

TERMÉKLEÍRÁS

Technológia	Akril
Vegy alapanyag	Dimetakrilát észter
Megjelenés (folyadék)	Zöld folyadék ^{LMS}
Fluoreszcencia	Floureszkál UV fényben ^{LMS}
Komponensek száma	Egykomponensű, keverést nem igényel
Viszkozitás	Alacsony
Kikeményedés	Anaerob
Másodlagos kikeményedés	Aktívátorral
Alkalmazás	Rögzítés
Szilárdság	Nagy

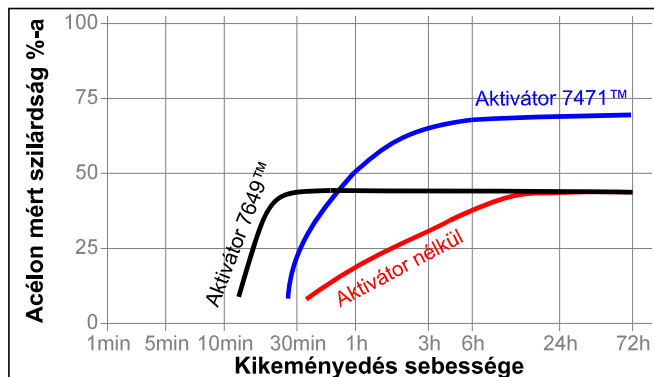
LOCTITE® 601 hengeres szerelvényrészecskék ragasztására tervezték, különösen ott, ahol alacsony viszkozításra van szükség. A termék levegőtől elzárt, szoros illeszkedésű fémfelületek között keményedik ki és meggátolja a rázkódás hatására történő meglazulást vagy szivárgást

KIKEMÉNYEDÉS ELŐTTI JELLEMZŐK

Sűrűség 25 °C-on 1,1

Lobbanáspont - Biztonsági adatlap

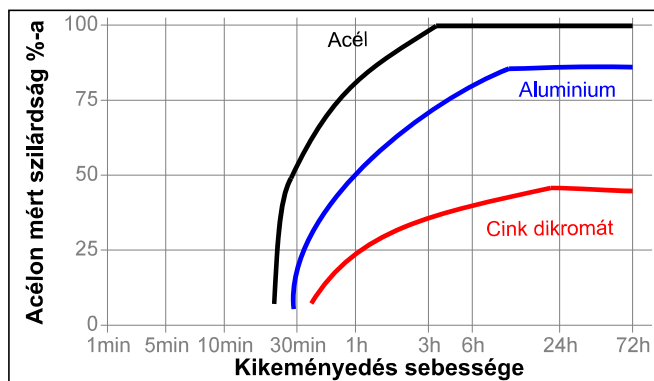
Viszkozitás, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP):
 Orsó 1, fordulatszám 20 /perc 100-150
 Viszkozitás, EN 12092 - MV, 25 °C, 180 s múlva, mPa·s (cP):
 Nyírósebesség 277 s⁻¹ 100-150



JELLEMZŐ KIKEMÉNYEDÉSI TULAJDONSÁGOK

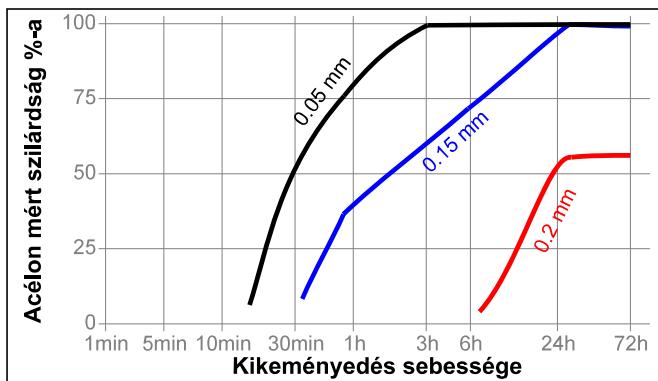
Kikeményedési sebesség - Anyagtípus

A kikeményedés sebessége függ az anyag típusától. Az alábbi grafikonon látható a nyíró szilárdság változása az idő függvényében, különböző anyagokon, az ISO 10123 szabványnak megfelelően



Kikeményedési sebesség - Résméret

A kikeményedés sebessége függ a résmérettől. Az alábbi grafikon mutatja a nyírószilárdságot az idő függvényében acél próbadarabokon különböző résméretetek mellett ISO10123 szerint vizsgálva.



M10 fekete oxid acél N·m 15-40
 anyacsavarok és (lb.in.) (130-350)
 apacsavarok

Továbbforgatási nyomaték, ISO 10964:

M10 fekete oxid acél N·m 25-50
 anyacsavarok és (lb.in.) (220-440)
 apacsavarok

Oldónyomaték, ISO 10964, 5 N·m előfeszítéssel:

M10 fekete oxid acél N·m 40-60
 anyacsavarok és (lb.in.) (350-530)
 apacsavarok

Max. Továbbforgatási nyomaték, ISO 10964, 5 N·m előfeszítéssel:

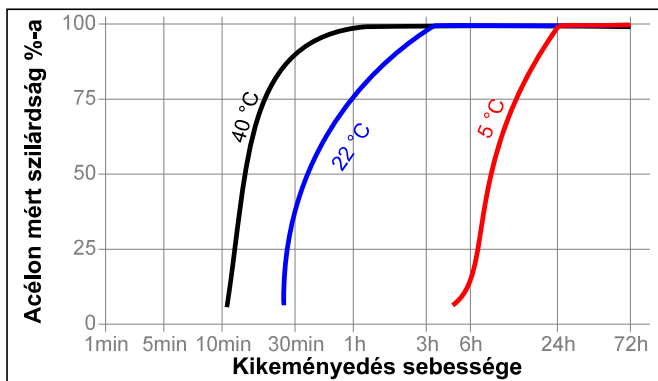
M10 fekete oxid acél N·m 40-60
 anyacsavarok és (lb.in.) (350-530)
 apacsavarok

Nyomó-nyírószilárdság, ISO 10123:

Acél csapok és hüvelyek N/mm² ≥15^{LMS}
 (psi) (≥2 175)

Kikeményedési sebesség - Hőmérséklet

A kikeményedési sebesség függ a hőmérséklettől. Az alábbi grafikonon látható a nyírószilárdság változása különböző hőmérsékletek függvényében, az ISO 4587 szabványnak megfelelően.



Kikeményedési sebesség - Aktivátorral

Amikor a kikeményedési idő túl hosszú vagy nagy a rész méret, aktivátor alkalmazása a felületen megnöveli a kikeményedési sebességét. Az alábbi grafikonon látható a nyírószilárdság változása az idő függvényében, cink dikromát acélcsapok- és gyűrűknél Aktivátor 7471™ és 7649™-t használva az ISO 10123 szabvány alapján.

KIKEMÉNYEDÉS UTÁNI JELLEMZŐK

Fizikai tulajdonságok:

Hőtágulási együttható, ISO 11359-2, K ⁻¹	100×10 ⁻⁶
Hővezetési tényező, ISO 8302, W/(m·K)	0,1
Fajhő, kJ/(kg·K)	0,3

JELLEMZŐ TULAJDONSÁGOK A KIKEMÉNYEDÉS UTÁN

A ragasztó tulajdonságai

24 óra 22 °C-on

Oldónyomaték, ISO 10964:

JELLEMZŐ KÖRNYEZETI ELLENÁLLÓKÉPESSÉG

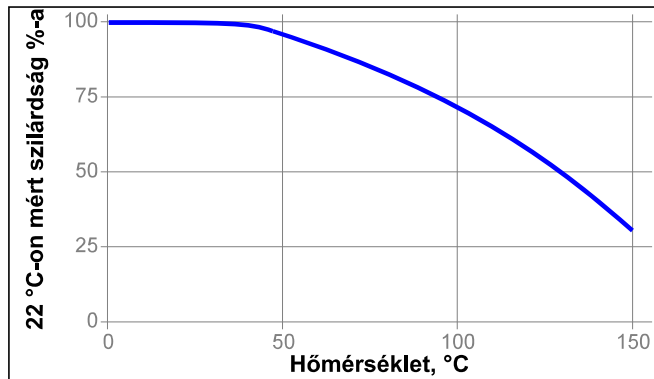
Kikeményedés 1 hét 22 °C-on

Nyomó-nyírószilárdság, ISO 10123:

Acél csapok és hüvelyek

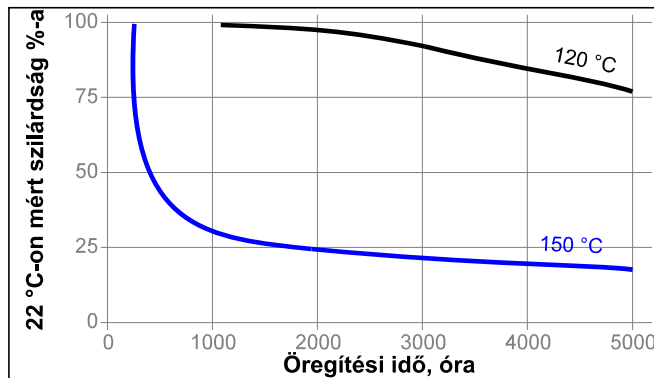
Meleg szilárdság

Adott hőmérsékleten tesztelve



Hőöregítés

Adott hőmérsékleten öregítve, 22 °C-on vizsgálva



Vegy ellenállóképesség

Adott körülmények között öregítve, 22 °C-on vizsgálva

Közeg	°C	A kezdeti szilárdság %-a		
		100 h	500 h	1000 h
Motorolaj (MIL-L-46152)	125	100	100	100
Ólommentes benzin	22	100	100	100
Fékölyadék	22	100	100	100
Etanol	22	100	100	100
Aceton	22	100	100	85
Víz/glikol 50/50	87	100	85	80

ÁLTALÁNOS INFORMÁCIÓ

A termék használata nem javasolt tiszta oxigénnel működő és/vagy oxigénben gazdag rendszerekben és nem használható tömítőanyagként klórhoz vagy más erősen oxidáló anyagokhoz.

A termék biztonságos kezelése érdekében olvassa el a biztonsági (MSDS) adatlapot.

Ahol vizes mosórendszereket használnak tisztításra ragasztás előtt, ott fontos ellenőrizni az összeférhetőséget a mosófolyadék és a ragasztó között. Néhány esetben a vizes mosófolyadékok befolyásolják a ragasztó működését és a ragasztás minőségét.

Ez a termék nem javasolt műanyagok ragasztásához (különösen nem hőre lágyuló műanyagokhoz, ahol feszültségtörést okozhatnak). Javasolt a termék összeférhetőségét megvizsgálni a ragasztandó felülettel.

Használati útmutató**Összeszerelés**

1. A legjobb eredmény eléréséhez a (külső/belső) felületeket meg kell tisztítani Loctite tisztítóval és hagyni kell megszáradni
2. Ha az anyag inaktív fém vagy a kikeményedési sebesség túlságosan lassú, Activator 7471™ -t vagy 7649™-t használunk és hagyjuk megszáradni
3. **Laza illesztéskor vigyük fel a terméket a csap szélére ill. a gyűrűn belülről majd összeszerelés közben forgassuk össze az alkatrészeket a megfelelő anyagterülés érdekében**
4. **Szilárd illesztésnél vigye fel az anyagot mindkét felületre majd nagy nyomással illessze össze az alkatrészeket**
5. **Zsugorkötéses szerkezeteknél**, a kötőanyaggal bevonatot kell készíteni a csap felületén, a gyűrűt fel kell melegíteni, hogy látrehozzunk elegendő hézagot az akadálymentes összeszereléshez.
6. Az összeillesztett alkatrészeket ne mozgassuk, amíg az elegendő kezelési szilárdság nem alakult ki

Szét szerelés

1. Melegítsük fel az illeszkedő felületek közvetlen környezetét 250°C-ra és szereljük szét őket.

Eltávolítás

1. A kikeményedett anyag eltávolítható Loctite oldószer és mechanikus dörzsölés kombinációjával (pl. drótkéfe)

Loctite anyagspecifikáció (Loctite Material Specification-LMS)

LMS dátuma: 1995. Szeptember 1. A feltüntetett tulajdonságokról szóló tesztjelentések elérhetőek minden gyártási tételhez. Az LMS tesztjelentések vevői előírásoknak megfelelően tekintett minőségellenőrzési tesztparamétereket tartalmaznak. Különleges felhasználói előírások a Henkelen keresztül egyeztetethetők.

Tárolás

Tárolja a terméket zárt tárolóedényben, száraz helyen. **Optimális tárolás: 8°C-21°C között. 8°C alatt vagy 28°C feletti tárolás hátrányosan befolyásolhatja a termék tulajdonságait.** A tárolóedényből kivett anyag szennyeződhet a használat során. Ne tegye vissza az anyagot az eredeti edénybe. A Henkel nem vállal felelősséget olyan termékekért, amelyek nem a fent említett módon és körülmények között lettek tárolva. További információkért keresse fel a helyi Henkel képviselőt.

Mértékegység átváltások

(°C x 1,8) + 32 = °F

kV/mm x 25.4 = V/mil

mm / 25.4 = inches

µm / 25.4 = mil

N x 0.225 = lb

N/mm x 5.71 = lb/in

N/mm² x 145 = psi

MPa x 145 = psi

N·m x 8.851 = lb·in

N·m x 0.738 = lb·ft

N·mm x 0.142 = oz·in

mPa·s = cP

Jogi nyilatkozat**Figyelmeztetés:**

A jelen Műszaki Adatlapban (továbbiakban: Adatlap), a termékkel kapcsolatban közölt információk, beleértve a termék használatával és alkalmazásával kapcsolatos ajánlásokat, az Adatlap kiadásakor a Henkel birtokában lévő tapasztalatokon és ismeretekeken alapulnak. A terméknek számos felhasználási módja lehet, illetve a felhasználás eltérő körülmények között történhet, melyek a gyártó/forgalmozó ellenőrzésén kívül esnek. Fentiekkel összhangban Henkel nem felel sem a termék Önök által választott termelési folyamatban és felhasználási körülményekhez, sem pedig a tervezett felhasználáshoz és az elérni kívánt eredményhez való megfeleléséért. A termék tervezett alkalmazásához való megfelelést előzetesen tesztekkel ellenőrizték.

Amennyiben felek között kifejezett, erre irányuló megállapodás nem született, illetve Henkel gondatlanságára visszavezethető haláleset és személyi sérülés kivételével, valamint a kötelező, jogszabály által előírt termékfelelősségtől eltekintve, Henkel kizárja felelősségét az Adatlapban foglalt tájékoztatás és a termékkel kapcsolatos akár szóbeli, akár írásbeli ajánlások tekintetében.

Amennyiben a termék beszállítója a következő cégek valamelyike, akkor, kérjük, legyen figyelemmel az alábbiakra is: Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS vagy Henkel France SA

Amennyiben Henkel felelőssége fentiek ellenére megállapítható, akkor felelősségének mértéke semmilyen körülmények között nem haladhatja meg az érintett szállítmány értékét.

Amennyiben a termék beszállítója a Henkel Colombiana, S.A.S., akkor a következő rendelkezést kell alkalmazni:

A jelen Műszaki Adatlapban (továbbiakban: Adatlap), a termékkel kapcsolatban közölt információk, beleértve a termék használatával és alkalmazásával kapcsolatos ajánlásokat az Adatlap kiadásakor a Henkel birtokában lévő tapasztalatain és ismeretein alapulnak. Henkel nem felel sem a termék Önök által választott termelési folyamathoz és a felhasználási körülményekhez, sem pedig a tervezett felhasználáshoz és az elérni kívánt eredményhez való alkalmazásáért. A termék tervezett alkalmazásához való megfelelést előzetesen tesztekkel ellenőrizték. Amennyiben felek között kifejezett, erre irányuló megállapodás nem született, illetve Henkel gondatlanságára visszavezethető haláleset és személyi sérülés kivételével, valamint a kötelező, jogszabály által előírt termékfelelősségtől eltekintve, Henkel kizárja felelősségét az Adatlapban foglalt tájékoztatásra és a termékkel kapcsolatos akár szóbeli, akár írásbeli ajánlásokra vonatkozóan.

Amennyiben a termék beszállítója a következő cégek valamelyike akkor a következő rendelkezést kell alkalmazni: Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., vagy Henkel Canada,

Inc.

Az itt közölt adatok tájékoztató jellegűek. Tekintettel arra, hogy a felhasználást Henkelnek nem áll módjában ellenőrizni, a termék alkalmasságáért sem tud felelősséget vállalni. A termék felhasználójának felelőssége azt eldönteni, hogy a termék alkalmas-e a tervezett cél eléréséhez, és hogy megtegye mindazon elővigyázatossági intézkedéseket, amelyek szükségesek a vagyoni és a személyek termék használatával és kezelésével járó kockázatoktól való megóvása érdekében. Fentiekre tekintettel a **Henkel Corporation kifejezetten kizárja a termék felhasználásából vagy értékesítéséből fakadó felelősségét, beleértve a termék forgalmazhatóságára vagy valamely elírni kívánt célhoz való alkalmasságra való megfelelést. Henkel Corporation kifejezetten kizárja a következménykárokért, és az előre nem látható károkért való felelősségét, ideértve az elmaradt haszonért való felelősséget is.** Az Adatlapban foglalt leírások (összetételre és folyamatokra vonatkozó leírások) semmilyen körülmények között nem értelmezhetők oly módon, hogy azok nem állnak iparjogvédelmi oltalom alatt, vagy ezek közzétételével a Henkel Corporation licencet engedne valamely az Adatlapban foglalt leírást részben vagy egészben tartalmazó szabadalmára. A termék tervezett alkalmazásához való megfelelést jelen Adatlapban közölt leírások felhasználásával a gyártás előtt előzetesen tesztekkel ellenőrzik.

Védjegyhasználat

Henkel eltérő nyilatkozatának hiányában a jelen Adatlapban feltüntetett védjegyek az Amerikai Egyesült Államokban vagy más országokban a Henkel Corporation tulajdonában álló védjegyek. Az „®” jelölés arra utal, hogy a megjelölés az Amerikai Szabadalmi és Védjegyhatálynál (U.S. Patent and Trademark Office) bejegyzett védjegy.

Referenciák 2