Fiche Technique

LOCTITE® 5127™

Mars 2012

DESCRIPTION DU PRODUIT

LOCTITE® 5127™ présente les caractéristiques suivantes:

Technologie	Acrylique
Nature chimique	Ester Méthacrylate
Aspect	Pâte bleue[LMS]
Composants	Monocomposant
Polymérisation	Anaérobie
Domaine d'application	Etanchéité
Avantages du produit	• Améliore la fiabilité • Rentable • Facile à déposer

LOCTITE® 5127™ améliore la fiabilité de l'étanchéité des plans de joint en palliant aux défauts des joints prédécoupées et autres joints. Après avoir comblé les défauts de surface et polymérisé entre des surfaces de plans de joint métalliques, il procure un joint d'étanchéité résilient, résistant aux solvants et en température qui suit les petites déformations du plan de joint provoquées par les vibrations, les variations de pression et de températures. Les applications types concernent l'étanchéité de plans de joint de pompes, de carters, de carters de ponts, de boîtes de vitesses et autres zones où des des joints conventiels sont utilisés. LOCTITE® 5127™ peut être également utilisé en complément de joints conventionnels endommagés ou non.

Avantages du produit

- **Fiabilité accrue**
- -Etanche les imperfections des plans de joint
- -Elimine la relaxation des joints comprimés et la perte de tenion des boulons
- -Etanche la plupart des fluides industriels
- -Pas de fissure ou de retrait pendant la polymérisation
- **Solution économique**
- -Réduit le stock de joints découpés
- -Réduit les opérations d'usinage
- -Supprime les opérations coûteuses de reserrage
- -Pas de résidu de produit polymérisé dans le conditionnement ouvert
- **Application facile**
- -Ne migre pas, peut s'appliquer sur des surfaces verticales
- -Pas de mélange
- -Ne polymérise pas en dehors du joint ou dans le conditionnement ouvert
- -Peut être appliqué par sérigraphie, au rouleau manuellement ou par robot

PROPRIETES DU PRODUIT LIQUIDE

Densité à 25 °C	1,1
Point éclair - se reporter à la FDS	
Viscosité, Brookfield - HBT, 22 °C, mPa.s (cP):	
Mobile TC, vitesse 0,5 tr/min, Helipath	225 000 à 575 000[LMS]
Mobile TC, vitesse 5 tr/min , Helipath	65 000 à 175 000[LMS]

DONNEES TYPIQUES SUR LA POLYMERISATION

Temps de prise

Le temps de prise est défini comme le temps nécessaire pour obtenir une résistance au cisaillement de 0,1 N/mm² .

Temps de prise ISO 4587,min:

Aluminium passivé:	
Jeu 0	15 à 20
Jeu de 0,05 mm, activateur 7649™ sur 1 face	1 à 2
Jeu de 0,25 mm, activateur 7649™ sur 1 face	60 à 90
Acier passivé:	
Jeu 0	>120
Jeu de 0,05 mm, activateur 7649™ sur 1 face	5 à 10
Jeu de 0,25 mm, activateur 7649™ sur 1 face	90 à 120

PROPRIETES TYPIQUES DU PRODUIT POLYMERISE

Polymérisation 24 h à 200 °C

Propriétés physiques:

Allongement à la rupture , ISO 527-3, %		64
Résistance à la traction , ISO 527-3	N/mm²	1,7
	(psi)	(240)

PERFORMANCES DU PRODUIT POLYMERISE

Propriétés de l'adhésif

Après polymérisation 24 h à 22 °C

Eprouvette de cisaillement, ISO 4587:

Acier:		
jeu 0	N/mm²	≥2[LMS]
	(psi)	(≥290)
Jeu 0,25 mm	N/mm²	2,1
	(psi)	(300)
Aluminium:		
Jeu 0,25 mm	N/mm²	1,2
	(psi)	(175)
Acier passivé:		
Jeu de 0,05 mm, activateur 7649™ sur 1 face	N/mm²	0,7
	(psi)	(100)
Jeu de 0,25 mm, activateur 7649™ sur 1 face	N/mm²	1,8
	(psi)	(260)
Aluminium passivé:		
Jeu de 0,05 mm, activateur 7649™ sur 1 face	N/mm²	0,9
	(psi)	(130)
Jeu de 0,25 mm, activateur 7649™ sur 1 face	N/mm²	1,4
	(psi)	(210)

Résistance à la traction, ISO 6922:		
Axe en acier sur axe en acier	N/mm²	0,8
	(psi)	(110)
Résistance au pelage à 180°, ISO 8510-2:		
Acier	N/mm	0,85
	(lb/in)	(4,9)

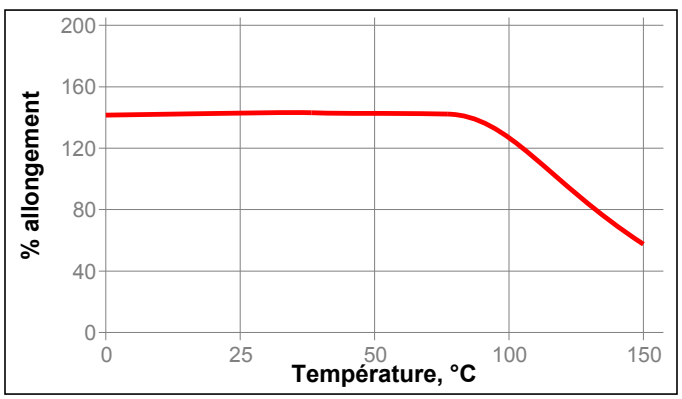
Polymérisation 24 h à 93 °C

Eprouvette de cisaillement, ISO 4587:		
Acier passivé:		
Jeu de 0,05 mm, activateur 7649™	N/mm²	3,1
sur 1 face	(psi)	(455)
Jeu de 0,25 mm, activateur 7649™	N/mm²	2,4
sur 1 face	(psi)	(345)
Aluminium passivé:		
Jeu de 0,05 mm, activateur 7649™	N/mm²	4,2
sur 1 face	(psi)	(605)
Jeu de 0,25 mm, activateur 7649™	N/mm²	2,2
sur 1 face	(psi)	(325)

PERFORMANCES DE TENUE A L'ENVIRONNEMENT

Allongement après vieillissement à chaud

Eprouvettes haltères type 4, polymérisées sous UV (70 000 microwatts/cm²), 20 s/face. Stockées 24 heures à température



INFORMATIONS GENERALES

L'utilisation de ce produit n'est pas recommandé dans des installations véhiculant de l'oxygène pur ou des mélanges riches en oxygène, et il ne doit pas être utilisé comme produit d'étanchéité vis à vis du chlore ou pour d'autres corps fortement oxydants.

Pour obtenir les informations relatives à la sécurité de mise en oeuvre de ce produit, consultez obligatoirement la Fiche de Données de Sécurité (FDS).

Recommandations de mise en oeuvre

1. Pour de meilleures performances, les surfaces doivent être propres et exemptes de graisse.
2. Le produit est destiné pour des plans de joints ayant un faible jeu.
3. Les équipements de dépose LOCTITE® sont recommandés pour une optimisation des résultats. L'application par sérigraphie, par enduction ou par dépose de cordon peut également être réalisée manuellement..
4. Afin d'obtenir les meilleurs résultats, chaque application devra être évaluée dans les conditions spécifiques de distribution, de performances et de vieillissement des pièces .
5. On peut utiliser une faible pression (<0,05 MPa) pour faire un test d'étanchéité immédiatement après l'assemblage et avant la polymérisation .
6. Les plans de joint devront être serrés le plus rapidement possible après fermeture afin d'éviter le risque de former des surépaisseurs.

Loctite Material Specification[LMS]

LMS en date du Juin 25, 2007. Les résultats des contrôles pour chaque lot de fabrication sont disponibles pour les caractéristiques identifiées LMS. Les rapports de contrôle LMS mentionnent aussi les résultats des contrôles qualité QC en accord avec les spécifications appropriées à l'utilisation du client. De plus, des contrôles permanents existent en parallèle afin de garantir la qualité du produit et la stabilité de la production. Toute demande spécifique liée à des exigences particulières d'un client sera transmise et gérée par le service Qualité Henkel.

Stockage

Conserver le produit dans son emballage d'origine fermé dans un local sec. Certaines informations de stockage peuvent être indiquées sur l'étiquetage de l'emballage.
Température de stockage : 8°C à 21°C. Une température de stockage inférieure à 8°C ou supérieure à 28°C peut affecter les propriétés du produit. Pour éviter de contaminer le produit, ne jamais remettre dans son contenant d'origine un produit sorti de son emballage. Henkel Corporation n'assure aucune responsabilité pour les produits stockés dans d'autres conditions que celles indiquées, ou pour des produits contaminés par une mauvaise utilisation. Pour obtenir des informations supplémentaires, contacter votre Service Technique local ou votre représentant local.

Conversions

(°C x 1,8) + 32 = °F
kV/mm x 25,4 = V/mil
mm / 25,4 = inches
N x 0,225 = lb
N/mm x 5,71 = lb/in
N/mm² x 145 = psi
MPa x 145 = psi
N·m x 8,851 = lb·in
N·mm x 0,142 = oz·in
mPa·s = cP

Clause de non-responsabilité

Note:
L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. Le produit est susceptible de présenter différentes variétés d'application ainsi que des modalités différentes d'application et de fonctionnement dans votre environnement qui échappent à notre contrôle. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.
Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommages corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ou Henkel France SA, veuillez noter, en complément, que : Dans le cas où la responsabilité de Henkel serait néanmoins engagée sur quelque fondement juridique que ce soit, cette responsabilité ne pourra en aucun cas être supérieure au montant de la livraison concernée.

Pour des produits livrés par Henkel Colombiana, S.A.S. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable:L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.
Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommage corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., ou Henkel Canada Corporation. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable:
Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en oeuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en oeuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, **Henkel dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel. Henkel dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.**
La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

Utilisation des marques
Sauf indications contraires, toutes les marques citées dans ce documents sont des marques déposées par Henkel Corporation aux Etats Unis et ailleurs. ® indique une marque déposée auprès de U.S. Patent and Trademark Office.

Référence 0.1