

OPIS PROIZVODA

 LOCTITE[®] 4014[™] poseduje sledeće karakteristike:

Tehnologija	Cijanoakrilat
Izgled (neočvrstnut)	Prozirna, bezbojna do svetlo žuta tečnost ^{LMS}
Komponente	Jednokomponentni - bez mešanja
Viskozitet	Veoma nizak
Očvršćavanje	Vlaga
Primena	Lepljenje
Podesni materijali	plastike i metali

LOCTITE[®] 4014[™] je dizajniran da obezbedi brzo očvršćavanje na sobnoj temperaturi i pogodan je za primene gde se zahteva otpornost na toplotu. Pogodan za sastavljanje **medicinskih aparata za jednokratnu upotrebu**.

ISO-10993

LOCTITE[®] 4014[™] je testiran u skladu sa protokolima testiranja kompanije Henkel zasnovanim na standardu ISO 10993 o biokompatibilnosti, kao pomoć u izboru proizvoda za korišćenje u industriji medicinskih sredstava.

TIPIČNA SVOJSTVA NEOČVRSTNUTOG PROIZVODA

Specifična težina na 25 °C	1,1
Tačka paljenja - videti MSDS	
Viskozitet, kugla-ploča-sistem, mPa·s (cP):	
Temperatura: 25 °C, Stopa smicanja: 100 s ⁻¹	1 do 4 ^{LMS}
Viskozitet, Brookfield - LVF, 25 °C, mPa·s (cP):	
Vretno 1, brzina 30 rpm	1 do 5

TIPIČNA SVOJSTVA OČVRŠĆAVANJA
Brzina očvršćavanja u zavisnosti od vrste materijala

Brzina očvršćavanja će zavisiti od vrste materijala na kome se proizvod koristi.

Vreme fiksiranja, ISO 4587, sekundi:	
PVC doPVC	60 do 80
ABS doABS	5 do 10
Polikarbonat doPolikarbonat	20 do 25
Poliuretan doPoliuretan	8 do 10
G-10 epoksid doG-10 epoksid	25 do 30
Nerđajući čelik doPVC	5 do 10
Nerđajući čelik doABS	5 do 10
Nerđajući čelik doPolikarbonat	5 do 8
Nerđajući čelik doPoliuretan	20 do 25
Nerđajući čelik doG-10 epoksid	6 do 10

Brzina očvršćavanja u zavisnosti od zazora i vlažnosti

Brzina očvršćavanja će zavisiti od linije lepljenja na zazoru. Tanke linije lepljenja rezultiraju velikim brzinama očvršćavanja, sa povećanjem zazora smanjuje se brzina očvršćavanja. Brzina očvršćavanja takođe zavisi i od relativne vlažnosti vazduha, što je veća relativna vlažnost to je veća brzina očvršćavanja.

Brzina očvršćavanja u zavisnosti od aktivatora

Kada je brzina očvršćavanja nedopustivo duga zbog velikog zazora, nanošenje aktivatora na površinu će poboljšati brzinu očvršćavanja. Međutim, to može smanjiti ukupnu čvrstoću lepljenja i zato se preporučuje testiranje radi potvrde efekta.

TIPIČNA SVOJSTVA OČVRSTNUTOG MATERIJALA

Očvrstnut za 24 h na 22 °C

Fizičke karakteristike:

Tvrdoća po Shore-u, ISO 868	65
Istezanje, ISO 527-2, %	2
Otpornost na kidanje, ISO 527-3	28 (4 000)

FUNKCIONALNA SVOJSTVA U OČVRSTNUTOM STANJU
Svojstva lepka

Očvrstnut za 10 sekundi na 22 °C

Otpornost na kidanje, ISO 6922:	
Buna-N	N/mm ² ≥6,9 ^{LMS} (psi) (≥1 000)

Vreme očvršćavanja 24 h na 22 °C

Otpornost na smicanje, ISO 4587:	
PVC doPVC	N/mm ² >7,5 (psi) (>1 100)
ABS doABS	N/mm ² >4 (psi) (>580)
Polikarbonat doPolikarbonat	N/mm ² >7,5 (psi) (>1 100)
Nerđajući čelik doABS	N/mm ² >5,5 (psi) (>800)
Nerđajući čelik doPVC	N/mm ² >4 (psi) (>580)
Nerđajući čelik doPolikarbonat	N/mm ² >4 (psi) (>580)
Nerđajući čelik doPoliuretan	N/mm ² 1,5 (psi) (220)

Očvrstnuto za 24 h na 22 °C

Otpornost na smicanje, ISO 4587:	
Čelik (peskareno)	N/mm ² ≥12 ^{LMS} (psi) (≥1 740)

TIPIČNA OTPORNOST NA POJEDINE MEDIJE

Otpornost na vlagu

38°C - 85% Relativne vlažnosti

Svojstva lepka

Otpornost na smicanje, ISO 4587, N/mm² :

Substrates	1*	2*	3*	4*
PVC na PVC	>8	>5	>5	>5
ABS na ABS	>4	>3,5	>3	>2,5
Polikarbonat na polikarbonat	>8	>6,5	>6	>5,5
Nerđajući čelik na PVC	>6	>6	>5,5	>5,5
Nerđajući čelik na ABS	>4	>4	>5	>4
Nerđajući čelik na polikarbonat	>4	>4	>4	>2
Nerđajući čelik na poliuretan	1,5	1,4	2,2	2,0

* 1 - Kontrola

* 2 - Star 1 nedelju

* 3 - Star 4 nedelje

* 4 - Star 8 nedelja

Efekte sterilizacije

U principu, proizvodi sličnog sastava kao LOCTITE® 4014™ podvrgnuti standardnim metodama sterilizacije, kao što su EtO i gama zračenje (25 do 50 kiloGrejs kumulativno) prikazuju odlično zadržavanje čvrstoće lepljenja. LOCTITE® 4014™ zadržava čvrstoću lepljenja nakon 1 ciklusa autoklav pare. Preporučuje se da korisnici testiraju specifične delove nakon izlaganja sterilizacionim metodama. Konsultovati Loctite® za preporuku da li će vaš uređaj izdržati više od 3 ciklusa sterilizacije.

OPŠTE INFORMACIJE

Ovaj proizvod se ne preporučuje za korišćenje u sistemima sa čistim kiseonikom ili bogatim kiseonikom i ne bi ga trebalo koristiti kao zaptivnu masu uz hlór ili druge izuzetno oksidirajuće materijale.

Za informacije o bezbednom rukovanju ovim proizvodom konsultovati bezbednosni list proizvoda (MSDS).

Uputstvo za upotrebu:

1. Površine koje se lepe treba da budu čiste i bez masnoće.
2. Ovaj proizvod je najbolji za male zazore (0.05 mm).
3. Višak lepka može biti rastvoren sa Loctite rastvaračima za čišćenje, nitrometanom ili acetonom.

Loctite specifikacija materijala^{LMS}

LMS datum Oktobar 11, 2002. Izveštaji sa testiranja svake pojedine šarže mogu se dobiti na zahtev. LMS izveštaji sa testiranja uključuju odabrane QC test parametre koji se smatraju prikladnim za stavljanje na raspolaganje samom kupcu. Dodatno, sprovode se i iscrpne kontrole kako bi se osigurao kvalitet i postojanost proizvoda. Posebni zahtevi od strane kupca mogu se koordinirati kroz Henkel odeljenje kontrole.

Čuvanje

Proizvod čuvati u zatvorenoj ambalaži na suvom mestu. Informacije o čuvanju mogu biti naznačene na etiketi ambalaže proizvoda.

Optimalno čuvanje: 2 °C do 8 °C. Čuvanje ispod 2 °C ili iznad 8 °C može negativno uticati na svojstva proizvoda. Proizvod istisnut iz ambalaže može biti kontaminiran tokom upotrebe. Proizvod ne vraćati u originalnu ambalažu. Henkel korporacija ne može preuzeti odgovornost za proizvod koji je zaprljan ili je čuvan u uslovima drugačijim od onih koji su prethodno naznačeni. Ukoliko su potrebne dodatne informacije, molimo kontaktirajte vaš lokalni Tehnički servis.

Konverzije

(°C x 1.8) + 32 = °F

kV/mm x 25.4 = V/mil

mm / 25.4 = inches

µm / 25.4 = mil

N x 0.225 = lb

N/mm x 5.71 = lb/in

N/mm² x 145 = psi

MPa x 145 = psi

N·m x 8.851 = lb·in

N·m x 0.738 = lb·ft

N·mm x 0.142 = oz·in

mPa·s = cP

Napomena

Informacije navedene u ovom Tehničkom listu (TDS), uključujući preporuke za korišćenje i primenu proizvoda, zasnivaju se na našem znanju i iskustvu o proizvodu na datum ovog TDS-a. Proizvod može da ima niz različitih primena, kao i da se koristi u različitim uslovima primene i rada u vašem okruženju koji su van naše kontrole. Henkel stoga nije odgovoran za podesnost našeg proizvoda za proizvodne procese i uslove u kojima ga koristite, kao ni za nameravane primene i rezultate. Svesrdno preporučujemo da sprovedete sopstvene prethodne probe da biste potvrdili podesnost našeg proizvoda.

Isključena je svaka odgovornost u pogledu informacija u Tehničkom listu ili bilo koje druge pisane ili usmene preporuke o proizvodu o kom je reč, osim u slučaju da je izričito dogovoreno drugačije i osim u pogledu smrti ili povrede lica uzrokovane našim nemarom i osim odgovornosti u skladu sa važećim zakonom o obaveznoj odgovornosti za proizvode, ako takva odgovornost postoji.

U slučaju da proizvode isporučuju Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS i Henkel France SA, molimo da uzmete u obzir i sledeće: U slučaju da bi Henkel ipak bio odgovoran, po bilo kom pravnom osnovu, odgovornost Henkela ni u kom slučaju ne premašuje iznos vrednosti isporuke o kojoj je reč.

U slučaju da proizvode isporučuje Henkel Colombiana, S.A.S., važi sledeća izjava o ograničenju odgovornosti: Informacije navedene u ovom tehničkom listu (TDS), uključujući preporuke za korišćenje i primenu proizvoda, zasnivaju se na našem znanju i iskustvu o proizvodu na datum ovog tehničkog lista. Henkel nije odgovoran za podesnost našeg proizvoda za proizvodne procese i uslove u kojima ga koristite, kao ni za nameravane primene i rezultate. Svesrdno preporučujemo da sprovedete sopstvene prethodne probe da biste potvrdili podesnost našeg proizvoda. Isključena je svaka odgovornost u pogledu informacija u Tehničkom listu ili bilo koje druge pisane ili usmene preporuke o proizvodu o kom je reč, osim u slučaju da je izričito dogovoreno drugačije i osim u pogledu smrti ili povrede lica uzrokovane našim nemarom i osim odgovornosti u skladu sa važećim zakonom o obaveznoj odgovornosti za proizvode, ako takva odgovornost postoji.

U slučaju da proizvode isporučuje Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. ili Henkel Canada Corporation, važi sledeća izjava o ograničenju odgovornosti:

Podaci sadržani ovde su dati samo kao informacija i veruje se da su pouzdani. Ne možemo preuzeti odgovornost za rezultate dobijene od

strane drugih nad čijim metodama nemamo kontrolu. Odgovornost je korisnika da odredi prikladnost proizvoda i metode za svrhu koju želi da ostvari, kao i da primeni sve potrebne mere opreza i zaštite ljudi i sredstava od rizičnih događaja koji bi mogli uslediti kao posledica rukovanja proizvodom. Sa stanovišta gore navedenog, **Henkel korporacija se izričito odriče svih garancija izraženih ili iskazanih, uključujući garancije za prodaju ili pogodnost za određenu namenu, koje proizilaze iz prodaje ili upotrebe proizvoda Henkel korporacije. Henkel korporacija se posebno odriče bilo kakve odgovornosti za slučajne ili posledične štete bilo koje vrste, uključujući i gubitak profita.** Diskusije o raznim procesima ili sastavima ne treba tumačiti kao predstavljanje da su slobodni od dominacije patenata u vlasništvu drugih ili kao licencu pod kojom patenti Henkel korporacije mogu pokriti takve procese ili sastave. Preporučujemo da svaki potencijalni korisnik testira svoju predloženu primenu pre ponovljene upotrebe, koristeći ove podatke kao vodič. Ovaj proizvod može biti pokriven od strane jednog ili više SAD ili stranih patenata ili primene patenata.

Korišćenje zaštitnog znaka

Osim ako nije naznačeno drugačije, svi zaštitni znaci u ovom dokumentu su zaštitni znaci Henkel korporacije u SAD i drugim zemljama. ® označava zaštitni znak registrovan u SAD odeljenju za patente i zaštitne znakove.