

## DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

LOCTITE® 561 ha le seguenti caratteristiche:

<b>Tecnologia</b>	Acrilica
Natura chimica	Estere metacrilato
Aspetto	Biancastro, a consistenza cerosa <sup>LMS</sup>
Confezione	Stick
Fluorescenza	Fluorescente alla luce UV <sup>LMS</sup>
Componenti	Monocomponente - non richiede miscelazione
<b>Reticolazione</b>	Anaerobico
<b>Applicazione</b>	Sigillaraccordi
Resistenza meccanica	Bassa

LOCTITE® 561 è formulato per il bloccaggio e la sigillatura di tubi metallici e raccordi. E' confezionato in uno stick facile da maneggiare, che semplifica l'applicazione laddove i prodotti liquidi o in pasta siano di difficile utilizzo. Il prodotto polimerizza in assenza di aria e a contatto con metallo prevenendo l'allentamento dovuto ad urti e vibrazioni. Questo sigillante industriale sviluppa una bassa forza per facilitare lo smontaggio. Il prodotto è fluorescente, per una facile verifica dell'avvenuta applicazione.

## PROPRIETA' TIPICHE DEL PRODOTTO NON POLIMERIZZATO

Peso Specifico @ 25 °C 1,14

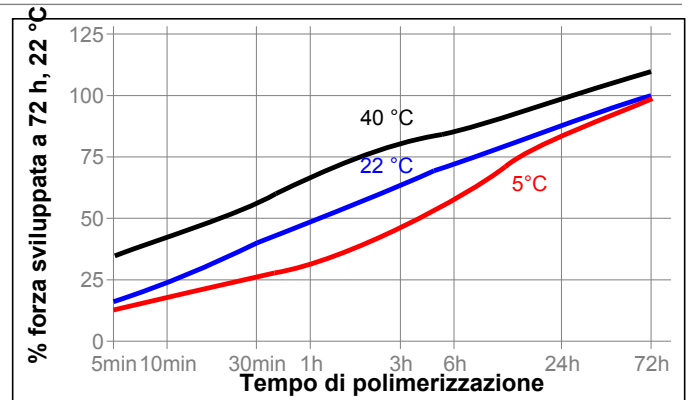
Penetrazione non manipolato, ISO 2137, 1/10 80-140<sup>LMS</sup> mm

Punto di fusione, °C >80

## PROPRIETA' TIPICHE DEL PRODOTTO: POLIMERIZZAZIONE

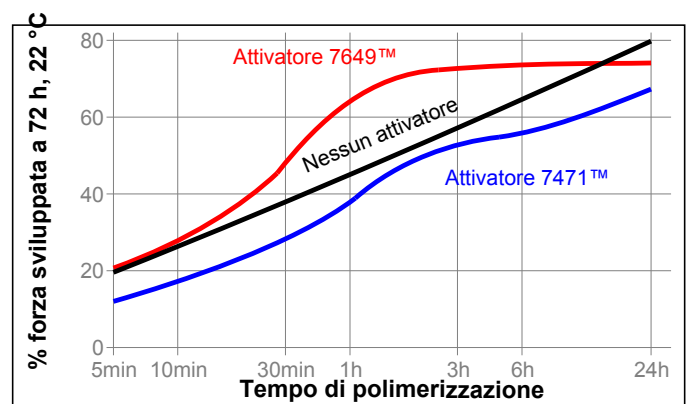
### Velocità di polimerizzazione e temperatura

La velocità di polimerizzazione dipende dalla temperatura. Il grafico seguente mostra la resistenza allo svitamento nel tempo a diverse temperature su raccordi in acciaio dolce sgrassati di diametro 3/8 e tappi in acciaio. Tutti i campioni sono stati preserrati a 27 N·m e testati secondo la norma ASTM D 6396.



### Velocità di polimerizzazione e attivatore

Se la polimerizzazione è lenta o i giochi sono elevati, l'applicazione di un attivatore incrementa la velocità di polimerizzazione. Il grafico sottostante mostra la coppia di svitamento nel tempo utilizzando gli attivatori 7471™ o 7649™ su raccordi in acciaio dolce sgrassati di diametro 3/8 e tappi in acciaio. Tutti i campioni sono stati preserrati a 27 N·m e testati secondo la norma ASTM D 6396. Attivatore applicato solo sul manicotto.



**PRESTAZIONI DEL MATERIALE POLIMERIZZATO****Proprietà Adesive**

Dopo 72ore @ 22 °C:

Coppia di allentamento, ASTM D 6396, pre-avvitato a 27 N·m:  
 raccordi da 3/8" in acciaio dolce N·m 30-50  
 e tappo in acciaio (sgrassato) (lb.in.) (265-440)

Dopo 24ore @ 22 °C:

Coppia di allentamento, ISO 10964, Precarico 5 N·m:  
 Dadi (grado 2) e bulloni (grado N·m 7-10  
 5) da 3/8 x 16 in acciaio (lb.in.) (60-90)  
 (sgrassato)

Dopo 4ore @ 22 °C:

Coppia di allentamento, ISO 10964, Precarico 5 N·m:  
 dadi e bulloni da 3/8" x 16 in N·m 5<sup>LMS</sup>  
 acciaio zincato brunito (lb.in.) (44)  
 (sgrassato)

**Resistenza ad alte pressioni**

LOCTITE® 561 è stato testato con esiti positivi per resistenza alla pressione a 69 MPa. Raccordi sgrassati in acciaio inox 3/8" NPT sono stati assemblati ed avvitati a 102 N·m ed il prodotto è stato lasciato a reticolare per 72 ore prima di testarlo a 69 MPa secondo la norma ASTM D 1599.

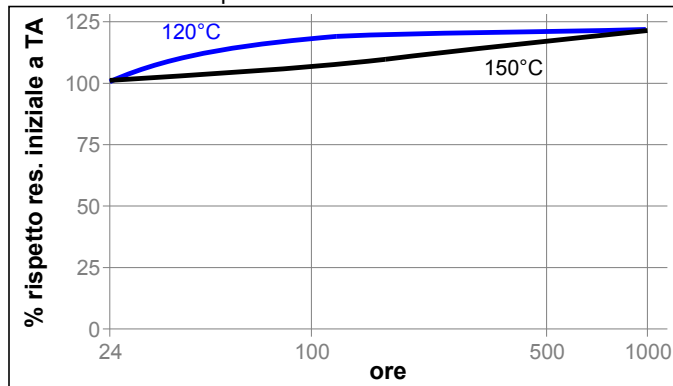
**RESISTENZA TIPICA AI FATTORI AMBIENTALI**

Polimerizzato per 72 ore @ 22 °C

Coppia di allentamento, ISO 10964, Pre-serrato a 27 N·m:  
 raccordi a T 3/8 in acciaio dolce e tappo in  
 acciaio (sgrassato)

**Invecchiamento a caldo**

Invecchiato alla temperatura indicata e testato a 22°C

**Resistenza a sostanze chimiche e a solventi**

Invecchiato alle condizioni indicate e verificato a 22 °C.

Ambiente	°C	% di resistenza iniziale	
		500 h	1000 h
Olio motore	125	131	143
Benzina senza Pb	22	100	100
Liquido dei freni	22	102	103
Fluido di trasmissione	87	127	133
Acqua/Glicole 50%	87	122	122
Etanolo	22	95	91
Acetone	22	90	87
Isopropanolo	22	103	100
DEF (Adblue)	22	120	110

**INFORMAZIONI GENERALI**

**Questo prodotto non è raccomandato per l'impiego con ossigeno puro e/o su sistemi ricchi di ossigeno e non deve essere utilizzato come sigillante per cloro od altri materiali fortemente ossidanti.**

**Per le informazioni relative all'impiego in sicurezza di questo prodotto consultate la Scheda Informativa in Materia di Sicurezza (MSDS).**

Dove si impieghino soluzioni di lavaggio a base acquosa per pulire le superfici prima dell'incollaggio è importante verificare la compatibilità della soluzione di lavaggio con l'adesivo. In taluni casi queste soluzioni di lavaggio a base acquosa possono influenzare negativamente le prestazioni dell'adesivo.

Di norma questo prodotto non è raccomandato per l'impiego su materiali plastici (e particolarmente sui termoplastici, dove si potrebbe avere una rottura per "stress cracking"). Si raccomanda agli utilizzatori di accertare la compatibilità del prodotto con i substrati.

**Istruzioni per l'uso****Assemblaggio**

1. Per ottenere i migliori risultati, pulire le superfici (esterne ed interne) con un pulitore Loctite e lasciare asciugare.
2. Estrarre solo la parte di prodotto utile all'applicazione in corso.
3. Rimuovere la pellicola di prodotto eventualmente formatasi all'estremità dello stick.
4. Applicare un quantitativo di prodotto sufficiente a riempire i filetti nell'area di giunzione maschio/femmina.
5. Richiudere la confezione dopo l'uso.
6. Utilizzare strumenti di chiusura idonei, serrare le parti.

**Smontaggio**

1. Smontare con utensili convenzionali.
2. Nei rari casi in cui non si riesca a smontare il giunto causa un'eccessiva area di incollaggio, scaldare a circa 250 °C il dado o il bullone. Smontare a caldo.

**Pulizia**

1. Il prodotto polimerizzato può essere rimosso utilizzando un solvente Loctite e asportando meccanicamente con una spazzola metallica.

**NOTE:**

In caso sia necessaria una resistenza a massima pressione e a solvente, lasciar polimerizzare completamente il prodotto per almeno 24 ore prima di riempire e mettere in pressione il sistema

**Loctite Material Specification<sup>LMS</sup>**

LMS in data Maggio 06, 2003. Per le proprietà ivi riportate sono disponibili test report per ciascun lotto. I test report secondo LMS includono parametri di Controllo Qualità considerati appropriati alle specifiche per l'utilizzo da parte dei clienti. Controlli addizionali e completi sono effettuati per assicurare la qualità e la ripetitività del prodotto. Richieste specifiche del Cliente possono essere coordinate tramite l'apposito Ente "Henkel Loctite Quality".

**Immagazzinamento**

Conservare il prodotto nel contenitore chiuso in luogo asciutto. Le informazioni sullo stoccaggio potrebbero essere riportate anche sull'etichettatura del prodotto.

**Stoccaggio a lungo termine**

**Stoccaggio ottimale: da 8 °C a 21 °C. Lo stoccaggio a temperature inferiori a 8 °C o superiori a 28 °C, può inficiare le performances del prodotto.**

I materiali una volta prelevati dai loro contenitori possono essere contaminati durante l'utilizzo. Non re-immettere il prodotto nel contenitore originale. Loctite non si assume alcuna responsabilità per prodotti che siano stati contaminati o stoccati in condizioni diverse da quelle qui sopra specificate. Per ulteriori informazioni contattate il Servizio Tecnico locale.

**Conversioni**

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$

$\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/millesimo di pollice (mill)}$

$\text{mm} \times 0.039 = \text{pollici}$

$\mu\text{m} \times 0.039 = \text{millesimo (mill)}$

$\text{N} \times 0.225 = \text{libbre}$

$\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$

$\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{libbre su pollice quadrato (psi)}$

$\text{MPa} \times 145 = \text{libbre su pollice quadrato (psi)}$

$\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$

$\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$

$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

**Nota:**

Le informazioni fornite in questa Scheda Tecnica riportante raccomandazioni per l'uso e l'applicazione del prodotto, sono basate sulla nostra conoscenza e sulle prove effettuate sul prodotto alla data del presente documento.

Il prodotto può avere diverse applicazioni e l'applicazione e le condizioni di funzionamento possono variare a seconda delle vostre condizioni ambientali di cui non siamo a conoscenza.

Henkel pertanto non può essere responsabile dell'idoneità del prodotto per i Vostri processi e condizioni di produzione nell'ambito dei quali viene usato il prodotto, così come le applicazioni e i risultati previsti. Vi raccomandiamo vivamente di effettuare vostre prove per confermare l'idoneità del prodotto.

Qualunque responsabilità per quanto riguarda le informazioni della Scheda Tecnica o qualunque altra raccomandazione verbale o scritta relativa al prodotto in questione è esclusa, salvo se non altrimenti esplicitamente concordato o se relativa a morte o lesione personale causata da nostra negligenza o per responsabilità prodotto obbligatoriamente applicabile per legge.

**In caso di prodotti consegnati da Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA notare quanto segue:**

Nel caso in cui Henkel venga ugualmente considerata responsabile, a qualunque livello legale, la responsabilità di Henkel non eccederà in alcun caso l'ammontare della consegna coinvolta.

**In caso di prodotti consegnati da Henkel Colombiana, S.A.S. si applica il seguente disclaimer:**

Le informazioni fornite in questa scheda tecnica riportante raccomandazioni per l'uso e l'applicazione del prodotto, sono basate sulla nostra conoscenza e sulle prove effettuate sul prodotto alla data del presente documento.

Henkel pertanto non può essere responsabile dell'idoneità del prodotto per i Vostri processi e condizioni di produzione nell'ambito dei quali viene usato il prodotto, così come le applicazioni e i risultati previsti.

Vi raccomandiamo vivamente di effettuare vostre prove per confermare l'idoneità del prodotto.

Qualunque responsabilità per quanto riguarda le informazioni della scheda tecnica o qualunque altra raccomandazione verbale o scritta relativa al prodotto in questione è esclusa, salvo se non altrimenti esplicitamente concordato o se relativa a morte o lesione personale causata da nostra negligenza o per responsabilità prodotto obbligatoriamente applicabile per legge

**In caso di prodotti consegnati da Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or Henkel Canada Corporation, si applica il seguente disclaimer:**

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono fornite solamente a titolo informativo e si ritiene siano attendibili. Henkel non si assume responsabilità alcuna per i risultati ottenuti da altri sui metodi operativi dei quali non ha alcun controllo. E' responsabilità dell'utilizzatore determinare l'idoneità all'uso per le applicazioni qui riportate e di adottare le idonee precauzioni per la salvaguardia delle cose e delle persone contro qualsivoglia pericolo sia associato all'impiego del prodotto. In base a ciò, **Henkel Corporation disconosce esplicitamente qualunque garanzia esplicita od implicita, incluse garanzie di commerciabilità od idoneità all'uso per un impiego specifico, derivante dalla vendita o dall'uso di prodotti di Henkel Corporation. Henkel Corporation disconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni conseguenti od accidentali di qualunque sorta, inclusa la perdita di profitti.**

La presente disamina di vari processi o composizioni non deve interpretarsi come indicazione che essi siano liberi da servitù di brevetti detenuti da altri o come licenza o sotto un qualunque brevetto di Henkel Corporation che possono coprire tali processi o composizioni. Si raccomanda che ciascun utilizzatore sottoponga a prove di verifica la sua applicazione potenziale prima di farne un uso ripetuto, utilizzando questi dati come guida. Questo prodotto può essere coperto da uno o più brevetti o richieste di brevetto negli Stati Uniti od in altri Paesi.

**Utilizzo dei marchi:**

Se non diversamente specificato, tutti i marchi di cui al presente documento sono marchi di proprietà di Henkel Corporation negli Stati Uniti e altrove. ® indica un marchio registrato presso l'ufficio Marchi e Brevetti degli Stati Uniti.

**Referenze 0.1**