Technical Data Sheet

LOCTITE® 268

November 2022

POPIS PRODUKTU

LOCTITE® 268 má nasledujúce vlastnosti:

Technológia	Akrylát
Chemický typ	Dimetakrylát ester
Vzhľad (nevytvrdnutý)	Červený, konzistencia vosku
Vzhľad (forma)	Tyčinka
Fluorescencia	Pozitívna pod UV žiarením
Zložky	Jednozložkový
Vytvrdzovanie	Anaeróbne
Aplikácia	Zaisťovanie závitov
Pevnosť	Vysoká

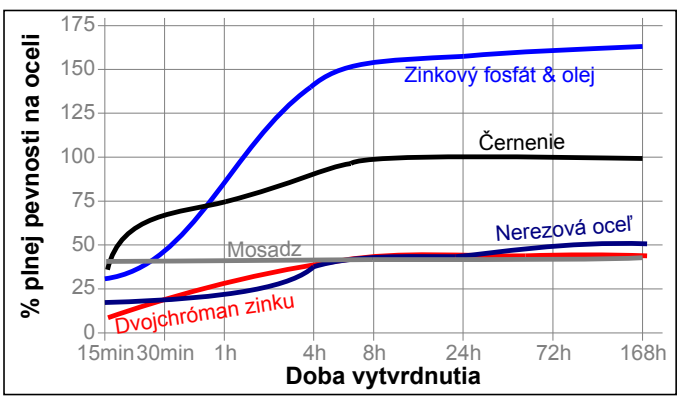
LOCTITE® 268 je vysokopevnostné prevedenie anaeróbneho zaisťovača závitov. Je dodávaný v polotuhej forme podobnej vosku, bežne balený v podobe aplikačnej tyčinky. Rovnako ako kvapalné anaeróbne produkty vytvrzuje za neprítomnosti vzduchu v uzavretej špáre medzi lícovanými kovovými povrchmi. Dosahuje rovnakú pevnosť a môže byť použitý na rôzne kovové materiály. It not only works on active metals (e.g. brass, copper) but also on passive substances such as stainless steel and plated surfaces. Je predovšetkým dobre použiteľný v tých prípadoch, kedy kvapalné produkty sú príliš riedke a stekajú zo súčastí alebo sa obtiažne nanášajú. Jednoducho sa skladuje a umožňuje priamy kontakt so závitovými dielmi behom nanášani, čo zaisťuje rovnomerné rozloženie produktu.

TYPICKÉ VLASTNOSTI NEVYTVRDENÉHO MATERIÁLU

Merná hmotnosť pri 25°C	1,03
Penetrácia bez hnietenia, ISO 2137, 1/10 mm	90 až 150
Bod topenia, °C	>65

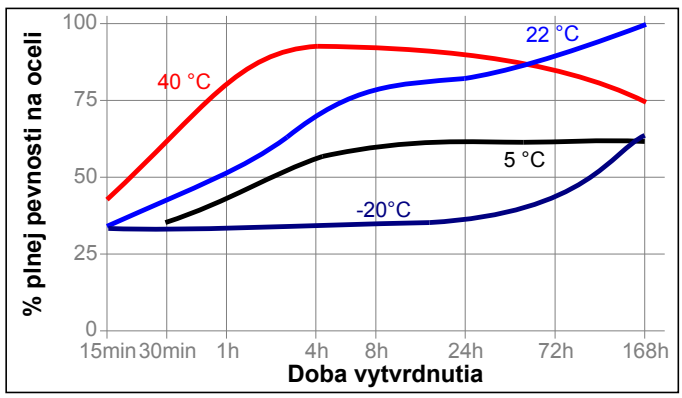
TYPICKÉ VLASTNOSTI PRI VYTVRDZOVANÍ

Rýchlosť vytvrdnutia v závislosti od materiálu



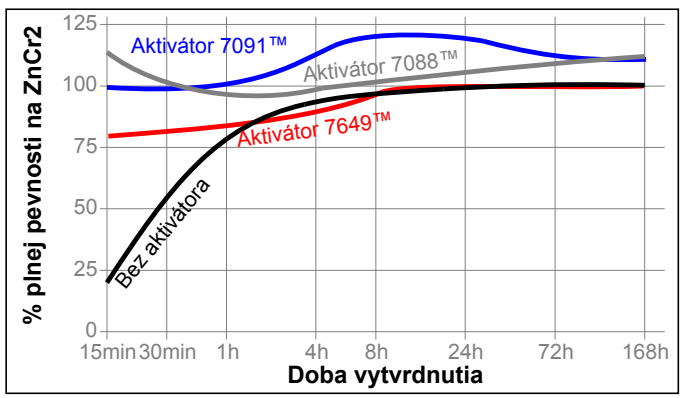
Rýchlosť vytvrdnutia podľa teploty

Rýchlosť vytvrdnutia závisí na teplote. Graf nižšie ukazuje závislosť povolovacej sily na čase pri rôznych teplotách na G 3/8 x 16 odmastená oceľová matica a skrutka skúšané v súlade s ISO 10964. Všetky vzorky utiahnuté momentom 5 N·m. Produkt nanesený len na skrutku.



Rýchlosť vytvrdnutia podľa aktivátora

Pokiaľ je doba vytvrdnutia neúmerne dlhá z dôvodu veľkej špáry, môžete zvýšiť rýchlosť vytvrdnutia použitím aktivátora. Avšak toto môže znížit základnú pevnosť spoja a preto doporučujeme urobiť skúšku pre overenie výsledku. Graf nižšie ukazuje závislosť povolovacej sily na čase pri použití Aktivátora 7471™ a 7649™ na závite 3/8 x 16 zinkový dvojchróman matice a skrutky skúšané v súlade s ISO 10964. Všetky vzorky utiahnuté momentom 5 N·m. Produkt bol nanesený na akrutku, aktivátor na maticu.



TYPICKÉ VLASTNOSTI VYTVRDNUTÉHO MATERIÁLU

Adhézne vlastnosti

Vytvrdnuté počas 1 hodinapri 25 °C

Moment povolenia, ISO 10964, utiahnuté momentom 5 N·m:

3/8 x 16 oceľová matica (stupeň 2) a skrutka (stupeň 5) (odmastené)		N·m (lb.in.)	≥8 (≥71)

Vytvrdnuté v priebehu 4 hodinypri 25 °C

Moment povolenia, ISO 10964, utiahnuté momentom 5 N·m:

3/8 x 16 nerezová matica a šrób (odmastené)	N·m (lb.in.)	≥8 (71)

Vytvrdnuté po dobu 24 hodinypri 22 °C

Moment odtrhnutia, ISO 10964::

3/8 x 16 oceľová matica (stupeň 2) a skrutka (stupeň 5) (odmastené)	N·m (lb.in.)	10 (90)
závit M10 čiernený šrób a matica z nízkouhlíkatej ocele (odmastené)	N·m (lb.in.)	10 (90)
3/8 x 16 nerezová matica a šrób (odmastené)	N·m (lb.in.)	16 (140)

Moment povolenia, ISO 10964, utiahnuté momentom 5 N·m:

3/8 x 16 oceľová matica (stupeň 2) a skrutka (stupeň 5) (odmastené)	N·m (lb.in.)	≥17 (≥150)
M10 černená oceľová matica a skrutka (odmastené)	N·m (lb.in.)	40 (355)
3/8 x 16 nerezová matica a šrób (odmastené)	N·m (lb.in.)	23 (205)

Vytvrdzované po dobu168 hodinypri 22 °C

Moment odtrhnutia, ISO 10964:,

Tolerancia voči oleju: závite M10 černenie šrób a nízkouhlíkatá matica odmastené a potom riadene tvorený film olejového typu. Dáta tu uvedené sú % v porovnaní s odmasteným stavom.

Olejová emulzia: Aquasafe 21	66
Olej na báze riedidla: SafeCoat DW 30X	95
Hydrofóbny olej: ELF Evolution SXR 5W-30	58

TYPICKÁ ODOLNOSŤ VOČI PROSTREDIU

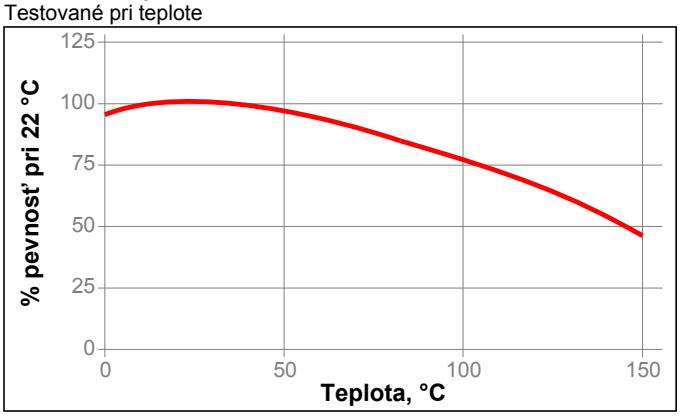
Vytvrdnuté po dobu 72 hodinypri 22 °C

Moment povolenia, ISO 10964, utiahnuté momentom 5 N·m:

3/8 x 16 zinočnatý fosfát & mazané matice a skrutky (odmastené)

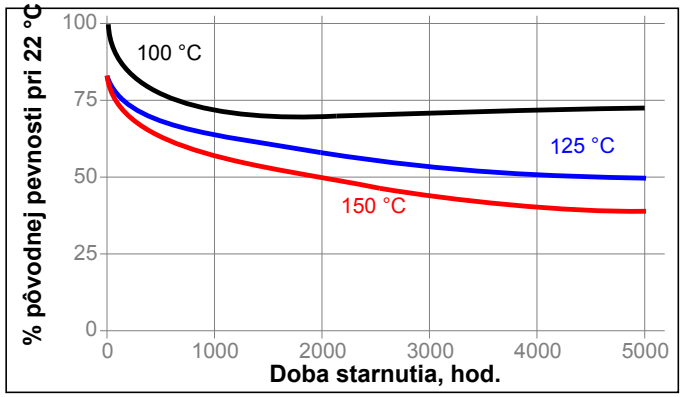
Pevnosť za tepla

Testované pri teplote



Starnutie za tepla

Starnutie pri uvedenej teplote a skúšané pri 22 °C



Odolnosť voči chemikáliám a rozpúšťadlám

Starnutie za uvedených podmienok a skúšané pri 22 °C.

		% pôvodnej pevnosti	
Prostredie	**°C**	**1000 h**	**5000 h**
Motorový olej (MIL-L-46152)	125	65	55
Benzín	22	100	95
Brzdová kvapalina	22	90	100
Voda/glykol 50/50	87	75	75
Etanol	22	105	95
Acetón	22	95	100
B100 Bio-Diesel	87	110	110
E85 etanolové palivo	22	100	95
DEF (Adblue)	22	110	120
Hydroxid sodný, 20%	22	100	90
Kyselina fosforečná, 10%	22	115	125

VŠEOBECNÉ INFORMÁCIE

Tento produkt sa nedoporučuje používať v čisto kyslíkových alebo na kyslík bohatých systémoch a nemal by sa používať k utesneniu chlóru či iných silno oxidačných materiálov

Viac informácií nájdete v Karte bezpečnostných údajov (Material Safety Data Sheet / MSDS).

Tam kde sa používajú vodné roztoky pre čistenie povrchov pred lepením je dôležité skontrolovať kompatibilitu mycieho roztoku a produktu. V niektorých prípadoch môžu vodné roztoky nepriaznivo ovplyvniť vytvrdzovanie a vlastnosti produktu

Tento produkt sa bežne nedoporučuje pre použitie na plastoch (zvlášť nie na termoplastoch), kde môže vplyvom napätia dôjsť k praskaniu. Užívateľom sa doporučuje, aby si overili vhodnosť použitia produktu na takéto materiály

Pokyny pre použitie:

Pre montáž

1. Pre čo najlepšie výsledky očistite všetky povrchy (vnútorné i vonkajšie) pomocou čističou a nechajte ich dobre uschnúť.
2. Vysuňte z tyčinky len toľko produktu, koľko budete práve potrebovať.
3. Odstráňte zaschnutú vrstvu produktu, ktorá sa môže vytvoriť na čele produktu v tyčinke.
4. Naneste zodpovedajúce množstvo produktu tak, aby boli

zaplnené závity v mieste, kde se bude matica dotýkať skrutky.
5. Po použití produkt uzatvorte.
6. Zmontujte a utiahnite podľa potreby.

Pre demontáž

1. Keď nie je možné použiť ručné náradie z dôvodu príliš dlhých styčných plôch alebo veľkého priemeru závitu (cez 1 palec), použite miestny ohrev do teploty približne 250 °C. Rozoberte spoj za tepla.

Pre čistenie

1. vytvrdnutý produkt môže byť odstránený kombináciou namáčania v rozpúšťadle Loctite a mechanického odierania s použitím napr. drátenej kefy.

Materiálová špecifikácia Loctite[LMS]
LMS je zavedená od
Júl 24, 2013. Pre udávané vlastnosti produktu sú pre každú dávku k dispozícii skúšobné protokoly. Protokoly LMS ďalej obsahujú vybrané parametre riadenia kvality, ktoré sa považujú za vhodné k špecifikácii pre zákazníka. V neposlednom rade funguje na mieste komplexný systém kontroly, ktorý zabezpečuje kvalitu výrobku a jeho zhodu. Zvláštne požiadavky upresnené zákazníkom môžu byť riešené pomocou systému „Henkel Quality“.

Skladovanie
Produkt skladujte len v uzavretých originálnych nádobách na suchom mieste. Informácie o skladovaní produktu sú uvedené na etikete nádoby.
Optimálne podmienky skladovania: 8 °C až 21 °C. Skladovanie pod 8 °C alebo nad 28 °C môže nepriaznivo ovplyvniť vlastnosti produktu. Materiál odobraný z nádoby môže byť v priebehu používania kontaminovaný. Preto ho nikdy nevracajte do originálneho obalu. Spoločnosť Henkel nemôže niesť zodpovednosť za produkt, ktorý bol kontaminovaný alebo skladovaný za podmienok iných, než vyššie uvedených. Pokiaľ sú potrebné ďalšie informácie, kontaktujte prosím obchodno-technického zástupcu firmy.

Prevody
(°C x 1.8) + 32 = °F
kV/mm x 25.4 = V/mil
mm / 25.4 = palcov
µm / 25.4 = mil
N x 0.225 = lb
N/mm x 5.71 = lb/in
N/mm² x 145 = psi
MPa x 145 = psi
N·m x 8.851 = lb·in
N·m x 0.738 = lb·ft
N·mm x 0.142 = oz·in
mPa·s = cP

Poznámka:
Všetky údaje tu uvedené slúžia len pre informáciu a sú považované za hodnoverné. Spoločnosť Henkel nemôžeme preberať zodpovednosť za výsledky dosiahnuté inými laboratóriami, nad postupmi ktorých nemáme kontrolu. Je plne na zodpovednosti užívateľa posúdiť vhodnosť akéhokoľvek tu uvedeného postupu pre vlastné účely a je tiež na jeho zodpovednosti, či príjme vhodné preventívne opatrenia pre ochranu majetku a osôb proti všetkým rizikám, ktoré môžu byť spojené s používaním produktov a manipuláciou s nimi. V tomto duchu sa spoločnosť Henkel osobitne zrieka priamych i vyplývajúcich záruk, vrátane záruk obchodovateľnosti a vhodnosti pre daný účel, vznikajúcich z predaja alebo používania ich produktov. Spoločnosť Henkel obzvlášť odmieta akúkoľvek zodpovednosť za následné alebo náhodné škody akéhokoľvek druhu, vrátane náhrady škôd. Táto diskusia o rôznych postupoch a zloženiach neznamená, že tieto nie sú patentované spoločnosťou Henkel alebo inými subjektmi. Každému budúcemu užívateľovi doporučujeme, aby si pred sériovým použitím otestoval, či je pre neho navrhovaná aplikácia vhodná. Tento produkt môže byť zahrnutý v patentoch USA alebo iných krajinách.

Ochranná známka
Ak nie je uvedené inak, všetky ochranné známky v tomto dokumente sú ochranné známky spoločnosti Henkel v Spojených štátoch a kdekoľvek inde. ® značí ochrannú známku zaregistrovanú na Úrade obchodného vlastníctva Spojených štátov amerických. (U.S. Patent and Trademark Office).

Reference 1.5

This document was created and digitally signed by tdx.henkel.com at 2025-11-28T02:16:28.026Z