

### ÜRÜN TANIMI

LOCTITE® 262™ aşağıdaki ürün özelliklerini sağlamaktadır:

<b>Teknoloji</b>	Akrilik
<b>Kimyasal Türü</b>	Dimetakrilat ester
<b>Görünüm</b>	Kırmızı sıvı
<b>Floresan ışımaya</b>	UV ışık altında pozitif
<b>Bileşenler</b>	Tek bileşenli - karıştırma gerekmez
<b>Vizkozite</b>	Orta, tiksotropik
<b>Kürlenme</b>	Anaerobik
<b>İkincil kürlenme</b>	Aktivator
<b>Uygulama</b>	Vida sabitleme
<b>Mukavemet</b>	Orta-Yüksek

LOCTITE® 262™ dişli bağlantıların kalıcı olarak sabitlenmesi ve sızdırmazlıklarının sağlanması için dizayn edilmiştir. Ürün iki metal yüzey arasında ve havasız ortamda kurur, şok ve titreşim altında gevşemeyi önler ve sızdırmazlık sağlar. Tipik uygulama alanları büyük civata ve somunların sabitlenmesi ve sızdırmazlığıdır ( M25'e kadar). LOCTITE® 262™ 'ün tiksotropik yapısı yüzeye uygulandıktan sonra göç etmesini azaltır.

### Mil-S-46163A

LOCTITE® 262™ Military Specification Mil-S-46163A'ya uygundur. **Not:** Bu bölgesel bir onaydır. Daha fazla bilgi ve açıklama için lütfen Teknik Servis Merkezi'miz ile temasa geçiniz.

### ASTM D5363

Kuzey Amerika'da üretilen her bir şarj 5.1.1 ve 5.1.2 paragraflarında tanımlanan genel ihtiyaçlara ve 5.2 paragrafında tanımlanan ihtiyaçlara göre test edilmektedir

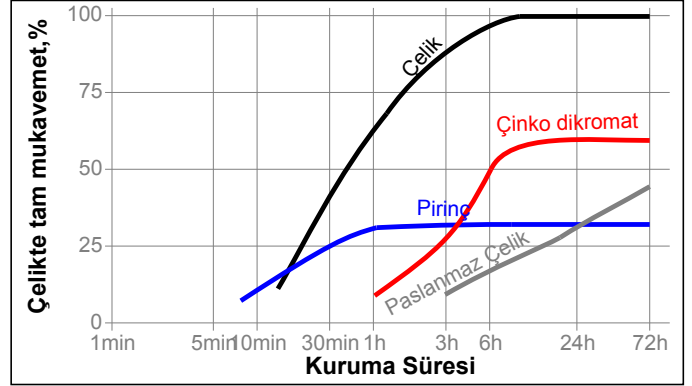
### KURUMAMIŞ MALZEMENİN TİPİK ÖZELLİKLERİ

Özgül Ağırlık @ 25 °C	1,1
Parlama Noktası - MSDS'e bakınız	
Vizkozite, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP):	
Uç 3, hızı20 rpm, Helipath	1.200-2.400
Vizkozite, EN 12092 - MV, 25 °C, 180 s sonra, mPa·s (cP):	
Kesme oranı 129 s <sup>-1</sup>	400

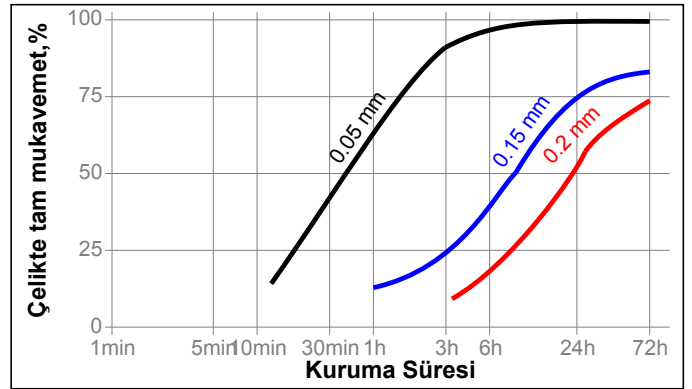
### TİPİK KURUMA PERFORMANSI

#### Kuruma Hızı - Yüzey Cinsi

Kuruma hızı ürünün kullanıldığı yüzey cinsine bağlıdır. Aşağıdaki grafik M10 çelik civata ve somun üzerinde zamanla oluşan sökölme mukavemetinin diğer farklı materyaller ile kıyaslanmış ve ISO 10964'e göre test edilmiş halde sonuçlarını göstermektedir.

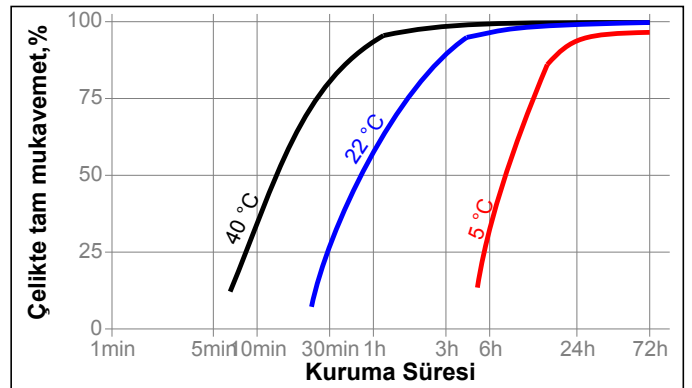


**Kuruma Hızı - Yapışma Boşluğu** Kuruma hızı yapışma boşluğuna bağlıdır. Dişli bağlantılardaki boşluklar diş tipine, kalitesine ve ebatına göre değişir. Aşağıdaki grafik kesme mukavemetinin zamana bağlı değişimini göstermektedir: çelik pin ve bilezik arasındaki farklı kontrollü boşluklar üzerinden ölçüm yapılmıştır, ISO 10123' göre.



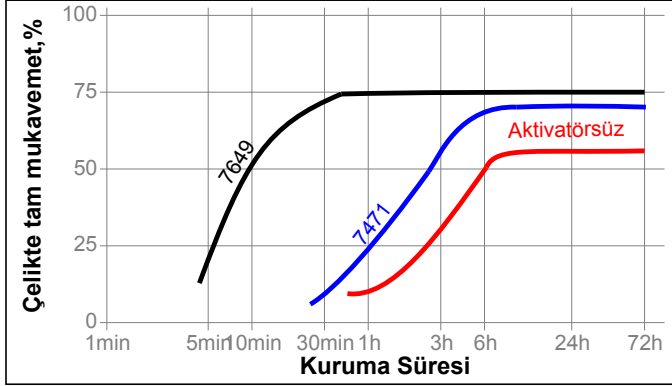
#### Kuruma Hızı - Sıcaklık

Kuruma hızı sıcaklığa bağlıdır. Aşağıdaki grafik M10 bağlantıda farklı sıcaklıklarda zamana bağlı gelişen sökölme mukavemeti değerlerinin ISO 10964'e göre test edilmiş halde sonuçlarını göstermektedir.



**Kuruma Hızı - Aktivatör**

Kuruma hızı kabul edilemez oranda uzun ise veya büyük boşluklar mevcutsa, yüzeye aktivatör uygulaması kuruma hızını iyileştirecektir. Aşağıdaki grafik zamana bağlı gelişen sökümle mukavemeti değerlerini göstermektedir: M10 çinko dikromatlı çelik cıvata ve somun üzerinde Activator 7471™ ve 7649™ kullanılmıştır, ISO 10964 'e göre.

**KURUMUŞ ÜRÜNÜN TİPİK ÖZELLİKLERİ****Fiziksel Özellikler:**

Termal Genleşme Katsayısı, ISO 11359-2, K <sup>-1</sup>	80×10 <sup>-6</sup>
Termal İletkenlik Katsayısı, ISO 8302, W/(m·K)	0,1
Özgül Sıcaklık, kJ/(kg·K)	0,3

**KURUMUŞ ÜRÜNÜN TİPİK ÖZELLİKLERİ****Yapıştırıcı Özellikleri**

24saat boyunca @ 22 °C'de

Sökme Torku, ISO 10964:

M10 çelik cıvata ve somun	N·m	22
	(lb.in.)	(190)

Baskın Tork, ISO 10964:

M10 çelik cıvata ve somun	N·m	32
	(lb.in.)	(280)

Gevşeme Torku, ISO 10964, 5 N·m ile sıkılmış:

M10 çelik cıvata ve somun	N·m	38
	(lb.in.)	(340)

Max. Baskın Tork, ISO 10964, 5 N·m ile sıkılmış:

M10 çelik cıvata ve somun	N·m	40
	(lb.in.)	(350)

Sıkıştırma Kesme Mukavemeti, ISO 10123:

Çelik pin ve bilezik	N/mm <sup>2</sup>	≥10
	(psi)	(≥1.450)

1 saat @ 22 °C'de

Sıkıştırma Kesme Mukavemeti, ISO 10123:

Çelik pin ve bilezik	N/mm <sup>2</sup>	≥3
	(psi)	(≥435)

**TİPİK ÇEVRESEL DİRENÇ**

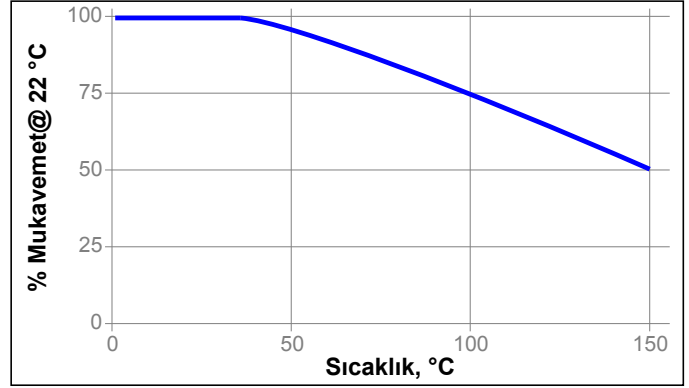
Kurumuş ürün, 1 hafta @ 22 °C'de

Gevşeme Torku, ISO 10964, 5 N·m ile sıkılmış:

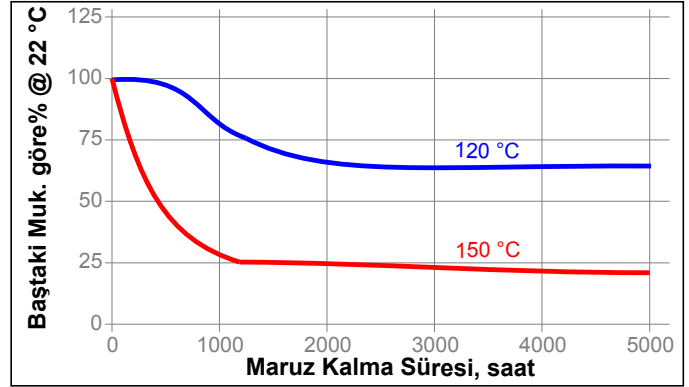
M10 çinko fosfatlı çelik cıvata ve somun

**Sıcaklık Mukavemeti**

Test edilen sıcaklık

**Isıl Yaşlandırma**

Belirtilen sıcaklıkta yaşlandırılmış ve 22 °C'de test edilmiştir.

**Kimyasal/Solvent Direnci**

Belirtilen koşullarda yaşlandırılmış ve 22 °C'de test edilmiştir.

Çevre	°C	Başlangıç mukavemetine göre %			
		100 h	500 h	1000 h	5000 h
Motor yağı (MIL-L-46152)	125	85	85	75	75
Benzin	22	100	100	100	100
Fren yağı	22	100	100	100	100
Su/glikol 50/50	87	100	85	85	85
Aseton	22	95	95	95	95
Etanol	22	95	95	95	95
DEF (Adblue)	22		128	140	125

**GENEL BİLGİ**

**Bu ürünün saf oksijen ile ve/veya oksijen açısından zengin sistemlerde kullanımı tavsiye edilmez. Klor veya kuvvetli okside edici materyallerde sızdırmazlık amacı ile kullanılmamalıdır.**

**Bu ürünün güvenli kullanım bilgileri için, Malzeme Güvenlik Bilgi Formu'na başvurunuz (MSDS).**

Yapışma öncesi yüzey temizliği için su bazlı yıkama sistemlerinin kullanıldığı durumlarda, yıkama solüsyonunun yapıştırıcı ile uyumunu kontrol etmek önemlidir. Bazı durumlarda su bazlı ürünler kurumayı ve yapıştırıcının performansını etkileyebilir.

Bu ürünün normal şartlarda plastikler üzerinde kullanımı tavsiye edilmez (özellikle plastikler üzerinde stres çatlağı oluşabilecek termoplastik materyallerde). Bu tür yüzeylerde kullanıcıya ürünü yüzey üzerinde test ederek onaylaması tavsiye edilir.



**Kullanım talimatı:****Montaj için**

1. En iyi sonuçlar için, tüm yüzeyleri (iç ve dış) bir LOCTITE® temizleme solventi ile temizleyiniz ve kurumasını bekleyiniz..
2. Eğer yüzey inaktif bir metal ise veya kuruma hızı çok yavaş ise, tüm dişlere püskürtünüz ve kurumasını bekleyiniz..
3. Ürünü kullanım öncesinde iyice çalkalayınız.
4. Ürünün nozül içinde pıhtılaşmaması için, nozül ucunu uygulama esnasında metal yüzey ile temas ettirmeyiniz.
5. **Ucu Açık Delikler için**, ürünü civata üzerine somunla birleşeceği noktada birkaç damla uygulayınız. .
6. **Kör Delikler için**, ürünü deliğin iç kısmında dip noktasındaki dişliler üzerine birkaç damla uygulayınız.
7. **Sızdırmazlık Uygulamaları için**, ürünü erkek parça üzerine ilk dişi boş bırakacak şekilde ve 360° tüm çapta uygulayınız. Ürünün diş aralarındaki boşluğu tamamen doldurduğundan emin olunuz. Daha büyük dişler veya boşluk olması durumunda ürün miktarını buna göre ayarlayınız ve ürünü aynı zamanda dişi parçanın dişlerine de 360° tüm çapta uygulayınız..
8. Gerektiği şekilde montajı yapınız ve bağlantıyı sıkınız

**Demontaj için**

1. Lokal olarak somun veya civatayı yaklaşık 250 °C'ye ısıtınız. Parça sıcak ilen sökünüz.

**Temizlik için**

1. Kurumuş ürün uygun bir Loctite solventi ve tel fırça gibi mekanik aşındırma yöntemi birlikte kullanılarak uzaklaştırılabilir. .

**Not for product specifications**

The technical data contained herein are intended as reference only and are not considered specifications for the product. Product specifications are located on the Certificate of Analysis or please contact Henkel representative.

**Depolama**

Ürünü ambalajı açılmamış halde kuru ortamda depolayınız.. Depolama bilgisi ürün ambalajı üzerindeki etikette belirtilmiş olabilir.

**Uygun Depolama Şartları: 8 °C ila 21 °C. 8 °C'nin altında veya 28 °C'nin üzerindeki depolama sıcaklıkları ürün özelliklerini geri dönüşü olmayan şekilde etkileyebilir.** Ambalajından dışarı çıkarılan ürün kullanım süresince kirlenebilir. Kullanım fazlası ürünü orijinal ambalaja geri koymayınız. Henkel Anonim Şirketi bu şekilde kirlenmiş veya belirtilen şartlar dışında depolanmış ürün için sorumluluk kabul etmez. İlave bilgi ihtiyacı için lütfen lokal Teknik Servis Merkezi veya Müşteri Hizmet Temsilcisi ile temasa geçiniz.

**Çevirim Bilgileri**

(°C x 1.8) + 32 = °F  
 kV/mm x 25.4 = V/mil  
 mm / 25.4 = inches  
 µm / 25.4 = mil  
 N x 0.225 = lb  
 N/mm x 5.71 = lb/in  
 N/mm² x 145 = psi  
 MPa x 145 = psi  
 N·m x 8.851 = lb·in  
 N·m x 0.738 = lb·ft  
 N·mm x 0.142 = oz·in  
 mPa·s = cP

**Disclaimer**

Not: Ürünün kullanımı ve uygulanmasına ilişkin tavsiyeler dâhil olmak üzere işbu Teknik Veri Föyünde (TVF) yer alan bilgiler işbu TVF'nin düzenlendiği tarih itibarıyla ürün hakkında sahip olduğumuz bilgi ve deneyime dayanmaktadır. Ürün çok çeşitli farklı uygulamalara ve bulunduğu ortamda kontrolümüz dışında ayrı uygulama ve çalışma koşullarına sahip olabilir. Bu nedenle, Henkel ürünümüzün kullandığınız üretim süreçleri ve koşulları ile, amaçlanan uygulama ve sonuçlara uygunluğundan sorumlu değildir. Ürünümüzün bu yöndeki uygunluğunu onaylamadan önce kendi denemelerinizi yapmanızı kesinlikle tavsiye ediyoruz.

Teknik Veri Föyünde veya ilgili ürün hakkındaki diğer yazılı ya da sözlü tavsiye(ler)de yer alan bilgilere ilişkin herhangi bir yükümlülük hariç tutulmuştur, bunun istisnasını aksinin açıkça kararlaştırılmış olduğu durumlar ve ihmalimizden kaynaklanan ölüm veya bedeni yaralanmalar ve herhangi bir geçerli zorunlu ürün sorumluluğu yasası tahtındaki herhangi bir yükümlülük teşkil eder.

**Ürünlerin Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ve Henkel France SA tarafından teslim edilmesi halinde lütfen ayrıca aşağıdaki hususa da dikkat ediniz:** Henkel kanuni gerekçesi ne olursa olsun yine de sorumlu tutulacak olursa, Henkel'in sorumluluğu hiçbir zaman ilgili teslimatin tutarını aşmayacaktır.

**Ürünlerin Henkel Colombiana, S.A.S. tarafından teslim edilmesi durumunda, aşağıdaki feragatname geçerlidir:**

Ürünün kullanımı ve uygulanmasına ilişkin tavsiyeler dâhil olmak üzere işbu Teknik Veri Föyünde (TVF) yer alan bilgiler işbu TVF'nin düzenlendiği tarih itibarıyla ürün hakkında sahip olduğumuz bilgi ve deneyime dayanmaktadır. Ürün çok çeşitli farklı uygulamalara ve bulunduğunuz ortamda kontrolümüz dışında ayrı uygulama ve çalışma koşullarına sahip olabilir. Bu nedenle, Henkel ürünümüzün kullandığınız üretim süreçleri ve koşulları ile, amaçlanan uygulama ve sonuçlara uygunluğundan sorumlu değildir. Ürünümüzün bu yöndeki uygunluğunu onaylamadan önce kendi denemelerinizi yapmanızı kesinlikle tavsiye ediyoruz.

Teknik Veri Föyünde veya ilgili ürün hakkındaki diğer yazılı ya da sözlü tavsiye(ler)de yer alan bilgilere ilişkin herhangi bir yükümlülük hariç tutulmuştur, bunun istisnasını aksinin açıkça kararlaştırılmış olduğu durumlar ve ihmalimizden kaynaklanan ölüm veya bedeni yaralanmalar ve herhangi bir geçerli zorunlu ürün sorumluluğu yasası tahtındaki herhangi bir yükümlülük teşkil eder.

**Ürünlerin Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., veya Henkel Canada Corporation, tarafından teslim edilmesi durumunda, aşağıdaki feragatname geçerlidir:**

Bu belgede yer alan bilgiler, sadece bilgilendirme amaçlı olup şirketimizce doğru olduğuna inanılan verilere dayanmaktadır. Yöntemleri üzerinde herhangi bir kontrolümüz olmayan kişilerce elde edilmiş sonuçlar ile ilgili olarak herhangi bir sorumluluk kabul edemeyiz. Ürünün kullanım amacının, bu belgede belirtilen üretim yöntemlerinden herhangi biriyle uyumlu olup olmadığını belirlemek ve ürünü kullanan kişiler ile ürünün tatbik edildiği makina ve cihazları olası tehlikelere karşı korumak amacıyla burada tavsiye edilen önlemleri almak, kullanıcının sorumluluğundadır.

**Bu durum ışığında Henkel Şirketi, Henkel Şirketi'ne ait ürünlerin kullanımı veya satışından doğan, ürünlerin pazarlanması veya belirli bir amaç için kullanılmasına yönelik garantiler de dahil olmak üzere, açıkça veya üstü kapalı bir şekilde belirtilmiş herhangi bir garanti vermediğini veya taahhütte bulunmadığını özellikle belirtir.** Bu belgede yer alan farklı işlem veya içeriklere ilişkin bilgiler, ne üçüncü kişilere ait patentlerden bağımsız bilgiler olarak ne



de söz konusu işlem veya içerikleri kapsayan, Henkel&nbsp;Şirketi'ne ait patentler çerçevesinde lisanslanmış bilgiler olarak değerlendirilmelidir. Tüm kullanıcılara, bu belgede yer alan bilgileri bir kılavuz olarak kullanarak, ürünü ardı ardına kullanmadan önce ürünün, amaçladıkları uygulama için uygun olup olmadığını test etmelerini öneririz. Bu ürün, Amerika Birleşik Devletleri'nde veya başka ülkelerde bir veya birden fazla patent veya patent başvurusuna tabi olabilir.

**Ticari Markalar**

Aksi belirtilmedikçe bu belgede yer alan tüm ticari markalar, ABD ve başka ülkelerde faaliyet gösteren tüm Henkel şirketlerine aittir. ® işareti, bir ticari markanın ABD Patent ve Ticari Marka Bürosu'nca tescillenmiş olduğunu gösterir.

Reference 0.0

