

LOCTITE® 268

November 2022

PRODUKT BESKRIVELSE

LOCTITE® 268 har følgende karakteristiske egenskaber:

Teknologi	Akryl
Kemisk Type	Dimethacrylat ester
Udseende (Uhærdet)	Rød, voks konsistens
Udseende (form)	Stick
Fluorescens	Ved belysning med UV lys
Komponenter	En komponent - kræver ingen blanding
Hærdning	Anaerob
Anvendelse	Gevindsikring
Styrke	Høj

LOCTITE® 268 er en høj styrke version af et anaerobt gevindsikrings materiale. Den leveres som et voks lignende middelfast materiale, som er emballeret i en brugervenlig emballage udformet som stick. Som ved væske formige produkter, opnår dette produkt sine hærdede egenskaber når luftens ilt udelukkes, og det er indesluttet mellem to tætliggende metalflader. Det opnår en ensartet styrke og kan anvendes på mange forskellige metaller. It not only works on active metals (e.g. brass, copper) but also on passive substances such as stainless steel and plated surfaces. Den er specielt velegnet til opgaver hvor et væske produkt er for flydende til at blive på emnet eller er vanskeligt at påføre. Den er nem at opbevare og giver mulighed for direkte kontakt med gevindet under påføring for at sikre jævn pålægning.

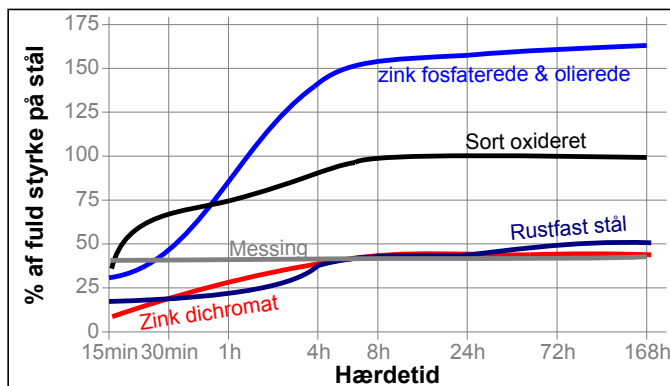
TYPISKE EGENSKABER FOR DET UHÆRDEDE PRODUKT

Vægtfylde ved @ 25 °C	1,03
Ubearbejdet penetration, ISO 2137, 1/10 mm	90 til 150
Smeltepunkt, °C	>65

TYPISKE HÆRDE EGENSKABER

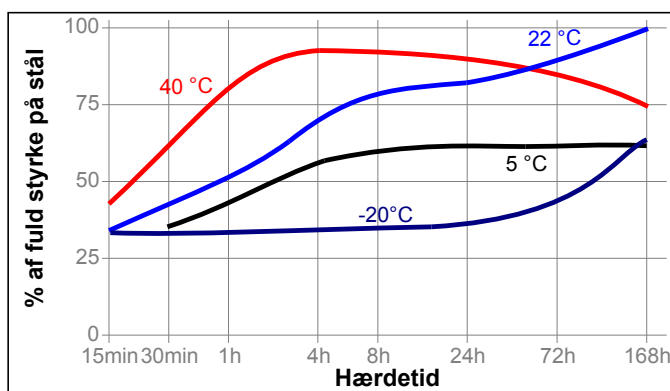
Hærdning på forskellige materialer

Hærde hastigheden vil afhænge af materialet limen anvendes på. Grafen nedenfor viser løsdrejningsstyrken der opnåes over tid på M10 sortoxiderede stål bolte og ulegerede stål møtrikker sammenlignet for forskellige materialer og testet ifølge ISO 10964. Alle prøver er forspændt til 5 N·m. Produktet er kun påført boltene.



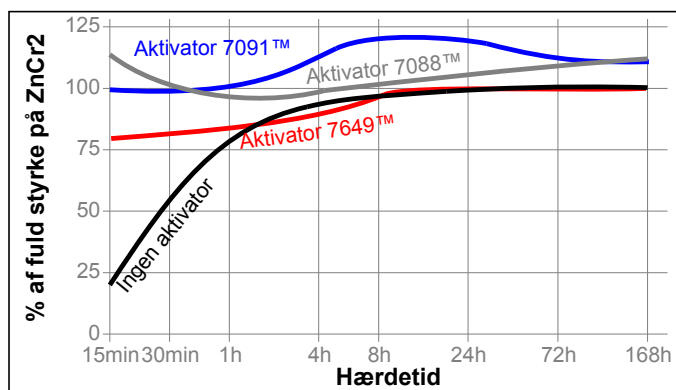
Hærdehastigheden ved forskellige temperaturer

Hærdehastigheden afhænger af temperaturen. Grafen nedenfor viser løsdrejningsstyrken opnået over tid ved forskellige temperature på 3/8 x 16 affedtede stål møtrikker og bolte og testet ifølge ISO 10964. Alle prøver er forspændt til 5 N·m. Produktet er kun påført boltene.



Hærdehastighed ved anvendelse af aktivator

Hvor hærdehastigheden er uakseptabel lang på grund af store spillerum, kan påføring af aktivator på overfladen forøge hastigheden. Dog kan dette reducere den endelige styrke for limningen og derfor anbefales det at foretage test for at bekræfte effekten. Grafen nedenfor viser løsdrejningsstyrken der opnås over ved brug af Aktivator 7471™ og 7649™ på 3/8 x 16 zink dichromat møtrikker og bolte og testet ifølge ISO 10964. Alle prøver er forspændt til 5 N·m. Produktet er påført boltene, aktivator på møtrikkerne.



TYPISKE EGENSKABER FOR DET HÆRDEDE MATERIALE

Lim egenskaber

Hærdet i 1 time ved 25 °C

Moment ved brud, ISO 10964, forspændt til 5 N·m:

3/8 x 16 stål møtrikker (klasse 2) og bolte (klasse 5) (affedt) N·m ≥8
(lb.in.) (≥71)

Hærdet i 4 timer ved 25 °C

Moment ved brud, ISO 10964, forspændt til 5 N·m:

3/8 x 16 rustfri stål møtrikker og bolte (affedt) N·m ≥8
(lb.in.) (71)

Hærdet i 24 timer ved 22 °C

Brudmoment, ISO 10964, ikke tilspændt:

3/8 x 16 stål møtrikker (klasse 2) og bolte (klasse 5) (affedt) N·m 10
(lb.in.) (90)

M10 sortoxiderede bolte og lavtlegerede stål møtrikker (affedt) N·m 10
(lb.in.) (90)

3/8 x 16 rustfri stål møtrikker og bolte (affedt) N·m 16
(lb.in.) (140)

Moment ved brud, ISO 10964, forspændt til 5 N·m:

3/8 x 16 stål møtrikker (klasse 2) og bolte (klasse 5) (affedt) N·m ≥17
(lb.in.) (≥150)

M10 sortoxideret stål møtrikker og bolte (affedt) N·m 40
(lb.in.) (355)

3/8 x 16 rustfri stål møtrikker og bolte (affedt) N·m 23
(lb.in.) (205)

Hærdet i 168 timer ved 22 °C

Brudmoment, ISO 10964, ikke tilspændt,

Olie Tolerance: M10 sortoxiderede stål bolte og ulegerede stål møtrikker affedt og derefter genolieret i noteret olie type. Data præsenteret som en % af uolierede kontrolemler.

Emulsion Olie Aquasafe 21 66

Opløsningsmiddelbaseret olie: SafeCoat DW 95 30X

Hydrofobisk olie: ELF Evolution SXR 5W-30 58

TYPISK MILJØMÆSSIG RESISTENS

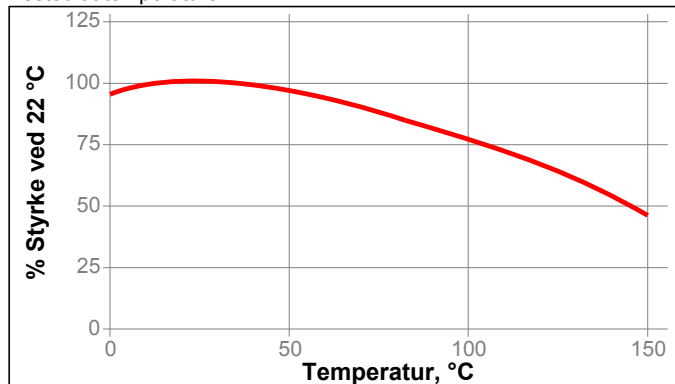
Hærdet i 72 timer ved 22 °C

Moment ved brud, ISO 10964, forspændt til 5 N·m:

3/8 x 16 zink fosfaterede og olierede møtrikker og bolte (affedte)

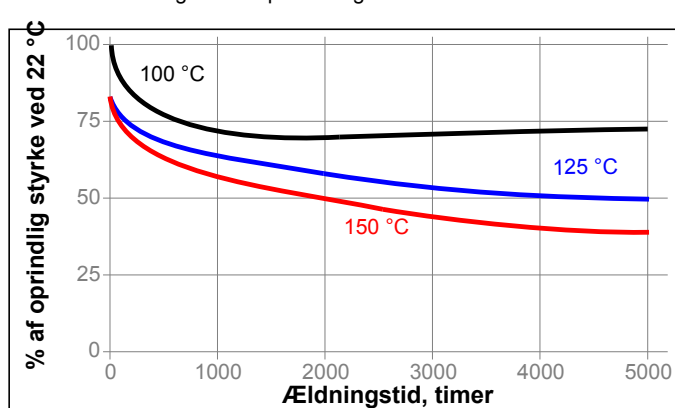
Hot Strength

Testet at temperature



Varme ældning

Ældet ved den angivne temperatur og testet ved 22 °C



Kemikalie/opløsningsmiddel resistens

Ældet som angivet og testet ved 22 °C.

Miljø påvirkning	°C	% af oprindelig styrke	
		1000 h	5000 h
Motor olie (MIL-L-46152)	125	65	55
Benzin	22	100	95
Bremse væske	22	90	100
Vand/glycol 50/50	87	75	75
Ethanol	22	105	95
Acetone	22	95	100
B100 Bio-Diesel	87	110	110
E85 Ethanol brændstof	22	100	95
DEF (Adblue)	22	110	120
Natrium Hydroxid, 20%	22	100	90
Fosfor syre, 10%	22	115	125

GENEREL INFORMATION

Dette produkt er ikke anbefalet til brug i rene oxygen og/eller oxygenrige systemer og bør ikke vælges som tætningsprodukt til klorin eller andre stærkt oxiderende materialer.

For sikker håndteringsinformation, se sikkerhedsdatablad (MSDS).

Hvor vandbaserede vaskesystemer anvendes til at rense overfladerne før limning, er det vigtigt at checke for forenelighed mellem vaskemidlet og limen. I nogle tilfælde kan disse vandbaserede vaskemidler forringe hærdningen og egenskaberne for limen.

Dette produkt er ikke normalt anbefalet til brug på plast



(specielt termoplastiske materialer hvor der er risiko for spændingsudløsning). Brugeren bør testet for forenelighed af produktet ved anvendelse af sådanne materialer.

Brugsanvisning

Ved samling

1. For at opnå bedst muligt resultat, afrenses overfladerne (udvendige som indvendige) med en LOCTITE® rensesvæske (f.eks. 7063) og lad overfladen tørre.
2. Skub kun tilstrækkeligt produkt frem til næste påføring.
3. Fjern enhver skinddannelse, der er forekommet på toppen af stikken.
4. Påfør tilstrækkeligt produkt til at fylde gevindet i det område hvor møtrikken skal sidde på bolten.
5. Sæt hæften på efter brug.
6. Saml emnerne og spænd sammen som foreskrevet.

Ved adskillelse

1. Hvor almindeligt håndværktøj ikke kan anvendes på grund af langt indgreb i gevindet eller ved store diametre (over 1"), påfør varme lokalt til ca. 250 °C. Adskil mens emnerne er varme.

Ved afrensning

1. Hærdet produkt kan fjernes med en kombination af Loctite rensesvæske og mekanisk afrensning med en stålborste.

Loctite Materiale Specification^{LMS}

LMS er dateret Juli 24, 2013. Test rapporter er tilgængelige for hvert batch for de angivne egenskaber. LMS test rapporter indeholder udvalgte kvalitetskontrol test parametre, som er anset for passende til specifikation for kundens anvendelse. Yderligere, foretages der grundig kontrol for at sikre produktets kvalitet og ensartethed. Specielle kunde specifikke krav kan koordineres gennem Henkel kvalitets afdeling.

Opbevaring

Opbevar produktet i den uåbende emballage på et tørt sted. Opbevarings information kan være angivet på etiketten på emballagen.

Optimal opbevaring: 8 °C til 21 °C. Opbevaring under 8 °C eller over 28 °C kan påvirke produktets egenskaber. Når produktet først har været ude af original emballagen, bør det ikke hældes tilbage, da det kan være blevet forurenset. Henkel Corporation kan ikke påtage sig ansvar for produkt der er blevet forurenset eller opbevaret under andre forhold end de tidligere angivne. Hvis der ønskes yderligere information, kontakt Deres lokale tekniske Service Center eller kundeservice.

Omsætning af enheder

(°C x 1.8) + 32 = °F
 kV/mm x 25.4 = V/mil
 mm / 25.4 = inches
 µm / 25.4 = mil
 N x 0.225 = lb
 N/mm x 5.71 = lb/in
 N/mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi
 N·m x 8.851 = lb·in
 N·m x 0.738 = lb·ft
 N·mm x 0.142 = oz·in
 mPa·s = cP

NB:

Oplysningerne i dette Tekniske Datablad (TDB), herunder oplysningerne om den anbefalede brug og anvendelse af produktet, er baseret på vores kendskab til og erfaringer med produktet pr. datoen for dette TDB's udfærdigelse. Produktet kan have en lang række forskellige anvendelsesmuligheder, der ligger uden for Henkels indflydelse og kontrol, ligesom forskellig anvendelse og driftsforhold i Deres virksomhed ligger uden for vor indflydelse og kontrol. Henkel er derfor ikke ansvarlig for produktets egnethed til de produktionsprocesser og –vilkår, som De anvender produktet i forbindelse med, eller den påtænkte anvendelse og resultatet deraf. Vi anbefaler kraftigt, at De udfører egne, forudgående tests for at få bekræftet produktets egnethed.

Ethvert ansvar fraskrives for så vidt angår oplysningerne i det Tekniske Datablad, eller en-hver anden skriftlig eller mundtlig anbefaling i relation til det pågældende produkt, medmindre andet udtrykkeligt er aftalt, og medmindre der er tale om dødsfald eller personskade forårsaget af vor uagtsomhed, samt ethvert ansvar i henhold til gældende præceptiv lovgivning om produktansvar.

Hvis produkter leveres af Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS og Henkel France SA, bedes følgende endvidere bemærkes:

I tilfælde af at Henkel desuagtet skulle blive draget til ansvar på hvilket som helst juridisk grundlag, vil Henkels ansvar på intet tidspunkt kunne overstige værdien af den pågældende levering.

Hvis produkter leveres af Henkel Colombiana, S.A.S. gælder følgende ansvarsfraskrivelses-klausul:

Oplysningerne i dette tekniske datablad (TDB), herunder oplysningerne om den anbefalede brug og anvendelse af produktet, er baseret på vores kendskab til og erfaringer med produktet pr. datoen for dette TDB's udfærdigelse. Henkel er ikke ansvarlig for produktets egnethed til de produktionsprocesser og –vilkår, som De anvender produktet i forbindelse med, eller for den påtænkte anvendelse og resultatet deraf. Vi anbefaler kraftigt, at De udfører egne, forudgående tests for at få bekræftet produktets egnethed.

Ethvert ansvar fraskrives for så vidt angår oplysningerne i det Tekniske Datablad, eller en-hver anden skriftlig eller mundtlig anbefaling i relation til det pågældende produkt, medmindre andet udtrykkeligt er aftalt, og medmindre der er tale om dødsfald eller personskade forårsaget af vor uagtsomhed, samt ethvert ansvar i henhold til gældende præceptiv lovgivning om produktansvar.

Hvis produkter leveres af Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., eller Henkel Ca-nada, Inc., gælder følgende ansvarsfraskrivelses-klausul:

De data, der er indeholdt heri, er kun til information og anses for at være pålidelige. Vi kan ikke påtage os ansvar for resultater opnået af tredjemand, hvis arbejdsprocedurer ligger uden for vor kontrol. Det er brugerens ansvar at vurdere produktets egnethed til brugerens formål med produktionsmetoder nævnt heri samt at tage passende forholdsregler for at beskytte aktiver og personer mod farer og risici, som måtte opstå i forbindelse med håndtering og brug deraf. I lyset af ovenstående **fralægger Henkel Corporation sig specifikt ansvar for alle garantier, udtrykkelige såvel som underforståede, herunder garantier for salg-barhed eller egnethed til et bestemt formål, som måtte opstå som følge af salg eller brug af Henkel Corporations produkter. Henkel Corporation fralægger sig specifikt ethvert ansvar for følgeskader eller tilfældige skader af enhver art, herunder tabt fortjeneste.** Omtale af forskellige processer og sammensætninger i dette dokument, skal ikke fortolkes som erklæringer om, at disse ikke er underlagt patent ejet af tredjemand, eller som en licens under et af Henkel Corporation ejet patent, som måtte omfatte sådanne pro-cesser eller sammensætninger. Vi anbefaler, at enhver fremtidig bruger afprøver den påtænkte anvendelse af produktet, før gentagen brug iværksættes, ved at anvende disse data som vejledning. Dette produkt kan være underlagt et eller flere patenter eller patentansøgninger i USA eller andre lande.

Brug af varemærke

Medmindre andet er angivet, tilhører alle varemærker i dette dokument Henkel Corporation i USA og i resten af verden. ® angiver et varemærke registreret hos U.S. Patent- and Trade-mark Office.

Reference 1.5

