

LOCTITE® 128068™

3月 2015

产品描述

LOCTITE® 128068™ 具有以下产品特性:

| | |
|----------|---------------------|
| 技术 | 丙烯酸 |
| 化学类型 | 甲基丙烯酸酯 |
| 外观 (未固化) | 紫色膏体 ^{LMS} |
| 荧光性 | 紫外线下具有荧光性 |
| 组成 | 单组份 - 无需混合 |
| 黏度 | 高 |
| 固化方式 | 厌氧 |
| 应用 | 密封 |

LOCTITE® 128068™ 是一种单组分，即用型凝胶状厌氧法兰密封胶，当与空气隔绝时可在室温下固化。然而，它被设计成缓慢固化，以避免法兰滑动。它密封刚性金属面和法兰之间的紧密配合接头，并在轻微的法兰移动时弯曲。在组装法兰后立即提供低压耐力。通常用作变速器壳体和轴盖的成型垫片。

未固化材料的典型性能

比重 @ 25 °C 1.1

闪点- 见 SDS

黏度, Brookfield - HBT, 25 °C, mPa·s (cP):

转子 TB, 转速 0.5 rpm, Helipath 300,000到 1,000,000^{LMS}

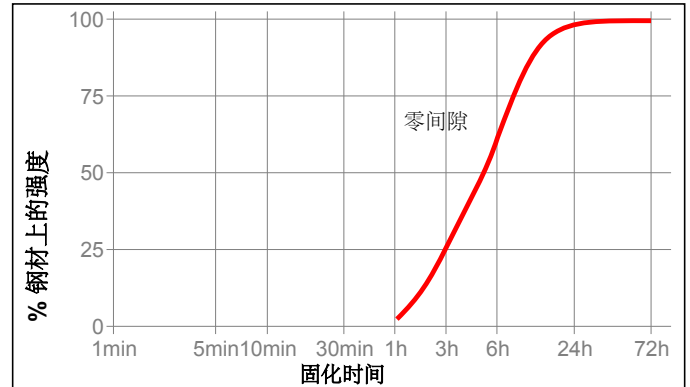
典型固化性能

固化速度 vs. 基材

固化速率将取决于所使用的基材。环境温度下的胶水在钢上至少30分钟才开始固化。

固化速度 vs. 间隙

固化速率将取决于接合线间隙。本产品不适用于间隙超过0.1 mm 的法兰。



固化材料的典型性能

物理特性

热膨胀系数, ISO 11359-2, K⁻¹ 80×10⁻⁶

导热系数, ISO 8302, W/(m·K) 0.1

比热容, kJ/(kg·K) 0.3

固化材料的典型性能

粘合剂性能

固化 24 小时 @ 22 °C

抗压剪切强度, ISO 10123:
不锈钢轴和套 N/mm² ≥5.0^{LMS}
(psi) (≥725)

搭接剪切强度, ISO 4587:
钢 (喷砂) N/mm² 6
(psi) (870)

拉伸强度 ISO 6922:
钢 (喷砂) N/mm² 14
(psi) (2,030)

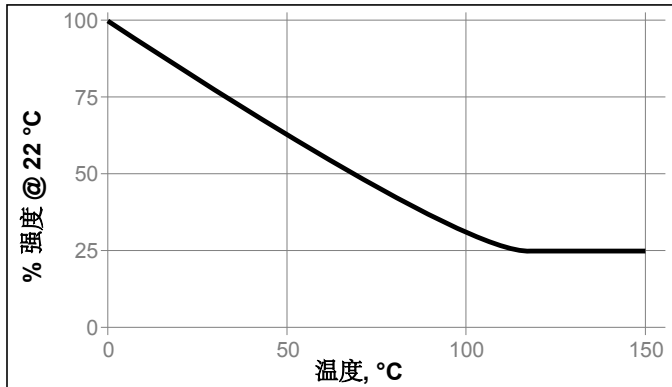
典型耐环境抗性

固化1周 @ 22 °C

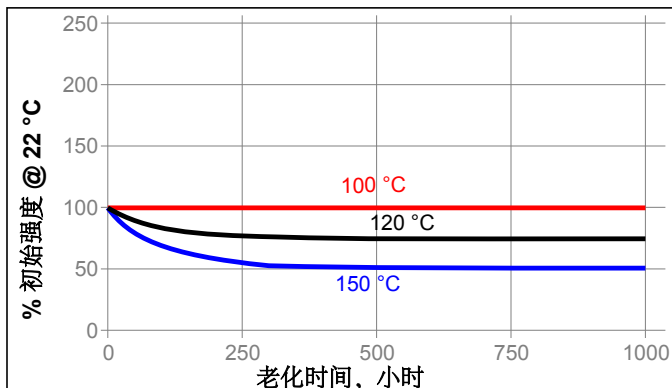
搭接剪切强度, ISO 4587:
钢 (喷砂)

热强度

在以下温度下测试

**热老化**

在指定温度下老化, 并在 22 °C 下测试

**耐化学品/溶剂性能**

在指定条件下老化, 并在 22 °C 下测试。

| 环境 | °C | % 初始强度 | |
|-------------|-----|--------|--------|
| | | 500 h | 1000 h |
| 机油 | 125 | 160 | 165 |
| 汽油 | 22 | 20 | 15 |
| 水/乙二醇 50/50 | 87 | 80 | 80 |

注意事项

本产品不宜在纯氧或富氧环境中使用, 不能作为氯气或其它强氧化性物质的密封材料使用。

有关本产品的安全注意事项, 请查阅乐泰的材料安全数据资料 (MSDS)

使用前用水性清洗剂清洗材料表面时, 应检查该清洗剂与本产品的兼容性。在某些情况下, 使用的清洗剂可能会影响本产品的固化和性能。

该产品不推荐使用在塑料上 (尤其是热塑性塑料, 可能会引起应力开裂), 在应用之前建议首先测试产品与材质的相容性。

使用说明:

1. 为了获得最佳性能, 粘合表面应清洁且没有油脂。
2. 该产品专为间隙不超过 0.1 mm 的紧密配合法兰零件而设计。
3. 手动涂成连续的胶层或通过网板印刷涂敷在法兰的一个表面上。
4. 在装配后和固化之前, 要确认是否完全密封时, 可以通过施加一定的低压 (<0.05 MPa) 测试。
5. 装配好后, 法兰应当尽可能的紧固, 避免滑动。

Loctite 材料规范^{LMS}

LMS 时间 8月23, 2004. 每一批号产品的测试报告都标明产

品的特性。LMS 测试报告包括选定的QC 测试参数, 这些参数被认为适合客户使用的规范。此外, 我们也通过多种质量控制, 确保产品质量的一致性。特殊客户的要求可以由汉高乐泰质量中心负责协调。

储存

将产品存放在未开封的容器中干燥的地方。储存信息可在产品容器标签上注明。

最佳存储: 8 °C 到 21 °C. 如将产品储存在低于 8 °C 或高于 28 °C, 产品性质会受到不良影响。

从容器中取出的材料在使用过程中可能受到污染。不要将产品退回原始容器。汉高公司不承担产品受到污染或储存条件不同于先前规定的产品的责任。如果需要更多信息, 请联系您当地的汉高代表。

单位换算

$(°C \times 1.8) + 32 = °F$
 $kV/mm \times 25.4 = V/mil$
 $mm / 25.4 = inches$
 $\mu m / 25.4 = mil$
 $N \times 0.225 = lb$
 $N/mm \times 5.71 = lb/in$
 $N/mm^2 \times 145 = psi$
 $MPa \times 145 = psi$
 $N \cdot m \times 8.851 = lb \cdot in$
 $N \cdot m \times 0.738 = lb \cdot ft$
 $N \cdot mm \times 0.142 = oz \cdot in$
 $mPa \cdot s = cP$

注:

本技术数据表 (本表) 所示之信息, 包括对产品使用及应用的建议, 均基于我司在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。产品可能有多种用途、并因用途变化及不受我司掌控的贵司操作条件的变化而变化。因此, 汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

未经另行明示约定, 我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任, 因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的产品责任法中强制性规则所规定的责任不在此列。

若该产品由 Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA 提供, 则提请另注意如下事项:

若汉高被裁定应承担责任的, 无论基于何种法律依据, 汉高承担的责任均不超过该批交付产品本身的价值。

若该产品由 Henkel Colombiana, S.A.S. 提供, 以下免责应予适用:

本技术数据表(本表)所示之信息, 包括对产品使用及应用的建议, 均基于我司在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定, 我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任, 但因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的强制性产品责任法所规定的责任不在此列。

若该产品由 Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or Henkel Canada Corporation, 提供, 以下免责应予适用:

本文中所含的各种数据仅供参考, 并不被认为是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果, 我们恕不负责。自行定把本产品用在本文中提及的生产方法上, 及采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。鉴于汉高公司明确声明对所有因销售汉高产品或特定场合下使用汉高产品而出现的所有问题, 包括针对某一特殊用途的可商品化和适用性的问题, 不承担责任。汉高公司明确声明对任何必然的或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任。本文中所论述的各种生产工艺或化学成分都不能被理解为这些专利可以被其他人随便使用和拥有或被理解为得到了包括这些生产工艺和化学成分的汉高公司的专利许可证。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。本产品受美国、外国专利或专利应用的保护。

商标使用

除非另有说明, 本文件中的所有商标均为汉高公司在美国及其他地区的商标。*表示在美国专利商标局注册的商标。

参考 0.2