

LOCTITE® 408™

Augusztus 2012

TERMÉKLEÍRÁS

A LOCTITE® 408™ a következő terméktulajdonságokkal rendelkezik:

Technológia	Cianoakrilát
Vegyi alapanyag	Alkoxi-etil cianoakrilát
Megjelenés (folyadék)	Átlátszó, színtelen -folyadék ^{LMS}
Komponensek száma	Egykomponensű, igényel
Viszkozitás	Nagyon alacsony
Kikeményedés	Nedvességre
Alkalmazás	Ragasztás
Fő alkalmazások	Fémek, Műanyagok, Elasztomerek

Az adatlap a "Gyártási idő" részben közzétett gyártású termékekre vonatkozik.

A LOCTITE® 408™ alacsony szaghatással és alacsony kifehéredési tulajdonságokkal rendelkező ragasztó, amely különösen megfelelő olyan alkalmazásokhoz, ahol a gőzszabályozás nehezen megoldott. A termék sokféle anyag gyors ragasztását biztosítja, beleértve a fémeket, műanyagokat és elasztomereket. A LOCTITE® 408™ alkalmazható porózus vagy aszorbens anyagokra is, mint a fa, papír, bőr és szövet.

KIKEMÉNYEDÉS ELŐTTI JELLEMZŐK

Sűrűség 25 °C-on 1,1

Lobbanáspont – lsd. Biztonsági Adatlap

Viszkozitás, lap és kúp, mPa·s (cP):

Hőmérséklet: 25 °C, Nyírósebesség: 3 000 s⁻¹ 4-10^{LMS}

Viszkozitás, Brookfield - LVF, 25 °C, mPa·s (cP):

Tengely 1, sebesség 60 rpm 4-10

JELLEMZŐ KIKEMÉNYEDÉSI TULAJDONSÁGOK

Normál körülmények között a levegő páratartalma indítja meg a térhálósodást. Az anyag a teljes szilárdságát viszonylag rövid idő alatt eléri, a térhálósodás még legalább 24 órán keresztül folytatódik mire a teljes vegyi ellenállóképesség kialakul.

Kikeményedési sebesség - Anyagtípus

A térhálósodás sebessége függ az alkalmazott anyagtól. Az alábbi táblázat mutatja a rögzítési időket különböző anyagokon 22°C-on 50% relatív páratartalom mellett. A rögzítési idő 0,1 N/mm² nyírószilárdságnál van definiálva.

Rögzítési idő, mp:

Acél	20-30
Alumínium	<5
Cink-dikromát	30-45
Neoprén	<5
Gumi, nitril	<5
ABS	<5
PVC	30-45
Polikarbonát	20-45
Fenolgyanta	<5
Fa (fenyő)	10-20
Bőr	<5
Papír	<5

Kikeményedési sebesség - Részméret

A térhálósodási sebesség függ az alkalmazott ragasztási rész méretétől. A vékony ragasztási rések gyors térhálósodási sebességet eredményeznek a nagy ragasztási rések csökkentik a térhálósodás sebességét.

Térhálósodási sebesség - Nedvességtartalom

A kikeményedés nagymértékben függ a környezet relatív nedvességtartalmától. A legjobb eredményt akkor érhetjük el, ha a munkafázis ideje alatt a környezet nedvességtartalma 40-60% között van 22°C-on. Alacsonyabb nedvességtartalom lassabb lesz a kikeményedés. Nagyobb nedvességtartalom gyorsítja a kikötést, de ronthat a kötés végső szilárdságán.

Kikeményedési sebesség - Aktivátorral

Amikor a térhálósodási idő hosszú vagy nagy a rész méret, aktivátort kell használni a felületen, amely fokozza a térhálósodás sebességét. Az aktivátor alkalmazása azonban csökkenti a ragasztás végső szilárdságát és emiatt próba javasolt a hatás ellenőrzésére.

TYPICAL PERFORMANCE OF CURED MATERIAL Adhesive Properties

10 másodperc, 22 °C-on

Szakítószilárdság, ISO 6922:

Buna-N

N/mm² ≥4.5^{LMS}
(psi) (≥652)

72 óra, 22 °C-on

Nyírószilárdság, ISO 4587:

Acél (szemcseszórt)

N/mm² 20.8
(psi) (3,020)

Alumínium (maratott)

N/mm² 17.3
(psi) (2,500)

Cink-dikromát

N/mm² 2.0
(psi) (290)

ABS

N/mm² 9.7
(psi) (1,400)

PVC

N/mm² 2.8
(psi) (410)

Fenolgyanta

N/mm² 1.3
(psi) (180)

Polikarbonát

N/mm² 8.6
(psi) (1,240)

Nitril gumi

N/mm² 0.3
(psi) (45)

Neoprén

* N/mm² 0.6
* (psi) (88)

* anyagszakadás történt

Blokknírószilárdság, ISO 13445:

Polikarbonát

N/mm² 22.9
(psi) (3,330)

PVC

N/mm² 1.2
(psi) (180)

24 óra, 22 °C-on

Szakítószilárdság, ISO 6922:

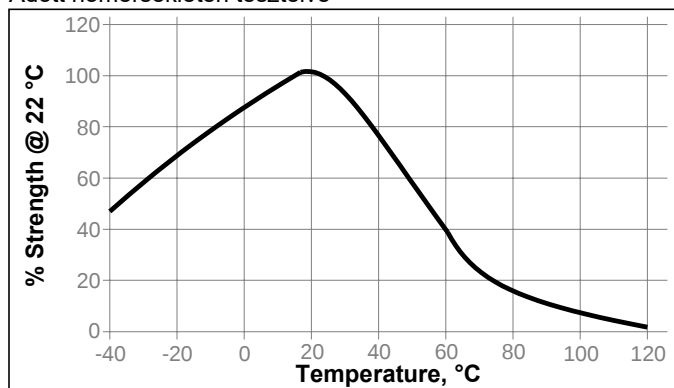
acél acélra

N/mm² 27.3
(psi) (3,950)**JELLEMZŐ KÖRNYEZETI
ELLENÁLLÓKÉPESSÉG**

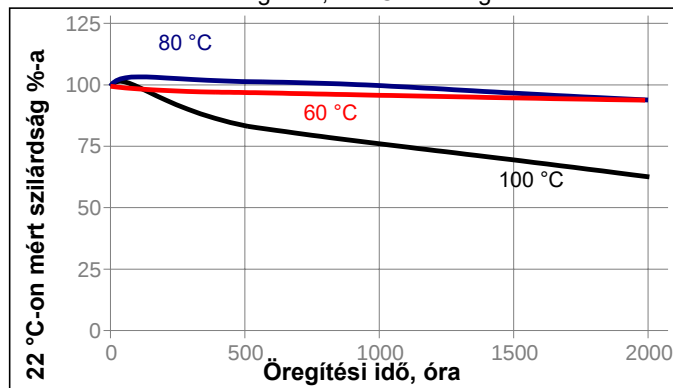
Kikeményítési idő: 1 hét, 22 °C

Nyírószilárdság, ISO 4587: Acél
(szemcseszórt)**Meleg szilárdság**

Adott hőmérsékleten tesztelve

**Hőregítés**

Adott hőmérsékleten rögzítve, 22 °C-on vizsgálva

**Vegyi ellenállóképesség**

Adott körülmények között öregítve, 22 °C-on vizsgálva

Közeg	°C	A kezdeti szilárdság %-a		
		100 h	500 h	1000 h
Motorolaj	40	95	60	95
Motorbenzin	22	90	85	80
Etanol	22	90	85	85
Izopropanol	22	90	100	95
Víz	22	75	40	35
98% relatív páratartalom	40	60	55	75
Víz/glikol	22	95	85	85

Nyírószilárdság, ISO 4587:

Polikarbonát

Environment	°C	A kezdeti szilárdság %-a		
		100 h	500 h	1000 h
Air	22	90	105	165
98% RH	40	90	85	85

ÁLTALÁNOS INFORMÁCIÓ

A termék használata nem javasolt tiszta oxigénnel működő és/vagy oxigénben gazdag rendszerekben és nem használható tömítőanyagként klórhoz vagy más erősen oxidáló anyagokhoz. A termék biztonságos kezelése érdekében olvassa el a biztonsági (MSDS) adatlapot.

Használati útmutató:

1. A ragasztási felületeknek tisztának és zsírtalanoknak kell lennie. Tisztítsa meg az összes felületet Loctite® tisztítóanyaggal és hagyja megszáradni.
2. Az alacsony felületi energiájú felületeken Loctite® primer segítségével javítsa a tapadást. Kerülje a túlzott primer alkalmazást. Alkalmazás után hagyja a primert megszáradni.
3. Szükség esetén alkalmazzunk LOCTITE® akitvátort. Alkalmazzuk a LOCTITE® aktivátort a ragasztani kívánt felülethez (ne használjunk aktivátort azokon a felületeken, ahol primert is használtunk). Hagyjuk megszáradni az aktivátort.

4. Vigyük fel a ragasztót az egyik felületre (ne használjuk a ragasztót az aktivátorral kezelt felületre). Ne használjunk keféket vagy egyéb szöveteket a ragasztó elkenéséhez. Tartsuk összenyomva a felületeket néhány másodpercig. A felületeket pontosan illesszük egymáshoz, a rövid kikeményedési idő kevés lehetőséget ad az összeillesztett felületek korrigálására.
5. LOCTITE® aktivátort használhatunk az illesztett felületek közül túlfolyt ragasztó kikeményítésére.. Fújunk vagy cseppentsük az aktivátort ezekre a felületekre.
6. A kötést fixen kell tartani, esetleg csipesszel összeszorítani, addig amíg a ragasztó nem éri el a rögzítési szilárdságot.
7. A ragasztó maximális szilárdságának elérése előtt nem szabad kitenni terhelésnek (ez 24-72 óra, a résmérettől, az anyagoktól és a környezeti feltételektől függően).

Loctite anyagspecifikáció (Loctite Material Specification LMS)

LMS dátuma: December-22, 2011. A feltüntetett tulajdonságokról szóló tesztjelentések elérhetőek minden gyártási tételhez. Az LMS tesztjelentések vevői előírásoknak megfelelőnek tekintett minőségellenőrzési tesztparamétereket tartalmaznak. Különleges felhasználói előírások a Henkelen keresztül egyeztetendők.

Tárolás

Tárolja a terméket zárt tárolóedényben, száraz helyen. **Optimális tárolás: 2 °C-tól 8 °C-ig. 2 °C alatti vagy 8 °C feletti tárolás hátrányosan befolyásolhatja a termék tulajdonságait.** A tárolóedényből kivett anyag szennyeződhet a használat során. Ne tegye vissza az anyagot az eredeti edénybe. A Henkel nem vállal felelősséget olyan termékekért, amelyek nem a fent említett módon és körülmények között lettek tárolva. További információért keresse fel a helyi Henkel képviselőt.

Mértékegység átváltások

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N} \cdot \text{m} \times 8.851 = \text{lb} \cdot \text{in}$
 $\text{N} \cdot \text{m} \times 0.738 = \text{lb} \cdot \text{ft}$
 $\text{N} \cdot \text{mm} \times 0.142 = \text{oz} \cdot \text{in}$
 $\text{mPa} \cdot \text{s} = \text{cP}$

Gyártási idő

Ez az adatlap az alábbi gyártású termékekre vonatkozik:

Gyártva:

EU
 Kína
 India
 U.S.A.

Első gyártási dátum:

Függőben
 Április 2012
 Függőben
 Február 2012

A gyártási idő meghatározható a csomagoláson található batch-kód alapján. Egyéb információkért kérjük lépjen kapcsolatba a helyi Műszaki Szolgáltató Központ vagy az Ügyfélszolgálati képviselővel.

Jogi nyilatkozat

Figyelemztetés:

A jelen Műszaki Adatlapban (továbbiakban: Adatlap), a termékkel kapcsolatban közölt információk, beleértve a termék használatával és alkalmazásával kapcsolatos ajánlásokat, az Adatlap kiadásakor a Henkel birtokában lévő tapasztalatokon és ismereteken alapulnak. A terméknek számos felhasználási módja lehet, illetve a felhasználás eltérő körülmények között történhet, melyek a gyártó/forgalmazó ellenőrzésén kívül esnek. Fentiekkel összhangban Henkel nem felel sem a termék Önök által választott termelési folyamatban és felhasználási körülményekhez, sem pedig a tervezett felhasználáshoz és az elérni kívánt eredményhez való megfeleléséért. A termék tervezett alkalmazásához való megfelelést előzetesen tesztekkel ellenőrzésként. Amennyiben felek között kifejezett, erre irányuló megállapodás nem született, illetve Henkel gondatlanságára visszavezethető haláleset és személyi sérülés kivételével, valamint a kötelező, jogszabály által előírt termékfelelősségtől eltekintve, Henkel kizárja felelősségét az Adatlapban foglalt tájékoztatás és a termékkel kapcsolatos akár szóbeli, akár írásbeli ajánlások tekintetében.

Amennyiben a termék beszállítója a következő cégek valamelyike, akkor, kérjük, legyen figyelemmel az alábbiakra is: Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS vagy Henkel France SA

Amennyiben Henkel felelőssége fentiek ellenére megállapítható, akkor felelősségének mértéke semmilyen körülmények között nem haladhatja meg az érintett szállítmány értékét.

Amennyiben a termék beszállítója a Henkel Colombiana, S.A.S., akkor a következő rendelkezést kell alkalmazni:

A jelen Műszaki Adatlapban (továbbiakban: Adatlap), a termékkel kapcsolatban közölt információk, beleértve a termék használatával és alkalmazásával kapcsolatos ajánlásokat az Adatlap kiadásakor a Henkel birtokában lévő tapasztalatain és ismeretein alapulnak. Henkel nem felel sem a termék Önök által választott termelési folyamathoz és felhasználási körülményekhez, sem pedig a tervezett felhasználáshoz és az elérni kívánt eredményhez való alkalmasságáért. A termék tervezett alkalmazásához való megfelelést előzetesen tesztekkel ellenőrzésként. Amennyiben felek között kifejezett, erre irányuló megállapodás nem született, illetve Henkel gondatlanságára visszavezethető haláleset és személyi sérülés kivételével, valamint a kötelező, jogszabály által előírt termékfelelősségtől eltekintve, Henkel kizárja felelősségét az Adatlapban foglalt tájékoztatásra és a termékkel kapcsolatos akár szóbeli, akár írásbeli ajánlásokra vonatkozóan.

Amennyiben a termék beszállítója a következő cégek valamelyike akkor a következő rendelkezést kell alkalmazni: Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., vagy Henkel Canada, Inc.

Az itt közölt adatok tájékoztató jellegűek. Tekintettel arra, hogy a felhasználást Henkelnek nem áll módjában ellenőrizni, a termék alkalmasságáért sem tud felelősséget vállalni. A termék felhasználójának felelőssége azt eldönteni, hogy a termék alkalmas-e a tervezett cél eléréséhez, és hogy megtegye mindazon elővigyázatossági intézkedéseket, amelyek szükségesek a vagyon és a személyek termék használatával és kezelésével járó kockázatoktól való megóvása érdekében. Fentiekre tekintettel a **Henkel Corporation kifejezetten kizárja a termék felhasználásából vagy értékesítéséből fakadó felelősségét, beleértve a termék forgalmazhatóságára vagy valamely elérni kívánt célhoz való alkalmasságra való megfelelését. Henkel Corporation kifejezetten kizárja a következő károkat, és az előre nem látható károkért való felelősségét, ideértve az elmaradt haszonért való felelősséget is.** Az Adatlapban foglalt leírások (összetételre és folyamatokra vonatkozó leírások) semmilyen körülmények között nem értelmezhetők oly módon, hogy azok nem állnak iparjogvédelmi oltalom alatt, vagy ezek közzétételével a Henkel Corporation licenctel engedne valamely az Adatlapban foglalt leírást részben vagy egészben tartalmazó szabadalmára. A termék tervezett alkalmazásához való megfelelést előzetesen tesztekkel ellenőrzésként.

Védjegyhasználat

Henkel eltérő nyilatkozatának hiányában a jelen Adatlapban feltüntetett védjegyek az Amerikai Egyesült Államokban vagy más országokban a Henkel Corporation tulajdonában álló védjegyek. Az „®” jelölés arra utal, hogy a megjelölés az Amerikai Szabadalmi és Védjegyhivatalnál (U.S. Patent and Trademark Office) bejegyzett védjegy.

Referenciák 1.5