

LOCTITE® 6001

2020年10月

产品描述

LOCTITE® 6001具有以下产品特性：

技术	丙烯酸
化学类型	甲基丙烯酸酯
外观 (未固化)	玫瑰米色至灰白色触变性液体 ^{LMS}
荧光性	紫外线下具有荧光性 ^{LMS}
组成	单组份 - 无需混合
粘度	中等, 触变性
固化方式	厌氧固化
双重固化	促进剂
应用	固持
强度	中高强度

LOCTITE® 6001适用于圆柱配合部件的粘接。该产品在密闭状态下、空气隔绝的紧密金属配合面之间固化，可防止因冲击和振动造成的松动和泄漏。即使在金属与某些塑料之间的紧密配合表面，也能实现良好的粘接性能。典型应用包括：小功率电机（如分数马力和微分数马力电机）中转子与轴的粘接；将衬套和套筒锁固在壳体与轴上；增强过盈配合的固定效果。LOCTITE® 6001具有触变性，可减少产品涂覆后在基材表面的流动和迁移。

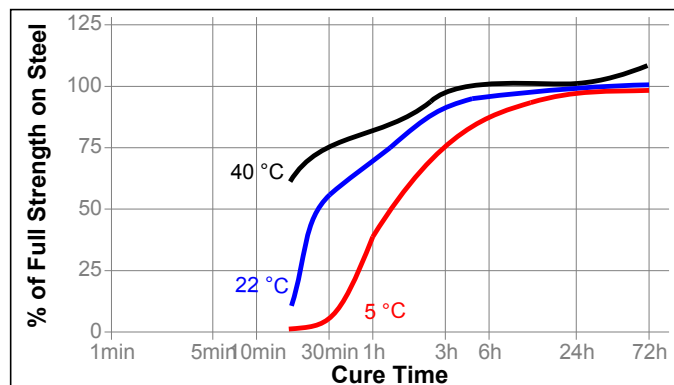
未固化材料典型特性

比重 @ 25 °C	1.1
闪点 - 参考 SDS	
粘度, Brookfield - RV, 25 °C, mPa·s (cP):	
转子 3, 转速 2 rpm, Helipath	6,000 至 14,000
转子 3, 转速 20 rpm, Helipath	1,000 至 5,000 ^{LMS}

典型的固化特性

固化速度 vs. 温度

固化速度取决于温度。下图显示了在不同温度下，钢制轴与轴套上形成的剪切强度随时间变化的关系。测试标准为ISO 10123。



固化后材料典型特性

胶粘剂性能

在 22 °C 条件下固化1小时

压缩剪切强度, ISO 10123:

钢制轴和轴套 (脱脂)

N/mm² ≥6.9^{LMS}
(psi) (≥1,000)

在 22 °C 条件下固化24小时

压缩剪切强度, ISO 10123:

钢制轴和轴套 (脱脂)

N/mm² ≥12.4^{LMS}
(psi) (≥1,798)

典型的耐环境特性

在22 °C条件下固化1周

压缩剪切强度, ISO 10123:

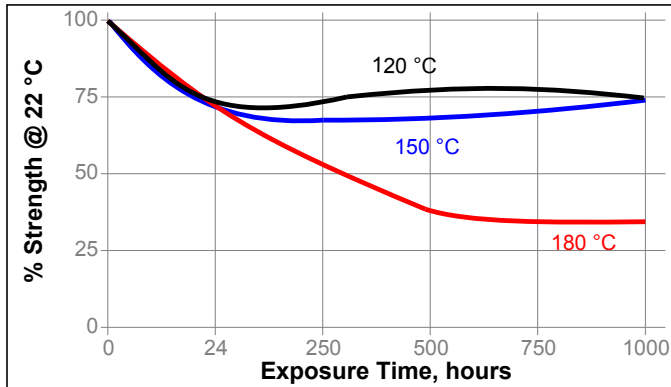
钢制轴和轴套

热强度

在指定温度下测试

热老化

在指定温度下老化，然后在 23 °C 条件下测试

**耐化学品/溶剂性能**

在指定条件下老化，然后在 23 °C 条件下测试。

环境	°C	初始强度的保持率%		
		24 h	500 h	1000 h
机油 (MIL-L-46152)	125	60	45	45
自动变速器油	87	90	80	90
水/乙二醇 50/50	87	75	60	80
刹车油	22	95	100	100
乙醇	22	105	105	115
丙酮	22	100	105	110

一般信息

本产品不宜在纯氧或富氧环境中使用，不能作为氯气或其它强氧化性物质的密封剂使用。

有关本产品的安全操作信息，请参阅安全数据表 (SDS)。

在粘接前，使用水性清洗剂对粘接表面进行清洁时，请务必检查清洗剂与胶粘剂的兼容性。在某些情况下，这些水性清洗剂可能会影响胶粘剂的固化效果和性能。

本产品通常不建议用于塑料（尤其是热塑性材料，因为可能会导致应力开裂）。建议用户在使用前确认本产品与此类基材的兼容性。

使用指南：

在使用前，请摇匀产品原包装容器中的内容物，直至其质地均匀，以确保产品的均匀性。

组装

- 为了获得最佳性能，请使用LOCTITE®清洗剂清洁所有表面（外部和内部），并使其干燥。
- 如果基材为非活性金属，或固化速度过慢，请喷涂 LOCTITE® SF 7471™ 或 LOCTITE® SF 7649™，并待其干燥后再进行操作。
- 对于**滑动配合组件**，应在轴的前端边缘以及轴套的内侧涂抹胶粘剂，并在装配过程中旋转以确保充分覆盖。
- 对于**压配合组件**，应在两个粘接表面充分地涂覆胶粘剂，并以较高的压装速度进行组装。
- 对于**收缩配合组件**，应将胶粘剂涂覆在轴上，然后加热套圈，以产生足够的间隙便于顺利装配。

- 在达到足够的操作强度之前，不应移动零件。

拆卸

- 对组件局部加热至约250°C，并在高温状态下进行拆卸。

清洁

- 已固化的产品可通过浸泡于LOCTITE®溶剂中，并结合机械方式（如使用钢丝刷）进行清除。

Loctite材料规范^{LMS}

LMS文件日期为 2003 年2月27日。每一批号产品的测试报告都标明产品的特性。LMS测试报告中含有一些供客户使用参考的质检测试参数。此外，公司已建立完善的质量控制体系，确保产品质量的一致性。如有特殊的客户规范要求，可通过Henkel质量部门进行协调。

储存

将产品存放在未开封的容器中，并置于干燥环境。储存信息可能标注于产品标签上。

最佳储存温度：8 °C 至 21 °C。 储存温度低于 8 °C 或高于 28 °C 可能会对产品性能产生不良影响。使用过程中从容器中取出的材料可能会受到污染，请勿将其倒回原容器。汉高公司不对因污染或未按上述条件储存的产品承担任何责任。如需更多信息，请联系您当地的汉高代表。

单位换算

(°C x 1.8) + 32 = °F
 K x 2.75 = °F
 mm x 25.4 = inches
 mm x 0.039 = inches
 mm x 0.001 = mil
 N x 0.225 = lb
 mm x 5.71 = lb/in
 mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi
 N·m x 8.851 = lb·in
 N·m x 0.738 = lb·ft
 mm x 0.142 = oz·in
 Pa·s = cP

声明

本技术数据表 (TDS) 中提供的信息，包括对产品的使用和应用建议，均基于我们截至本TDS日期对该产品的知识和经验。该产品可以有多种不同的应用，并且在您的环境中可能存在不同的应用和工作条件，这些超出了我们的控制范围。因此，汉高对于您使用我们产品的生产过程和条件的适用性不承担任何责任，包括预期的应用和结果。我们强烈建议您自行进行先期试验，以确认我们产品的适用性。

对于本技术数据表中的信息或有关相关产品的任何其他书面或口头建议，汉高不承担任何责任，除非另有明确协议，并且在因我们的过失导致的死亡或人身伤害及任何适用的强制性产品责任法下的责任除外。

若该产品由 Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA提供，以下免责应予适用：

若汉高被裁定应承担责任，无论基于何种法律依据，汉高承担的责任均不超过该批交付产品本身的价值。

若该产品由 Henkel Colombiana, S.A.S. 提供，以下免责应予适用：

本技术数据表 (TDS) 中提供的信息，包括对产品的使用和应用建议，均基于我们截至本TDS日期对该产品的知识和经验。该产品可以有多种不同的应用，并且在您的环境中可能存在不同的应用和工作条件，这些超出了我们的控制范围。因此，汉高对于您使用我们产品的生产过程和条件的适用性不承担任何责任，包括预期的应用和结果。我们强烈建议您自行进行先期试验，以确认我们产品的适用性。

对于本技术数据表中的信息或有关相关产品的任何其他书面或口头建议，汉高不承担任何责任，除非另有明确协议，并且在因我们的过失导致的死亡或人身伤害及任何适用的强制性产品责任法下的责任除外。

若该产品由 Henkel Corporation or Henkel Canada, Inc.以下免责声明适用：

本文所含数据仅供参考，并被认为是可靠的。由于我们无法控制他人的操作方法，因此无法对他人所取得的结果承担责任。用户有责任判断本文所述的任何生产方法是否适用于自身目的，并采取必要的预防措施，以保护人员和财产免受使用或操作过程中可能涉及的任何风险。**汉高公司明确否认所有明示或暗示的担保，包括因销售或使用汉高公司产品而产生的适销性或特定用途适用性的担保。**汉高公司对任何形式的间接或附带损失，包括利润损失，不承担任何责任。本文中所涉及的各种工艺或配方的讨论，不应被理解为它们不受他人专利的限制，也不应被视为汉高公司对任何可能涵盖这些工艺或配方的专利所作的许可。我们建议每位潜在用户在重复使用前，根据本数据进行测试验证其拟定用途的可行性。本产品可能受一个或多个美国或其他国家专利或专利申请的保护。

商标使用声明

除非另有说明，本文件中所提及的所有商标均为汉高公司在美国及其他地区的商标。文中带有“®”符号的为已在美国专利与商标局注册的商标。

参考 N/A

如需更多技术支持，请致电亚太乐泰技术支持热线电话：400-821-2567

