



**3900™**

Janeiro 2008

**DESCRIÇÃO DO PRODUTO**

3900™ apresenta as seguintes características:

<b>Tecnologia</b>	Acrílico
<b>Base Química</b>	Resina Acrílica
<b>Aparência (não curado)</b>	Solução levemente ambar a incolor, transparente <sup>LMS</sup>
<b>Componentes</b>	Mono componente - não requer mistura
<b>Cura</b>	Cura à Temperatura Ambiente
<b>Aplicação</b>	Revestimento
<b>Benefícios</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Alta resistência dielétrica</li> <li>Secagem rápida</li> <li>Bico spray de precisão</li> <li>Não contém CFC</li> </ul>

3900™ é um acrílico transparente formulado sem solventes clorados ou CFC. O revestimento é aplicado por spray e torna-se seco ao toque em cinco minutos proporcionando um revestimento resistente a solventes e ao meio-ambiente. O produto fornece proteção em placas de circuitos impressos, componentes eletrônicos, circuitos em filmes delgados e outros substratos. Este produto é indicado para aplicações em uma faixa de trabalho de -40 °C a +125 °C.

**PROPRIEDADES DO MATERIAL NÃO CURADO**

Densidade @ 25 °C 1,14  
 Ponto de Fulgor - Ver FISPQ

**PROPRIEDADES DO PRODUTO CURADO**

**Propriedades Físicas**

Taxa de Transm. de Vapor de Água, ASTM E96, g/(h·m <sup>2</sup> )	0,325
Dureza Shore, ISO 868, Durômetro D	60
Alongamento, ISO 527-3, %	1,5
Resistência a Tração topo a topo, ISO 527-3	N/mm <sup>2</sup> 5,9 (psi) (850)
Módulo de Tensão, ISO 527-3	N/mm <sup>2</sup> 586 (psi) (85 000)

**Propriedades Elétricas**

Resistividade Volumétrica, IEC 60093, Ω·cm	7,21×10 <sup>15</sup>
Resistividade Superficial, IEC 60093, Ω	1,88×10 <sup>17</sup>
Resistência Dielétrica, IEC 60243-1, kV/mm	65
Constante Dielétrica / Fator Dissipação, IEC 60250:	
100 Hz	3,37 / 0,062
1 kHz	3,07 / 0,052

**INFORMAÇÕES GERAIS**

**Este produto não é recomendado para uso em sistemas de oxigênio puro ou em altas concentrações e não deve ser especificado como vedante para cloro e outros materiais fortemente oxidantes.**

**Para informações seguras de manuseio deste produto, consulte a Ficha de Segurança do Produto (FISPQ).**

**Modo de Uso**

1. A superfície deve estar livre de fluxo, graxa, resíduo iônico ou qualquer outro contaminante. Se necessário utilize uma máscara de circuito.
2. Agite a lata antes do uso.
3. Aplique o spray sobre a placa a uma distância de 15 a 20 cm da superfície, movimentando.
4. Gire a placa e repita a aplicação 2 a 3 vezes para a melhor cobertura.
5. Para a aplicação de revestimento em PCI mantenha-a na posição horizontal.
6. Um revestimento de 0,05 a 0,07 mm irá tornar-se seco ao toque em 5 minutos @ 22 °C e 40 a 60 %UR. A cura total necessita de 24 horas @ 22 °C.
7. Revestimentos curados podem ser removidos limpando com acetona. Troca de componentes pode ser obtida pela solda localizada através do revestimento e reaplicação .

**Especificação Loctite de Material<sup>LMS</sup>**

LMS datada de Abril 26, 2001. Os relatórios de ensaios de cada lote são disponíveis para as propriedades indicadas. Os relatórios de testes LMS incluem parâmetros de testes selecionados de Controle de Qualidade, e são considerados apropriados para especificações para uso pelo cliente. Adicionalmente, são realizados controles completos que garantem a qualidade e consistência do produto. Requisitos específicos de especificações do cliente podem ser coordenados através do departamento da Qualidade da Henkel.

**Armazenamento**

Armazene o produto em sua embalagem fechada em local seco. Informações de armazenagem devem estar indicadas no rótulo do produto.

**Armazenagem ideal : 8 °C a 21 °C. Armazenagem abaixo de 8°C ou acima de 28°C podem prejudicar suas propriedades.** . Produto removido de sua embalagem pode ser contaminado durante o seu uso. Não retorne o produto para a embalagem. A Henkel Ltda não pode assumir responsabilidades por produto que foram contaminados ou não armazenados em condições indicadas. Para maiores informações, por favor, entre em contato com o Centro de Assistência Técnica de sua localidade.

**Conversões**

(°C x 1.8) + 32 = °F  
 kV/mm x 25.4 = V/mil  
 mm / 25.4 = polegadas  
 µm / 25.4 = mil  
 N x 0.225 = lb  
 N/mm x 5.71 = lb/in  
 N/mm<sup>2</sup> x 145 = psi  
 MPa x 145 = psi  
 N·m x 8.851 = lb·in  
 N·m x 0.738 = lb·ft  
 N·mm x 0.142 = oz·in  
 mPa·s = cP



**Nota**

Os dados contidos na presente são fornecidos apenas para informação, sendo julgados confiáveis. Não podemos assumir responsabilidade pelos resultados obtidos por terceiros sobre cujos métodos não temos controle. Constitui responsabilidade do usuário determinar a aplicabilidade aos seus próprios fins de qualquer método de produção mencionado na presente e adotar as devidas e recomendáveis precauções para a proteção de bens e pessoas contra quaisquer danos que possam derivar de tal manipulação e uso. À luz desta condição, **a Henkel Ltda não assume responsabilidade quanto a quaisquer garantias, expressas ou implícitas, inclusive garantias de comercialização ou adequação a determinado fim, surgidas da venda ou uso dos produtos de sua fabricação. A Henkel Ltda não assume nenhuma responsabilidade por qualquer tipo de dano consequente ou imprevisto, inclusive lucros cessantes.** A presente discussão de vários processos ou composições não deve ser interpretada como representação de que eles estejam livres da jurisdição de patentes detidas por terceiros ou como uma licença, sob qualquer patente da Henkel Ltda que possa cobrir tais processos ou composições. Recomendamos a cada usuário em potencial testar a aplicação que pretende antes do uso repetido do produto, usando os dados da presente como guia. Este produto pode estar coberto por uma ou mais patentes, concedidas ou requeridas, norte-americanas ou de outros países, ou por aplicações patenteadas.

**Uso da Marca**

Salvo exceções identificadas, todas as marcas mencionadas neste documento são marcas registradas da Henkel Corporation nos Estados Unidos e outros países. ® identifica uma marca registrada no "U.S. Patent and Trademark Office".

## Referência 1.1