

OPIS PROIZVODA

LOCTITE® 268 poseduje sledeće karakteristike:

Tehnologija	Akrlat
Hemijska baza	Dimetakrilat estar
Izgled (neočvrstnut)	Crveni, voskast
Izgled (forma)	Stik
Fluorescentnost	Da, pod UV svetlom
Komponente	Jednokomponentni - bez mešanja
Očvršćavanje	Anaerobno
Primena	Osiguranje navoja
Čvrstoća	Visoka

LOCTITE® 268 je anaerobni proizvod za osiguranje navojnih spojeva, visoke čvrstoće. Isporučuje se u polučvrstom stanju, poput voska, pakovan kao aplikator u stiku. Kao i tečni anaerobni proizvodi, ovaj materijal očvršćava u odsustvu vazduha, kada se nalazi među dve montirane metalne površine. Dostizhe konzistentnu čvrstinu i može da se koristi na velikom broju metalnih površina. It not only works on active metals (e.g. brass, copper) but also on passive substances such as stainless steel and plated surfaces. Naročito se preporučuje za aplikacije pri kojima nije pogodno koristiti tečne proizvode, koji zbog viskoziteta ne mogu da ostanu na površini tretiranog dela ili je primena otežana. Lako se skladišti i omogućava direktan kontakt sa osiguranim delom tokom aplikacije, kako bi se obezbedio ujednačen nanos.

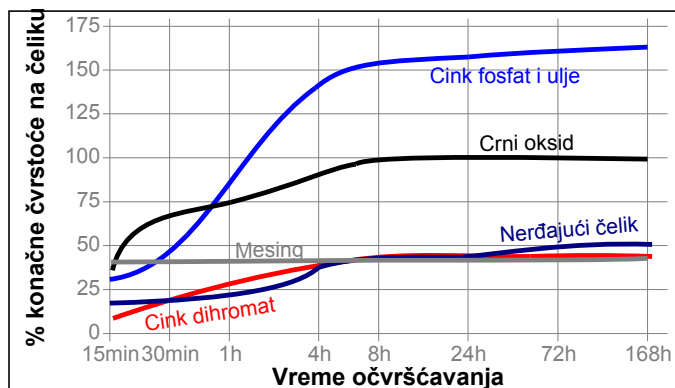
TIPIČNA SVOJSTVA NEOČVRSTNUTOG PROIZVODA

Specifična težina na 25 °C	1,03
Slobodna penetracija, ISO 2137, 1/10 mm	90 do 150
Tačka topljenja, °C	>65

TIPIČNA SVOJSTVA OČVRŠĆAVANJA

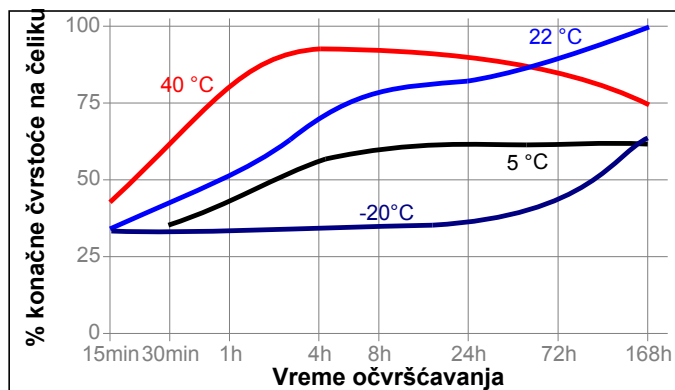
Brzina očvršćavanja u zavisnosti od vrste materijala

Brzina očvršćavanja će zavisiti od vrste materijala na kome se proizvod koristi. Sledeći dijagram pokazuje vremenski razvoj momenta popuštanja kod čeličnih vijaka i navrtki M10 vijci od crnog čelika i navrtke od mekog čelika u odnosu na različite materijale, testirano prema ISO 10964. Svi uzorci su dotegnuti momentom od 5 N·m. Proizvod je nanet samo na vijke.



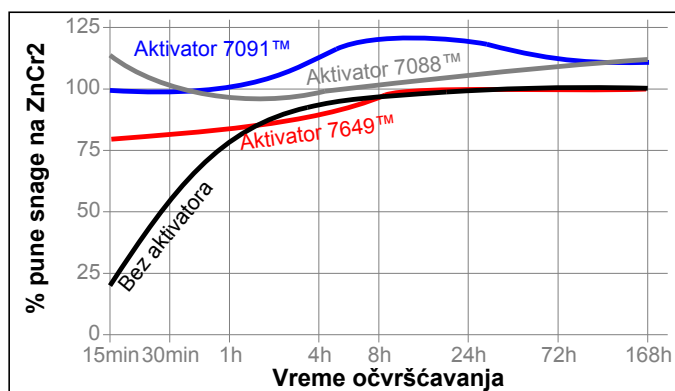
Brzina očvršćavanja u zavisnosti od temperature

Brzina očvršćavanja zavisi od temperature okoline. Donji dijagram pokazuje vremenski razvoj momenta popuštanja na različitim temperaturama kod odmašćenih čeličnih vijaka i navrtki 3/8 x 16, testirano prema ISO 10964. Svi uzorci su dotegnuti momentom od 5 N·m. Proizvod je nanet samo na vijke.



Brzina očvršćavanja u zavisnosti od aktivatora

Primena aktivatora na površinu može da ubrza očvršćavanje, kada je vreme očvršćavanja neprihvatljivo dugo usled velikih zazora. Međutim, ovo takođe može da smanji krajnju snagu spoja i iz tog razloga se savetuje testiranje, kako bi se proverio efekat. Donji dijagram pokazuje vremenski razvoj momenta popuštanja, uz korišćenje aktivatora 7471™ i 7649™ kod cink dihromatom presvučenih čeličnih vijaka i navrtki 3/8 x 16, testirano prema ISO 10964. Svi uzorci su dotegnuti momentom od 5 N·m. Proizvod je nanet na vijke, a aktivator na navrtke.



FUNKCIONALNA SVOJSTVA U OČVRSNUTOM STANJU**Svojstva lepka**

Očvrnut za 1 sat na 25 °C

Moment popuštanja *, ISO 10964, moment dotezanja 5 N·m:

čelične navrtke (klasa 2) i vijci (klasa 5) (odmašćeno) 3/8 x 16	N·m	≥8
	(lb.in.)	(≥71)

Očvrsnuto za 4 h na 25 °C

Moment popuštanja *, ISO 10964, moment dotezanja 5 N·m:

nerđajući čelični vijci i navrtke 3/8 x 16	N·m	≥8
	(lb.in.)	(71)

Vreme očvršćavanja 24 h na 22 °C

Moment popuštanja, ISO 10964, nestegnut vijak:

čelične navrtke (klasa 2) i vijci (klasa 5) (odmašćeno) 3/8 x 16	N·m	10
	(lb.in.)	(90)
M10 vijci od crnog čelika i navrtke od mekog čelika	N·m	10
	(lb.in.)	(90)
nerđajući čelični vijci i navrtke 3/8 x 16 (odmašćen)	N·m	16
	(lb.in.)	(140)

Moment popuštanja *, ISO 10964, moment dotezanja 5 N·m:

čelične navrtke (klasa 2) i vijci (klasa 5) (odmašćeno) 3/8 x 16	N·m	≥17
	(lb.in.)	(≥150)
M10 crni čelični vijci i navrtke (odmašćeno)	N·m	40
	(lb.in.)	(355)
nerđajući čelični vijci i navrtke 3/8 x 16 (odmašćen)	N·m	23
	(lb.in.)	(205)

Očvršćavanje 168 h na 22 °C

Moment popuštanja, ISO 10964, nestegnut vijak,

Otpornost na ulje: M10 vijci od crnog čelika i navrtke od mekog čelika odmašćeni i ponovo nauljeni u navedenoj vrsti ulja. Podaci predstavljani kao % nenauljenog kontrolnog primerka.

Emulziona ulje: Aquasafe 21	66
Ulje na bazi rastvarača: SafeCoat DW 30X	95
Hidrofobno ulje: ELF Evolution SXR 5W-30	58

TIPIČNA OTPORNOST NA POJEDINE MEDIJE

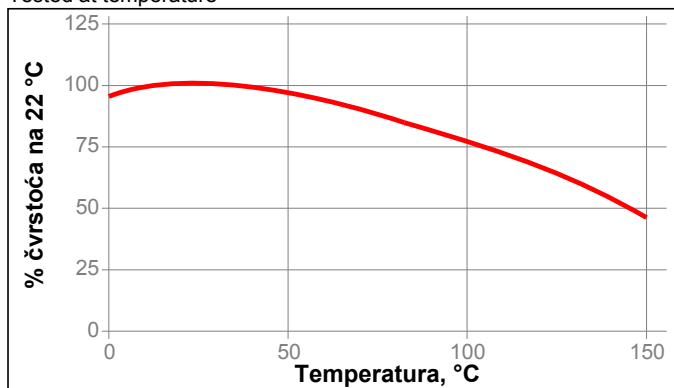
Vreme očvršćavanja 72 h na 22 °C

Moment popuštanja, ISO 10964, moment dotezanja 5 N·m:

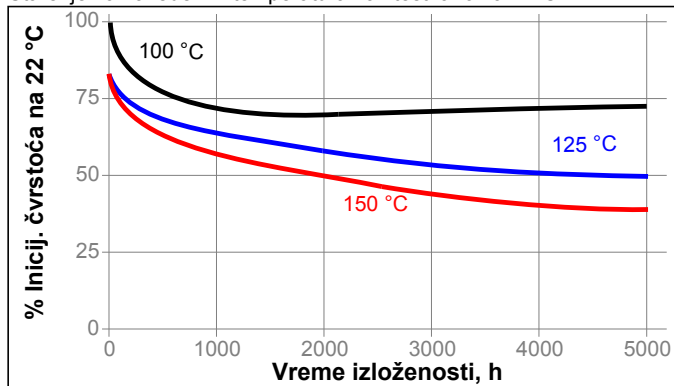
cink fosfatirani i zauljeni vijci i navrtke 3/8 x 16

Hot Strength

Tested at temperature

**Temperaturno starenje**

Starenje na navedenim temperaturama i testirano na 22 °C

**Otpornost na medije**

Starenje pod navedenim uslovima i testirano na 22 °C.

Medij	°C	% inicijalna čvrstoća	
		1000 h	5000 h
Motorno ulje (MIL-L-46152)	125	65	55
Benzin	22	100	95
Tečnost za kočnice	22	90	100
Voda/glikol 50/50	87	75	75
Etanol	22	105	95
Aceton	22	95	100
B100 Bio-Dizel	87	110	110
E85 Etanol gorivo	22	100	95
DEF (AdBlue®)	22	110	120
Natrijum hidroksid, 20%	22	100	90
Fosforna kiselina, 10%	22	115	125

OPŠTE INFORMACIJE

Ovaj proizvod se ne preporučuje za korišćenje u sistemima sa čistim kiseonikom ili bogatim kiseonikom i ne bi ga trebalo koristiti kao zaptivnu masu uz hlor ili druge izuzetno oksidirajuće materijale.

Za informacije o bezbednom rukovanju ovim proizvodom konsultovati bezbednosni list proizvoda (MSDS).

Ukoliko se koriste vodeni sistemi pranja površina pre lepljenja potrebno je proveriti kompatibilnost tečnosti za pranje sa lepkom. U nekim slučajevima takvi načini pranja mogu uticati na stvrdnjavanje i performanse lepka.

Ovaj proizvod se ne preporučuje za korišćenje na plastici (posebno na termoplastičnim materijalima gde može doći do pucanja plastike pod opterećenjem). Korisnicima se preporučuje da provere kompatibilnost proizvoda sa tim materijalima.

Uputstvo za upotrebu:**Montaža**

1. Za najbolje rezultate, očistite sve površine (unutrašnje i spoljašnje) sa LOCTITE® čistačem i ostavite da se osuše.
2. Izviti samo onoliko proizvoda iz stika koliko je neophodno za datu aplikaciju.
3. Ukloniti višak pokorice, u slučaju da se oformila na vrhu stika.
4. Naneti dovoljno proizvoda kako bi se ispunili navoji u delovima gde će navrtka biti postavljena na vijak.



5. Zatvoriti proizvod nakon upotrebe.
6. Spojiti i pritegnuti po potrebi.

Demontaža

1. Gde rastavljanje ručnim alatom nije moguće zbog dugačke spojne površine ili velikih prečnika (preko 1"), zagreјati spoj na oko 250 °C. Rastaviti dok je vruće.

Čišćenje

1. Očvrstnut proizvod može da se odstrani potapanjem u Loctite rastvarač i, naknadno, mehaničkom obradom, na primer metalnom četkom.

Loctite specifikacija materijala^{LMS}

LMS datum Jul 24, 2013. Izveštaji sa testiranja svake pojedine šarže mogu se dobiti na zahtev. LMS izveštaji sa testiranja uključuju odabrane QC test parametre koji se smatraju prikladnim za stavljanje na raspolaganje samom kupcu. Dodatno, sprovode se i iscrpne kontrole kako bi se osigurao kvalitet i postojanost proizvoda. Posebni zahtevi od strane kupca mogu se koordinirati kroz Henkel odeljenje kontrole.

Čuvanje

Proizvod čuvati u zatvorenoj ambalaži na suvom mestu. Informacije o čuvanju mogu biti naznačene na etiketi ambalaže proizvoda.

Optimalno skladištenje: 8 °C do 21 °C. Skladištenje pri temperaturi nižoj od 8 °C ili višoj od 28 °C može uticati na karakteristike proizvoda. Proizvod istisnut iz ambalaže može biti kontaminiran tokom upotrebe. Proizvod ne vraćati u originalnu ambalažu. Henkel korporacija ne može preuzeti odgovornost za proizvod koji je zaprljan ili je čuvan u uslovima drugačijim od onih koji su prethodno naznačeni. Ukoliko su potrebne dodatne informacije, molimo kontaktirajte vaš lokalni Tehnički servis.

Konverzije

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

Napomena

Informacije navedene u ovom Tehničkom listu (TDS), uključujući preporuke za korišćenje i primenu proizvoda, zasnivaju se na našem znanju i iskustvu o proizvodu na datum ovog TDS-a. Proizvod može da ima niz različitih primena, kao i da se koristi u različitim uslovima primene i rada u vašem okruženju koji su van naše kontrole. Henkel stoga nije odgovoran za podesnost našeg proizvoda za proizvodne procese i uslove u kojima ga koristite, kao ni za nameravane primene i rezultate. Svesrdno preporučujemo da sprovedete sopstvene prethodne probe da biste potvrdili podesnost našeg proizvoda. Isključena je svaka odgovornost u pogledu informacija u Tehničkom listu ili bilo koje druge pisane ili usmene preporuke o proizvodu o kom je reč, osim u slučaju da je izričito dogovoreno drugačije i osim u pogledu smrti ili povrede lica uzrokovane našim nemarom i osim odgovornosti u skladu sa važećim zakonom o obaveznoj odgovornosti za proizvode, ako takva odgovornost postoji.

U slučaju da proizvode isporučuju Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS i Henkel France SA, molimo da uzmete u obzir i sledeće: U slučaju da bi Henkel ipak bio odgovoran, po bilo kom pravnom osnovu, odgovornost Henkela ni u kom slučaju ne premašuje iznos vrednosti isporuke o kojoj je reč.

U slučaju da proizvode isporučuje Henkel Colombiana, S.A.S., važi sledeća izjava o ograničenju odgovornosti: Informacije navedene u ovom tehničkom listu (TDS), uključujući preporuke za korišćenje i primenu proizvoda, zasnivaju se na našem znanju i iskustvu o proizvodu na datum ovog tehničkog lista. Henkel nije odgovoran za podesnost našeg proizvoda za proizvodne procese i uslove u kojima ga koristite, kao ni za nameravane primene i rezultate. Svesrdno preporučujemo da sprovedete sopstvene prethodne probe da biste potvrdili podesnost našeg proizvoda. Isključena je svaka odgovornost u pogledu informacija u Tehničkom listu ili bilo koje druge pisane ili usmene preporuke o proizvodu o kom je reč, osim u slučaju da je izričito dogovoreno drugačije i osim u pogledu smrti ili povrede lica uzrokovane našim nemarom i osim odgovornosti u skladu sa važećim zakonom o obaveznoj odgovornosti za proizvode, ako takva odgovornost postoji.

U slučaju da proizvode isporučuje Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. ili Henkel Canada Corporation, važi sledeća izjava o ograničenju odgovornosti:

Podaci sadržani ovde su dati samo kao informacija i veruje se da su pouzdani. Ne možemo preuzeti odgovornost za rezultate dobijene od strane drugih nad čijim metodama nemamo kontrolu. Odgovornost je korisnika da odredi prikladnost proizvoda i metode za svrhu koju želi da ostvari, kao i da primeni sve potrebne mere opreza i zaštite ljudi i sredstava od rizičnih događaja koji bi mogli uslediti kao posledica rukovanja proizvodom. Sa stanovišta gore navedenog, **Henkel korporacija se izričito odriče svih garancija izraženih ili iskazanih, uključujući garancije za prodaju ili pogodnost za određenu namenu, koje proizilaze iz prodaje ili upotrebe proizvoda Henkel korporacije. Henkel korporacija se posebno odriče bilo kakve odgovornosti za slučajne ili posledične štete bilo koje vrste, uključujući i gubitak profita.**

Diskusije o raznim procesima ili sastavima ne treba tumačiti kao predstavljanje da su slobodni od dominacije patenata u vlasništvu drugih ili kao licencu pod kojom patentni Henkel korporacije mogu pokriti takve procese ili sastave. Preporučujemo da svaki potencijalni korisnik testira svoju predloženu primenu pre ponovljene upotrebe, koristeći ove podatke kao vodič. Ovaj proizvod može biti pokriven od strane jednog ili više SAD ili stranih patenata ili primene patenata.

Korišćenje zaštitnog znaka

Osim ako nije naznačeno drugačije, svi zaštitni znaci u ovom dokumentu su zaštitni znaci Henkel korporacije u SAD i drugim zemljama. ® označava zaštitni znak registrovan u SAD odeljenju za patente i zaštitne znakove.

