

LOCTITE[®] 5772[™]

2006年6月

产品描述

 LOCTITE[®] 5772[™]具有以下产品特性:

技术	丙烯酸
化学类型	甲基丙烯酸酯
外观 (未固化)	黄色液体 ^{LMS}
荧光性	紫外灯下具有荧光性 ^{LMS}
组成	单组份 - 无需混合
粘度	中, 触变性
固化	厌氧
二次固化	促进剂
应用	螺纹密封
强度	中等

LOCTITE[®] 5772[™]设计用于锁固和密封金属管螺纹接头。特别适用于不经过表面活化的不锈钢作业。该产品在两个紧密配合的金属表面间, 与空气隔绝时固化, 并且可防止由于受到冲击和震动而导致的松动和泄露。该产品卤素和硫含量低, 专为核工业中使用的钛等敏感金属而研发。 LOCTITE[®] 5772[™]触变特性减少了液体产品在应用到基材后的迁移。

固化前的材料特性

比重 @ 25 °C	1.09
闪点 - 见 SDS	
粘度 @ 25°C, mPa·s (cP):	
Haake锥板:	
PK100, PK1, 2° @ 36 S-1	3,000至 12,000 ^{LMS}

化学纯度

氯和氟含量, ppm	≤200 ^{LMS}
硫含量, ppm	≤200 ^{LMS}

固化后材料典型特性 胶粘剂特性

在 22 °C 条件下固化1小时
破坏扭矩, ISO 10964:

M10钢制螺栓螺母	N·m	1.0
	(lb.in.)	(8.8)

平均拆卸扭矩, ISO 10964:

M10不锈钢螺栓和螺母	N·m	0.5
	(lb.in.)	(4.4)

在 22 °C 条件下固化24小时破坏
扭矩, ISO 10964:

M10 黑色氧化钢螺母和螺栓	N·m	17
	(lb.in.)	(150)
M10 不锈钢螺栓和螺母	N·m	6.4
	(lb.in.)	(56.5)

平均拆卸力矩, ISO 10964:

M10 黑色氧化钢螺母和螺栓	N·m	6
	(lb.in.)	(53)
M10不锈钢螺栓和螺母	N·m	3.4
	(lb.in.)	(30)

压剪切强度, ISO 10123:

钢制轴跟轴套	N/mm ²	≥1.2 ^{LMS}
	(psi)	(≥170)

注意事项

本产品不宜在纯氧或富氧环境中使用, 不能作为氯气或其它强氧化性物质的密封材料使用。

有关本产品的安全注意事项, 请查阅乐泰的材料安全数据资料 (SDS)。

使用前用水性清洗剂清洗材料表面时, 应检查该清洗剂与本产品的兼容性。在某些情况下, 使用的清洗剂可能会影响本产品的固化和性能。
该产品不推荐使用在塑料上(尤其是热塑性塑料, 可能会引起应力开裂), 在应用之前建议首先测试产品与材质的相容性。

使用指南:

装配

1. 获得最佳效果, 请使用LOCTITE[®] 清洁溶剂清洁所有表面(外部和内部)并使其干燥。
2. 如果材质是惰性金属或者固化速度太慢, 使用促进剂 7471[™] 或7649[™] 喷涂所有螺纹并使其干燥。
3. 在公螺纹的前导螺纹上360° 滴一圈产品, 第一道螺纹不涂。上紧螺纹, 从而使胶粘剂充分填充螺纹间隙。对于更大的螺纹和空隙, 相应调整产品用量, 并在母螺纹上也360°滴一圈产品。
4. 按照制造商的建议, 使用合规做法, 组装并使用扳手拧紧配件。

5. 正确拧紧的配件可立即密封以适应中等压力。为获得最大耐压性和耐溶剂性, 请让产品至少固化 24 小时。

拆卸

1. 用标准手动工具拆卸。
2. 当因过度啮合长度或者螺纹直径大 (大于1英寸) 难以用手动工具拆卸, 请适当加热到250°C趁热拆卸。

清洗

1. 对于固化的胶水, 可将其浸泡在LOCTITE溶剂中或使用钢刷等工具进行机械打磨。

乐泰材料规格^{LMS}

LMS数据为1996年6月19日。每一批号产品的测试报告都标明产品的特性。LMS测试报告中含有一些供客户使用参考的质检测试参数。此外, 我们也通过多种质量控制, 确保产品质量的一致性。特殊客户的要求可以由汉高乐泰质量中心负责协调。

储存

产品储存于未开封的原包装内存放在阴凉干燥处。储存方法在产品外包装上有所标注。

理想贮存条件: 8 °C至 21 °C。储存温度低于8 °C或者高于28 °C会对产品性能产生不利影响。

从容器中取出的材料在使用过程中可能受到污染。不要将产品退回原始容器。汉高公司不承担产品受到污染或储存条件不同于先前规定的产品的责任。如果需要更多信息, 请联系您当地的汉高代表。

单位换算

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

注:

本技术数据表 (本表) 所示之信息, 包括对产品使用及应用的建议, 均基于我司在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。产品可能有多种用途、并因用途变化及不受我司掌控的贵司操作条件的变化而变化。因此, 汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。非经另行明示约定, 我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任, 因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的产品责任法中强制性规则所规定的责任不在此列。

若该产品由 Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA 提供, 提请另行注意如下事项:

若汉高被裁定应承担责任的, 无论基于何种法律依据, 汉高承担的责任均不超过该批交付产品本身的价值。

若该产品由Henkel Colombiana, S.A.S提供, 以下免责应予适用:

本技术数据表 (本表) 所示之信息, 包括对产品使用及应用的建议, 均基于我司在作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定, 我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任, 但因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的强制性产品责任法所规定的责任不在此列。

若该产品由Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or HenkelCanada, Inc.提供, 以下免责应予适用:

本文中所含的各种数据仅供参考, 并不被认为是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果, 我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的生产方法上, 及采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。鉴于汉高公司明确声明对所有因销售汉高

产品或特定场合下使用汉高产品而出现的所有问题, 包括针对某一特殊用途的可商品化和适用性的问题, 不承担责任。汉高公司明确声明对任何必然的或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任。本文中所论述的各种生产工艺或化学成分都不能被理解为这些专利可以被其他人随便使用和拥有或被理解得到了包括这

生产工艺和化学成分的汉高公司的专利许可证。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。本产品受美国、外国专利或专利应用的保护。

商标使用

除非另外说明, 本文件中所有的商标均为汉高公司在美国或其它地方专利和商标管理部门的注册商标。

参考 1.2