

ÜRÜN TANIMI

LOCTITE® 270™ aşağıdaki ürün özelliklerini sağlamaktadır:

Teknoloji	Akrilik
Kimyasal Türü	Dimetakrilat ester
Görünüm	Yeşil sıvı
Floresan ışımaya	UV ışık altında pozitif
Bileşenler	Tek bileşenli - karıştırma gerekmez
Vizkozite	Düşük
Kürlenme	Anaerobik
İkincil kürlenme	Aktivator
Uygulama	Vida sabitleme
Mukavemet	Yüksek

LOCTITE® 270™ dişli bağlantıların kalıcı olarak sabitlenmesi ve sızdırmazlıklarının sağlanması için dizayn edilmiştir. Ürün iki metal yüzey arasında ve havasız ortamda kurur, şok ve titreşim altında gevşemeyi önler ve sızdırmazlık sağlar. LOCTITE® 270™ özellikle ağır iş yükü uygulamaları için uygundur, örneğin motor yataklarındaki saplamalar, pompa yataklarındaki saplama somunları veya yüksek mukavemete ihtiyaç duyulan diğer bağlantılar gibi. LOCTITE® 270™ güçlü bir kuruma performansı sergiler. Sadece aktif metallerde değil (ör. pirinç, bakır) aynı zamanda paslanmaz çelik ve kaplama yüzeyler gibi pasif yüzeylerde de çalışır. Ürün yüksek sıcaklık performansına sahiptir ve yağlı yüzeyleri tolere edebilir. Korozyon önleyici sıvılar, yağlama ve kesme amaçlı çeşitli yağ kirliliklerine rağmen yüzeyde çalışır.

NSF International

NSF, P1 kategorisi onaylıdır, gıda ile direkt temas etmeyen ancak gıda işleyen proses sahalarında sızdırmazlık amaçlı kullanılabilir. **Not:** Bu onay lokal bir onaydır. Lütfen daha fazla bilgi ve açıklama için lokal Teknik Servis Merkezi'niz ile temasa geçiniz.

KURUMAMIŞ MALZEMENİN TİPİK ÖZELLİKLERİ

Özgül Ağırlık @ 25 °C 1,1

Vizkozite, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP):
Uç 2, hızı20 rpm 400-600

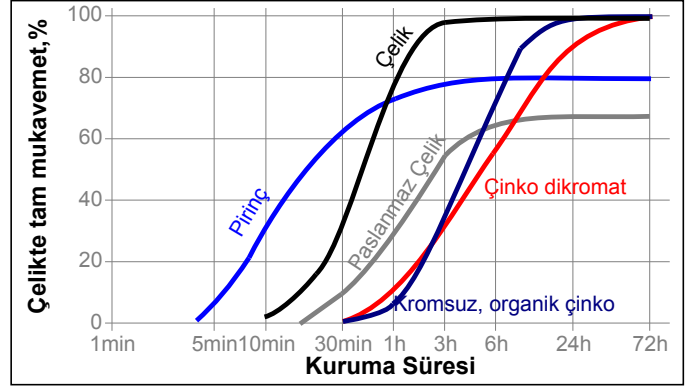
Vizkozite, Cone & Plate, 25 °C, mPa·s (cP):
Cone C60/1°Ti @ shear rate 129 s⁻¹ 450

Parlama Noktası - MSDS'e bakınız

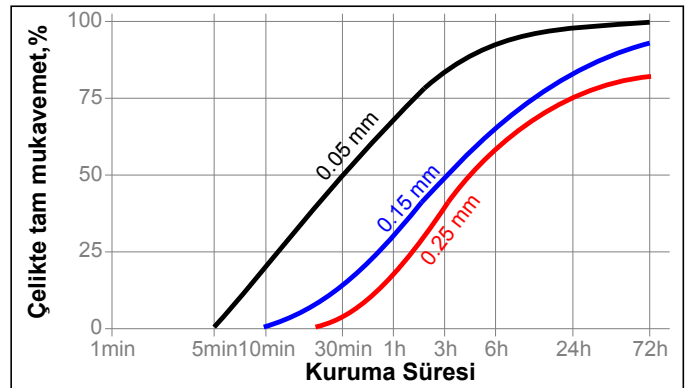
TİPİK KURUMA PERFORMANSI

Kuruma Hızı - Yüzey Cinsi

Kuruma hızı ürünün kullanıldığı yüzey cinsine bağlıdır. Aşağıdaki grafik M10 çelik civata ve somun üzerinde zamanla oluşan sökölme mukavemetinin diğer farklı materyaller ile kıyaslanmış ve ISO 10964'e göre test edilmiş halde sonuçlarını göstermektedir.



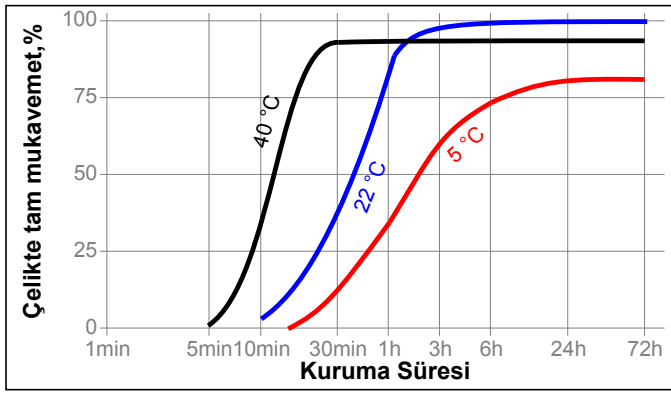
Kuruma Hızı - Yapışma Boşluğu Kuruma hızı yapışma boşluğuna bağlıdır. Dişli bağlantılardaki boşluklar diş tipine, kalitesine ve ebatına göre değişir. Aşağıdaki grafik kesme mukavemetinin zamana bağlı değişimini göstermektedir: çelik pin ve bilezik arasındaki farklı kontrollü boşluklar üzerinden ölçüm yapılmıştır, ISO 10123' göre.



Kuruma Hızı - Sıcaklık

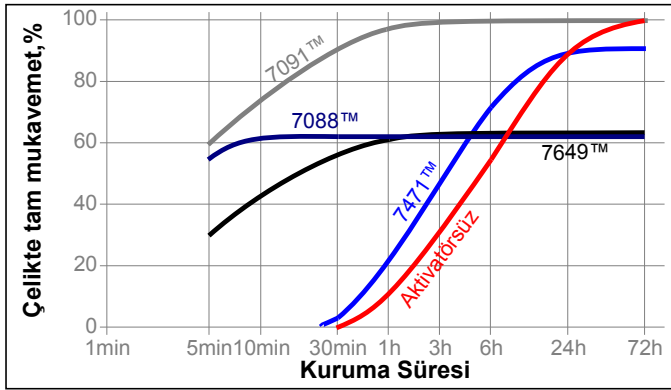
Kuruma hızı sıcaklığa bağlıdır. Aşağıdaki grafik M10 bağlantıda farklı sıcaklıklarda zamana bağlı gelişen sökölme mukavemeti değerlerinin ISO 10964'e göre test edilmiş halde sonuçlarını göstermektedir.





Kuruma Hızı - Aktivatör

Kuruma hızı kabul edilemez oranda uzun ise veya büyük boşluklar mevcutsa, yüzeye aktivatör uygulaması kuruma hızını iyileştirecektir. Aşağıdaki grafik zamana bağlı gelişen sökülme mukavemeti değerlerini göstermektedir: M10 çinko dikromatlı çelik cıvata ve somun üzerinde Activator 7471™, 7649™, 7088™ and 7091™ ISO 10964'e göre.



KURUMUŞ ÜRÜNÜN TİPİK ÖZELLİKLERİ

Yapıştırıcı Özellikleri

Kurumuş ürün, 24 saat boyunca @ 22 °C' de kuruduktan sonra

Sökme Torku, ISO 10964, Unseated:

M10 çelik cıvata ve somun	N·m	33
	(lb.in.)	(290)
M6 çelik cıvata ve somun	N·m	5
	(lb.in.)	(45)
M16 çelik somun ve cıvata	N·m	90
	(lb.in.)	(800)
3/8 x 16 çelik somun (grade 2) ve cıvata (grade 5)	N·m	31
	(lb.in.)	(275)

Baskın Tork @ 180°, ISO 10964, Unseated:

M10 çelik cıvata ve somun	N·m	33
	(lb.in.)	(290)
M6 çelik cıvata ve somun	N·m	3
	(lb.in.)	(26)
M16 çelik somun ve cıvata	N·m	125
	(lb.in.)	(1.100)
3/8 x 16 çelik somun (grade 2) ve cıvata (grade 5)	N·m	33
	(lb.in.)	(290)

Gevşeme Torku, ISO 10964, 5 N·m ile sıkılmış:

M10 çelik cıvata ve somun	N·m	39
	(lb.in.)	(345)
3/8 x 16 çelik somun (grade 2) ve cıvata (grade 5)	N·m	35
	(lb.in.)	(310)

Baskın Tork @ 180°, ISO 10964, 5 N·m ile sıkılmış:

M10 çelik cıvata ve somun	N·m	25
	(lb.in.)	(220)
3/8 x 16 çelik somun (grade 2) ve cıvata (grade 5)	N·m	31
	(lb.in.)	(275)

Sıkıştırma Kesme Mukavemeti, ISO 10123:

Çelik pin ve bilezik	N/mm ²	≥9,0 ^{UMS}
	(psi)	(≥1.305)

1 hafta kuruduktan sonra @ 22°C,

Gevşeme Torku, ISO 10964, 5 N·m ile sıkılmış:

M10 çinko fosfatlı somun ve cıvata	N·m	46
	(lb.in.)	(400)
M10 paslanmaz çelik somun ve cıvata	N·m	30
	(lb.in.)	(265)

TİPİK ÇEVRESEL DİRENÇ

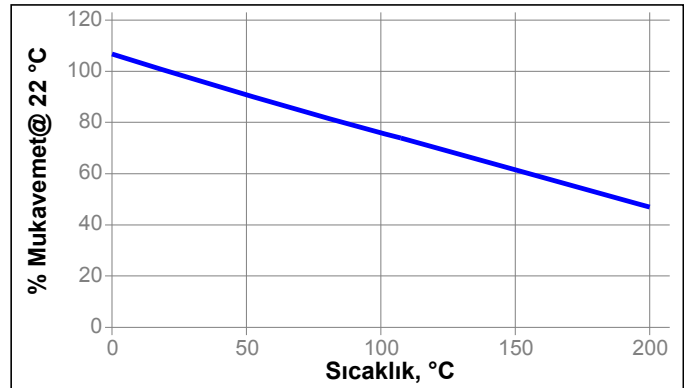
Kurumuş ürün, 1 hafta @ 22 °C' de kuruduktan sonra

Gevşeme Torku, ISO 10964, 5 N·m ile sıkılmış:

M10 çinko fosfatlı çelik cıvata ve somun

Sıcaklık Mukavemeti

Test edilen sıcaklık

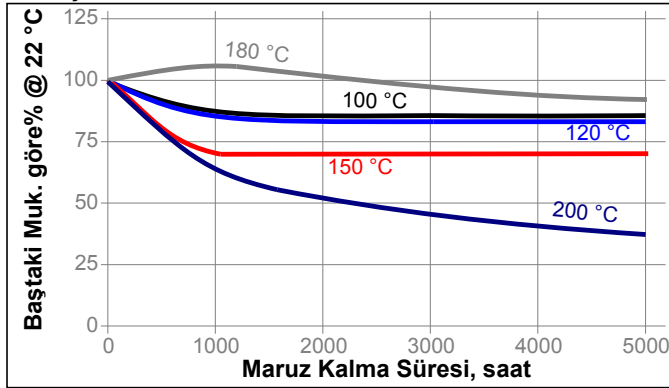


For the most direct access to local sales and technical support visit: www.henkel.com/industrial

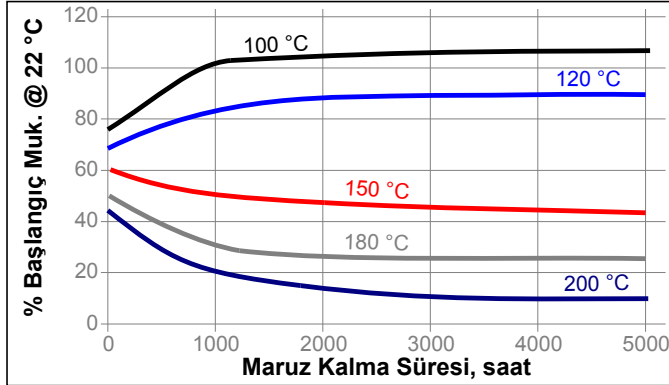


Isıl Yaşlandırma

Belirtilen sıcaklıkta yaşlandırılmış ve 22 °C'de test edilmiştir.

**Isıl Yaşlandırma/Sıcaklık Mukavemeti**

Aşağıda belirtilen şartlar dahilinde yaşlandırılmış ve belirli sıcaklıkta test edilmiştir

**Kimyasal/Solvent Direnci**

Belirtilen koşullarda yaşlandırılmış ve 22 °C'de test edilmiştir.

Çevre	°C	Başlangıç mukavemetine göre %		
		500 h	1000 h	5000 h
Motor yağı	125	65	75	75
Kurşunsuz benzin	22	90	95	95
Fren yağı	22	105	105	100
Su/glikol 50/50	87	75	85	90
Aseton	22	95	95	100
Etanol	22	95	95	95
E85 Etanol yakıtı	22	95	95	95
B100 Bio-Diesel	22	100	100	110

Gevşeme Torku, ISO 10964, 5 N·m ile sıkılmış:
M10 Paslanmaz çelik somun ve civata

Çevre	°C	Başlangıç mukavemetine göre %		
		500 h	1000 h	5000 h
Sodyum Hidroksit, 20%	22	75	65	55
Fosforik Asit, 10%	22	100	95	65

GENEL BİLGİ

Bu ürünün saf oksijen ile ve/veya oksijen açısından zengin sistemlerde kullanımı tavsiye edilmez. Klor veya kuvvetli okside edici materyallerde sızdırmazlık amacı ile kullanılmamalıdır.

Bu ürünün güvenli kullanım bilgileri için, Malzeme Güvenlik Bilgi Formu'na başvurunuz (MSDS).

Yapışma öncesi yüzey temizliği için su bazlı yıkama sistemlerinin kullanıldığı durumlarda, yıkama solüsyonunun yapıştırıcı ile uyumunu kontrol etmek önemlidir. Bazı durumlarda su bazlı ürünler kurumayı ve yapıştırıcının performansını etkileyebilir.

Bu ürünün normal şartlarda plastikler üzerinde kullanımı tavsiye edilmez (özellikle plastikler üzerinde stres çatlağı oluşabilecek termoplastik materyallerde). Bu tür yüzeylerde kullanıcıya ürünü yüzey üzerinde test ederek onaylaması tavsiye edilir.

Kullanım talimatı:**Montaj için**

1. En iyi sonuçlar için, tüm yüzeyleri (iç ve dış) bir LOCTITE® temizleme solvanti ile temizleyiniz ve kurumasını bekleyiniz..
2. Kuruma hızı çok yavaş ise, uygun aktivatör kullanınız. Referans için lütfen Kuruma Hızı - Aktivatör grafiğine bakınız. Gerekli ise aktivatörü uyguladıktan sonra kurumasını bekleyiniz.
3. Ürünün nozül içinde pıhtılaşmaması için, nozül ucunu uygulama esnasında metal yüzey ile temas ettirmeyiniz. .
4. **Ucu Açık Delikler için**, ürünü civata üzerine somunla birleşeceği noktada birkaç damla uygulayınız. .
5. **Kör Delikler için**, kör deliğin alt ucundaki dişlilere (üçte birlik kısma) veya kör deliğin ortasındaki dişlerin üzerine birkaç damla ürün uygulayınız.
6. **Sızdırmazlık Uygulamaları için**, erkek bağlantı parçasının dişlerine ilk dişi boş bırakacak şekilde 360oC tüm çapta uygulayınız. Daha büyük dişliler ve boşluklar için uygulamayı dişi parça içinde yeterli miktarda ürün kullanarak tekrarlayınız.
7. Gerektiği şekilde montajı yapınız ve bağlantıyı sıkınız

Demontaj için

1. Standart el aletleri ile sökünüz..
2. Nadiren de olsa birbirine geçme uzunluğunun aşırı olduğu uygulamalarda söküm için el aletleri iş görmeyebilir, bu durumda civata veya somunu lokal olarak yaklaşık 250 °C'ye ısıtınız. Bağlantı sıcak iken sökünüz..
3. Montaj halindeki parçayı lokal olarak yaklaşık 250 °C'ye ısıtınız. Parça sıcak iken sökünüz.

Temizlik için

1. Kurumuş ürün uygun bir Loctite solvanti ve tel fırça

For the most direct access to local sales and technical support visit: www.henkel.com/industrial



gibi mekanik aşındırma yöntemi birlikte kullanılarak uzaklaştırılabilir. .

Loctite Material Specification^{LMS}

LMS tarihi Temmuz 26, 2009. Belirtilen özellikler için her batch (şarj) e ait test raporları mevcuttur. LMS test raporları müşteri kullanım spesifikasyonlarına uygun olduğu düşünülerek seçilmiş kalite kontrol test parametrelerini içermektedir. Ayrıca ürün kalitesi ve tutarlılığı yerinde kapsamlı kontroller yapılarak görülebilir. Özel müşteri spesifikasyon ihtiyaçları Henkel Kalite Departmanı tarafından koordine edilebilir.

Depolama

Ürünü ambalajı açılmamış halde kuru ortamda depolayınız.. Depolama bilgisi ürün ambalajı üzerindeki etikette belirtilmiş olabilir.

Uygun Depolama Şartları: 8 °C ila 21 °C. 8 °C'nin altında veya 28 °C'nin üzerindeki depolama sıcaklıkları ürün özelliklerini geri dönüşü olmayan şekilde etkileyebilir. Ambalajından dışarı çıkarılan ürün kullanım süresince kirlenebilir. Kullanım fazlası ürünü orijinal ambalaja geri koymayınız. Henkel Anonim Şirketi bu şekilde kirlenmiş veya belirtilen şartlar dışında depolanmış ürün için sorumluluk kabul etmez. İlave bilgi ihtiyacı için lütfen lokal Teknik Servis Merkezi veya Müşteri Hizmet Temsilcisi ile temasa geçiniz.

Çevirim Bilgileri

(°C x 1.8) + 32 = °F
kV/mm x 25.4 = V/mil
mm / 25.4 = inches
µm / 25.4 = mil
N x 0.225 = lb
N/mm x 5.71 = lb/in
N/mm² x 145 = psi
MPa x 145 = psi
N·m x 8.851 = lb·in
N·m x 0.738 = lb·ft
N·mm x 0.142 = oz·in
mPa·s = cP

Disclaimer

Not: Ürünün kullanımı ve uygulanmasına ilişkin tavsiyeler dâhil olmak üzere işbu Teknik Veri Föyünde (TVF) yer alan bilgiler işbu TVF'nin düzenlendiği tarih itibarıyla ürün hakkında sahip olduğumuz bilgi ve deneyime dayanmaktadır. Ürün çok çeşitli farklı uygulamalara ve bulunduğunuz ortamda kontrolümüz dışında ayrı uygulama ve çalışma koşullarına sahip olabilir. Bu nedenle, Henkel ürünümüzün kullandığınız üretim süreçleri ve koşulları ile, amaçlanan uygulama ve sonuçlara uygunluğundan sorumlu değildir. Ürünümüzün bu yöndeki uygunluğunu onaylamadan önce kendi denemelerinizi yapmanızı kesinlikle tavsiye ediyoruz.

Teknik Veri Föyünde veya ilgili ürün hakkındaki diğer yazılı ya da sözlü tavsiye(ler)de yer alan bilgilere ilişkin herhangi bir yükümlülük hariç tutulmuştur, bunun istisnasını aksinin açıkça kararlaştırılmış olduğu durumlar ve ihmalimizden kaynaklanan ölüm veya bedeni yaralanmalar ve herhangi bir geçerli zorunlu ürün sorumluluğu yasası tahtındaki herhangi bir yükümlülük teşkil eder.

Ürünlerin Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ve Henkel France SA tarafından teslim edilmesi halinde lütfen ayrıca aşağıdaki hususa da dikkat ediniz: Henkel kanuni gerekçesi ne olursa olsun yine de sorumlu tutulacak olursa, Henkel'in sorumluluğu hiçbir zaman ilgili teslimatın tutarını aşmayacaktır.

Ürünlerin Henkel Colombiana, S.A.S. tarafından teslim edilmesi durumunda, aşağıdaki feragatname geçerlidir: Ürünün kullanımı ve uygulanmasına ilişkin tavsiyeler dâhil olmak üzere işbu Teknik Veri Föyünde (TVF) yer alan bilgiler işbu TVF'nin düzenlendiği tarih itibarıyla ürün hakkında sahip olduğumuz bilgi ve deneyime dayanmaktadır. Ürün çok çeşitli farklı uygulamalara ve bulunduğunuz ortamda kontrolümüz dışında ayrı uygulama ve çalışma koşullarına sahip olabilir. Bu nedenle, Henkel ürünümüzün kullandığınız üretim süreçleri ve koşulları ile, amaçlanan uygulama ve sonuçlara uygunluğundan sorumlu değildir. Ürünümüzün bu yöndeki uygunluğunu onaylamadan önce kendi denemelerinizi yapmanızı kesinlikle tavsiye ediyoruz.

Teknik Veri Föyünde veya ilgili ürün hakkındaki diğer yazılı ya da sözlü tavsiye(ler)de yer alan bilgilere ilişkin herhangi bir yükümlülük hariç tutulmuştur, bunun istisnasını aksinin açıkça kararlaştırılmış olduğu durumlar ve ihmalimizden kaynaklanan ölüm veya bedeni yaralanmalar ve herhangi bir geçerli zorunlu ürün sorumluluğu yasası tahtındaki herhangi bir yükümlülük teşkil eder.

Ürünlerin Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., veya Henkel Canada Corporation, tarafından teslim edilmesi durumunda, aşağıdaki feragatname geçerlidir:

Bu belgede yer alan bilgiler, sadece bilgilendirme amaçlı olup şirketimizce doğru olduğuna inanılan verilere dayanmaktadır. Yöntemleri üzerinde herhangi bir kontrolümüz olmayan kişilerce elde edilmiş sonuçlar ile ilgili olarak herhangi bir sorumluluk kabul edemeyiz. Ürünün kullanım amacının, bu belgede belirtilen üretim yöntemlerinden herhangi biriyle uyumlu olup olmadığını belirlemek ve ürünü kullanan kişiler ile ürünün tatbik edildiği makina ve cihazları olası tehlikelere karşı korumak amacıyla burada tavsiye edilen önlemleri almak, kullanıcının sorumluluğundadır.

Bu durum ışığında Henkel Şirketi, Henkel Şirketi'ne ait ürünlerin kullanımı veya satışından doğan, ürünlerin pazarlanması veya belirli bir amaç için kullanılmasına yönelik garantiler de dahil olmak üzere, açıkça veya üstü kapalı bir şekilde belirtilmiş herhangi bir garanti vermediğini veya taahhütte bulunmadığını özellikle belirtir.

Bu belgede yer alan farklı işlem veya içeriklere ilişkin bilgiler, ne üçüncü kişilere ait patentlerden bağımsız bilgiler olarak ne de söz konusu işlem veya içerikleri kapsayan, Henkel Şirketi'ne ait patentler çerçevesinde lisanslanmış bilgiler olarak değerlendirilmelidir. Tüm kullanıcılar, bu belgede yer alan bilgileri bir kılavuz olarak kullanılarak, ürünü arı ardına kullanmadan önce ürünün, amaçladıkları uygulama için uygun olup olmadığını test etmelerini öneririz. Bu ürün, Amerika Birleşik Devletleri'nde veya başka ülkelerde bir veya birden fazla patent veya patent başvurusuna tabi olabilir.

Ticari Markalar

Aksi belirtilmedikçe bu belgede yer alan tüm ticari markalar, ABD ve başka ülkelerde faaliyet gösteren tüm Henkel şirketlerine aittir. ® işareti, bir ticari markanın ABD Patent ve Ticari Marka Bürosu'nca tescillenmiş olduğunu gösterir.

Reference 0.2

For the most direct access to local sales and technical support visit: www.henkel.com/industrial

