

### ОПИС ПРОДУКТУ

LOCTITE® 242® має такі характеристики:

<b>Технологія</b>	Акрил
Хімічний тип	Ефір диметакрилату
Зовнішній вигляд (незатверділий)	Синя рідина
Флуоресценція	Позитивна під УФ-світлом
Компоненти	Однокомпонентний – не потребує змішування
В'язкість	Середня, тиксотропний
<b>Затвердіння</b>	Анаеробне
Вторинне твердіння	Активатор
<b>Застосування</b>	Фіксація різьби
Міцність	Середня

LOCTITE® 242® призначений для фіксації та герметизації різьбових з'єднань, які вимагають розбирання стандартним ручним інструментом. Продукт твердіє за відсутності повітря між металевими поверхнями, запобігає ослабленню та втраті герметичності під впливом ударів і вібрації. Підходить для застосування на менш активних матеріалах, таких як метали з покриттям, та у тих випадках де необхідний демонтаж за допомогою ручного інструменту. Тиксотропний характер LOCTITE® 242® зменшує стікання рідкого продукту після нанесення на поверхню.

#### Mil-S-46163A

LOCTITE® 242® протестований відповідно до вимог військових технічних умов Mil-S-46163A. **Примітка:** потребує перевірки на відповідність місцевому законодавству. Будь ласка, зв'яжіться з вашим місцевим Технічним Центром для отримання додаткової інформації та роз'яснень.

#### ASTM D5363

Кожна партія продукту, яка вироблена в Північній Америці, випробувана за загальними вимогами, визначеними у пунктах 5.1.1 і 5.1.2, а також відповідає вимогам, визначеним у розділі 5.2.

### ТИПОВІ ВЛАСТИВОСТІ НЕЗАТВЕРДІЛОГО ПРОДУКТУ

Питома вага за темп. 25 °C 1,1

Температура Спалаху - Дивись Паспорт Безпеки Продукту (SDS)

В'язкість за Брукфільдом - RVF, 25 °C, мПа·с (сПз):

Шпindel 3, швидкість 2 об/хв,  $\geq 5000$

Helipath

Шпindel 3, швидкість 20 об/хв, 800 до 1 600

Helipath

В'язкість за Брукфільдом - відн. темп., 25 °C, мПа·с (сПз):

Шпindel 3, швидкість 20 об/хв, \*900 до 1 400

Змащення, ASTM D5648, значення коеф. K, ASTM D 5648, %:

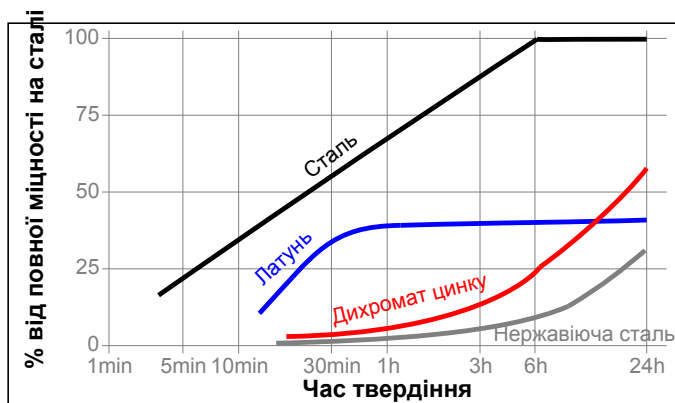
3/8 x 16 фосфатовані та замаслені болт, -10 до 10 гайка і сталеві шайба

(У критичних застосуваннях необхідно визначити значення K самостійно. Компанія Henkel не гарантує номінальних параметрів матеріалу на окремих видах з'єднань):

### ТИПОВИЙ ПРОЦЕС ТВЕРДІННЯ

#### Швидкість твердіння залежно від матеріалу основи

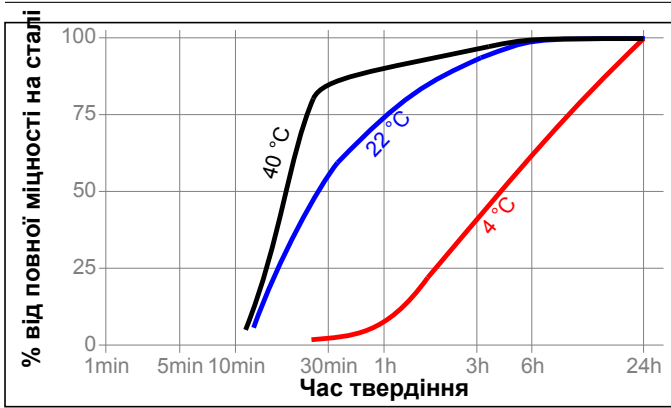
Швидкість твердіння залежатиме від матеріалу основи. Наведений нижче графік демонструє типову залежність моменту зриву від часу на сталевих болтах і гайках M10 відносно різних матеріалів основи, випробовуваних відповідно до ISO 10964.



#### Швидкість твердіння залежно від температури

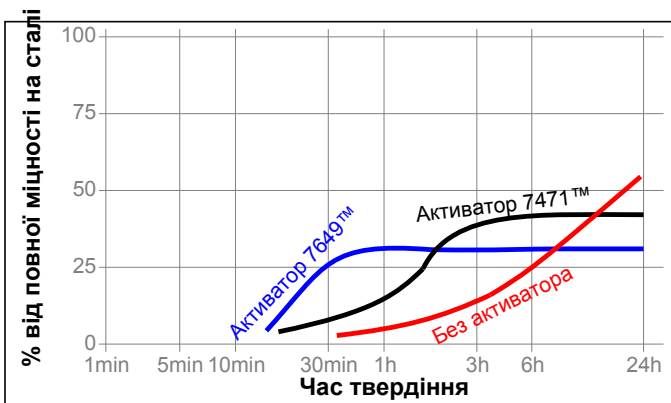
Швидкість твердіння залежатиме від температури. Наведений нижче графік демонструє залежність моменту зриву від часу за різних температур на сталевих болтах і гайках M10, випробовуваних відповідно до ISO 10964.





### Швидкість твердіння залежно від активатора

В умовах, коли швидкість твердіння недопустимо низька, або для значних зазорів, нанесення активатора на поверхню підвищить швидкість твердіння. Наведений нижче графік показує залежність моменту зриву від часу на сталевих гайках і болтах M10 покритих дихроматом цинку із застосуванням Активаторів 7471™ та 7649™ і випробуваних відповідно до ISO 10964.



### ТИПОВІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАТВЕРДІЛОГО ПРОДУКТУ

#### Клейові властивості

Після 1 години за темп. 22 °C

Момент зриву, ISO 10964:

3/8"x16 сталеві гайки (клас 2) і болти (клас 5) Н·м 5,6 до 17 (фунт.дюйм) (50 до 150)

Зусилля відкручування, ISO 10964:

3/8"x16 сталеві гайки (клас 2) і болти (клас 5) Н·м 1,7 до 6,8 (фунт.дюйм) (15 до 60)

Після 24 годин за темп. 22 °C

Момент зриву, ISO 10964:

3/8"x16 сталеві гайки (клас 2) і болти (клас 5) Н·м 7,9 до 17 (фунт.дюйм) (70 до 150)

3/8 x 16 кадміюванні гайки і болти Н·м 1,1 до 6,8 (фунт.дюйм) (10 до 60)

3/8 x 16 оцинковані гайки і болти Н·м 2,3 до 6,8 (фунт.дюйм) (20 до 60)

M10 чорнені сталеві гайки і болти Н·м \*8 до 19 (фунт.дюйм) (71 до 168)

Зусилля відкручування, ISO 10964:

3/8"x16 сталеві гайки (клас 2) і болти (клас 5) Н·м 2,8 до 6,8 (фунт.дюйм) (25 до 60)

3/8 x 16 кадміюванні гайки і болти Н·м 0,5 до 4,5 (фунт.дюйм) (4 до 40)

3/8 x 16 оцинковані гайки і болти Н·м 1,1 до 4,5 (фунт.дюйм) (10 до 40)

### ТИПОВА СТИЙКІСТЬ ДО НАВКОЛИШНЬОГО СЕРЕДОВИЩА

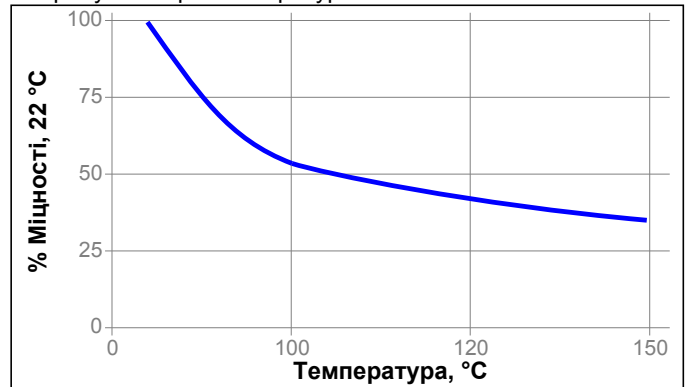
Твердіння протягом 24 години за темп. 22 °C

Момент зриву, ISO 10964:

сталевих болтах і гайках M10

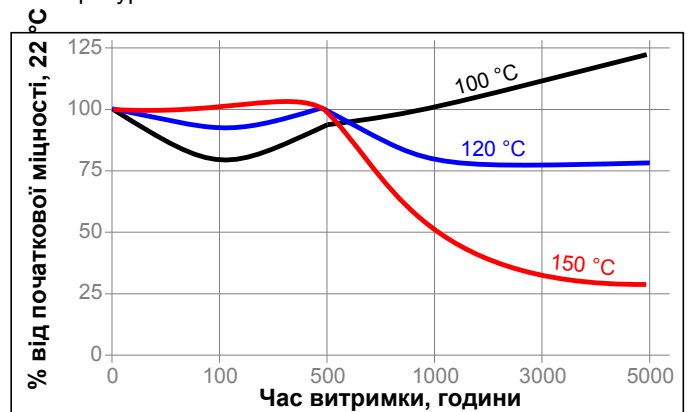
### Температурна міцність

Випробувано при температурі



### Температурне старіння

Старіння за зазначених температур, випробування за температури 22 °C



**Стійкість до хімічних речовин / розчинників**

Старіння за зазначених умов та випробування за температури 22°C.

Середовище	°C	% від початкової міцності		
		100 h	500 h	1000 h
Моторне мастило (MIL-L-46152)	125	100	100	100
Неетильований бензин	22	100	100	95
Етиловий бензин I	22	100	100	100
Гальмівна рідина	22	100	100	100
Етанол	22	100	100	95
Ацетон	22	100	100	85
1,1,1 Трихлоретан	22	100	100	90
Вода/гліколь 50/50	87	80	75	70
Рідина нейтралізації вихлопних газів (AdBlue®)	22		105	95

**ЗАГАЛЬНА ІНФОРМАЦІЯ**

Цей продукт не рекомендовано використовувати в середовищі чистого кисню та/або збагачених киснем системах, його не слід вибирати в якості герметика для хлору та інших сильних окиснювачів.

Інформація щодо безпечного застосування продукту міститься в паспорті безпеки матеріалу (SDS).

У тих випадках, коли використовуються водні миючі засоби для очищення поверхні перед склеюванням, важливо перевірити сумісність миючого розчину з клеєм. У деяких випадках миючі розчини можуть чинити негативний вплив на властивості клею.

Цей продукт зазвичай не рекомендується для використання на пластмасах (особливо на термопластах, це може призвести до розтріскування пластику). Користувачам рекомендується перевірити сумісність продукту з такими матеріалами.

**Спосіб застосування:****Для збирання**

- Для досягнення найкращих результатів, очистити всі поверхні (зовнішні та внутрішні) за допомогою очисників LOCTITE® на основі розчинника і дати висохнути.
- Якщо матеріал є неактивним металом, або швидкість твердіння занадто повільна, нанести на різьбу активатор і дати висохнути згідно його характеристик.
- Ретельно струснути продукт перед використанням.
- Для запобігання забруднення продукту не слід торкатися кінчиком носика металевих поверхонь при нанесенні.
- Для наскрізних отворів** нанести кілька крапель продукту на болт в області фіксації.
- Для глухих отворів** нанести кілька крапель продукту на внутрішню різьбу в нижній частині отвору.
- Для герметизації** нанести продукт безперервною смужкою на 360° на робочі витки зовнішньої різьби, залишаючи перший виток вільним. Для великих різьб і зазорів також нанести продукт на внутрішню різьбу безперервною смужкою на 360°.
- Зібрати та затягнути за необхідності.

**Для розбирання**

- Розбирати зі стандартним ручним інструментом.
- В окремих випадках, коли ручним інструментом розібрати неможливо через надмірну довжину різьби, застосовують локальний нагрів гайки або болта приблизно до 250 °C. Розібрати гарячим.

**Для очищення**

- Затверділий продукт може бути видалений за допомогою комбінації витримки в розчиннику LOCTITE і механічної обробки, наприклад металевою щіткою.

**Not for product specifications**

The technical data contained herein are intended as reference only and are not considered specifications for the product. Product specifications are located on the Certificate of Analysis or please contact Henkel representative.

**Зберігання**

Зберігати продукт в закритій упаковці в сухому місці. Інформація щодо зберігання може бути вказана на етикетці. **Оптимальні умови зберігання: від 8°C до 21°C. За температур нижче 8°C або вище 28°C може відбуватися зміна властивостей продукту.** Перелитий з упаковки продукт може бути забруднений в процесі використання. Не повертати продукт назад в упаковку. Компанія Henkel не несе відповідальності за продукт, який був забруднений або зберігався в умовах, відмінних від зазначених вище. Якщо вам необхідна додаткова інформація, зверніться до найближчого центру технічної підтримки або в службу підтримки клієнтів.

**Переклад величин**

(°C x 1.8) + 32 = °F  
кВ/мм x 25.4 = В/міл  
мм / 25.4 = дюйм  
мкм / 25.4 = міл  
Н x 0.225 = фунт  
Н/мм x 5.71 = фунт/дюйм  
Н/мм² x 145 = psi  
МПа x 145 = psi  
Н·м x 8.851 = фунт·дюйм  
Н·м x 0.738 = фунт·дюйм  
Н·мм x 0.142 = унція·дюйм  
мПа·с = сПз

**Відмова від відповідальності****Примітка:**

Інформація, що міститься в цьому Листі технічної інформації (ТІ), зокрема рекомендації з використання і застосування продукту, заснована на нашому знанні та досвіді використання продукту на дату складання Листа ТІ. Цей продукт може мати багато варіантів застосування, а також може застосовуватися в різних умовах і в незалежних від нас обставинах. У зв'язку з цим Henkel не несе відповідальності за придатність нашої продукції для виробничих процесів і умов, у яких Ви використовуєте цю продукцію, а також за належне застосування й результати застосування даної продукції. Ми наполегливо рекомендуємо Вам провести попередні випробування, щоб підтвердити придатність нашої продукції для Ваших цілей. Будь-яка відповідальність щодо інформації, яка міститься в Листі ТІ або в будь-яких інших письмових або усних рекомендаціях щодо цього продукту виключається, за винятком однозначно узгоджених випадків і явно встановлених випадків смерті або пошкодження здоров'я через нашу злочинну недбалість, а також на підставі, передбаченій чинним законодавством щодо відповідальності за якість продукції.

Якщо продукція поставляється компаніями Henkel



**Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS і Henkel France SA, зверніть увагу на таке:**

І якщо у компанії Henkel з якихось юридичних підстав виникає відповідальність, то така відповідальність Henkel у жодному разі не перевищує вартості відповідної поставки.

**Якщо продукція поставляється компанією Henkel Colombiana S.A.S., застосовується таке положення про обмеження відповідальності:**

Інформація, що міститься в цьому Листі технічної інформації (ТІ), зокрема рекомендації з використання і застосування продукту, заснована на нашому знанні та досвіді використання продукту на дату складання Листа ТІ. У зв'язку з цим, Henkel не несе відповідальності за придатність нашої продукції для виробничих процесів і умов, у яких Ви використовуєте цю продукцію, а також за належне застосування й результати застосування даної продукції. Ми настійно рекомендуємо Вам провести попередні випробування, щоб підтвердити придатність нашої продукції для Ваших цілей.

Будь-яка відповідальність щодо інформації, яка міститься в Листі ТІ або в будь-яких інших письмових або усних рекомендаціях щодо цього продукту, виключається, за винятком однозначно узгоджених випадків і явно встановлених випадків смерті або пошкодженню здоров'я через нашу злочинну недбалість, а також на підставі, передбаченій чинним законодавством щодо відповідальності за якість продукції.

**Якщо продукція поставляється компаніями Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., або Henkel Canada, Inc., застосовується таке положення про обмеження відповідальності:**

Дані, наведені в цьому Листі ТІ, надаються тільки з метою інформування і вважаються достовірними. Ми не можемо нести відповідальність за результати, отримані іншими особами, методи роботи яких не залежать від нас. Користувач зобов'язаний визначити придатність даного виробничого методу для своїх цілей і вжити таких запобіжних заходів, які можуть бути рекомендовані для захисту людей і майна від ризиків, що виникають при обігу й використанні цієї продукції. У зв'язку з цим, **Henkel Corporation особливо відмовляється від будь-яких явних і неявних гарантій, зокрема гарантії товарної якості або товарної придатності для конкретних цілей, що впливають із продажу або використання продукції Henkel Corporation. Henkel Corporation особливо відмовляється від будь-якої відповідальності за непрямі чи ненавмисні збитки будь-якого виду, зокрема за упущену вигоду.** Наведені обговорення, що стосуються різних процесів або з'єднань, не повинні тлумачитися як твердження, що такі процеси або з'єднання вільні від дії патентів, які перебувають у власності інших осіб, або як ліцензія, передбачена патентами корпорації Henkel, для таких процесів або з'єднань. Ми рекомендуємо кожному користувачеві проводити попередні випробування передбаченого застосування до основного використання продукції, використовуючи ці дані як інструкції для своїх дій. Стосовно цієї продукції можуть діяти один або кілька патентів або патентних заявок США чи інших держав.

**Використання товарних знаків**

Якщо не зазначено інше, усі товарні знаки в даному документі є зареєстрованими товарними знаками компанії Henkel і її філій у США та в інших країнах. ® позначає товарний знак, зареєстрований у Патентному відомстві США.

Посилання 1.7

