

## Colle Contact Ultra Robuste

### DESCRIPTION

La colle contact Ultra Robuste de LEPAGE® est notre colle contact la plus robuste. Cette formule contient une faible teneur en COV et offre une adhérence résistante à la chaleur, au fluage, à l'eau et à l'huile. Elle adhère immédiatement, sèche rapidement et ne nécessite pas de dispositifs de serrage. Ce produit est recommandé pour lier des surfaces planes et ajustées.

Disponible en tant que :

| N° d'article | Emballage                    | Format                 | Couleur |
|--------------|------------------------------|------------------------|---------|
| 2994433      | Seau métallique              | 3,8 L (128 onces liq.) | Havane  |
| 2994432      | Boîte métallique             | 946 ml (32 onces liq.) | Havane  |
| 2994431      | Boîte métallique             | 236 ml (8 onces liq.)  | Havane  |
| 3002047      | Boîte métallique             | 118 ml (4 onces liq.)  | Havane  |
| 2994441      | Tube compressible sur carton | 30 ml (1 onces liq.)   | Havane  |

### CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Création d'une adhérence rapide et robuste
- Faible teneur en COV
- Aucun dispositif de serrage requis

### RECOMMANDÉ POUR

La colle contact Ultra Robuste de LePage est conçue pour lier des surfaces planes et ajustées. Elle est recommandée pour coller le bois, les stratifiés, le cuir, le liège, le PVC rigide, les métaux, ainsi que de nombreux autres matériaux.

### LIMITATIONS

- Elle ne convient pas pour une application sur des mousses de polyuréthane ou de polystyrène.
- Elle peut endommager certains plastiques durs et les surfaces peintes.
- Elle ne doit pas être utilisée sur le laiton, le cuivre, ou d'autres alliages de cuivre, ni entrer en contact avec ces matériaux pendant le stockage.
- Le produit qui a épaissi ne peut pas être dilué.
- Il faut essayer le produit pour vérifier sa compatibilité avant de l'utiliser.

### COUVERTURE

Pour un tube de 30 ml (1 onces liq.) : une zone d'environ 0,2 m<sup>2</sup> (2,1 pi<sup>2</sup>), une couche, un côté seulement

Pour une boîte de 118 ml (4 onces liq.) : une zone d'environ 0,4 m<sup>2</sup> (4,3 pi<sup>2</sup>) à 0,8 m<sup>2</sup> (8,6 pi<sup>2</sup>) par surface, par couche, par contenant

Pour une boîte de 236 ml (8 onces liq.) : une zone d'environ 0,6 m<sup>2</sup> (6,5 pi<sup>2</sup>) à 1,2 m<sup>2</sup> (13 pi<sup>2</sup>) par surface, par couche, par contenant

Pour une boîte de 946 ml (32 onces liq.) : une zone d'environ 2,4 m<sup>2</sup> (25,8 pi<sup>2</sup>) à 3,1 m<sup>2</sup> (33,4 pi<sup>2</sup>) par surface, par couche, par contenant

Pour une boîte de 3,8 L (128 onces liq.) : une zone d'environ 9,5 m<sup>2</sup> (102,3 pi<sup>2</sup>) à 12,5 m<sup>2</sup> (134,5 pi<sup>2</sup>) par surface, par couche, par seau

**Remarque** : Les rendements indiqués sont basés sur des calculs théoriques, à des fins de comparaison, et varient en fonction de la porosité, de la rugosité de la surface et de l'épaisseur de l'application.



## DONNÉES TECHNIQUES

| Propriétés physiques typiques à l'état humide  | Propriétés typiques de l'application  |
|--|---|
| <p><u>Couleur</u> : Havane</p> <p><u>Apparence</u> : Liquide</p> <p><u>Base</u> : Caoutchouc synthétique</p> <p><u>Poids spécifique</u> : 0,845 – 0,869 à 25 °C (77 °F)</p> <p><u>Viscosité</u> : 1 000 – 1 400 cP</p> <p><u>Teneur en COV</u> : 54,35 % par volume</p> <p><u>Odeur</u> : Âcre</p> | <p><u>Température d'application</u> : Appliquer à une température supérieure à 15 °C (60 °F)</p> <p><u>Temps ouvert</u> : 15 à 60 minutes*</p> <p><u>Temps de polymérisation</u> : 24 heures*</p> <p><u>Nettoyage</u> : Enlever l'adhésif humide avec de l'acétone ou un nettoyant pour colle à base de d-limonène. L'adhésif sec peut être découpé ou gratté à l'aide d'un outil tranchant pour être enlevé.</p> |
| <p><u>Durée de conservation</u> : 24 mois à compter de la date de fabrication (non ouvert)</p>   | <p><u>Explication du code de lot</u> :</p> <p>22304<br/>22 = Deux derniers chiffres de l'année de fabrication (2022)<br/>304 = code du jour julien : 304e jour de l'année (31 octobre)<br/>Date de fabrication = 31 octobre 2022</p>  |

\* À 25 °C (78 °F) : les durées dépendent de la température, de l'humidité et de la quantité d'adhésif appliquée.

## Propriétés de rendement typiques après le durcissement

|   |   |
|---|---|
| <p><u>Couleur</u> : Havane</p> <p><u>Résistance à l'eau</u> : Oui</p> | <p><u>Température de service</u> : -40 °C (-40 °C) jusqu'à 70 °C (158 °F)</p> |
|---|---|

## MODE D'EMPLOI

### Outils généralement requis :

Mélangeur, pinceau ou rouleau à poils courts, rouleau à manche en J ou rouleau en caoutchouc de 3 pouces de large

### Mesures de sécurité :

Porter des gants et utiliser dans un espace bien aéré. Lire tous les avertissements et toutes les mesures de précautions sur l'étiquette avant de commencer l'application.

### Préparation de la surface :

Les températures de l'adhésif, des surfaces à lier et de l'espace de travail doivent être supérieures à 15 °C (60 °F). Les surfaces doivent être planes et étroitement ajustées, propres, sèches, exemptes de peintures ou d'autres revêtements, de graisse, de poussière, ainsi que d'autres contaminants et irrégularités. Rendre les surfaces lisses ou lustrées rugueuses en les ponçant légèrement pour améliorer l'adhérence. Préparer et ajuster tous les matériaux avant d'appliquer l'adhésif, car la liaison se forme dès que les surfaces entrent en contact. Mélanger l'adhésif pour obtenir une consistance homogène.

### Application :

Appliquer une couche généreuse de manière uniforme sur les deux surfaces à l'aide d'un pinceau ou d'un rouleau à poils courts. La couverture variera en fonction de la porosité et de la rugosité de la surface, ainsi que de l'épaisseur de la couche appliquée. Les surfaces très poreuses, comme les panneaux de particules et les contreplaqués, nécessitent deux couches. Entre chaque couche et avant de joindre les substrats, laisser un temps de séchage d'au minimum 15 minutes (à 23 °C et avec un taux d'humidité relative de 50 %) jusqu'à ce que la colle ne s'attache pas à un doigt ganté ou à du papier kraft. Une application de trop d'adhésif, un taux d'humidité élevé et des températures basses peuvent allonger le temps nécessaire à un séchage adéquat. Il faut laisser sécher l'adhésif avant de coller les substrats. Si les surfaces séchent trop longtemps, l'application d'une autre fine couche réactivera l'adhésif.

Lorsque des couches appropriées ont été appliquées sur les surfaces, la colle contact sèche doit avoir une apparence uniforme et brillante. Les zones ternes indiquent qu'il faut appliquer une deuxième couche. Elles peuvent être dues à une application insuffisante de colle ou à une absorption excessive du produit par les surfaces. Lors de l'application de bandes de chant sur les parties découpées aux extrémités des surfaces des panneaux de particules ou de contreplaqués, il faut appliquer au minimum 2 ou 3 couches sur les bords.

## MODE D'EMPLOI

### **Application :**

Étant donné que la liaison est immédiate, il faut positionner soigneusement les matériaux, car les pièces ne peuvent pas être repositionnées une fois que les surfaces sont entrées en contact. Des goujons ou des tiges propres peuvent être placés entre les substrats pour aider à les positionner lors de la liaison de grandes surfaces. Ils doivent être enlevés avant de joindre les surfaces. Exercer une pression sur l'ensemble de la surface, en partant du centre jusqu'aux bords à l'aide d'un rouleau avec un manche en J ou d'un rouleau étroit. Faire rouler le rouleau dans les deux directions, à un angle de 90 ° l'une de l'autre, en portant une attention particulière aux bords. Exercer autant de pression que possible sans endommager les matériaux. Un rouleau entraîneur ou une presse à barillet peuvent aussi être utilisés. Les surfaces liées peuvent être éboutées, découpées ou usinées immédiatement après le collage.

### **Défauts du collage :**

La délamination et le bullage peuvent être dus à l'une des causes suivantes :

- 1) Application insuffisante d'adhésif.
- 2) Temps de séchage insuffisant ou excessif avant le collage. Si le temps de séchage est insuffisant, les solvants se retrouvent piégés, ce qui entraîne la formation de bulles.
- 3) Exercice d'une pression inappropriée lors de la liaison.
- 4) Contact inadéquat entre les surfaces collées en raison d'irrégularités empêchant la prise de contact entre les couches d'adhésif lorsque la pression est exercée.
- 5) Taux d'humidité excessif pouvant entraîner la formation d'humidité au niveau de la ligne de collage pendant l'évaporation du solvant.
- 6) Températures froides au moment de l'application pouvant empêcher une bonne prise de contact de l'adhésif.

Dans certains cas, il est possible de remédier à la délamination ou au bullage en réactivant l'adhésif en passant un fer chaud par dessus une serviette afin de protéger les surfaces, puis en exerçant de nouveau immédiatement une pression. Il peut être nécessaire de percer la bulle en faisant un trou très fin ou en coupant à l'aide d'un couteau pour permettre aux vapeurs de s'échapper.

### **Nettoyage :**

Nettoyer les outils et enlever les résidus d'adhésif immédiatement avec de l'acétone ou un nettoyant pour colle à base de dilimène. La colle contact durcie peut être découpée avec précaution à l'aide d'un outil tranchant pour être enlevée.

## STOCKAGE ET ÉLIMINATION

Stocker à température ambiante, entre 16 °C (60 °F) et 27 °C (80 °F), pour une durée de conservation optimale. Bien fermer hermétiquement le couvercle pour éviter le séchage et la contamination. Ne pas transférer le produit dans d'autres contenants métalliques et ne pas laisser d'objets pouvant rouiller (p.ex. : des pinces) dans le contenant de l'adhésif. Ne pas déverser dans les canalisations.

**Méthode recommandée pour l'élimination du produit non utilisé :** Laisser le produit durcir et l'éliminer conformément aux réglementations gouvernementales provinciales et fédérales.

## MESURES DE PRÉCAUTION SUR L'ÉTIQUETAGE

**POISON! DANGER! VAPEUR ET LIQUIDE TRÈS INFLAMMABLES. LES ÉMANATIONS PEUVENT ÊTRE NOCIVES ET PEUVENT PRENDRE FEU. PEUT IRRITER LES YEUX ET LA PEAU.** Ne pas respirer les émanations. Ne pas fumer. Utiliser seulement dans un espace bien aéré. Tenir loin des flammes, comme une veilleuse, et de tout objet qui émet des étincelles, comme un moteur électrique. Éviter tout contact avec les yeux, la peau ou les habits. Ne pas avaler. **TENIR HORS DE PORTÉE DES ENFANTS.**

**PREMIERS SOINS :** Le produit contient de l'acétone, de l'acétate de butyle, du naphta et du butanone. En cas d'ingestion, contacter immédiatement un centre antipoison ou un médecin. Ne pas provoquer de vomissement. En cas d'inhalation, sortir immédiatement la personne concernée pour lui faire prendre l'air frais. En cas de contact avec les yeux, rincer abondamment à l'eau pendant 15 minutes et contacter une assistance médicale d'urgence. En cas de contact avec la peau, la rincer soigneusement et abondamment sous de l'eau courante. Si des symptômes apparaissent et persistent, consulter un médecin.

**Reportez-vous à la fiche de données de sécurité (FDS) pour de plus amples renseignements.**



# TECHNICAL DATA SHEET

Révision : 11/01/2024  
Remplace : Nouveau  
n° de référence : 827611

## AVIS DE NON-RESPONSABILITÉ

Les informations et recommandations contenues dans la présente reposent sur nos recherches et sont considérées comme exactes, mais aucune garantie, expresse ou implicite, n'est donnée ni ne devrait être inférée. Henkel recommande aux acheteurs et aux utilisateurs de tester les produits afin de déterminer l'acceptabilité de leur qualité et de leur adéquation à l'utilisation prévue. Toutes les applications d'adhésif et de scellant doivent être testées dans des conditions d'utilisation simulées ou réelles afin de s'assurer que l'adhésif ou le scellant satisfait ou dépasse toutes les spécifications requises pour le projet. Les conditions d'assemblage pouvant être déterminantes pour le rendement de l'adhésif et du scellant, il est également recommandé d'effectuer les tests sur des échantillons assemblés dans des conditions de production simulées ou réelles. Rien de ce qui est contenu dans le présent document ne doit être interprété comme impliquant l'inexistence de tout brevet pertinent ou comme constituant une permission, une incitation ou une recommandation de pratiquer toute invention couverte par un brevet, sans l'autorisation du propriétaire du brevet.

## GARANTIE LIMITÉE

Ce produit est garanti par Henkel Corporation comme étant exempt de défauts matériels lorsqu'il est utilisé conformément aux instructions. La seule obligation de Henkel sera, à sa discrétion, de remplacer ou de rembourser le prix d'achat du produit prouvé défectueux. Henkel n'offre aucune autre garantie, expresse ou implicite, y compris les garanties de COMMERCIALISATION et d'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER et ne sera pas responsable des dommages indirects ou accessoires. Pour obtenir de l'aide concernant la garantie, contactez Henkel au 1.800.624.7767, du lundi au vendredi, de 9h00 à 16h00, heure HE.



La marque LePage® fait partie de la famille des marques de Henkel. Fondée en 1876, Henkel est un chef de file mondial dans les secteurs de la consommation et de l'industrie. Henkel opère dans le monde entier avec des marques et des technologies de pointe dans trois secteurs d'activité : Lessives et produits d'entretien, Soins de beauté (marques grand public) et Technologies adhésives.

Henkel Canada Corporation – Siège social des adhésifs professionnels et grand public – Mississauga (ON)  
L5N 6C3 [www.henkelna.com](http://www.henkelna.com)



Pour de l'assistance technique, composez le : 1 800 624-7767, du lundi au vendredi, de 9h00 à 16h00, heure HE  
[www.lepage.ca](http://www.lepage.ca)