

ÜRÜN TANIMI

LOCTITE® 3090™ aşağıdaki ürün özelliklerini sağlamaktadır:

Teknoloji	Siyanoakrilat
Kimyasal Türü	Etil siyanoakrilat
Görünüm (A Bileşeni)	Şeffaf - hafif bulanık arası jel ^{LMS}
Görünüm (B Bileşeni)	Saydam renksiz sıvı
Görünüm(Karışım)	Şeffaf - hafif bulanık arası jel
Bileşenler	İki bileşenli - karıştırılarak kullanılır
Vizkozite	Tiksotropik jel
Kürlenme	Karışım sonrası iki bileşenli kuruma
Uygulama	Yapıştırma

LOCTITE® 3090™ iki bileşenli, hızlı kuruyan ve boşluk doldurma özelliğine sahip bir üründür, plastik, kauçuk ve metalleri de içeren çok çeşitli yüzeylerde mükemmel yapıştırma yapar. LOCTITE® 3090™ farklı parçaların montajına imkan sağlar, 5 mm'ye (0,2 in) kadar boşluk dolgusu yapar ve uygulamalardaki yapıştırıcı fazlasının tamamen kuruması gereken durumlarda idealdir. Yapıştırıcı jel kıvamı sayesinde dikey yüzeydeki yapışmalarda dahi akma yapmaz. LOCTITE® 3090™ aynı zamanda ahşap, kağıt, deri ve kumaş gibi gözenekli malzemelerin yapıştırılması için uygundur.

KURUMAMIŞ MALZEMENİN TİPİK ÖZELLİKLERİ

A Bileşeni:

Özgül Ağırlık @ 25 °C	1,1
Parlama Noktası - MSDS'e bakınız	
Casson Viscosity, 25 °C, mPa·s (cP):	
Cone and plate rheometer	150-450 ^{LMS}

B Bileşeni:

Casson Viscosity, 25 °C, mPa·s (cP):	
Cone and plate rheometer	10-30
Parlama Noktası - MSDS'e bakınız	

Karışım:

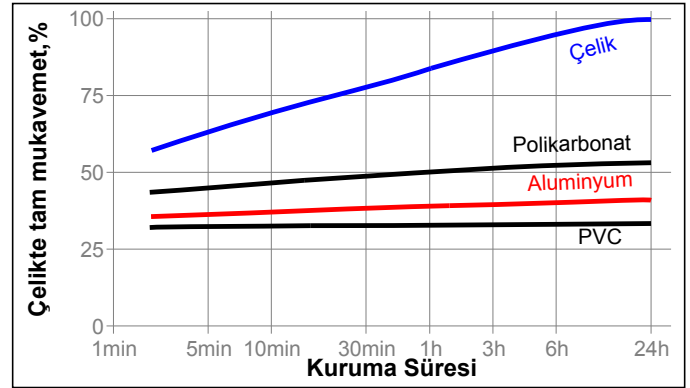
Çalışma Süresi @ 25 °C, saniye	90-180
--------------------------------	--------

TİPİK KURUMA PERFORMANSI

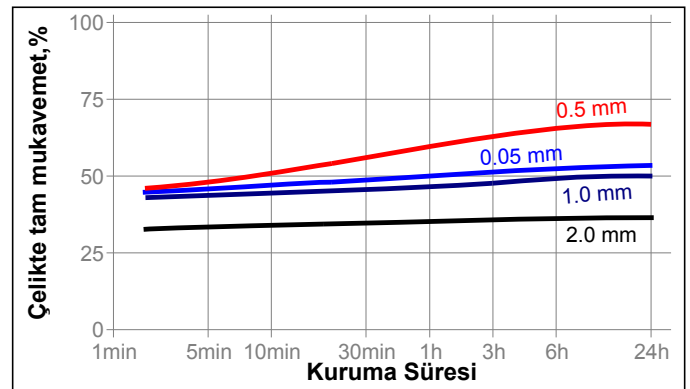
Kuruma A ve B bileşenlerinin karıştırılması ile başlar. İlk tutuş mukavemetine hızla ulaşılır; tam mukavemet :24saat boyunca.

Kuruma Hızı - Yüzey Cinsi

Kuruma hızı yapıştırılacak yüzeye bağlıdır. Aşağıdaki grafik kesme mukavemetinin zamana bağlı değişimini üstüste yapıştırılmış çelik plaka ve farklı materyaller kıyaslanarak oluşturulmuştur, ISO 4587'ye göre.

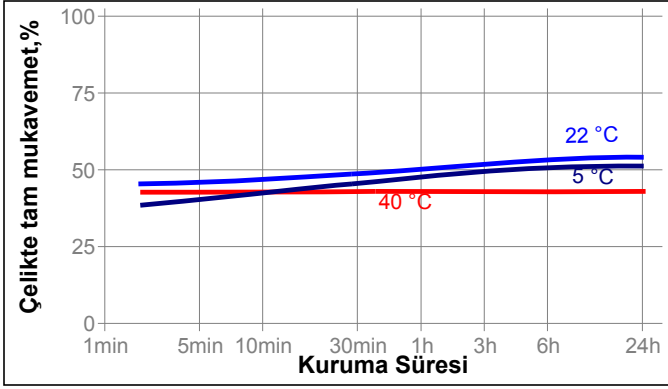


Kuruma Hızı - Yapışma Boşluğu Kuruma hızı yapışma hattındaki boşluğa bağlıdır. Aşağıdaki grafik farklı boşluk değerlerinde zamana bağlı oluşan kesme mukavemeti değerlerini göstermektedir. Üst-üste binen polikarbonat levhada, ISO 4587'ye göre.



Kuruma Hızı - Sıcaklık

Kuruma hızı çevrenin sıcaklığına bağlıdır. Aşağıdaki grafik farklı sıcaklıklarda zamanla oluşan kesme mukavemetini göstermektedir. Üst-üste binen polikarbonat levhada, ISO 4587'ye göre.



KURUMUŞ ÜRÜNÜN TİPİK ÖZELLİKLERİ

1 hafta @ 22 °C' de kuruduktan sonra

Fiziksel Özellikler:

Glass Transition Sıcaklığı, ISO 11359-2, °C	116
Shore Sertliği, ISO 868, Durometer D	79
Gerilme Mukavemeti, kopma noktasında, ISO 527-3	N/mm ² 28 (psi) (4.060)
Gerilme Mukavemeti, plastik bozunmada, ISO 527-3	N/mm ² 28 (psi) (4.060)
Gerilme Modülü, ISO 527-3	N/mm ² 1.870 (psi) (271.150)

Uzama, kopma noktasında, ISO 527-3, %	2,5
Uzama, plastik bozunmada, ISO 527-3, %	2,5
Termal Genleşme Katsayısı, ISO 11359-2, K ⁻¹	110×10 ⁻⁶
Termal İletkenlik Katsayısı, ISO 8302, W/(m·K)	0,35

Elektriki Özellikler:

Hacimsel Direnç, IEC 60093, Ω·cm	250×10 ¹⁵
Yüzey Direnci, IEC 60093, Ω	400×10 ¹⁵

KURUMUŞ ÜRÜNÜN TİPİK ÖZELLİKLERİ

Yapıştırıcı Özellikleri

30saniye @ 22 °C' de kuruduktan sonra

Gerilme Mukavemeti, ISO 6922:

Nitril kauçuk(A Bileşeni)	N/mm ² ≥6 ^{LS} (psi) (≥870)
---------------------------	--

24 saat @ 22 °C' de kuruduktan sonra

Bindirme Kesme Mukavemeti, ISO 4587:

Çelik (grit ile kumlanmış)	N/mm ² 21 (psi) (3.045)
Alüminyum (aşındırılmış)	N/mm ² 9 (psi) (1.300)
Çinko dikromat	N/mm ² 9 (psi) (1.300)
ABS	* N/mm ² 8 (psi) (1.200)
PVC	N/mm ² 8 (psi) (1.200)
Fenolik	N/mm ² 2 (psi) (290)
Polikarbonat	* N/mm ² 12 (psi) (1.740)
GRP	N/mm ² 4 (psi) (580)
Nitril	N/mm ² 1 (psi) (145)
Neopren	N/mm ² 1 (psi) (145)
Ahşap(Meşe)	N/mm ² 11 (psi) (1.600)
Ahşap (Çam)	N/mm ² 11 (psi) (1.600)
Ahşap (Kontraplak)	N/mm ² 1,5 (psi) (220)
Deri	N/mm ² 2 (psi) (290)

* yüzey hatası

TİPİK ÇEVRESEL DİRENÇ

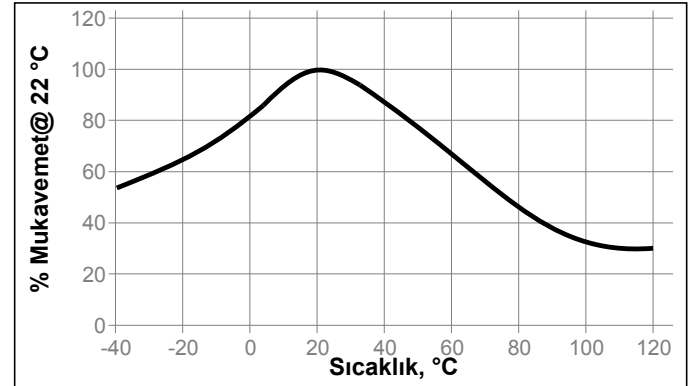
1 hafta @ 22 °C' de kuruduktan sonra

Bindirme Kesme Mukavemeti, ISO 4587:

Çelik (grit ile kumlanmış)

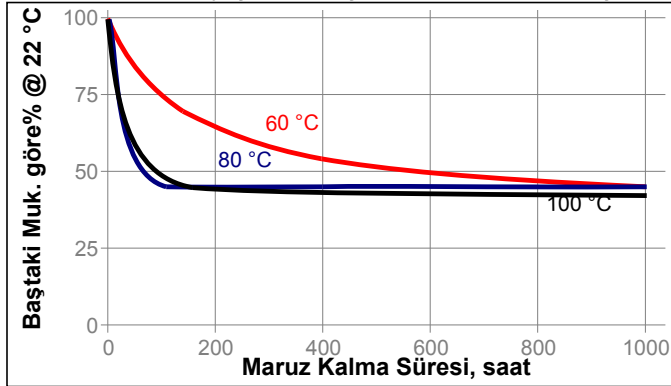
Sıcaklık Mukavemeti

Test edilen sıcaklık



Isıl Yaşlandırma

Belirtilen sıcaklıkta yaşlandırılmış ve 22 °C'de test edilmiştir.

**Kimyasal/Solvent Direnci**

Belirtilen koşullarda yaşlandırılmış ve 22 °C'de test edilmiştir.

Çevre	°C	Başlangıç mukavemetine göre %			
		100 h	500 h	1000 h	5000 h
Su	22	80	70	60	50
Motor yağı	40	85	80	70	65
Kurşunsuz benzin	22	95	90	80	70
Etanol	22	90	90	90	80
İzopropanol	22	95	95	95	95
% 98 Bağıl nem	40	45	30	30	5

Bindirme Kesme Mukavemeti, ISO 4587:
Polikarbonat

Çevre	°C	Başlangıç mukavemetine göre %			
		100 h	500 h	1000 h	5000 h
Su	22	100	95	95	95
Su	60	90	70	70	60
% 98 Bağıl nem	40	95	90	80	75

GENEL BİLGİ

Bu ürünün saf oksijen ile ve/veya oksijen açısından zengin sistemlerde kullanımı tavsiye edilmez. Klor veya kuvvetli okside edici materyallerde sızdırmazlık amacı ile kullanılmamalıdır.

Bu ürünün güvenli kullanım bilgileri için, Malzeme Güvenlik Bilgi Formu'na başvurunuz (MSDS).

Kullanım talimatı:

1. Yapıştırılacak alanlar temiz ve gresten arındırılmış olmalıdır. Tüm yüzeyleri uygun bir Loctite® temizleme solventi ile temizleyiniz ve kurumasını bekleyiniz. .
2. Kullanım için, A bileşeni ve B bileşeni karıştırılmış olmalıdır. Ürün ambalajı ile birlikte sunulan karıştırma ucu yardımı ile direkt olarak ikili kartuşundan uygulanabilir. Karışımın ilk 1-2 cm'lik kısmını kullanmayınız..
3. Yapıştırıcı karışımını yapıştırılacak yüzeylerden birine uygulayınız.. Yapıştırıcıyı yüzeye yaymak için kağıt mendil veya fırça gibi elemanlar kullanmayınız.. Parçaları birkaç saniye içerisinde birleştiriniz.. Parçalar düzgün olarak birleştirilmelidir, ürün kısa süre içinde ilk kurumasını yapacağından ayar şansı vermeyebilir.
4. Yapıştırılan kısımlar, yapıştırıcı ilk tutuşunu sağlayana kadar sabit tutulmalı veya sıkıştırılmalıdır.
5. Yapıştırılan parça herhangi bir servis yüküne maruz bırakılmadan önce, ürünün tamamen kuruyup tam mukavemete erişmesine müsaade edilmelidir (tipik olarak montaj sonrası 24 saat) .

Loctite Material Specification^{LMS}

LMS tarihi Şubat 12, 2010. Belirtilen özellikler için her batch (şarj) e ait test raporları mevcuttur. LMS test raporları müşteri kullanım spesifikasyonlarına uygun olduğu düşünülerek seçilmiş kalite kontrol test parametrelerini içermektedir. Ayrıca ürün kalitesi ve tutarlılığı yerinde kapsamlı kontroller yapılarak görülebilir. Özel müşteri spesifikasyon ihtiyaçları Henkel Kalite Departmanı tarafından koordine edilebilir.

Depolama

Ürünü ambalajı açılmamış halde kuru ortamda depolayınız.. Depolama bilgisi ürün ambalajı üzerindeki etikette belirtilmiş olabilir.

Uygun Depolama Şartları: 2 °C ila 8 °C arası. 2 °C'nin altında veya 8 °C'nin üzerindeki depolama sıcaklıkları ürün özelliklerini geri dönüşü olmayan şekilde etkileyebilir. Ambalajından dışarı çıkarılan ürün kullanım süresince kirlenebilir. Kullanım fazlası ürünü orijinal ambalaja geri koymayınız. Henkel Anonim Şirketi bu şekilde kirlenmiş veya belirtilen şartlar dışında depolanmış ürün için sorumluluk kabul etmez. İlave bilgi ihtiyacı için lütfen lokal Teknik Servis Merkezi veya Müşteri Hizmet Temsilcisi ile temasa geçiniz.

Çevirim Bilgileri

(°C x 1.8) + 32 = °F
kV/mm x 25.4 = V/mil
mm / 25.4 = inches
µm / 25.4 = mil
N x 0.225 = lb
N/mm x 5.71 = lb/in
N/mm² x 145 = psi
MPa x 145 = psi
N·m x 8.851 = lb·in
N·m x 0.738 = lb·ft
N·mm x 0.142 = oz·in
mPa·s = cP

Disclaimer

Not: Ürünün kullanımı ve uygulanmasına ilişkin tavsiyeler dâhil olmak üzere işbu Teknik Veri Föyünde (TVF) yer alan bilgiler işbu TVF'nin düzenlendiği tarih itibarıyla ürün hakkında sahip olduğumuz bilgi ve deneyime dayanmaktadır. Ürün çok çeşitli farklı uygulamalara ve bulunduğunuz ortamda kontrolümüz dışında ayrı uygulama ve çalışma koşullarına sahip olabilir. Bu nedenle, Henkel ürünümüzün kullandığınız üretim süreçleri ve koşulları ile, amaçlanan uygulama ve sonuçlara uygunluğundan sorumlu değildir. Ürünümüzün bu yöndeki

uygunluğunu onaylamadan önce kendi denemelerinizi yapmanızı kesinlikle tavsiye ediyoruz.

Teknik Veri Föyünde veya ilgili ürün hakkındaki diğer yazılı ya da sözlü tavsiye(ler)de yer alan bilgilere ilişkin herhangi bir yükümlülük hariç tutulmuştur, bunun istisnasını aksinin açıkça kararlaştırılmış olduğu durumlar ve ihmalimizden kaynaklanan ölüm veya bedeni yaralanmalar ve herhangi bir geçerli zorunlu ürün sorumluluğu yasası tahtındaki herhangi bir yükümlülük teşkil eder.

Ürünlerin Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ve Henkel France SA tarafından teslim edilmesi halinde lütfen ayrıca aşağıdaki hususa da dikkat ediniz: Henkel kanuni gerekçesi ne olursa olsun yine de sorumlu tutulacak olursa, Henkel'in sorumluluğu hiçbir zaman ilgili teslimatın tutarını aşmayacaktır.

Ürünlerin Henkel Colombiana, S.A.S. tarafından teslim edilmesi durumunda, aşağıdaki feragatname geçerlidir: Ürünün kullanımı ve uygulanmasına ilişkin tavsiyeler dâhil olmak üzere işbu Teknik Veri Föyünde (TVF) yer alan bilgiler işbu TVF'nin düzenlendiği tarih itibarıyla ürün hakkında sahip olduğumuz bilgi ve deneyime dayanmaktadır. Ürün çok çeşitli farklı uygulamalara ve bulunduğunuz ortamda kontrolümüz dışında ayrı uygulama ve çalışma koşullarına sahip olabilir. Bu nedenle, Henkel ürünümüzün kullandığınız üretim süreçleri ve koşulları ile, amaçlanan uygulama ve sonuçlara uygunluğundan sorumlu değildir. Ürünümüzün bu yöndeki uygunluğunu onaylamadan önce kendi denemelerinizi yapmanızı kesinlikle tavsiye ediyoruz.

Teknik Veri Föyünde veya ilgili ürün hakkındaki diğer yazılı ya da sözlü tavsiye(ler)de yer alan bilgilere ilişkin herhangi bir yükümlülük hariç tutulmuştur, bunun istisnasını aksinin açıkça kararlaştırılmış olduğu durumlar ve ihmalimizden kaynaklanan ölüm veya bedeni yaralanmalar ve herhangi bir geçerli zorunlu ürün sorumluluğu yasası tahtındaki herhangi bir yükümlülük teşkil eder.

Ürünlerin Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., veya Henkel Canada Corporation, tarafından teslim edilmesi durumunda, aşağıdaki feragatname geçerlidir:

Bu belgede yer alan bilgiler, sadece bilgilendirme amaçlı olup şirketimizce doğru olduğuna inanılan verilere dayanmaktadır. Yöntemleri üzerinde herhangi bir kontrolümüz olmayan kişilerce elde edilmiş sonuçlar ile ilgili olarak herhangi bir sorumluluk kabul edemeyiz. Ürünün kullanım amacının, bu belgede belirtilen üretim yöntemlerinden herhangi biriyle uyumlu olup olmadığını belirlemek ve ürünü kullanan kişiler ile ürünün tatbik edildiği makina ve cihazları olası tehlikelere karşı korumak amacıyla burada tavsiye edilen önlemleri almak, kullanıcının sorumluluğundadır.

Bu durum ışığında Henkel Şirketi, Henkel Şirketi'ne ait ürünlerin kullanımı veya satışından doğan, ürünlerin pazarlanması veya belirli bir amaç için kullanılmasına yönelik garantiler de dahil olmak üzere, açıkça veya üstü kapalı bir şekilde belirtilmiş herhangi bir garanti vermediğini veya taahhütte bulunmadığını özellikle belirtir.

Bu belgede yer alan farklı işlem veya içeriklere ilişkin bilgiler, ne üçüncü kişilere ait patentlerden bağımsız bilgiler olarak ne de söz konusu işlem veya içerikleri kapsayan, Henkel & Şirketi'ne ait patentler çerçevesinde lisanslanmış bilgiler olarak değerlendirilmelidir. Tüm kullanıcılara, bu belgede yer alan bilgileri bir kılavuz olarak kullanarak, ürünü ardı ardına kullanmadan önce ürünün, amaçladıkları uygulama için uygun olup olmadığını test etmelerini öneririz. Bu ürün, Amerika Birleşik Devletleri'nde veya başka ülkelerde bir veya birden fazla patent veya patent başvurusuna tabi olabilir.

Ticari Markalar

Aksi belirtilmedikçe bu belgede yer alan tüm ticari markalar, ABD ve başka ülkelerde faaliyet gösteren tüm Henkel şirketlerine aittir. © işareti, bir ticari markanın ABD Patent ve Ticari Marka Bürosu'na tescillenmiş olduğunu gösterir.

Reference 0.1