



Adhésif de construction PL PREMIUM MAX

DESCRIPTION

L'adhésif PL PREMIUM MAX de LePage® est l'adhésif de construction le plus robuste et le plus durable qui demeure entièrement solide* après la polymérisation. Grâce à sa technologie adhésive unique avec une teneur élevée en solides, ce produit est idéal pour la plupart des projets à l'intérieur et à l'extérieur nécessitant une résistance à long terme et une durabilité. Il peut être appliqué sur des surfaces sèches ou humides, par des températures froides (jusqu'à -12 °C) ou chaudes (jusqu'à 49 °C). Cet adhésif est excellent pour les structures d'encadrement, les revêtements de plancher, les escaliers, les rampes, la plupart des projets de terrasse et d'aménagement paysager, ainsi que d'autres projets de construction ou de rénovation.

* Dans des conditions typiques selon la norme ASTM D3498 pour les bois d'œuvre secs et l'effet du remplissage des interstices sur la résistance

Disponible sous :

N° d'article	Emballage	Format
2292244	Cartouche plastique	266 mL (9 onces liq.)

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Adhérence la plus forte à la plupart des matériaux
- Adhésif qui reste sous une forme solide sans développement de poches d'air
- Prise rapide et repositionnement possible
- Facile à appliquer avec un pistolet par temps froid
- Sans débordement
- Pour une utilisation à l'intérieur et à l'extérieur
- À l'épreuve des intempéries
- Durcissement complet en 24 à 48 heures

RECOMMANDÉ POUR

L'adhésif PL PREMIUM MAX de LePage adhère à la plupart des matériaux de construction courants, comme le bois, le contreplaqué, l'OSB, les MDF (panneaux de fibres à densité moyenne), le revêtement de sol en bois dur, le béton, la pierre, le granite, le marbre, les carreaux, l'ardoise, la maçonnerie, la brique, les panneaux de mousse isolante, y compris la mousse de polystyrène expansé (EPS) et la mousse de polystyrène extrudé (XPS), la porcelaine, le métal, l'acier inoxydable, le métal galvanisé, la céramique, la fibre de verre, les cloisons sèches, ainsi que les garnitures et les moulures en vinyle cellulaire et rigide ou en PVC.

LIMITATIONS

- Applications marines
- Applications immergées sous l'eau
- Le polyéthylène, le polypropylène, le polytétrafluoroéthylène (PTFE) et le vinyle flexible (FPVC)
- Les pellicules films en polyéthylène (PE) qui recouvrent certains panneaux de mousse isolante XPS ou EPS
- Les surfaces enduites de bitumen
- L'adhésif pourrait avoir des difficultés à adhérer sur certaines pierres naturelles, comme le calcaire, le travertin et le grès
- Il pourrait également avoir des difficultés à adhérer sur des matériaux comme les caoutchoucs et les plastiques; le mettre à l'essai avant de l'utiliser
- Produits en feuille de plastique souple
- Zones autour de sources de forte chaleur, comme les ouvertures de cheminée ou pour les constructions de foyers
- Le bois traité doit être bien séché pendant au minimum 6 mois, dans des conditions d'exposition aux intempéries



FICHE TECHNIQUE

Révision: 09/01/2024
Remplace: 02/03/2021
N° de réf: 601344

COUVERTURE

Pour une cartouche de 266 ml :

- Un cordon de 6 mm (1/4 po) est extrudé sur environ 8,5 m (28 pieds)
- Un cordon de 9,5 mm (3/8 po) est extrudé sur environ 3,7 m (12,3 pi)

DONNÉES TECHNIQUES

Propriétés physiques typiques à l'état humide		Propriétés typiques de l'application	
<u>Couleur :</u>	Gris	<u>Température d'application :</u>	Appliquer et sécher dans une plage de températures allant de -12 °C (10 °F) à 49 °C (120 °F).
<u>Apparence:</u>	Liquide thixotrope	<u>Odeur:</u>	Alcool
<u>Base:</u>	Polymère modifié par un silane	<u>Temps d'ouverture :</u>	20 minutes*
<u>Point d'inflammation :</u>	107 °C (224,6 °F)	<u>Temps de repositionnement :</u>	15 minutes*
<u>Poids spécifique :</u>	1,6 à 1,7	<u>Temps de prise :</u>	24 heures
<u>Viscosité :</u>	1 200 000 cps	<u>Temps de polymérisation** :</u>	24 à 48 heures à 25 °C (78 °F) et une humidité relative de 50 %
<u>Teneur en COV :</u>	4 % en poids 64 g/l	<u>Nettoyage :</u>	Nettoyer les résidus d'adhésif non polymérisé avec des essences minérales. Gratter l'adhésif durci à l'aide d'un outil à arêtes vives tranchantes.
	CARB Règle 1168 de SCAQMD	<u>Explication du code de lot :</u>	AAJJJ AA = Deux derniers chiffres de l'année de fabrication JJJ = Jour de fabrication sur la base de 365 jours par an Exemple: 23038 = Le 7 février 2023 est la date de fabrication
<u>Durée de conservation :</u>	18 mois à compter de la date de fabrication (non ouvert)		

* La durée varie en fonction de la température, de l'humidité, de la porosité du substrat et de la quantité d'adhésif utilisée.

** Le temps de polymérisation augmente considérablement à basse température et/ou dans des conditions environnementales humides

Propriétés de rendement typiques après le durcissement

<u>Couleur :</u>	Gris	<u>Température de service :</u>	-18 °C (0 °F) jusqu'à 71 °C (160 °F)
<u>Consistance une fois sec :</u>	Ininflammable, solide dur	<u>Peinturable :</u>	Oui, une fois complètement durci avec de la peinture à base de latex seulement
<u>Résistance à l'eau :</u>	Oui	<u>Ponçable :</u>	Oui

Résistance au cisaillement par compression, selon la norme ASTM D3498 :

Sapin de Douglas au contreplaqué de sapin de Douglas

Liaison au bois d'œuvre sec	8,79 N/mm ² (1 275 psi)
Liaison au bois d'œuvre	4,94 N/mm ² (717 psi)
Liaison au bois d'œuvre gelé	6,23 N/mm ² (904 psi)
Remplissage d'interstices	4,35 N/mm ² (631 psi)
Résistance à l'humidité	7,7 N/mm ² (1 117 psi)

Spécifications applicables :

- ASTM D 3498
- APA AFG-01
- ASTM C 557

INSTRUCTIONS

Outils généralement requis :

Couteau tout usage, pistolet à calfeutrer, outil pour percer le film de protection à l'intérieur de la cartouche, vaporisateur pour plantes contenant de l'eau

Mesures de sécurité :

Porter des gants pour éviter le contact avec la peau et se laver les mains après avoir manipulé le produit.

Préparation :

Utiliser à une température supérieure à -12 °C (10 °F). Pour une application plus facile, s'assurer que la température du produit est de 15 °C (60 °F) ou plus, mais inférieure à 32 °C (90 °F). S'assurer que les surfaces à lier sont propres, structurellement saines et exemptes de gel, d'eau stagnante, de poussière, d'huile, de graisse, d'agents antiadhérents et d'autres contaminants qui pourraient interférer avec la formation du lien. Préparer et ajuster préalablement tous les matériaux et protéger les surfaces finies avant d'appliquer l'adhésif. Placer la cartouche d'adhésif dans un pistolet de calfeutrage et couper l'embout à un angle de 45° ou jusqu'à la taille d'ouverture requise, au minimum 6 mm (1/4 po) ou plus large, et percer le film de protection à l'intérieur. Le film de protection en aluminium doit être complètement ouvert en utilisant un outil d'une taille comparable à celle de l'ouverture. Faire très attention à ne pas laisser l'adhésif PL PREMIUM MAX durcir sur des surfaces finies.

Directives générales pour l'application :

Appliquer l'adhésif sur l'une des surfaces des matériaux à lier et presser fermement les surfaces l'une contre l'autre pendant 20 minutes. La position des matériaux peut être ajustée dans les 15 minutes après l'application de l'adhésif. Dans le cas de liaisons de deux surfaces non-poreuses (comme la mousse, le métal, la fibre de verre, etc.) ou dans des conditions très sèches (moins de 30 % d'humidité relative), ajouter de l'eau en la pulvérisant légèrement ou de façon atomisée sur l'adhésif extrudé à l'aide d'un vaporisateur pour plantes. Le temps de repositionnement sera ensuite réduit à 10 minutes ou moins. Utiliser un dispositif de soutien mécanique ou un système de contreventement temporaire pendant 24 à 48 heures, en fonction des exigences du projet, durant le processus de polymérisation de l'adhésif. Le temps de polymérisation varie en fonction de la température, de l'humidité, de la porosité du substrat et de la quantité d'adhésif utilisée. Les basses températures et l'humidité augmenteront le temps de polymérisation. Pour les liaisons de mousses isolantes EPS et XPS, éviter l'activation du processus de polymérisation à des températures supérieures à 32 °C (90 °F) ou si la température des surfaces est supérieure à 32 °C (90 °F).

Lier des cloisons sèches, des panneaux de vinyle ou d'autres panneaux à des surfaces murales :

Lors de la liaison à des surfaces relativement lisses et nivelées, appliquer l'adhésif en série de cordons verticaux espacés de 25 cm (10 po). Le collage sur tout le périmètre n'est pas recommandé. Commencer les cordons à une distance d'environ 25 mm (1 po) du bord du panneau en appliquant des cordons d'adhésif d'un diamètre de 6 mm (1/4 po) à 9 mm (3/8 po). Immédiatement après avoir appliqué l'adhésif, poser les cloisons ou les panneaux sur le substrat et appuyer fermement pour aplatir l'adhésif. Veiller à ne pas exercer une pression trop forte. Des dispositifs de fixations mécaniques ou un système de contreventement temporaire doivent être utilisés et maintenus jusqu'au durcissement complet de l'adhésif, selon les exigences du projet. Le temps de polymérisation peut varier en fonction de la porosité des matériaux, de l'humidité et de la température au moment de l'application.

Lors de la liaison de cloisons sèches ou de panneaux à des montants d'encadrement en bois et métalliques, appliquer des cordons d'adhésif d'un diamètre de 6 mm (1/4 po) à 9 mm (3/8 po) sur chaque montant en commençant à 8 cm (3 po) du bord supérieur et en arrêtant à 8 cm (3 po) du bord inférieur. Toutes les applications de cloisons sèches nécessitent de fixer le périmètre avec des clous ou des vis à une distance de 41 cm (16 po) du centre et de 61 cm (24 po) centre à centre, conformément à la méthode de clouage pour les fixations adhésives de panneaux muraux de gypse. Un dispositif de soutien ou de contreventement temporaire est requis pour les panneaux préfinis jusqu'au durcissement complet de l'adhésif. Des dispositifs de fixations mécaniques peuvent être nécessaires pour maintenir les bords supérieurs et inférieurs de chaque panneau préfinis.

Application de cloisons sèches sur des panneaux isolants en mousse :

Appliquer des cordons d'adhésif d'un diamètre d'au minimum 6 mm (1/4 po) comme décrit ci-dessous. Poser la cloison sèche dans la bonne position, l'aligner puis appuyer fermement pour la maintenir en place. Fixer le périmètre avec des attaches sur les montants sous-jacents ou les tasseaux autour de l'ensemble de la surface. Il est recommandé de renforcer (étayer) le centre ou le champ des panneaux pendant au minimum 24 heures. Des dispositifs de fixation mécanique doivent être utilisés et maintenus jusqu'à la polymérisation complète de l'adhésif. Des fourrures sont recommandées pour les applications sur des murs en béton.

INSTRUCTIONS

APPLICATIONS SPÉCIALES :

Miroirs :

Utiliser un pistolet de calfeutrage. Appliquer des gouttes d'adhésif au dos du miroir, par points de 5 à 7,5 cm (2 à 3 po) de diamètre et d'approximativement 12 mm (1/2 po) d'épaisseur pour chaque pied carré de miroir (voir figure 1). Ne pas appliquer l'adhésif à une trop grande proximité des bords pour éviter les débordements. Un système de soutien permanent, comme des supports en plastique, des attaches ou des moulures de cadre de miroir, doivent être utilisés pour maintenir les bords supérieur et inférieur du miroir. Les miroirs lourds peuvent nécessiter un système de soutien supplémentaire. Installer le miroir dans la bonne position avec le dispositif de soutien, puis exercer une pression délicate pour le maintenir en place dans les 20 minutes suivant l'application de l'adhésif. L'adhésif doit être compressé de manière à conserver une épaisseur d'environ 3 mm (1/8 po). Ne pas tenter d'enlever ou de modifier la position du miroir une fois que l'adhésif a commencé à durcir. Fixer le haut du miroir avec un système de contreventement de manière à le maintenir en place pendant la polymérisation de l'adhésif, qui prend généralement 24 heures. Les miroirs ne doivent pas être installés sur du papier peint, des surfaces peintes, du plâtre, de la pierre naturelle, du contreplaqué retardateur de flamme, du bois traité sous pression, ou sur une surface endommagée ou qui n'est pas structurellement saine. Le temps total de polymérisation varie en fonction de de la température, de l'humidité, de la porosité du substrat et de la quantité d'air en contact avec l'adhésif. Pour des surfaces non poreuses, un temps de polymérisation plus long sera nécessaire. Une étanchéification complète autour des bords peut prolonger les temps de polymérisation.

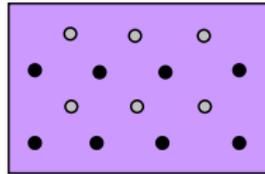


Fig.1

REMARQUE SPÉCIALE : Non recommandé pour les installations de miroir en hauteur ou les couches de revêtement du miroir. Ne pas appliquer de cordons d'adhésif continus ou horizontaux. Ne pas utiliser sur des miroirs dont la couche de protection de l'argenteure est endommagée ou rayée, car l'adhésif peut endommager le revêtement réfléchissant.

Enceintes de baignoire :

Préparation :

1. La couleur de l'adhésif est grise. Le mur doit donc être peint avec une couleur sombre, car l'adhésif pourrait être visible à travers l'enceinte.
2. Les températures de l'adhésif, des surfaces et de l'espace de travail doivent être supérieures à 10 °C (50 °F). Pour couper la buse et percer le film de protection à l'intérieur de la cartouche, attendre jusqu'à l'étape 7.
3. Les murs doivent être propres et exempts de poussières, de cires, de savons et d'autres résidus. Les surfaces peintes avec une finition brillante doivent être poncées. Enlever toute la peinture, le papier peint, les anciens adhésifs ainsi que tous les matériaux qui sont décollés. Les cloisons sèches ou les panneaux de ciment étanches et sans peinture sont les meilleurs supports pour les unités de baignoire et de douche. Utiliser un apprêt pour étanchéifier les zones comportant des composés de scellant exposés.
4. Poser les panneaux à plat et laisser les reposer à température ambiante, de 18 °C à 24 °C (65 °F à 75 °F) pendant au minimum 24 heures avant l'installation. Pour obtenir des meilleurs résultats, essuyer à l'aide d'un chiffon imbibé d'alcool à friction les panneaux de l'enceinte de baignoire, où l'adhésif ou le scellant sera appliqué. Ne pas utiliser de diluants pour peintures ou d'autres solvants et laisser les panneaux sécher avant d'appliquer l'adhésif. Mise en garde : L'alcool à friction est un produit inflammable. Consulter l'étiquette et la FDS du fabricant pour les instructions en matière de santé et de sécurité. Utiliser dans un espace bien aéré, loin de toutes sources d'inflammation. Ne pas utiliser de panneaux gondolés ou déformés. Vérifier que les coins sont bien positionnés à un angle de 90° de haut en bas.
5. Préparer et ajuster préalablement tous les matériaux en suivant les instructions du fabricant de l'enceinte pour installer correctement son produit, ainsi que pour bien aligner et couper les panneaux au niveau des ouvertures destinées à la plomberie ou au petit matériel, avant d'appliquer l'adhésif. Astuce : utiliser la boîte en carton dans laquelle l'enceinte était emballée comme modèle. Mesurer l'emplacement du bec et du robinet sur le modèle du carton et faire les découpes correspondantes. Positionner le carton sur le mur et vérifier l'exactitude de l'emplacement des découpes. Transférer les marques sur le panneau de la baignoire. Effectuer tous les découpages dans le panneau de la baignoire conformément aux instructions du fabricant et installer chaque panneau dans l'ordre suggéré par le fabricant.
6. Utiliser du ruban de masquage pour maintenir temporairement les panneaux de la baignoire à la bonne place. Vérifier que les bords supérieurs de tous les panneaux sont nivelés et que toutes les pièces sont alignées. Utiliser un crayon de papier pour tracer le contour des panneaux dans leurs bonnes positions avant de les coller.

INSTRUCTIONS

7. Placer la cartouche d'adhésif dans un pistolet de calfeutrage et couper l'embout à un angle de 45° ou jusqu'à la taille d'ouverture requise, au minimum 6 mm (1/4 po) ou plus large, et percer le film de protection à l'intérieur. Veiller à ne pas mettre d'adhésif sur les parties finies de l'enceinte de baignoire. Si cela se produit, enlever immédiatement l'adhésif humide en nettoyant la surface à l'aide d'essences minérales, conformément aux précautions d'utilisation des solvants sur les surfaces plastiques indiquées par le fabricant.

Application: Appliquer l'adhésif en formant des cordons verticaux continus de 6 mm (1/4 po) sur le panneau, en commençant à une distance de 2,5 cm (1 po) des bords et en continuant de haut en bas du panneau, tous les 15 cm (6 po), sur l'ensemble de la surface au dos du panneau. Ne pas appliquer d'adhésif sur les zones des panneaux qui ne seront pas en contact avec le mur (par exemple, les angles courbés). Appuyer fermement sur les panneaux de l'enceinte pour les maintenir en place dans les 10 minutes suivant l'application. Appliquer une pression manuelle sur l'ensemble de la surface des panneaux pour assurer un bon contact de l'adhésif.

Autre méthode d'application : L'adhésif peut être appliqué en formant des motifs de « S » continus, espacés de 20 cm (8 po), seulement sur les sections planes qui s'ajustent bien avec la surface du mur existante.

REMARQUE : Pour toutes les méthodes d'application, un système de contreventement sera nécessaire pendant au minimum 24 à 48 heures afin de maintenir le contact durant le processus de polymérisation de l'adhésif. Les bords des panneaux peuvent être maintenus avec du ruban de masquage. Au bout de 20 minutes, appuyer de nouveau manuellement sur toutes les zones de l'application pour vérifier le bon contact des surfaces. Lier les joints des panneaux conformément aux instructions du fabricant des enceintes de baignoire. Les bords peuvent être scellés au plus tôt 24 heures après l'installation. Laisser passer au minimum 24 heures après l'étanchéification avant d'utiliser la zone.

Nettoyage :

Nettoyer les outils et enlever immédiatement les résidus d'adhésif non durcis avec des essences minérales. L'adhésif durci peut être soigneusement découpé pour être enlevé à l'aide d'un outil tranchant. Une fois durci, l'adhésif PL® PREMIUM MAX de LePage peut seulement être enlevé mécaniquement.

ENTREPOSAGE ET ÉLIMINATION

LE GEL N'ENDOMMAGE PAS LE PRODUIT. Stocker le produit dans des conditions de stockage standard, définies comme suit : 22 ± 2 °C (72 ± 4 °F) et <50 % d'humidité relative. Après l'application, sceller hermétiquement la buse de la cartouche avec le film de protection en aluminium. Enrouler le film étroitement autour de la buse, puis le fixer avec du ruban adhésif. L'application d'une gelée de pétrole autour de l'ouverture avant de la sceller avec le film en aluminium peut aider à former un embout plus étanche et hermétique. Le produit durcit s'il est exposé à l'humidité. Déposer le produit non désiré dans une installation de transfert agréée pour les déchets ménagers spéciaux. Le matériau durci peut être jeté avec les détrit.

MESURES DE PRÉCAUTION SUR L'ÉTIQUETAGE

ATTENTION : Contient de la silice cristallisée et des silanes. Peut être nocif en cas d'inhalation ou d'ingestion. Du méthanol est libéré pendant l'application et le durcissement, ce qui peut affecter le système nerveux causant des étourdissements, des maux de tête et des nausées. Utiliser dans un espace bien aéré. Ne pas inhaler les vapeurs. Éviter tout contact avec les yeux ou la peau. Un contact répété ou prolongé de l'adhésif non durci avec la peau peut causer une réaction allergique. Porter des gants imperméables et des lunettes de sécurité lors de l'application du produit. Enlever les lentilles de contact avant d'utiliser l'adhésif. Se laver les mains après avoir manipulé le produit.

TENIR HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS

PREMIERS SOINS : En cas de contact avec les yeux, rincer abondamment à l'eau pendant 15 minutes. Consulter un médecin si une irritation se développe et persiste. En cas de contact avec la peau, se laver soigneusement à l'eau et au savon. En cas d'inhalation, sortir à l'air frais et obtenir une assistance médicale. En cas d'ingestion, ne pas faire vomir; appeler immédiatement un médecin ou un centre antipoison. **NE PAS AVALER**

Consultez la fiche de données de sécurité (FDS) pour obtenir de plus amples renseignements



FICHE TECHNIQUE

Révision: 09/01/2024
Remplace: 02/03/2021
N° de réf: 601344

DISCLAIMER

Les informations et recommandations contenues dans la présente reposent sur nos recherches et sont considérées comme exactes, mais aucune garantie, expresse ou implicite, n'est donnée ni ne devrait être inférée. Henkel recommande aux acheteurs et aux utilisateurs de tester les produits afin de déterminer l'acceptabilité de leur qualité et de leur adéquation à l'utilisation prévue. Toutes les applications d'adhésif et de scellant doivent être testées dans des conditions d'utilisation simulées ou réelles afin de s'assurer que l'adhésif ou le scellant satisfait ou dépasse toutes les spécifications requises pour le projet. Les conditions d'assemblage pouvant être déterminantes pour le rendement de l'adhésif et du scellant, il est également recommandé d'effectuer les tests sur des échantillons assemblés dans des conditions de production simulées ou réelles. Rien de ce qui est contenu dans le présent document ne doit être interprété comme impliquant l'inexistence de tout brevet pertinent ou comme constituant une permission, une incitation ou une recommandation de pratiquer toute invention couverte par un brevet, sans l'autorisation du propriétaire du brevet.

LIMITED WARRANTY

Ce produit est garanti par Henkel Corporation comme étant exempt de défauts matériels lorsqu'il est utilisé conformément aux instructions. La seule obligation de Henkel sera, à sa discrétion, de remplacer ou de rembourser le prix d'achat du produit prouvé défectueux. Henkel n'offre aucune autre garantie, expresse ou implicite, y compris les garanties de COMMERCIALISATION et d'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER et ne sera pas responsable des dommages indirects ou accessoires. Pour obtenir de l'aider concernant la garantie, communiquez avec Henkel par téléphone au 1 800 624-7767, du lundi au vendredi, de 9 h à 16 h, HE.



La marque LePage® fait partie de la famille des marques de Henkel. Fondée en 1876, Henkel est un chef de file mondial dans les secteurs de la consommation et de l'industrie. Henkel opère dans le monde entier avec des marques et des technologies de pointe dans trois secteurs d'activité : Lessives et produits d'entretien, Soins de beauté (marques grand public) et Technologies adhésives.

Henkel Canada Corporation - Siège social des adhésifs professionnels et grand public - Mississauga, ON L5N 6C3

www.henkelna.com



Pour de l'assistance technique, composez le : 1 800 624-7767, du lundi au vendredi, de 9 h à 16 h HE
www.lepage.ca