fosforna kiselina, 10%	22	95	70	40	40

Otpornost na medije

Starenje pod navedenim uslovima i testirano na 22 °C.

Medij	°C	% inicijalna čvrstoća			
		500 h	1000 h	3000 h	5000 h
Motorno ulje (5W40 -Sintetičko)	125	175	165	165	165
Bezolovni benzin	22	105	105	105	105
Tečnost za kočnice	22	120	115	115	115
Voda/glikol 50/50	87	145	145	145	145
Etanol	22	110	110	100	100
Aceton	22	105	105	105	105
B100 Bio-Dizel	22	115	115	115	115
DEF (AdBlue®)	22	115	105	105	105

OPŠTE INFORMACIJE

Ovaj proizvod se ne preporučuje za korišćenje u sistemima sa čistim kiseonikom ili bogatim kiseonikom i ne bi ga trebalo koristiti kao zaptivnu masu uz hlor ili druge izuzetno oksidirajuće materijale.

Za informacije o bezbednom rukovanju ovim proizvodom konsultovati bezbednosni list proizvoda (MSDS).

Ukoliko se koriste vodeni sistemi pranja površina pre lepljenja potrebno je proveriti kompatibilnost tečnosti za pranje sa lepkom. U nekim slučajevima takvi načini pranja mogu uticati na stvrđavanje i performanse lepka.

Ovaj proizvod se ne preporučuje za korišćenje na plastici (posebno na termoplastičnim materijalima gde može doći do pucanja plastike pod opterećenjem). Korisnicima se preporučuje da provere kompatibilnost proizvoda sa tim materijalima.

Uputstvo za upotrebu:

Montaža

1. Za najbolje rezultate, očistiti sve površine (unutrašnje i spoljašnje) sa LOCTITE® čistačem i ostaviti da se osuše
2. Ukoliko je brzina očvršćavanja suviše spora ili su prisutni veliki zazori, moguće je ubrzati očvršćavanje upotrebom aktivatora
3. **Za klizni spoj**, naneti proizvod za lepljenje oko osovine i na unutrašnju stranu cilindričnog dela i delove prilikom sklapanja okretati, kako bi se postiglo optimalno raznošenje proizvoda po površini
4. **Za presovane spojeve**, naneti proizvod za lepljenje ravnomerno na obe površine koji se montiraju i spojiti jakim pritiskom
5. **Za toplo navučene spojeve**, proizvod za lepljenje treba da se nanese na deo kako bi se dobio gladak, ujednačen sloj proizvoda. Ukoliko se zagreva cilindrični deo radi spajanja, proizvodom premazati osovinu. Ukoliko osovinu treba ohladiti pri formiranju spoja, premazati cilindrični deo. Ako se radi i grejanje i hlađenje, naneti proizvod na ohlađeni deo. Sprečiti pojavu kondenzacije na delovima koji se hlade
6. Delove ne treba pomerati dok se ne postigne dovoljna otpornost na ručno kidanje

Demontaža

1. Rastaviti standardnim ručnim alatima
2. Ako je potrebno, primeniti lokalizovano zagrevanje na spoj do približno 250 °C. Demontirati dok je toplo
3. Ukoliko nije moguće postići toliku temperaturu, zagreјati koliko je moguće i koristiti mehanička sredstva

Čišćenje

1. Očvrstnut proizvod može da se odstrani potapanjem u Loctite rastvarač i, naknadno, mehaničkom obradom, na primer metalnom četkom



Čuvanje

Proizvod čuvati u zatvorenoj ambalaži na suvom mestu. Informacije o čuvanju mogu biti naznačene na etiketi ambalaže proizvoda.

Optimalno skladištenje: 8 °C do 21 °C. Skladištenje pri temperaturi nižoj od 8 °C ili višoj od 28 °C može uticati na karakteristike proizvoda. Proizvod istisnut iz ambalaže može biti kontaminiran tokom upotrebe. Proizvod ne vraćati u originalnu ambalažu. Henkel korporacija ne može preuzeti odgovornost za proizvod koji je zaprljan ili je čuvan u uslovima drugačijim od onih koji su prethodno naznačeni. Ukoliko su potrebne dodatne informacije, molimo kontaktirajte vaš lokalni Tehnički servis.

Referentni datumi proizvodnje

Ovaj Tehnički list odnosi se na proizvode LOCTITE® 638™ proizvedene nakon ispod navedenih datuma:

<u>Proizveden u:</u>	<u>Prvi datum proizvodnje:</u>
U.S.A.	Septembar 2013
EU	Još nedostupan
Kina	Avgust 2013
Brazil	Novembar 2013
Indija	Još nedostupan

Loctite specifikacija materijala^{LMS}

LMS datum Jul 11, 2013. Izveštaji sa testiranja svake pojedine šarže mogu se dobiti na zahtev. LMS izveštaji sa testiranja uključuju odabrane QC test parametre koji se smatraju prikladnim za stavljanje na raspolaganje samom kupcu. Dodatno, sprovode se i iscrpne kontrole kako bi se osigurao kvalitet i postojanost proizvoda. Posebni zahtevi od strane kupca mogu se koordinirati kroz Henkel odeljenje kontrole.

Napomena

Informacije navedene u ovom Tehničkom listu (TDS), uključujući preporuke za korišćenje i primenu proizvoda, zasnivaju se na našem znanju i iskustvu o proizvodu na datum ovog TDS-a. Proizvod može da ima niz različitih primena, kao i da se koristi u različitim uslovima primene i rada u vašem okruženju koji su van naše kontrole. Henkel stoga nije odgovoran za podesnost našeg proizvoda za proizvodne procese i uslove u kojima ga koristite, kao ni za nameravane primene i rezultate. Svesrdno preporučujemo da sprovedete sopstvene prethodne probe da biste potvrdili podesnost našeg proizvoda. Isključena je svaka odgovornost u pogledu informacija u Tehničkom listu ili bilo koje druge pisane ili usmene preporuke o proizvodu o kom je reč, osim u slučaju da je izričito dogovoreno drugačije i osim u pogledu smrti ili povrede lica uzrokovane našim nemarom i osim odgovornosti u skladu sa važećim zakonom o obaveznoj odgovornosti za proizvode, ako takva odgovornost postoji.

U slučaju da proizvode isporučuju Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS i Henkel France SA, molimo da uzmete u obzir i sledeće: U slučaju da bi Henkel ipak bio odgovoran, po bilo kom pravnom osnovu, odgovornost Henkela ni u kom slučaju ne premašuje iznos vrednosti isporuke o kojoj je reč.

U slučaju da proizvode isporučuje Henkel Colombiana, S.A.S., važi sledeća izjava o ograničenju odgovornosti: Informacije navedene u ovom tehničkom listu (TDS), uključujući preporuke za korišćenje i primenu proizvoda, zasnivaju se na našem znanju i iskustvu o proizvodu na datum ovog tehničkog lista. Henkel nije odgovoran za podesnost našeg proizvoda za proizvodne procese i uslove u kojima ga koristite, kao ni za nameravane primene i rezultate. Svesrdno preporučujemo da sprovedete sopstvene prethodne probe da biste potvrdili podesnost našeg proizvoda. Isključena je svaka odgovornost u pogledu informacija u Tehničkom listu ili bilo koje druge pisane ili usmene preporuke o proizvodu o kom je reč, osim u slučaju da je izričito dogovoreno drugačije i osim u pogledu smrti ili povrede lica uzrokovane našim nemarom i osim odgovornosti u skladu sa važećim zakonom o obaveznoj odgovornosti za proizvode, ako takva odgovornost postoji.

U slučaju da proizvode isporučuje Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. ili Henkel Canada Corporation, važi sledeća izjava o ograničenju odgovornosti:

Podaci sadržani ovde su dati samo kao informacija i veruje se da su pouzdani. Ne možemo preuzeti odgovornost za rezultate dobijene od strane drugih nad čijim metodama nemamo kontrolu. Odgovornost je korisnika da odredi prikladnost proizvoda i metode za svrhu koju želi da ostvari, kao i da primeni sve potrebne mere opreza i zaštite ljudi i sredstava od rizičnih događaja koji bi mogli uslediti kao posledica rukovanja proizvodom. Sa stanovišta gore navedenog, **Henkel korporacija se izričito odriče svih garancija izraženih ili iskazanih, uključujući garancije za prodaju ili pogodnost za određenu namenu, koje proizilaze iz prodaje ili upotrebe proizvoda Henkel korporacije. Henkel korporacija se posebno odriče bilo kakve odgovornosti za slučajne ili posledične štete bilo koje vrste, uključujući i gubitak profita.** Diskusije o raznim procesima ili sastavima ne treba tumačiti kao predstavljanje da su slobodni od dominacije patenata u vlasništvu drugih ili kao licencu pod kojom patenti Henkel korporacije mogu pokriti takve procese ili sastave. Preporučujemo da svaki potencijalni korisnik testira svoju predloženu primenu pre ponovljene upotrebe, koristeći ove podatke kao vodič. Ovaj proizvod može biti pokriven od strane jednog ili više SAD ili stranih patenata ili primene patenata.

Korišćenje zaštitnog znaka

Osim ako nije naznačeno drugačije, svi zaštitni znaci u ovom dokumentu su zaštitni znaci Henkel korporacije u SAD i drugim zemljama. ® označava zaštitni znak registrovan u SAD odeljenju za patente i zaštitne znakove.



Konverzije

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

