

Descripción del producto

LOCTITE® 268 provee las siguientes características:

Tecnología	Acrílico
Tipo químico	Dimetacrilato éster
Apariencia (sin curar)	Rojo, consistencia similar a la cera.
Apariencia (forma)	Barra
Fluorescencia	Positivo a la luz UV
Componentes	Monocomponente-No requiere mezclado
Curado	Anaeróbico
Aplicación	Fijador de roscas
Resistencia	Alta

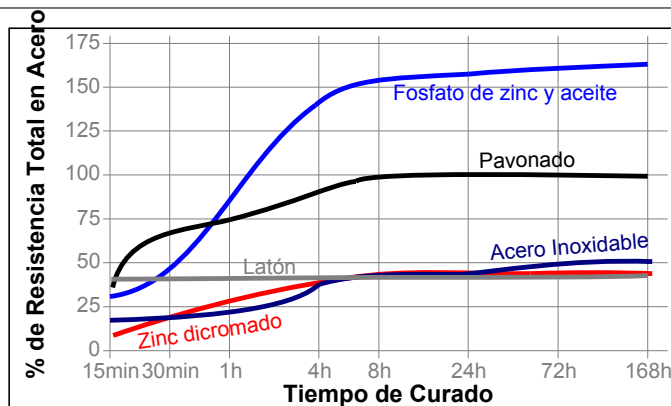
LOCTITE® 268 es una versión de alta resistencia de un fijador de roscas anaeróbico. Se suministra como un semisólido similar a la cera, convenientemente empaquetado en un aplicador de barra retráctil. Al igual que con los productos anaeróbicos líquidos, este material desarrolla sus propiedades de curado en ausencia de aire cuando está confinado entre superficies metálicas ajustadas. Logra una resistencia constante y se puede utilizar en una amplia variedad de sustratos metálicos. No solo funciona en metales activos (por ejemplo, latón, cobre) sino también en sustancias pasivas como acero inoxidable y superficies chapadas. Es especialmente adecuado para aplicaciones en las que un producto líquido puede ser demasiado fluido para permanecer en una pieza o sea difícil de aplicar. Se almacena fácilmente y permite el contacto directo con la parte roscada durante la aplicación para garantizar una cobertura uniforme.

PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL SIN CURAR

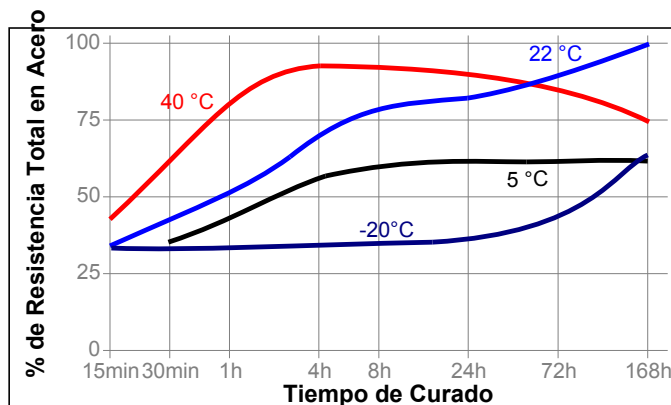
Peso específico @ 25 °C	1.03
Consistencia (penetración), ISO 2137, 1/10 mm	90 a 150
Punto de Fusión, °C	>65

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DE CURADO
Velocidad de curado vs sustrato

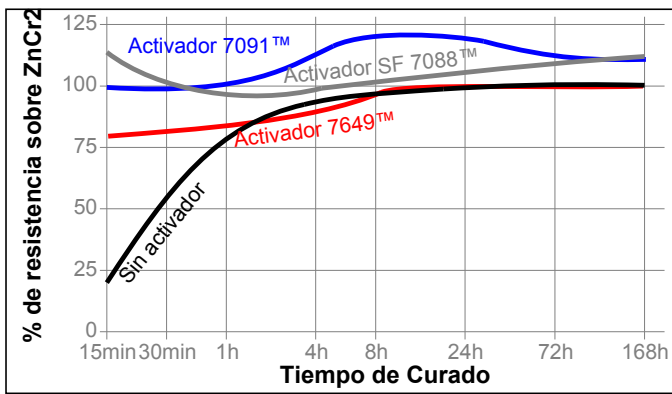
La velocidad de curado depende del sustrato utilizado. El siguiente gráfico muestra la resistencia al ruptura desarrollada con el tiempo, en pernos de acero de óxido negro M10 y tuercas de acero dulce comparado con diferentes materiales, y ensayado según ISO 10964. Todas las muestras pre ajustadas 5 N·m. Producto aplicado solo a pernos.


Velocidad de curado vs Temperatura

La velocidad de curado depende de la temperatura. El siguiente gráfico muestra la resistencia a la ruptura desarrollada con el tiempo, a diferentes temperaturas en tuercas y tornillos desengrasados 3/8 x 16 y evaluados de acuerdo a ISO 10964. Todas las muestras pre ajustadas a 5 N·m. Producto aplicado solo a pernos.


Velocidad de Curado vs. Activador

Cuando la velocidad de curado es excesivamente lenta debido a grandes holguras, la aplicación de un activador sobre la superficie puede aumentar la velocidad de curado. No obstante, esto podría reducir la resistencia final de la unión y por lo tanto, se recomienda ensayar para confirmar el efecto. El siguiente gráfico muestra la resistencia a la ruptura desarrollada con el tiempo, utilizando el Activadores 7471™ y 7649™ en 3/8 x 16 tuercas y tornillos de dicromato de zinc y evaluados de acuerdo a ISO 10964. Todas las muestras pre ajustadas 5 N·m. Producto aplicado a pernos, activador a tuercas.



COMPORTAMIENTO DEL MATERIAL CURADO

Propiedades del adhesivo

Curado por 1 Hora @ 25 °C

Torque de Rompimiento, ISO 10964, Torque previo de 5 N·m:

Tuercas de acero (grado 2) y Tornillos (grado 5) de 3/8" x 16 (desengrasado) N·m ≥8 (lb.in.) (≥71)

Curado durante 4 horas @ 25 °C

Torque de Rompimiento, ISO 10964, Torque previo de 5 N·m:

Tuercas y tornillos de acero inoxidable 3/8 x 16 (desengrasado) N·m ≥8 (lb.in.) (71)

Curado durante 24 horas @ 22 °C

Torque de Rompimiento, ISO 10964, No asentado:

Tuercas de acero (grado 2) y Tornillos (grado 5) de 3/8" x 16 (desengrasado) N·m 10 (lb.in.) (90)
M10 tornillos pavonados y tuercas de acero dulce (desengrasado) N·m 10 (lb.in.) (90)
Tuercas y tornillos de acero inoxidable 3/8 x 16 (desengrasado) N·m 16 (lb.in.) (140)

Torque de Rompimiento, ISO 10964, Torque previo de 5 N·m:

Tuercas de acero (grado 2) y Tornillos (grado 5) de 3/8" x 16 (desengrasado) N·m ≥17 (lb.in.) (≥150)
Tornillos y tuercas de acero de óxido negro M10 (desengrasado) N·m 40 (lb.in.) (355)
Tuercas y tornillos de acero inoxidable 3/8 x 16 (desengrasado) N·m 23 (lb.in.) (205)

Curado por 168 horas @ 22 °C

Torque de quiebre, ISO 10964, No asentado, Tolerancia a aceites: pernos de acero de óxido negro M10 y tuercas de acero dulce desengrasado y luego vuelto a aceitar en el tipo de aceite indicado. Datos presentados como % del control sin aceite.

Aceite de emulsión: Aquasafe 21 66
Solvent-Based oil: SafeCoat DW 30X 95
Aceite hidrofóbico: ELF Evolution SXR 5W-30 58

RESISTENCIA TÍPICA AL MEDIO AMBIENTE

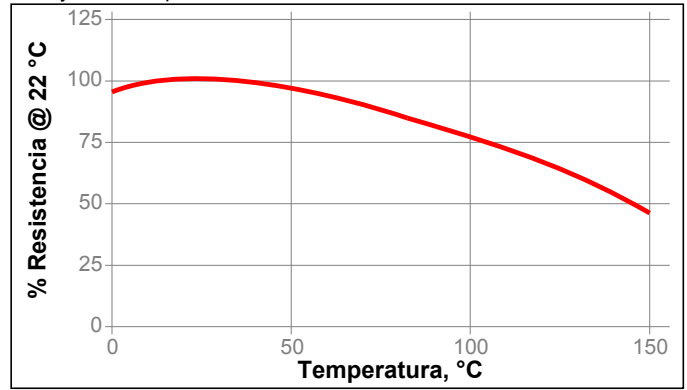
Curado durante 72 horas @ 22 °C

Torque de Aflojamiento, ISO 10964, Torque previo de 5 N·m:

3/8 x 16 tuercas y pernos de fosfato de zinc y aceite (desengrasados)

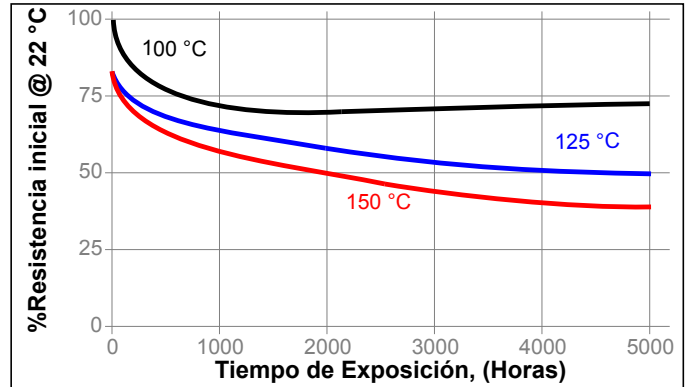
Resistencia térmica

Ensayada a temperatura



Envejecimiento térmico

Envejecido a la temperatura indicada y ensayado a @ 22 °C



Resistencia Química/ Solventes

Envejecido bajo las condiciones indicadas y ensayado a @ 22 °C.

Ambiente	°C	% de Resistencia Inicial	
		1000 h	5000 h
Aceite de motor(MIL-L-46152)	125	65	55
Gasolina	22	100	95
Líquido de frenos.	22	90	100
Agua/Glicol 50/50	87	75	75
Etanol	22	105	95
Acetona	22	95	100
B100 Bio-Diesel	87	110	110
E85 Etanol Combustible	22	100	95
DEF (AdBlue®)	22	110	120
Hidróxido de sodio, 20%	22	100	90
Ácido fosfórico, 10%	22	115	125

INFORMACIÓN GENERAL

Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y/o sistemas enriquecidos con oxígeno y no debe ser seleccionado como sellador para cloro u otro agente fuertemente oxidante.

Para información sobre el manejo seguro de este producto, consulte la Hoja de Seguridad del Material (MSDS).



Cuando se utilicen métodos de limpieza de superficie acuosos antes del ensamble, es importante checar la compatibilidad de la solución con el adhesivo. Algunas de las soluciones acuosas pueden afectar el curado y desempeño del adhesivo.

Este producto no es recomendado para su uso en plásticos (particularmente termoplásticos ya que pueden dañarlos) Se recomienda a los usuarios confirmar la compatibilidad del producto con los substratos.

Modo de empleo:

Para ensamble:

1. Para obtener mejores resultados, limpie todas las superficies (externas e internas) con un solvente de limpieza LOCTITE® y deje secar.
2. Extraer solamente la cantidad de producto que se vaya a utilizar para la aplicación.
3. Eliminar la piel que se pueda haber formado en la punta de la barra.
4. Aplique suficiente producto para rellenar las roscas en el área donde la tuerca se fijará al perno.
5. Tape el producto después de su uso.
6. Ensamblar y apretar de forma habitual.

Para el desmontaje

1. Cuando las herramientas manuales no funcionen, debido a la excesiva longitud de agarre o grandes diámetros (superior a 1"), aplicar calor localizado a aproximadamente 250 ° C. Desmontar mientras esté caliente..

Para la limpieza

1. El producto curado puede ser removido con una combinación de inmersión en solvente y con abrasión mecánica, por ejemplo con un cepillo de alambre. .

Especificación de Material Loctite ^{LMS}

LMS fechada el Julio 24, 2013. Los informes de ensayo para cada lote están disponibles para las propiedades indicadas. Los informes de ensayo LMS incluyen los parámetros de control de calidad seleccionados que se consideran apropiados a las especificaciones de uso del cliente. Además, las condiciones de laboratorio son controladas para asegurar la calidad y consistencia del producto. Los requisitos de las especificaciones del cliente pueden ser coordinada a través del área de Calidad de Henkel.

Almacenamiento

Almacenar el producto en su envase, cerrado y en lugar seco. La información sobre el almacenamiento puede estar indicada en el etiquetado del envase del producto. Almacenamiento óptimo: 2 °C a 8 °C para cartuchos de 50ml a 400 ml, de 2 °C a 8 °C para baldes de 22kg . El almacenamiento a temperatura inferior a 2 °C o superior a 8 °C puede afectar negativamente a las propiedades del producto. El material que se extraiga del envase puede resultar contaminado durante su uso. No retornar el producto sobrante al envase original. Henkel Corporation no puede asumir ninguna responsabilidad por el producto que haya sido contaminado o almacenado en otras condiciones distintas a las previamente indicadas. Si se necesita información adicional, por favor contactar.

Conversiones

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25.4 = \text{pulgadas}$
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

Exoneración de responsabilidad

Nota:

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. El producto puede tener una gran variedad de aplicaciones y diferentes condiciones de trabajo y aplicación de acuerdo al medio en que se encuentre, las cuales se encuentran fuera de nuestro control. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto.

Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

En caso de los productos entregados por Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA favor de tener en cuenta lo siguiente:

No obstante, en caso de que Henkel resultase responsable, sean cualesquiera los motivos. La responsabilidad no podrá superar en ningún caso el costo de la entrega correspondiente.

En caso de los productos entregados por Henkel Colombiana, S.A.S. tomar en cuenta la siguiente información:

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto.

Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

Para un acceso directo con el departamento de ventas y a la asistencia técnica, visite: www.henkel.com/industrial



En caso de que los productos sean entregados por Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., o Henkel Canada, Inc. tener en cuenta la siguiente información:

Los datos aquí contenidos se facilitan sólo para información, y se consideran fiables. No se pueden asumir responsabilidades de los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no se tiene control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar la manipulación y utilización de los productos. A la vista de lo anterior, **Henkel Corporation declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de Henkel Corporation. Henkel Corporation declina específicamente cualquier responsabilidad por daños de cualquier tipo, incidentales o derivados como consecuencia del uso de los productos, incluyendo la pérdida de ganancias.**

La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones, no debe interpretarse como una afirmación de que estos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de Henkel Corporation, que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Se recomienda a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes.

Uso de la marca registrada

A no ser que se indique lo contrario, todas las marcas registradas de este documento son marcas de Henkel Corporation en EE.UU. y en cualquier otro lugar. ® Indica una marca registrada en la oficina de patentes y marcas de EE.UU.

Referencia 1.6

Para un acceso directo con el departamento de ventas y a la asistencia técnica, visite: www.henkel.com/industrial

