

### TERMÉKLEÍRÁS

<b>Technológia</b>	Akril
Vegyi alapanyag	Dimetakrilát észter
Megjelenés (folyadék)	Zöld folyadék <sup>LMS</sup>
Fluoreszcencia	Floureszkál UV fényben <sup>LMS</sup>
Komponensek száma	Egykomponensű, keverést nem igényel
Viszkozitás	Alacsony
<b>Kikeményedés</b>	Anaerob
Másodlagos kikeményedés	Aktivátorral
<b>Alkalmazás</b>	Csavarrögzítés
Szilárdság	Nagy

LOCTITE® 2701 menetes rögzítőelemek tömítésére és rögzítésére kifejlesztett anyag. A termék levegőtől elzárt, szoros illeszkedésű fémfelületek között keményedik ki és meggátolja a rázkódás hatására történő meglazulást vagy szivárgást. A termék különösen alkalmas inaktív felületekre, illetve, ahol forró olajjal szemben való ellenállás szükséges.

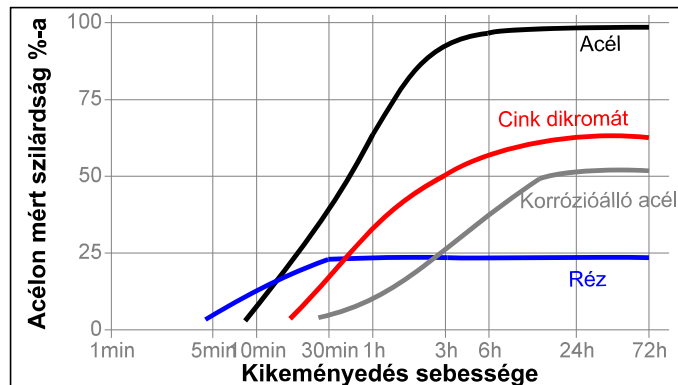
### KIKEMÉNYEDÉS ELŐTTI JELLEMZŐK

Sűrűség 25 °C-on	1,08
Lobbanáspont - Biztonsági adatlap	
Viszkozitás, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP):	
Orsó 2, fordulatszám 20 /perc	500-900 <sup>LMS</sup>

### JELLEMZŐ KIKEMÉNYEDÉSI TULAJDONSÁGOK

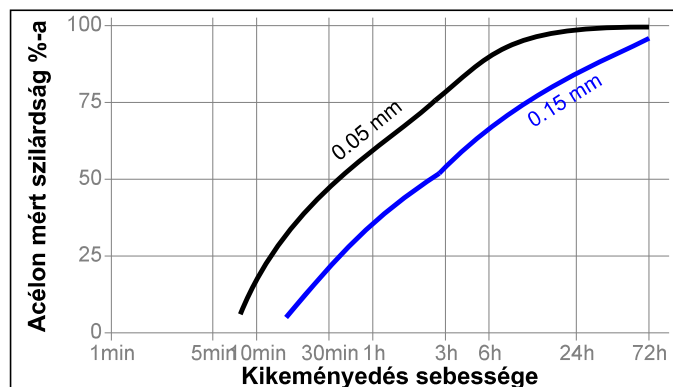
#### Kikeményedési sebesség - Anyagtípus

A kikeményedés sebessége függ az anyag típusától. Az alábbi grafikonon látható a nyíró igénybevétel változása az idő függvényében, különböző anyagokon, megfelelően az ISO 10123 szabványnak.



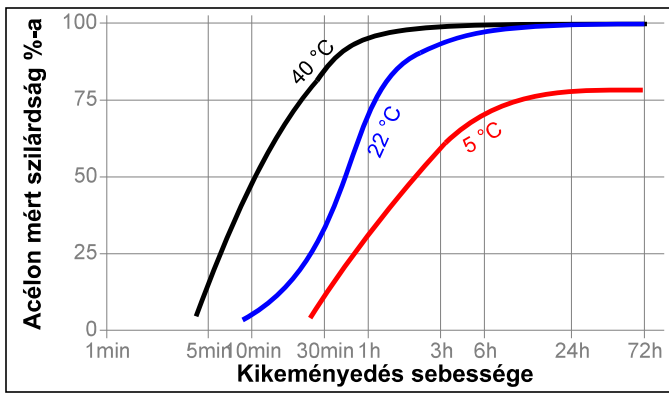
#### Kikeményedési sebesség - Résméret

A kikeményedés sebessége függ a résmérettől. Az alábbi grafikon mutatja a nyírószilárdságot az idő függvényében acél próbadarabokon különböző résméretetek mellett ISO10123 szerint vizsgálva.



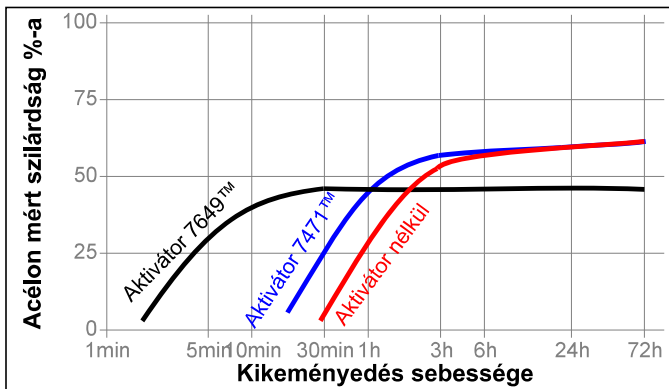
#### Kikeményedési sebesség - Hőmérséklet

A kikeményedési sebesség függ a hőmérséklettől. Az alábbi grafikonon látható a nyíró igénybevétel változása különböző hőmérsékletek függvényében, az ISO 4587 szabványnak megfelelően.



### Kikeményedési sebesség - Aktivátorral

Amikor a kikeményedési idő túl hosszú vagy nagy a résméret, aktivátor alkalmazása a felületen megnöveli a kikeményedés sebességét. Az alábbi grafikonon látható a nyíró igénybevétel változása az idő függvényében, cink dikromát acélcsapok- és gyűrűknél és tesztelve az ISO 10123 szabványnak megfelelően ISO10123.



### KIKEMÉNYEDÉS UTÁNI JELLEMZŐK

#### Fizikai tulajdonságok:

Hőtágulási együttható, ISO 11359-2, K <sup>-1</sup>	100×10 <sup>-6</sup>
Hővezetési tényező, ISO 8302, W/(m·K)	0,1
Fajhő, kJ/(kg·K)	0,3

### JELLEMZŐ TULAJDONSÁGOK A KIKEMÉNYEDÉS UTÁN

#### A ragasztó tulajdonságai

24 óra 22 °C-on

Oldónyomaték, ISO 10964:

M10 fekete oxid acél anyacsavarok és apacsavarok	N·m (lb.in.)	26-50 (230-440)
---	-----------------	--------------------

Továbbforgatási nyomaték, ISO 10964:

M10 fekete oxid acél anyacsavarok és apacsavarok	N·m (lb.in.)	≥15 <sup>LMS</sup> (≥132)
---	-----------------	------------------------------

Oldónyomaték, ISO 10964, 5 N·m előfeszítéssel:

M10 fekete oxid acél  
anyacsavarok és apacsavarok

N·m (lb.in.)	30-60 (265-530)
-----------------	--------------------

Max. Továbbforgatási nyomaték, ISO 10964, 5 N·m előfeszítéssel:

M10 fekete oxid acél  
anyacsavarok és apacsavarok

N·m (lb.in.)	36-60 (320-530)
-----------------	--------------------

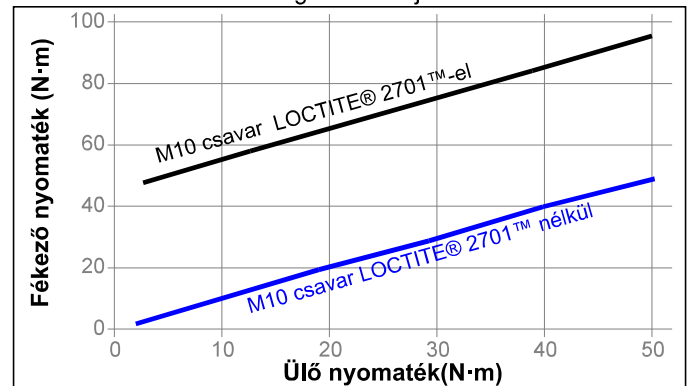
Nyomó-nyírószilárdság, ISO 10123:

Acél csapok és gyűrűk

N/mm <sup>2</sup> (psi)	18-30 (2 610-4 350)
----------------------------	------------------------

### Nyomaték növelés

A fékező nyomatéka egy bevonat nélküli csavarnak normális esetben 15 - 30%-al kell kisebbnek kell lennie mint az indító nyomatéknak. A LOCTITE® 2701 hatására a fékezőnyomaték alakulását a következő diagram mutatja



### JELLEMZŐ KÖRNYEZETI ELLENÁLLÓKÉPESSÉG

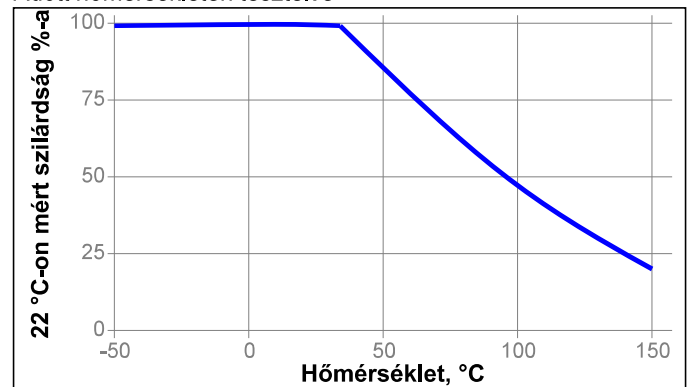
Kikeményedés 1 hét 22 °C-on

Oldási nyomaték:

M10-es cink foszfát bevonatú acél  
csavarokon és anyákon

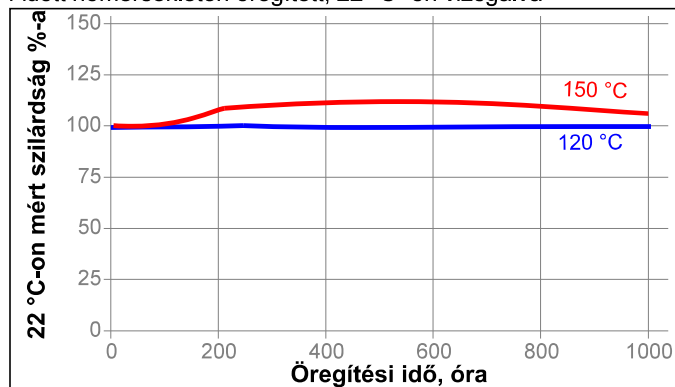
### Meleg szilárdság

Adott hőmérsékleten tesztelve



**Hőregítés**

Adott hőmérsékleten öregített, 22 °C -on vizsgálva

**Vegyi ellenállóképesség**

Adott hőmérsékleten öregítve és 22°C-on tesztelve

Közeg	°C	A kezdeti szilárdság %-a		
		100 h	500 h	1000 h
Motorolaj (MIL-L-46152)	125	95	100	110
Motorbenzin	22	100	110	115
Fékfolyadék	22	100	100	105
Etanol	22	95	95	95
Aceton	22	100	100	100
1,1,1 Triklóretán	22	100	110	110
Víz/glikol 50/50	87	100	100	100

**ÁLTALÁNOS INFORMÁCIÓ**

A termék használata nem javasolt tiszta oxigénnel működő és/vagy oxigénben gazdag rendszerekben és nem használható tömítőanyagként klórhoz vagy más erősen oxidáló anyagokhoz.

A termék biztonságos kezelése érdekében olvassa el a biztonsági (MSDS) adatlapot.

Ahol vizes mosórendszereket használnak tisztításra ragasztás előtt, ott fontos ellenőrizni az összeférhetőséget a mosófolyadék és a ragasztó között. Néhány esetben a vizes mosófolyadékok befolyásolják a ragasztó működését és a ragasztás minőségét.

Ez a termék nem javasolt műanyagok ragasztásához (különösen nem hőre lágyuló műanyagokhoz, ahol feszültségtörést okozhatnak). Javasolt a termék összeférhetőségét megvizsgálni a ragasztandó felülettel.

**Használati útmutató****Összeszerelés**

1. A legjobb eredmény eléréséhez a (külső/belső) felületeket meg kell tisztítani Loctite tisztítóval és hagyni kell megszáradni..
2. Ha az anyag inaktív fém vagy ha a kikeményedési sebesség túl kicsi, fújja be a meneteket a 7471-es vagy 7649-es aktivátorral és hagyja száradni..
3. A flakon csőr eldugulásának megakadályozása érdekében ne hagyja, hogy a flakon csúcsa fém felületekkel érintkezzen a használat során..

4. **Átmenő furatok esetén** cseppentsen több cseppet a csavarmentet teherviselő szakaszára..
5. **Zsákfuratok esetén**, cseppentsen több cseppet a furat meneteire a furat feleke felé haladva. .
6. **Tömítési alkalmazások esetén**, kenje be 360 fokban körben a kezdő csavar meneteket a legelső kivételével. Juttassa az anyagot a menetárkokba úgy hogy azokat alaposan kitöltse. Nagyobb menetekhez használjon megfelelő mennyiséget és az anyát is kenje be körbe 360 fokban..
7. Szerelje össze és szükség szerint húzza meg..

**Szét szerelés**

1. Melegítsük fel az illeszkedő felületek közvetlen környezetét 250°C-ra és szereljük szét őket..

**Eltávolítás**

1. A kikeményedett anyag eltávolítható Loctite oldószer és mechanikus dörzsölés kombinációjával (pl. drótkefe)..

**Loctite anyagspecifikáció (Loctite Material Specification-LMS)**

LMS dátuma: Február-27, 1998. A feltüntetett tulajdonságokról szóló tesztjelentések elérhetőek minden gyártási tételhez. Az LMS tesztjelentések vevői előírásoknak megfelelőnek tekintett minőségellenőrzési tesztparamétereket tartalmaznak. Különleges felhasználói előírások a Henkelén keresztül egyeztetethetők.

**Tárolás**

Tárolja a terméket zárt tárolóedényben, száraz helyen. **Optimális tárolás: 8°C-21°C között, 8°C alatt vagy 28°C feletti tárolás hátrányosan befolyásolhatja a termék tulajdonságait.** A tárolóedényből kivett anyag szennyeződhet a használat során. Ne tegye vissza az anyagot az eredeti edénybe. A Henkel nem vállal felelősséget olyan termékekért, amelyek nem a fent említett módon és körülmények között lettek tárolva. További információkért keresse fel a helyi Henkel képviselőt.

**Mértékegység átváltások**

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$   
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$   
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$   
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$   
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$   
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$   
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$   
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$   
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$   
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

**Jogi nyilatkozat****Figyelmeztetés:**

A jelen Műszaki Adatlapban (továbbiakban: Adatlap), a termékkel kapcsolatban közölt információk, beleértve a termék használatával és alkalmazásával kapcsolatos ajánlásokat, az Adatlap kiadásakor a Henkel birtokában lévő tapasztalatokon és ismereteken alapulnak. A

terméknek számos felhasználási módja lehet, illetve a felhasználás eltérő körülmények között történhet, melyek a gyártó/forgalmazó ellenőrzésén kívül esnek. Fentiekkel összhangban Henkel nem felel sem a termék Önök által választott termelési folyamatban és felhasználási körülményekhez, sem pedig a tervezett felhasználáshoz és az elérni kívánt eredményhez való megfeleléséért. A termék tervezett alkalmazásához való megfelelést előzetesen tesztekkel ellenőrizték.

Amennyiben felek között kifejezett, erre irányuló megállapodás nem született, illetve Henkel gondatlanságára visszavezethető haláleset és személyi sérülés kivételével, valamint a kötelező, jogszabály által előírt termékfelelősségtől eltekintve, Henkel kizárja felelősségét az Adatlapban foglalt tájékoztatás és a termékkel kapcsolatos akár szóbeli, akár írásbeli ajánlások tekintetében.

**Amennyiben a termék beszállítója a következő cégek valamelyike, akkor, kérjük, legyen figyelemmel az alábbiakra is: Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS vagy Henkel France SA**

Amennyiben Henkel felelőssége fentiek ellenére megállapítható, akkor felelősségének mértéke semmilyen körülmények között nem haladhatja meg az érintett szállítmány értékét.

**Amennyiben a termék beszállítója a Henkel Colombiana, S.A.S., akkor a következő rendelkezést kell alkalmazni:**

A jelen Műszaki Adatlapban (továbbiakban: Adatlap), a termékkel kapcsolatban közölt információk, beleértve a termék használatával és alkalmazásával kapcsolatos ajánlásokat az Adatlap kiadásakor a Henkel birtokában lévő tapasztalatain és ismeretein alapulnak. Henkel nem felel sem a termék Önök által választott termelési folyamathoz és felhasználási körülményekhez, sem pedig a tervezett felhasználáshoz és az elérni kívánt eredményhez való alkalmasságáért. A termék tervezett alkalmazásához való megfelelést előzetesen tesztekkel ellenőrizték. Amennyiben felek között kifejezett, erre irányuló megállapodás nem született, illetve Henkel gondatlanságára visszavezethető haláleset és személyi sérülés kivételével, valamint a kötelező, jogszabály által előírt termékfelelősségtől eltekintve, Henkel kizárja felelősségét az Adatlapban foglalt tájékoztatásra és a termékkel kapcsolatos akár szóbeli, akár írásbeli ajánlásokra vonatkozóan.

**Amennyiben a termék beszállítója a következő cégek valamelyike akkor a következő rendelkezést kell alkalmazni: Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., vagy Henkel Canada, Inc.**

Az itt közölt adatok tájékoztató jellegűek. Tekintettel arra, hogy a felhasználást Henkelnek nem áll módjában ellenőrizni, a termék alkalmasságáért sem tud felelősséget vállalni. A termék felhasználójának felelőssége azt eldönteni, hogy a termék alkalmas-e a tervezett cél eléréséhez, és hogy megtegye mindazon elővigyázatossági intézkedéseket, amelyek szükségesek a vagyon és a személyek termék használatával és kezelésével járó kockázatoktól való megóvása érdekében. Fentiekre tekintettel a Henkel Corporation kifejezetten kizárja a termék felhasználásából vagy értékesítéséből fakadó felelősségét, beleértve a termék forgalmazhatóságára vagy valamely elérni kívánt célhoz való alkalmasságra való megfelelést. Henkel Corporation kifejezetten kizárja a következménykárokért, és az előre nem látható károkkért való felelősségét, ideértve az elmaradt haszonért való felelősséget is. Az Adatlapban foglalt leírások (összetételre és folyamatokra vonatkozó leírások) semmilyen körülmények között nem értelmezhetők oly módon, hogy azok nem állnak iparjogvédelmi oltalom alatt, vagy ezek közlésével a Henkel Corporation licencet engedne valamely az Adatlapban foglalt leírást részben vagy egészben tartalmazó szabadalmára. A termék tervezett alkalmazásához való megfelelést jelen Adatlapban közölt leírások felhasználásával a gyártás előtt előzetesen tesztekkel ellenőrizték.

#### **Védjegyhasználat**

Henkel eltérő nyilatkozatának hiányában a jelen Adatlapban feltüntetett védjegyek az Amerikai Egyesült Államokban vagy más országokban a Henkel Corporation tulajdonában álló védjegyek. Az „®” jelölés arra utal, hogy a megjelölés az Amerikai Szabadalmi és

Védjegy hivatalnál (U.S. Patent and Trademark Office) bejegyzett védjegy.

#### **Referenciák 2**