

LOCTITE® 2620™

Junio 2008

Descripción del producto

LOCTITE® 2620™ provee las siguientes características:

Tecnología	Acrílico
Tipo químico	Dimetacrilato éster
Apariencia (sin curar)	Pasta roja ^{LMS}
Componentes	Monocomponente-No requiere mezclado
Viscosidad	Alta, Tixotrópico
Curado	Anaeróbico
Curado secundario	Activador
Aplicación	Fijador de roscas
Resistencia	Media a Alta

LOCTITE® 2620™ está diseñado para la fijación y sellado de tornillería. El producto cura en ausencia de aire, una vez selladas y ajustadas las superficies metálicas; evitando el aflojamiento y las fugas producidas por impactos y/o vibraciones.

Particularmente diseñado para aplicaciones donde se requiere resistencia a temperaturas extremadamente altas.

PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL SIN CURAR

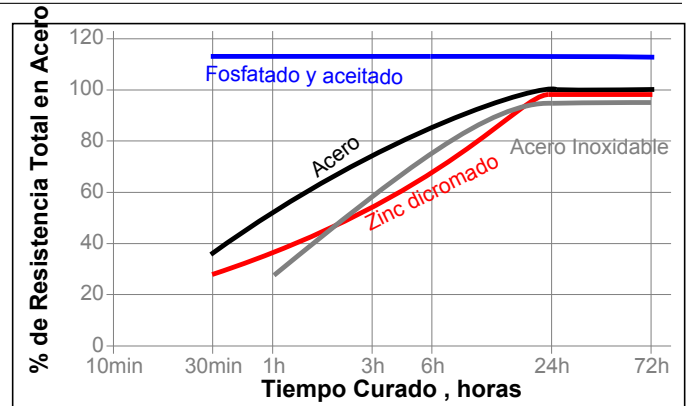
Peso específico @ 25 °C 1.16
 Viscosidad, Cono y Plato, mPa·s (cP), 20,000 a 70,000^{LMS}
 Física, 50mm placas paralelas a 0.5mm de holgura @ 50 s-1, 25°C

Punto de inflamabilidad (Flash-point)- Consultar la Hoja de Seguridad del producto.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DE CURADO

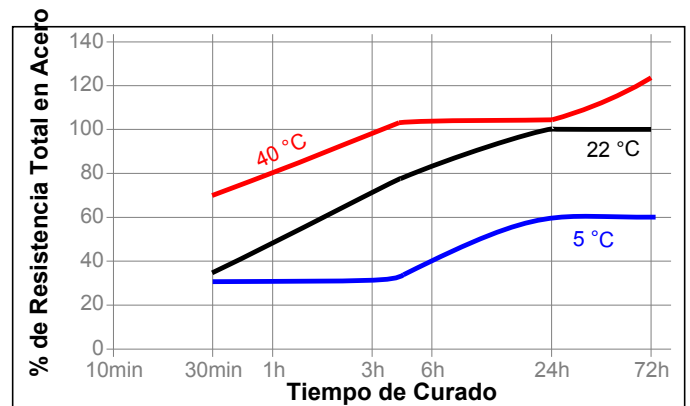
Velocidad de curado vs sustrato

La velocidad de curado depende del sustrato utilizado. El siguiente gráfico muestra la resistencia al ruptura desarrollada con el tiempo, en comparado con diferentes materiales, y ensayado según ISO 10964, pretorqueados a 5 N·m.



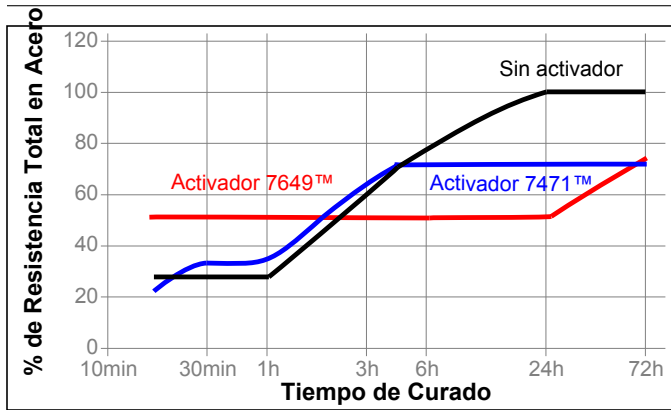
Velocidad de curado vs. Temperatura

La velocidad de curado depende de la temperatura. El siguiente gráfico muestra la resistencia a la ruptura desarrollada con el tiempo, a diferentes temperaturas en tuercas y tornillos desengrasados 3/8 x 16 y evaluados de acuerdo a ISO 10964, pretorqueados a 5 N·m.



Velocidad de Curado vs. Activador

Cuando el curado es excesivamente lento, o en caso de grandes holguras, la aplicación de un activador sobre la superficie, acelerará el curado. El siguiente gráfico muestra la resistencia a la ruptura desarrollada con el tiempo, utilizando el Activador 7471™ y Activador 7649™ en tuercas y tornillos de acero zincado y dicromado 3/8 x 16 y evaluados de acuerdo a ISO 10964, pretorqueados a 5 N·m.



Desempeño de Curado

COMPORTAMIENTO DEL MATERIAL CURADO

Propiedades del adhesivo

Después de 24 hora @ 25 °C

Torque de Rompimiento, ISO 10964, Torque previo de 5 N·m:
 tuercas y tornillos de acero (grado N·m 11.4 a 34^{LMS}
 5) de 3/8 x 16 (desengrasado) (lb.in.) (101 a 301)

Después de 72 horas @ 25 °C

Torque de Rompimiento, ISO 10964:
 Tornillos y tuercas de acero de 3/8 x 16 N·m 18.2
 (desengrasado) (lb.in.) (161)

Torque previo, ISO 10964:

Tornillos y tuercas de acero de 3/8 x 16 N·m 1.1
 (desengrasado) (lb.in.) (9.7)

Torque de Rompimiento, ISO 10964, Torque previo de 5 N·m:

Tornillos y tuercas de acero de 3/8 x 16 N·m 27.9
 (desengrasado) (lb.in.) (247)

Torque Remanente, ISO 10964, Torque previo de 5 N·m:

Tuercas y tornillos de 3/8 x 16 N·m 0.89
 (desengrasado) (lb.in.) (7.9)

Torque de Rompimiento, ISO 10964, Torque previo de 5 N·m:

Tuercas y tornillos de zinc fosfatado y N·m 18.5
 aceitado 3/8 x 16, tal y como se reciben (lb.in.) (164)

Torque Remanente, ISO 10964, Torque previo de 5 N·m:

Tuercas y tornillos fosfatados y engrasados N·m 2.5
 de 3/8 x 16, tal y como se reciben

RESISTENCIA TIPICA AL MEDIO AMBIENTE

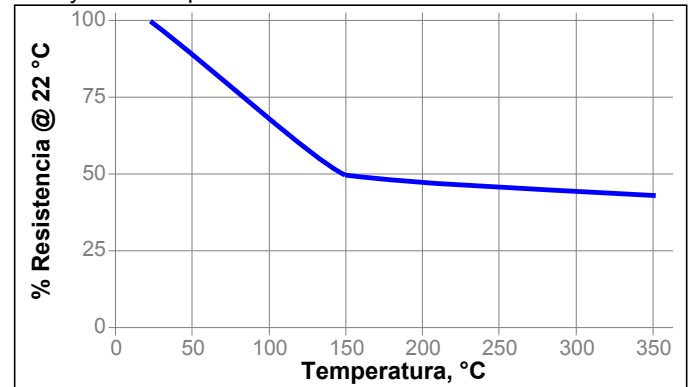
Curado durante 1 semana @ 22 °C

Torque de Aflojamiento, ISO 10964:

Tuercas y tornillos fosfatados y engrasados
 de 3/8 x 16, tal y como se reciben

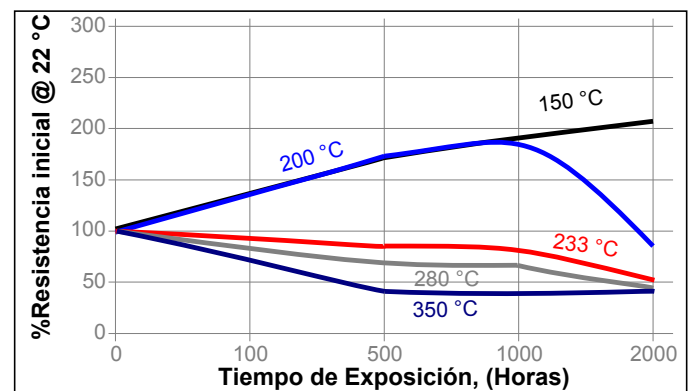
Resistencia térmica.

Ensayada a temperatura ambiente.



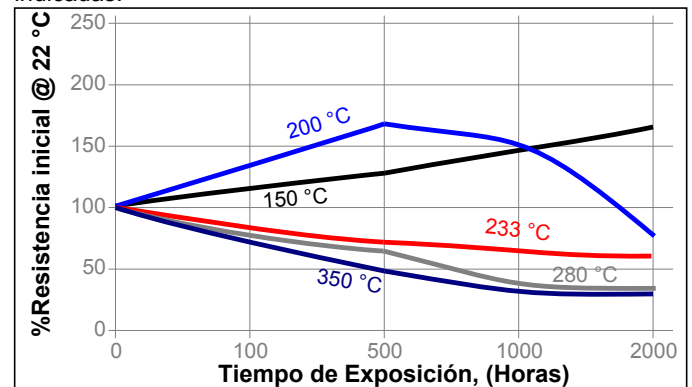
Envejecimiento térmico

Envejecido a la temperatura indicada y ensayado a @ 22 °C



Envejecimiento con Temperatura/ Resistencia al calor

Envejecido y ensayadas bajo las condiciones de temperatura indicadas.



Resistencia Química/ Solventes

Envejecido bajo las condiciones indicadas y ensayado a @ 22 °C.

Ambiente	°C	% de Resistencia Inicial		
		500 h	1000 h	2000 h
Aceite de motor	125	134	134	134
ATF	87	100	100	100
Gasolina (unleaded)	22	100	100	100
Líquido de frenos.	22	100	100	100
Agua/Glicol 50/50	87	111	118	126
Isopropanol	22	100	100	100

INFORMACIÓN GENERAL

Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y/o sistemas enriquecidos con oxígeno y no debe ser sellado con sellador para cloro u otro agente fuertemente oxidante.

Para información sobre el manejo seguro de este producto, consulte la Hoja de Seguridad del Material (MSDS).

Cuando se utilicen métodos de limpieza de superficie acuosos antes del ensamble, es importante checar la compatibilidad de la solución con el adhesivo. Algunas de las soluciones acuosas pueden afectar el curado y desempeño del adhesivo.

Este producto no es recomendado para su uso en plásticos (particularmente termoplásticos ya que pueden dañarlos) Se recomienda a los usuarios confirmar la compatibilidad del producto con los sustratos.

Modo de empleo:**Para ensamble:**

1. Para obtener mejores resultados, limpie todas las superficies (externas e internas) con un solvente de limpieza LOCTITE® y deje secar.
2. Si el material es un metal inactivo o la velocidad de curado es demasiado lenta, aplicar el Activador 7649™ y Activador 7471™ en todas las Roscas y deje secar.
3. Para evitar que el producto obstruya la boquilla, no permita que la punta toque las superficies metálicas durante la aplicación.
4. **Para Orificios Pasantes**, aplicar unas gotas de producto en el tornillo y en el área de la tuerca.
5. **En Orificios Ciegos**, dosificar varias gotas en el interior de las roscas y al fondo del orificio ciego..
6. **Para aplicaciones de sellado**, aplique el producto a las cuerdas principales de la conexión macho cubriendo un ángulo de 360°, dejando las primeras cuerdas libres. Forzar el material en las roscas a fin de llenar a fondo los huecos. En caso de roscas o huecos grandes, ajustar la cantidad de producto consecuentemente, y aplicar también unas gotas de producto, cubriendo un ángulo de 360° en las cuerdas de la rosca hembra. .
7. Ensamblar y aprietar de forma habitual.

Para el desmontaje

1. Remover con herramientas manuales.
2. Cuando las herramientas manuales no funcionen, debido a la excesiva longitud de agarre o grandes diámetros

(superior a 1"), aplicar calor localizado a aproximadamente 250 ° C. Desmontar mientras esté caliente..

Para la limpieza

1. El producto curado puede ser removido con una combinación de inmersión en solvente y con abrasión mecánica, por ejemplo con un cepillo de alambre. .

Especificación de Material Loctite LMS

LMS fechada el Marzo 17, 2008. Los informes de ensayo para cada lote están disponibles para las propiedades indicadas. Los informes de ensayo LMS incluyen los parámetros de control de calidad seleccionados que se consideran apropiados a las especificaciones de uso del cliente. Además, las condiciones de laboratorio son controladas para asegurar la calidad y consistencia del producto. Los requisitos de las especificaciones del cliente pueden ser coordinada a través de Henkel de calidad.

Almacenamiento

Almacenar el producto en su envase, cerrado y en lugar seco. La información sobre el almacenamiento puede estar indicada en el etiquetado del envase del producto. Almacenamiento óptimo: 8 °C a 21 °C. El almacenamiento a temperatura inferior a 8 °C o superior a 28 °C puede afectar negativamente a las propiedades del producto. El material que se extraiga del envase puede resultar contaminado durante su uso. No retornar el producto sobrante al envase original. Henkel Corporation no puede asumir ninguna responsabilidad por el producto que haya sido contaminado o almacenado en otras condiciones distintas a las previamente indicadas. Si se necesita información adicional, por favor contactar.

Conversiones

(°C x 1.8) + 32 = °F
 kV/mm x 25.4 = V/mil
 mm / 25.4 = pulgadas
 µm / 25.4 = mil
 N x 0.225 = lb
 N/mm x 5.71 = lb/in
 N/mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi
 N·m x 8.851 = lb·in
 N·m x 0.738 = lb·ft
 N·mm x 0.142 = oz·in
 mPa·s = cP

Exoneración de responsabilidad**Nota:**

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. El producto puede tener una gran variedad de aplicaciones y diferentes condiciones de trabajo y aplicación de acuerdo al medio en que se encuentre, las cuales se encuentran fuera de nuestro control. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto. Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

En caso de los productos entregados por Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA favor de tener en cuenta lo siguiente:

No obstante, en caso de que Henkel resultase responsable, sean cualesquiera los motivos. La responsabilidad no podrá superar en ningún caso el costo de la entrega correspondiente.

En caso de los productos entregados por Henkel Colombiana, S.A.S. tomar en cuenta la siguiente información:

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto.

Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

En caso de que los productos sean entregados por Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., o Henkel Canada, Inc. tener en cuenta la siguiente información:

Los datos aquí contenidos se facilitan sólo para información, y se consideran fiables. No se pueden asumir responsabilidades de los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no se tiene control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar la manipulación y utilización de los productos. A la vista de lo anterior, **Henkel Corporation declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de Henkel Corporation. Henkel Corporation declina específicamente cualquier responsabilidad por daños de cualquier tipo, incidentales o derivados como consecuencia del uso de los productos, incluyendo la pérdida de ganancias.**

La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones, no debe interpretarse como una afirmación de que estos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de Henkel Corporation, que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Se recomienda a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes.

Uso de la marca registrada

A no ser que se indique lo contrario, todas las marcas registradas de este documento son marcas de Henkel Corporation en EE.UU. y en cualquier otro lugar. ® Indica una marca registrada en la oficina de patentes y marcas de EE.UU.

Referencia 0.3